



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de 26 martie 2025, nr. 72935 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/4238-2025, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS, pentru Armături și fittinguri BIANCHI din alamă, pentru instalații de apă și încălzire produs/e de BIANCHI F. LLI S.p.A., Via Valdoro 5, PO Box 66, Lumenezzane ss(BS) Brescia, Italia.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 26 martie 2027 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, produsul poate fi utilizat pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțit de avizul sanitar emis de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 26 martie 2028, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/4238-2025

**ARMATURI SI FITINGURI, BIANCHI DIN ALAMA, PENTRU INSTALATII
DE APA SI INCALZIRE
RACCORDS ET RACCORDS EN LAITON , LE TYPE BIANCHI, PLOMBERIE
ET CHAUFFAGE
VALVES AND FITTINGS MADE OF BRASS TYPE BIANCHI FOR WATER
AND HEATING INSTALLATIONS
KLEPPEN EN AANSLUITPUNTEN GEMAAKT VAN MESSING, BIANCHI,
VOOR WATER EN VERWARMINGSINSTALLATIES
Cod categorie 28 si 29**

PRODUCĂTOR: BIANCHI F.LLI S.p.A.

Via Valdoro 5, PO Box 66, Lumenezane ss (BS) Brescia, ITALIA
tel:0039/030 8920386, fax:0039/030 8922518

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel/Fax: 021.3173800/0372899445

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 0212521157

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCTIILOR

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 26.03.2028 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de
calitate.**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European de Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE SRL din București și înregistrată cu nr. 250110 din 21.01.2025, referitoare la „Armături și fittinguri BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire” fabricate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE SRL din București elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/4238-2025, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I9 - 2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, P118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, I13 -2015 „Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora” și raportul de încercări emis de Laboratorul INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, toate valabile la data elaborării prezentului agrement tehnic.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă.

Firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia produce colectoare, armături și fittinguri din alama care se utilizează în instalații de alimentare cu apă caldă/apă rece (apă potabilă) și sisteme de încălzire aferente clădirilor. Gama de produse se referă la:

- A. Armături
- B. Colectoare/distribuitoare
- C. Fittinguri
- D. Kit-uri colectoare premontate

A. ARMATURI

1) Robinete pentru radiatoare

Materiale:

- Corp, piulita și piesa terminală: alama UNI EN 12165 – CW617N, obținute prin matritare la cald;

- Tija de manevra, obturator și presetupa: alama UNI EN 12164 – CW614N, obținute prin prelucrare la strung;

- Garnituri: NBR (B70NBR), EPDM (U70EP), PTFE (PTFEG400);

- Rozeta: ABS, rezistent la lovire, culoare albă;

Finisaj: nichelată, cromată sau galbenă;

Diametru, în funcție de serie, de la 3/8” la 3/4”;

Tipuri de filete: ISO 228.

Pentru sistemele de încălzire monotub se produc:

- robinete tip “H” în unghi și drepte, diam. 1/2”;
- robinete monotub termostate cu detentori și by-pass inclus, diam. 1/2”;
- robinete monotub cu 4 cai, diam. 1/2” și 3/4”.

Pentru sistemele de încălzire monotub sau bitub se produc distribuitoare cu 4 cai cu legare la podea sau la perete, diam. 1/2”.

Pentru sistemele de încălzire tradiționale se produc robinete pentru radiatoare în gama:

- robinete tur și retur;
- robinete unghi și drepte;
- robinete termostatabile;
- robinete cu simplu și dublu reglaj;
- cu rozeta de manevrare micrometrică sau cu capac de protecție;
- robinete pentru imbinare cu teava de fier, cupru, multistrat și Pex.



Robinet tur unghi

Cap termostatic pentru robinet radiatoare:

- cu senzor lichid cod 400, 400A;
- cu senzor cu ceară cod 400B;

- cu comanda de la distanta, **cod 400C**;
- Ventile de aerisire:
- dop radiator cu ventil de aerisire automat, cu diam. de 1" si 1 1/4", filete stanga si dreapta;
 - manuale, cu diam. 1/8" ÷ 3/8";
 - automat pentru coloane, diam 3/8" si 1/2", cu racord vertical sau lateral;
 - valva de izolare pentru ventil de aerisire, diam. 3/8" ÷ 1/2".

