



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **21 noiembrie 2024**, nr. **255991** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05/4180-2024**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS**, pentru Țevi și fittinguri din PVC-U multistrat pentru instalații și rețele exterioare de canalizare și drenare produs/e de **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.**, B-dul Preciziei, nr.9, Sector 6, București.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **21 noiembrie 2026** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **21 noiembrie 2027**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SUBSECRETAR DE STAT

Ioan Cristian HAIDUC

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic **017-05/4180-2024**

**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC-U MULTISTRAT PENTRU INSTALAȚII ȘI
RETELE EXTERIOARE DE CANALIZARE ȘI DRENARE
TUYAUX MULTICOUCHES ET RACCORDS EN PVC-U POUR RESEAUX
D'EGOUTS ET DE DRAINAGE
PVC-U MULTILAYER PIPES AND FITINGS FOR SEWAGE AND DRAINAGE
NETWORK
MEHRSCHICHT PVC-U ROHRE UND FITTINGS FÜR ABWASSER UND
ENTWÄSSERUNGSSYSTEME
Cod categorie - 28**

PRODUCĂTOR:

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 9, sector 6, București, ROMANIA
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 9, sector 6, București, ROMANIA
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 21.11.2027 numai însoțit de ANEXA
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de
calitate.**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 240905 din data de 03.09.2024, referitoare la produsele „**Țevi și fittinguri din PVC-U multistrat pentru instalații și rețele exterioare de canalizare și drenare**” realizate de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3558-2021 în conformitate cu I9-2022 Normativ privind proiectarea și execuția instalațiilor sanitare cu completările și modificările ulterioare, P 118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, NP-084/2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, NP 133-2022 „Normativul privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților” și rapoartele de încercări emise de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului acord tehnic.

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații și rețelele exterioare de canalizare și drenare sunt fabricate de firma **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.** din București. Produsele sunt realizate pentru instalațiile de canalizare interioare și rețele exterioare a apelor uzate, a apelor meteorice (cu regim de curgere gravitațional și regim de curgere cu presiune de maxim 0.5bar) și instalațiile de drenaj. Țevile multistrat sunt realizate din policlorura de vinil neplastifiată (PVC-U) prin procedeul de coextrudare, pe linii de fabricație complet automatizate, respectiv termoformare, lipire și sudura cu material de adaos. Țevile tip „**BASICLINE**” și fittingurile din PVC-U multistrat sunt realizate din trei straturi succesive:

- miez din PVC expandat;
- strat exterior din PVC compact;
- strat interior din PVC compact.

Țevile pentru drenaj sunt realizate din PVC-U multistrat, prin executarea de fante, perpendicular pe generatoarea țevii, cu mașini specializate. La un capăt este mufa și

la celălalt capăt sanfren. Acestea se vor utiliza la preluarea apei de infiltrație și a excesului de apă meteorică și se amplasează îngropat în pământ permeabil sau care a fost permeabilizat (înlocuirea ulterioară a pământului impermeabil cu materiale permeabile cum ar fi pietrișul).

Temperatura fluidului vehiculat este de maxim 45°C pentru un timp îndelungat și de maxim 60°C pentru perioade scurte de funcționare.

Țevile din PVC-U tip „**BASICLINE**” multistrat au culoarea brun-roșcat tip RAL8023.

Se produc țevi și fittinguri din PVC-U multistrat cu următoarele caracteristici principale:

- **țevi pentru canalizare:** funcție de clasa de rezistență, se împart în:
 - **SN2** (SDR 51) cu rigiditate inelară 2 kN/m²; Diametrele exterioare uzuale de țevă sunt de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630mm cu grosimea peretelui cuprinsă între (2.2÷12.3)mm.
 - **SN4** (SDR 41) cu rigiditate inelară 4kN/m²; Diametrele exterioare uzuale de



țeava sunt de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm cu grosimea peretelui cuprinsă între (3.2÷15.4) mm.

- **SN8 (SDR 34)** cu rigiditate inelară 8 kN/m²; Diametrele exterioare uzuale de țeava sunt de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm cu grosimea peretelui cuprinsă între (3.2÷18.4) mm.

