



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de 26 februarie 2026, nr. 43368 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/4399-2026, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS, pentru Flanșe libere din oțel pentru instalații produs/e de HEBEI XINYUE HIGH PRESSURE FLANGE AND PIPE FITTING Co. LTD., North Round Industrial District, Mengcun Hui National Autonomous County, Cangzhou Hebei, China.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 26 februarie 2028 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 26 februarie 2029, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA

MINISTERUL LUCRARILOR PUBLICE, DEZVOLTARII SI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/4399-2026

**FLANSE LIBERE DIN OTEL PENTRU INSTALATII
STEEL LOOSE FLANGES FOR INSTALLATIONS
BRIDES EN ACIER LIBRE POUR INSTALLATIONS
LOSE STAHLFLANSCHEN FÜR INSTALLATIONEN**

Cod categorie 33

PRODUCĂTOR:

HEBEI XINYUE HIGH PRESSURE FLANGE AND PIPE FITTING Co.Ltd.

North Round Industrial District, Mengcun Hui National Autonomous County, Cangzhou Hebei - China

tel: +86-317-6838919, fax.: +86-317-6769444

TITULAR AGREEMENT TEHNIC :

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, Romania

Tel: 021.317.38.00; Fax: 0372.899.445

ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57; email: eitsat17@gmail.com

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 26.02.2029 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 260105 din data de 14.01.2026, referitoare la produsele „FLANSE LIBERE DIN OTEL PENTRU INSTALAȚII” realizate de HEBEI XINYUE HIGH PRESSURE FLANGE AND PIPE FITTING Co.Ltd. din China elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3855-2023 în conformitate cu normele tehnice I9-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, P 133-2022 „Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”, P118/1-2025 „Normativ privind siguranța la incendiu a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și rapoartele de încercări emise de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului acord.

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Flansele libere din oțel (carbon sau inoxidabil), pentru instalații de alimentare cu apă și instalații de canalizare sunt fabricate de firma HEBEI XINYUE HIGH PRESSURE FLANGE AND PIPE FITTING Co.Ltd – China, prin forjare și apoi prelucrare mecanică.

Flansele libere din oțel pentru instalații de alimentare cu apă și instalații de canalizare sunt realizate din oțel carbon, oțel inoxidabil și oțel aliat, cu caracteristicile: S235JR, A105, 16Mn, 20Mn, 20#, etc.

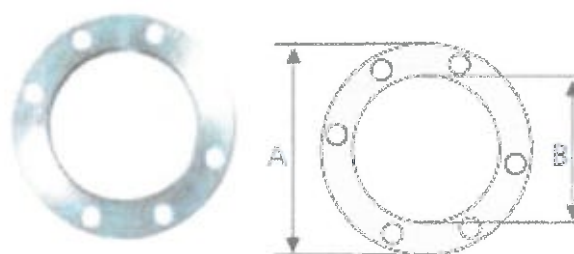
Flansele libere din oțel sunt fabricate, având diametrul interior nestandardizat, cu următoarele dimensiuni:

- diametru nominal DN 40÷1000 mm,
- diametru exterior $A=150\div1255$ mm,
- diametru interior $B=62\div1030$ mm,
- număr de găuri x diametrul găurii = 4x18 + 28x42 mm.

Presiunea nominală de utilizare: PN10 sau PN16 bar.

În baza unor comenzi speciale se pot produce flanse libere din oțel și cu alte

dimensiuni și/sau presiunea de utilizare mai mare.



Flanse libere din oțel

1.2 Identificarea produselor

Flansele libere din oțel pentru, alimentare cu apă și instalații de canalizare, realizate de firma HEBEI XINYUE HIGH PRESSURE FLANGE AND PIPE FITTING Co.Ltd. – China sunt marcate la fabricație indicându-se:

- numărul lotului;
- norma de fabricație;
- materialul flanse;
- caracteristicile flanse (diametrul nominal și presiunea de lucru).

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Flansele libere din oțel realizate de firma HEBEI XINYUE HIGH PRESSURE FLANGE AND PIPE FITTING Co.Ltd – China și distribuite în România de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. – București, sunt utilizate în instalații de alimentare cu apă și instalații de canalizare.