2) Robinete pentru apa

Materiale:

- corp si manson: alama UNI EN12165-CW617N matritata la cald;
- tija de manevra si presetupa: UNI EN 12164-CW614N turnata;
- sfera: alama UNI EN12164-CW614N cromata lucioasa;
- garnituri: NBR, HNBR, VITON, PTFE pur.

Tehnologia de productie:

- matritare la cald;
- lucrari mecanice pe masini de precizie;
- montaj pe masini automate;
- proba de etanseitate 100% pe fiecare produs;

Tipuri de filet: ISO228, ISO7, NPT.

Gama de livrare:

- Robinete cu trecere totala sau redusa realizate in urmatoarele variante:
 - imbinare cu filet interior – filet interior, filet exterior – filet exterior, filet interior – filet exterior, filet interior – HOL, filet exterior-HOL;
 - diametru de la 1/4" la 2";
 - maneta sau fluture din aluminiu vopsit sau maneta din otel zincat cu teaca din plastic.



Robinet filet interior-filet interior cu parghie

- Robinet cu filet interior-filet interior, prevazut cu golire, diam 1/2"-2"
- Robinet cu filet interior-filet interior, diam 1/2" – 2", cu trecere totala, prevazut cu cap de

actionare patrat de 15÷23mm (cu actionare de la distanta pentru bransamente)

- Robinet drept coltar cu sau fara termometru, diam 1/2" ÷ 1 1/4";
- Robinete cu montaj in perete, diam 1/2" ÷ 3/4", filet interior-filet interior, actionare cu levier cromat;
- Robinete cromate, seria „mini”, filet interior-filet interior sau filet interior-filet exterior cu diam 1/8" ÷ 3/4";



Robinet mini filet interior-filet interior, 1/2"

- Robinete cu 3 cai, actionare L sau T, diam. 3/8" ÷ 2";
- Robinete sertar filet interior-filet interior, cu roata de manevra, diam. 3/8" ÷ 2"
- Robinet de golire pentru boiler si racord pentru furtun, diam. 3/8" ÷ 3/4";
- Robinet de golire pentru boiler cu capac si racord pentru furtun, diam. 3/8" ÷ 1/2";
- Robinet cotit cu portfurtun, maneta /fluture de actionare, diam. 3/8" ÷ 1"
- Robinet coltar pentru masina de spalat, cu rozeta, diam. 1/2"x1/2" si 1/2"x3/4";
- Robinet coltar cu sfera, filet exterior-filet exterior, diam. 1/2" x 1/2" si 1/2" x 3/4";
- Robinet coltar cu/fara filtru, diam. 1/2" x 3/8" si 1/2"x 1/2";
- Robinet sfera coltar cu filtru, diam. 1/2"x1/4" ÷ 1/2"x 3/4";
- Robinet de izolare cu sfera pentru pompa, diam. 1 1/2";
- Filtru cu filet interior diam. 1/2"-2", cu corpul din alama si cu sita din otel inoxidabil;

3) Supape de siguranta:

- pentru radiatoare, in variantele:
 - filet interior sau exterior
 - diam. 1/2" ÷ 2"
 - presiune 1,8 ÷ 10 bar
 - cu racord pentru manometru
- pentru boiler, cu filete interior-exterior, diam. 1/2".

4) Vana de amestec termostatică cu 3 cai , diam $\frac{1}{2}$ " – 1", filete interior/interior si exterior/exterior.



B. COLECTOARE/DISTRIBUITOARE

Colectoarele sunt utilizate în instalațiile de încălzire/racire și sanitare.

Toate colectoarele sunt fabricate din alama, utilizandu-se, în funcție de model, diferite procese de producție: de turnare la cald, fuziune sau prelucrare a barelor profilate.

Caracteristici pentru colectoare:

Materiale:

- colectoare matritate: alama EN 12165;
- colectoare turnate: alama cf. EN 1982;
- colectoare din bara: alama cf. EN 12168;

Finisaj: nichelat sau galben;

Filet: ISO 228;

Presiune maxima: 10 bar.

Tipuri:

- 1) Colectoare liniare;
- 2) Colectoare duble (coplanare);
- 3) Colectoare cu robinete;
- 4) Colectoare premontate cu organe de echilibrare hidraulică și reglaj.