Țevile sunt realizate drepte, lise, cu mufă la un capăt, pentru garnitura de cauciuc.

• **țevi pentru drenaj**, cu SN2 (SDR 51) cu rigiditate inelară 2 kN/m²; SN4 (SDR 41) cu rigiditate inelară 4 kN/m²; SN8 (SDR 34) cu rigiditate inelară 8 kN/m². Diametrul exterior al țevii este de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm, cu grosimi de perete cuprinse între (3.2÷18.4) mm.

• **fitinguri sudate** cu etanșare cu garnitură de elastomeri pentru diametre exterioare cuprinse între (110÷630) mm, destinate canalizărilor urbane.

Sunt netede la suprafață, de culoare maro tip RAL 8023, uniforme, fără impurități sau pete de culoare, zgârieturi și arsuri.

- **mufe de canalizare** – pentru diametre exterioare de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm cu lungimea cuprinsă între (20÷50) mm.

- **ramificații egale sau reduse**, pentru un unghi de 15°, 30°, 45°, 67° sau 87°;

- **piese de inspecție canalizare**;

- **piese de trecere prin beton** – prevăzute cu suprafață aderentă, cu diametrul exterior de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm; lungimea de 240 mm.

- **dopuri de canalizare** - pentru diametre exterioare de 110, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm

- **elemente „șă” de bransament din PVC** – pentru diametre exterioare de 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm; unghiul de înclinație la 45° sau 87°.

- **reductii** - realizate pentru diametre exterioare de 110, 160, 200, 250, 315, 400, 500 și 630 mm

Vedere generală mufă de canalizare PVC.



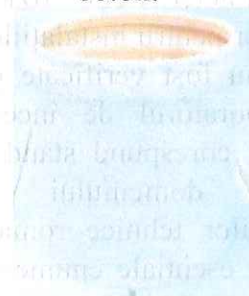
Vedere generală ramificație canalizare PVC.



Vedere generală piesă de inspecție canalizare din PVC.



Vedere generală piesă de trecere prin beton.



Lățimea standard a fantelor este de 0.5, 0.7, 1.5, 2 și 3 mm, iar distanța dintre două fante succesive este de 15 mm sau 20 mm sau cu alte lățimi de fantă sau distanțe între fante în funcție de suprafața

solicitată. Fantele pot fi dispuse la un unghi de: 90°, 180°, 270° sau 360°.

1.2. Identificarea produselor

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate de firma **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.** din București, au culoarea brun roșcat și sunt marcate la fabricație, prin inscripționare cu jet de cerneală neagră la fiecare 2m, pe marcaje indicându-se:

- marca înregistrată a produsului ;
BASICLINE

- producător ; **VALPLAST**
- standardul de fabricație;
- diametrul exterior, grosime [mm];
- clasa de rigiditate – SN;
- tip de țevă multistrat – M;
- materia primă utilizată – **PVC** rigid neplastifiat;
- aria de montaj - UD;
- elemente pentru trasabilitatea produsului – **LOT....DATA....;**

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalațiile și rețelele exterioare de canalizare și drenare sunt fabricate de firma **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.** sunt utilizate pentru instalațiile de canalizare interioare și rețele exterioare a apelor uzate și a apelor meteorice (cu regim de curgere gravitațional și regim de curgere cu presiune de maxim 0.5bar) și pentru instalațiile de drenaj montate îngropat în pământ.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale produselor pentru instalațiile de canalizare și drenare au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări **INSIST – UTCB** și corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

**Rezistență mecanică și stabilitate*

Materialele utilizate la fabricarea țevilor și fittingurilor din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare realizate din elemente componente din PVC-U multistrat sunt etanșe și au rezistență și stabilitate termică bună. Produsele se execută cu mașini specializate pe linii de fabricație complet automatizate, rezultând produse în conformitate cu standardele SR EN 13476-3+A1:2020, SR EN 1401-1:2019, SR EN ISO 3126:2005, EN 476:2011, SR EN 681-1:2002.

Produsele sunt rezistente la agenți chimici și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare asigurând etanșeitățile rețelilor și instalațiilor de canalizare și de drenare pe întreaga durată de utilizare.