Flansele libere din oțel se utilizează numai urmând un proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale flanselor libere din oțel pentru instalațiile de alimentare cu apă și instalațiile de canalizare au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări INSIST - UTCB și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, cu completările și modificările ulterioare, cu completările și modificările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții.

*Rezistență mecanică și stabilitate

Flansele libere din oțel pentru instalații de apă și canalizare sunt realizate cu mașini specializate, automatizate, și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a socurilor exterioare, asigurând rețelelor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Produsele asigură o rezistență și stabilitate ridicată a instalației în care sunt montate, corespunzătoare specificațiilor tehnice.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

*Securitate la incendiu

Pentru flansele libere din oțel care fac obiectul prezentului acord tehnic nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la foc.

*Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. Ele corespund integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare și Legea nr. 101/2020 pentru modificarea și completarea Legii nr. 372/2005 privind performanța energetică a clădirilor cu modificările și completările ulterioare.

După utilizarea produselor trebuie să se respecte legislația în vigoare din România privind regimul deșeurilor.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

*Siguranța și accesibilitate în exploatare

Siguranța în exploatare a flanselor libere din oțel este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Produsele sunt rezistente la coroziune. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de



producator si normativele romanesti in vigoare se apreciaza o buna siguranta in functionare. Produsele sunt realizate conform cerintelor de calitate impuse de ISO 9001:2015.

***Protecția împotriva zgomotului**

Flansele libere din otel nu au influență asupra acestei exigențe.

***Economie de energie și izolare termică**

Flansele libere din otel nu implica protectia termica si hidrofuga.

***Utilizare sustenabila a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viață medie, precizată de producător, este de minim **30 de ani**, în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de **24 luni** de la data livrării.

Produsul nu necesita operatii de intretinere speciala, deoarece constructia acestuia este fiabila si rezistenta.

2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001/2015.

Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate în momentul primirii din punct de vedere calitativ.

Înainte de asamblare, toate elementele sunt verificate separat.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a flanselor libere din otel se efectueaza în conformitate cu datele prezentate de producator în procedurile de lucru si a normelor tehnice NP 133-2022. Flansele libere culiseaza pe piesele de legatura din polietilena si permit imbinarea cu armaturi sau piese care se conecteaza cu flanse. Lucrările de îmbinare dintre flanse se vor realiza de către personal specializat, cu scule adecvate. Etansarea se asigura prin garnitura de cauciuc, iar fixarea și strangerea flanselor se face cu suruburi și piulite corespunzătoare. Suprafața de etansare a flansei trebuie să fie plană și curată.

Produsul se monteaza conform proiectului.

Toate aceste operatii trebuie făcute numai de către persoane calificate, cu experiență și conform cu instructiunile de instalare elaborate de producător respectand cerintele normativelor romanesti în vigoare.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.



2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea flanselor libere din oțel (carbon sau inox) pentru instalații de alimentare cu apă și instalații de canalizare, se face cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001/2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Flansele libere din oțel pentru instalațiile de alimentare cu apă și instalațiile de canalizare sunt livrate conform solicitărilor beneficiarilor.

Flansele se livrează, pe paleti din lemn sau în funcție de cerința clienților.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de reprezentantul autorizat, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității, de Certificate de Calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de transport, depozitare (umiditate, temperaturi etc.), montaj și exploatare și de certificate de garanție editate în limba română.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare. Flansele sunt ambulate în cutii din placaj.

Nu se vor depozita direct pe sol, se vor amplasa pe un suport hidroizolant lăsând un spațiu între ele cu rol de ventilație.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **19-2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.

- **NP 133/2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților.

- **P118/1-2025** Normativ privind siguranța la incendiu a construcțiilor

- **P 133-2022** Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților.

- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.

Concluzii

Aprecierea globală

- Utilizarea **"Flanselor libere din oțel pentru instalații"**, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil** în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de Încercări INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, România și de beneficiarii din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.



- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea la presiune.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

- Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care care titularul de acord tehnic nu se conformează

prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea acordului tehnic este de 3 ani: 26.02.2029

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 26.02.2028

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5
Dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr.ing. Anica ILIE



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul ISO 9001:2015, de către Quality Management System certificate – China, cu certificat nr. 04622Q15929R0S, valabil la data elaborării acestui agrement tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I9-2022, NP 133-2022.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a flanselor libere din oțel, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestui produs.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmește/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Testele de laborator au fost efectuate pe un ansamblu ce a cuprins o pereche de flanșe libere din oțel DN65 mm (D teava PEID 75 mm) și PN 16 bar.

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Rezistența la presiune	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Laborator INSIST	Încercarea s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$, după condiționarea în prealabil a epruvetei. Epruveta a fost umplută cu apă și presurizată treptat. Presiunea de testare în valoare de $24 \pm 0,5$ bar a fost determinată ca produsul dintre 1,5 și presiunea maximă declarată de producător. După care ansamblul a fost scufundat într-o cuva cu apă ce a avut pe toată perioada de testare temperatura de $20 \pm 0,5$ C. Valoarea presiunii a fost menținută pe o durată de $t = 150$ ore.	În urma testării nu s-au constatat ruperi, deformări ale materialului sau scurgeri de fluid prin zona de îmbinare cu flanșa liberă Corespunde
Analiza aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau	Corespunde



			alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșeitate.	
--	--	--	--	--

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr: **001279/28.01.2026**.

4. Anexe

● **Extrase semnificative din procesul verbal 260207 din 05.02.2026 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Ioana Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Teodora Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Viorica Girip s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/4399-2026 referitor la:

● **„Flansele libere din otel pentru instalatii”** produse de HEBEI XINYUE HIGH PRESSURE FLANGE AND PIPE FITTING Co.Ltd. – China și distribuite în România de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. – București.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

● Dosarul de agreement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

● **„Flansele libere din otel pentru instalatii”** corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agreement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 25.02.2029.

Pe durata de valabilitate a Agreementului Tehnic, titularul acestuia va prezenta elabradorului rezultatele verficarilor privind urmarirea comportarii in exploatare a produsului pus in opera, acestea urmand a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilitatii Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agreementului tehnic nr. 017-05/4399-2026 conținând 35 pag. face parte integrantă din prezentul agreement tehnic.

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: 0372.89.94.45

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906



S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.
Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitești
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.
Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenița,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr. ing. Teodora Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU

dr. ing. Teodora Madalina NICHITA

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Alina Viorica GIRIP

președinte

raportor



DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR MAR 13.3 / Data: 30.03.2026

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

FLANSE LIBERE DIN OTEL PENTRU INSTALATII, PRODUCATOR HEBEI XINYUE HIGH PRESSURE FLANGE AND PIPE FITTING CO. LTD

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Flanse libere din otel cu diametru Dn 40÷1000mm, presiunea de lucru PN10 sau PN16. La cerere se livreaza cu alte dimensiuni si/sau presiuni de lucru mai mari.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Flansele libere din otel sunt utilizate in instalatii de alimentare cu apa si instalatii de canalizare.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

HEBEI XINYUE HIGH PRESSURE FLANGE AND PIPE FITTING CO. LTD, North Round Industrial District, Mengcun Hui National Autonomous County, Hebei Province, 061400, R.P.C., tel: +86-317-6838919, fax: +86-317-6769444.

5. Numele si adresa de contact a distribuitorului autorizat:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,
Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania
Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro.

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/4399-2026

7. Performantele produsului testat:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	CERINȚE	VALORI DECLARATE
Verificarea aspectului	Instructiune de laborator ILT12	In urma analizei suprafetei exterioare nu s-au constatat asperitati, neregularitati,	Corespunde
Verificarea de rezistenta la presiune interioară	Instructiune de laborator ILT03 determinarea presiunii	Încercarea este de tipul apă-în-apă Temperatura de testare 20±0,5 °C. Durata testării: min. 100 ore. Ansamblul a fost testat la presiunea de 24 bar, timp de 150 ore.	In urma testarii nu s-au constatat ruperi, deformari ale materialului sau scurgerii de fluid prin zona de imbinare cu flanse libere. Corespunde

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator INSIST Incercari Sisteme si Echipamente Termice, B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti; certificat acreditare RENAR LI205.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a distribuitorului identificat la punctul 5.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Alina Terian - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,

30.03.2026