1) Colectoare liniare turnate:

- cu 2 ÷ 5 derivații;
- diametrul colectorului de $\frac{3}{4}$ " și 1";
- derivații de $\frac{1}{2}$ " G și $\frac{3}{4}$ " G, cu filet interior / filet exterior;
- cu distanță între axe 36 și 50 mm (cod 202÷225);

- din bara profilată:

- cu 2 ÷ 12 derivații;
- diametrul colectorului de $\frac{3}{4}$ " ÷ $1\frac{1}{4}$ " ;
- derivații de $\frac{1}{2}$ " și $\frac{3}{4}$ ", cu filet interior sau filet exterior;
- cu distanță între axe 36 și 50 mm, (cod 242÷280);

- cu distanță între axe 100 mm cu dubla gaură, (cod 292÷294);

- matritate:

- cu filet exterior - interior, realizate în două versiuni cu 2(două) sau 5(cinci) derivații. Au următoarele caracteristici tehnice:
- corp din alama EN 12165.

2) Colectoare duble (coplanare)

- cu 4 ÷ 8 derivații ;
- diametrul colectorului de $\frac{3}{4}$ " ÷ 1" ;
- derivații de $\frac{1}{2}$ x 16mm ;
- cu distanță între axe 36 mm, (cod 230).

3) Colectoare/distribuitoare liniare cu robinete de închidere:

- robinete înclinate

- cu 2÷4 derivații;
- diametrul colectorului de $\frac{3}{4}$ " și 1"
- derivații de $\frac{1}{2}$ " ;
- distanță interax 36, 42 și 50mm;
- robinetele acționate cu rozetă roșie/albastră (cod 202B÷204FX)

- robinete cu tijă verticală

- cu 2÷10 derivații;
- diametrul colectorului de $\frac{3}{4}$ " și 1"
- derivații de $\frac{1}{2}$ " și $\frac{3}{4}$ ";
- distanță interax 50mm;
- robinetele acționate cu rozetă roșie/albastră (cod 232÷236 și 232E÷240E);

- robinete cu sferă

- cu 2÷4 derivații cu robinete cu sferă și eurocon;
- diametrul colectorului de $\frac{3}{4}$ " și 1"
- derivații de $\frac{3}{4}$ ";
- distanță interax 45mm;
- robinetele acționate cu levier roșu/albastru (cod 202C÷204C);



Colector D.1"cu 2 circuite eurocon și robinete



4) Colectoare/distribuitoare premontate cu organe de echilibrare hidraulica si reglaj.

Acest tip de colectoare (kituri), fabricate din bara de alama, profilata, au incorporate organe de reglare si inchidere.

Sunt realizate in urmatoarele variante constructive:

- colectoare cu detentori de reducerea presiunii pe fiecare derivatie, **cod 332D÷340D2**;
- colectoare cu dispozitiv de masurare a debitului pentru fiecare derivatie, **cod 332M÷340M2**;

C. FITINGURI

1) Racorduri si adaptoare

Toate racordurile si adaptoarele sunt cu etansare mecanica prin compresia unui inel de strangere (metalic sau din material moale) ca urmare a insurubarii piulitei de strangere.

Racordurile si adaptoarele mecanice pentru colectoare au urmatoarele caracteristici:

- corp si piulita din alama EN 12165;
- inele de strangere metalice din alama EN 12168;
- inele de strangere din material moale din EPDM;
- inele de etansare O-Ring din EPDM (U70EP)

Racordurile si adaptoarele sunt realizate in urmatoarele variante:

- **Racorduri cu garnitura din PTFE cod 210÷216**, pentru teville din cupru decalit, cu urmatoarele diametre: Ø10 ÷ Ø16, cu derivatii Ø1/2" G.

- **Racorduri monobloc cod 210G÷216G, 210E÷218E, 214X÷218X** pentru teville din cupru, au inel de strangere din EPDM si inel antidesurubare care formeaza un singur corp cu piulita de strangere. Au diam. Ø10 ÷ Ø18, cu derivatii de Ø 1/2", Ø3/4" G Eurocon, respectiv 24x19mm.

- **Adaptoare pentru teava multistrat cod 219, 219A, 219X, 219E**, pentru teava multistrat, cu diam. Ø14 ÷ Ø20, cu derivatii Ø1/2", 24x19mm, respectiv 3/4" G Eurocon.

- **Adaptoare pentru tevi din plastic (PE-X, PE-RT, etc) cod 220, 220A, 220E**, pentru tevi din plastic, cu diam.: Ø12 ÷ Ø22 cu derivatii Ø1/2", respectiv Ø3/4" G Eurocon.