Părțile componente ale produselor cât și montajul acestora asigură o rezistență și stabilitate corespunzătoare specificației tehnice.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.



****Securitate la incendiu***

Asupra țevilor și fittingurilor din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare nu au fost făcute verificări specifice pentru determinarea clasei de reacție la foc.

****Igiena, sănătate și mediu înconjurător***

Produsele nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, cu respectarea legislației în vigoare pentru regimul și depozitarea deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare. După utilizarea produselor trebuie să respecte legislația în vigoare din România privind regimul deșeurilor.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare, prin incinerarea deșeurilor din PVC sau prin reciclare mecanică. În cazul reziduurilor "contaminate" cu alte materiale, recuperarea PVC se face utilizând solvenți de separare.

****Siguranță și accesibilitate în exploatare***

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare.

Produsele sunt rezistente la acțiunea agresivă a diferitelor substanțe. Sunt realizate din materie primă produsă în regim de asigurare a calității conform ISO

9001:2015. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și de normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

****Protecția împotriva zgomotului***

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt concepute și fabricate pentru a avea un nivel de zgomot scăzut în timpul curgerii fluidelor de lucru prin ele și nu au influență asupra acestei exigențe.

****Economie de energie și izolare termică***

Produsele sunt realizate cu tehnologii moderne pe instalații automatizate, astfel se realizează importante economii de energie. Montarea țevilor și fittingurilor din PVC-U multistrat se realizează cu costuri reduse, datorită greutatei mici a elementelor componente și a rapidității îmbinării lor.

Suprafețele interioare realizate cu o finisare deosebită (cu o rugozitate redusă) nu permit formarea unor depuneri. Țevile multistrat și fittingurile din PVC-U pentru instalații de canalizare și drenare nu implică protecție termică și hidrofugă.

****Utilizare sustenabilă a resurselor naturale***

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

Caracteristicile materialului PVC-U, posibilitatea de a suporta mai multe cicluri de prelucrare fără a-și modifica structura îl face apt pentru introducerea în conceptul de Economie Circulară, concept care oferă o nouă viață materialelor aflate la sfârșitul ciclului de utilizare. PVC-U poate fi reciclat, în funcție de aplicație, de până la 8 ori deoarece prin procesul de reciclare lungimea lanțului de molecule nu scade măsurabil.



2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viață medie, precizată de producător, este de **50 de ani**, în condiții normale de exploatare.

Garniturile din EPDM utilizate au durata de viață medie identică cu a produsului de 50 de ani. Garniturile sunt fabricate și testate în conformitate cu EN 681-1:2002 și dețin marcat CE.

Producătorul acordă o garanție de **5 ani** de la data livrării.

Întreținerea produsului nu presupune operațiuni dificile și nici costisitoare deoarece construcția acestuia este fiabilă și rezistentă.

Se recomandă inspecția rețelei de canalizare cu o frecvență de minim 2 inspecții/an cu robot mobil pentru conducte și remedierea cu înlocuirea secțiunilor afectate sau utilizarea tehnologiilor de reabilitare fără săpătură (cured-in-place pipe - CIPP).

2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001:2015.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate în momentul primirii din punct de vedere fizic, dimensional și funcțional. Produsele sunt realizate în secții specializate (coextrudare, asamblare și calibrare) pe linii tehnologice

complet automatizate ce asigură productivitate ridicată și calitate superioară.

Înainte de asamblare, toate elementele sunt verificate separat.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor din PVC-U se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele în vigoare NP 084-2003, I9-2022, P-118-1999, NP133/2022.

Produsul se montează conform proiectului.

Asamblarea țevelor între ele sau a țevelor cu fittingurile se face prin lipire cu adeziv sau prin mufare, cu garnituri de etanșare tip elastomeric.