Adaptor pentru tevi din plastic

2) Fitinguri mecanice pentru colectoare.

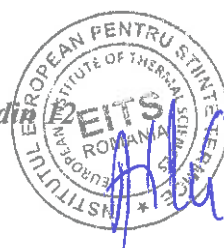
- mufa redusa filet interior/filet interior pentru colector D. 3/4" si 1" **cod 226**
- dop cu filet interior, cu garnitura D. 3/8" ÷ 1", **cod 227**
- dop cu filet interior cu derivatie filet exterior si cu evacuare D. 3/4" si 1", **cod 228**
- dop cu filet interior, cu derivatie filet interior si cu evacuare D. 1", **cod 228B**
- dop cu filet exterior cu derivatie filet interior si cu evacuare D. 3/4" ÷ 1 1/4", **cod 229**
- dop cu filet exterior cu oring D. 1/2" ÷ 1 1/4", **cod 231**;
- reductie filet exterior – filet interior cu D. 3/8" ÷ 1", **cod 231B**;
- racord eurocon: 1/2", **cod RAC242E**;
- racord pentru termometru: 1 ÷ 1 1/4" **cod 297**;
- niplu, niplu redus, niplu cu filet exterior-Eurocon, **cod 731÷733**.

3) Fitinguri pentru imbinare radiatoare:

- olandez interior/ exterior, diam. 3/8" ÷ 1";
- racord drept filete interior/ exterior HOL, diam. 3/8" ÷ 1";
- racord drept cu filet exterior-exterior, din 3 piese cu garnitura O-ring, diam 3/4" si 1".

4) Fitinguri pentru imbinari

- niplu redus cu diam. intre 3/8"x1/4" si 2"x1 1/2";
- niplu egal cu diam. 1/4" ÷ 2";
- reductie hexagonala cu filet exterior/filet interior, diam. intre 3/8"x1/8" si 2"x 1 1/2"
- dop cu filet exterior, diam. 3/8" ÷ 2";
- teu cu filete exterioare 16x1/2";
- racord filet exterior-filet exterior 16x1/2";
- reductie filet interior/filet exterior, diam. intre 3/8"x1/4" si 1 1/2" x 1";
- mufa redusa diam. intre 1/2"x3/8" si 1 1/4" x 1";
- racord cu 3 si cu 5 cai diam 1".

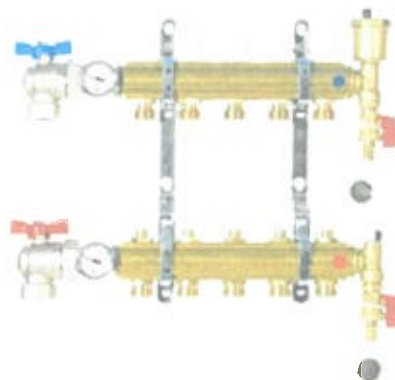


D. KIT-URI COLECTOARE / DISTRIBUITORE PREMONTATE

Colectoarele cod 332D÷340D2, 332M÷340M2 si 332T÷340T2 pot fi furnizate si in grupuri premontate, avand 2÷12 derivatii, in patru versiuni diferite:

- cod C312÷C3202, cuprind:
 - colector Ø1" sau Ø1 1/4" x 3/4", cu filet exterior Eurocon, cu suruburi de reglaj pentru termostat
 - colector Ø1" si Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu robineti de reglaj;
 - doua cleme de fixare si suport cod 271, pentru colectoare din bara.
- cod C322÷C3302, cuprind:
 - colector Ø1" sau Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu suruburi de reglaj pentru termostat
 - colector Ø1" si Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu debitmetre prevazute cu citire directa a debitului;
 - doua cleme de fixare si suport cod 271, pentru colectoare din bara.
- cod C332÷C3402 cuprind cod 312-3202 plus kiturile, cod 298 si 299, de aerisire si golire automata, respectiv manuala.
- cod C342÷C3502, cuprind cod C322÷C3302 plus plus kiturile, cod 298 si 299, de aerisire si golire automata, respectiv manuala.
- cod C332A÷C340A2, cuprind cod C322÷C3302 plus doua robinete cu sfera cu termometru, cod 422M.
- cod C342A÷350A2, cuprind cod C342÷C3502 plus doua robinete cu sfera cu termometru, cod 422M.