Lucrările de îmbinare și de punere în operă se vor efectua de către personal calificat cu dispozitivele și materialele recomandate de către producător.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât să respecte exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea produselor se realizează de către firma VALSPLAST INDUSTRIE SRL din București pe utilaje de automatizate cu respectarea prevederilor din Manualul de

Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare se livrează la cerere livrea în bare la lungimi de (0,5÷6)m, paletizat, iar fittingurile în punși din material plastic sau cutii din carton. În timpul transportului și a operațiilor de încărcare/descărcare este interzisă trântirea sau lovirea cu corpuri contondente sau ascuțite, deoarece pot produce defecte care deși nu sunt vizibile cu ochiul liber, pot scade durata de utilizare a produsului.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare. La mutarea dintr-un loc în altul se va evita contactul cu suprafețele care pot zgâria sau deteriora produsul.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare și de depozitare (produsele trebuie să fie ferite de radiația solară). Durata maximă de depozitare este de 12 luni, când produsul este ferit de razele solare. În cazul depozitării în aer liber durata nu poate depăși 6 luni.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de distribuitor autorizat, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare în limba română elaborate de producător.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I9-2022** - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor
- **P 118-1999** - Normativ de siguranță la foc a construcțiilor
- **NP-084/2003** - Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice
- **C 300-1994** - Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora
- **AC-1998** - Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare
- **NP 133-2022** - Normativul privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților

Concluzii

Aprecieră globală

● *Utilizarea Țevilor și fittingurilor din PVC-U multistrat pentru instalații și rețele exterioare de canalizare și drenare, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către laboratorul INSIST - UTCB din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale



ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvează pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității;

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de

utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

- Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea acordului tehnic este de 3 ani: 21.11.2027

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 21.11.2026

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU

**Institutul European pentru Științe Termice
DIRECTOR EXECUTIV**

dr.ing. Daniela Ioana TEODORESCU



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul SR EN ISO 9001:2015, nr. 10599, valabil până la data de 07.02.2025; certificat pentru Sistemului de Management de Mediu conform cu standardul SR EN ISO 14001:2015, nr. 4869, valabil până la data de 07.02.2025, emise de catre SRAC.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu completările si modificările ulterioare.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametrii a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, obseva și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se intocmeste/elibereaza la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în SITU, Laboratorul VALPLAST, Bdul. Preciziei nr.9, sector 6, Bucuresti, de către un reprezentant al laboratorului INSIST - UTCB pe un ansamblu format dintr-o teava din PVC-U multistrat D 160 mm cu lungimea de 1m, o mufa de trecere cu D 160 mm, o reduscție D160/110 mm.

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018	Laborator INSIST	Încercarea la etanșeităate a componentelor ansamblului este de de tip apă-aer și s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $(18\pm1)^{\circ}\text{C}$ după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167-1:2006. Verificarea etanșeității îmbinării cu mufă a tuburilor s-a realizat cu apă la o presiune de testare $p=0,5\pm0,05$ bar, timp de 15 min. cf. SR EN ISO 13254:2018.	În timpul testării nu s-au observat scăpări de fluid în zonele de îmbinare Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau	Fără asperități, fără neregularități Corespunde



			alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșeitate.	
Verificarea încălzirii	SR EN ISO 9852:2018	Laborator INSIST	Încercarea la temperatura a ramificației din PVC-U 90° cu diametrul de 110 mm s-a efectuat la temperatura de 150° C, timp de 30 de minute conform SR EN ISO 3127:2018. În urma analizei suprafețelor nu s-au observat fisuri după testare.	Fara fisuri dupa testare Corespunde
Rezistență și stabilitate mecanică la lovituri	SR EN ISO 3127:2018	Laborator INSIST	Încercarea la lovituri mecanice s-a efectuat pentru țeava PVC-U cu diametrul de 110 mm. Au fost testate 5 epruvete, fiecare fiind supusa la cate 6 lovituri, dispuse perimetral si echidistante, aplicate cu un percutor cu greutatea de 0.8 kg prin cădere liberă de la 1.6 m înălțime.	În urma testării nici una din epruvete nu a prezentat spărturi. Corespunde

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr. 001163/21.10.2024.

4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 241114 din 01.11.2024 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Ioana Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Teodora Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Viorica Girip s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/4180-2024 referitor la:

- „*Țevi și fittinguri din PVC-U multistrat pentru instalații și rețele exterioare de canalizare și drenare*” produse de firma VALPLAST INDUSTRIE SRL, din București, România.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agreement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.
- „*Țevi și fittinguri din PVC-U multistrat pentru instalații și rețele exterioare de canalizare și drenare*” corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatănd cele de mai sus, comisia internă de avizare propune către MDLPA aprobarea prezentului agreement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 21.11.2027.



Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în operă, acestea urmând a fi anexate dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 017-05/4180-2024 conținând 22 pag. face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela Ioana TEODORESCU

președinte

dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA



dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina Viorica GIRIP

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

"TEVI SI FITINGURI DIN PVC-U MULTISTRAT PENTRU INSTALATII DE CANALIZARE SI DRENARE"

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții

-tevi pentru canalizare SN2 (SDR 51), cu rigiditatea inelara 2 kN/m²; tevi pentru canalizare SN4 (SDR41) cu rigiditatea inelara 4 kN/m² si tevi pentru canalizare SN8 (SDR 34) cu rigiditatea inelara 8 kN/m²; diametrul nominal cuprins între 110 ÷ 630 mm, grosimi de perete 2,2 ÷ 12,3 mm; tevilor sunt realizate drepte (lise), cu mufa la un capat, pentru garnitura de cauciuc. tevi pentru drenaj, cu rigiditatea inelara SN2 kN/m², SN4 kN/m² si SN8 kN/m², diametrul nominal cuprins între 110 ÷ 630 mm, grosimi de perete, 2,5 ÷ 12,2 mm. fittinguri, cu rigiditatea inelara SN 4 kN/m² si SN 8 kN/m²; diametrul nominal cuprins între 250 ÷ 630 mm, de tipurile: mufe, ramificatii egale sau reduse, la 45° sau 90°; piese de curatare, piese de trecere; dopuri; elemente tip „sa" pentru bransamente, la 45° sau 90°

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Țevile și fittingurile din PVC-U multistrat pentru instalații de canalizare și drenare sunt fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. pentru instalațiile de canalizare interioare și exterioare a apelor uzate și a apelor meteorice și pentru instalațiile de drenaj montate îngropat în pământ.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172, fax: 0371.602.550, www.valplast.ro office@valplast.ro

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: -

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință: AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR. 017-05/4180-2024

7. Performanța produselor:

Caracteristici	Specificatii și cerințe tehnice	Metoda de analiză	Rezultate și observații
Etanșeitate	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea la etanșeitate a componentelor ansamblului este de tip apă-aer și s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (18±1)°C după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167. Verificarea etanșeității îmbinării cu mufă a tuburilor s-a realizat cu apă la o presiune de testare p= 0,5±0,05 bar, timp de 15 min, conform SR EN ISO 13254. În timpul testării nu s-au observat scăpări de fluid în zonele de îmbinare.
Încălzire	SR EN ISO 9852:2018	SR EN ISO 9852:2018	Încercarea la temperatura a ramificației din PVC-U 90° cu diametrul de 110 mm s-a efectuat la temperatura de 150° C, timp de 30 de minute conform SR EN ISO 3127:2018. În urma analizei suprafețelor nu s-au observat fisuri după testare.
Rezistență și stabilitate mecanică la lovituri	SR EN ISO 3127:2018	SR EN ISO 3127:2018	Încercarea la lovituri mecanice s-a efectuat pentru țeava PVC-U cu diametrul de 110 mm. Au fost testate 5 epruvete, fiecare fiind supusă la câte 6 lovituri, dispuse perimetral și echidistante, aplicate cu un percutor cu greutatea de 0.8 kg prin cădere liberă de la 1.6 m înălțime. În urma testării nici una din epruvete nu a prezentat spărturi.
Analiza aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Instrucțiune de laborator ILT12	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșeitate.

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratorul INSIST. In SITU, Laboratorul VALPLAST, Bdul. Preciziei, nr.9, sector 6, Bucuresti, de către un reprezentant al laboratorului INSIST - UTCB

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului

Bucuresti, 15.01.2025

Responsabil Laborator
ing. Leonard Lixandru