- cod C332R ÷C340R2 cuprind cod C332÷C3402 plus doua robinete unghi cu sfera si termometru, cod 422RM



- cod C342R÷C350R2 cuprind cod C342÷C3502 plus doua robinete unghi cu sfera si termometru, cod 422RM.
- cod C307K cuprinde kit premontat cu reglare la punct fix, pentru instalatii de joasa temperatura, diam 1", cu o derivatie.
- cod C307KA cuprinde kit premontat cu reglare la punct fix, pentru instalatii de joasa si inalta temperatura, diam 1", cu 2 sau 3 derivatii.

1.2 Identificarea produselor

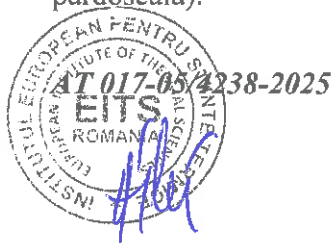
Armaturile si fittingurile tip BIANCHI din alama, pentru instalatii de apa si incalzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia, sunt marcate la fabricație, marcaj care cuprinde sigla firmei producătoare si data fabricației.

2. Acordul Tehnic.

2.1. Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Armaturile si fittingurile BIANCHI din alama, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia, se utilizeaza la realizarea instalatiilor de alimentare cu apa calda/apa rece (apa potabila) si la realizarea instalatiilor de incalzire (cu corpuri statice sau prin radiatie din pardoseala).

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, produsele trebuie să dețină aviz sanitar/notificare eliberat/eliberata de Institutul Național de Sănătate Publică, in conformitate cu reglementarile emise de Ministerul Sanatatii. Avizul sanitar/notificarea se elibereaza în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.



2.2. Aprecierea asupra produsului.

2.2.1. Aptitudinea în exploatare

Armaturile si fittingurile BIANCHI din alama pentru instalatiile de apa si incalzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

****Rezistență mecanică și stabilitate***

Produsele se realizează pe instalații și mașini automate performante. Armaturile și fittingurile își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale asigurând rețelelor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Elementele constitutive ale armaturilor și fittingurilor sunt construite din materiale rezistente la coroziunea și uzura din condițiile normale de utilizare.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă din durata de viață a produsului declarată de producător.

****Securitate la incendiu***

Asupra armaturilor și fittingurilor BIANCHI produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia nu au fost efectuate verificările specifice pentru determinarea comportării la foc.

****Igiena, sănătatea și mediu înconjurător***

Produsele nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, cu respectarea legislației în vigoare pentru regimul și depozitarea deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul 275/2012 privind aprobarea procedurii de reglementare sanitare

pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, modificat și completat cu Ordinul 3730/2023, Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare și Ordinul ANRSC 88/20.03.2007 pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și canalizare, cu modificările și completările ulterioare. După utilizarea produselor trebuie să se respecte legislația în vigoare din România privind regimul deșeurilor.

Materialele care intră în contact cu apă potabilă trebuie să fie aprobate sanitar și compoziția lor chimică să respecte Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) și Regulamentul nr. 1272/2008, cu modificările și completările ulterioare.

****Siguranța și accesibilitate în exploatare***

Siguranța în exploatare a armaturilor și fittingurilor BIANCHI din alama pentru instalații de apă și încălzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora.

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni).

Dacă se respecta îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

****Protecția împotriva zgomotului***

Armaturile și fittingurile BIANCHI din alama pentru instalații de apă și încălzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia nu reprezintă surse de zgomot în timpul funcționării.

****Economia de energie și izolare termică***

Armaturile și fittingurile BIANCHI din alama pentru instalații de apă și încălzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolație termică sau hidrofușă.

Datorită suprafețelor interioare rugozitate redusă, curgerea apelor este ușoară.



În același timp sunt reduse riscurile apariției de depuneri.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Calitățile materiilor prime utilizate, precum și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității conduc la o durabilitate ridicată (20 de ani) a instalațiilor realizate cu armaturile și fittingurile BIANCHI din alama dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă, exploatarea și întreținerea.

Producătorul acordă o garanție de 2 ani de la data achiziției produselor.

2.2.3. Fabricația și controlul

Armaturile și fittingurile BIANCHI din alama pentru instalații de apă și încălzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia sunt fabricate din alama, utilizându-se, în funcție de model, diferite procedee de producție, de turnare la cald, fuziune sau prelucrare a barelor profilate cu instalații și mașini automate.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității, respectându-se prevederile SR EN ISO 9001:2015.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a armaturilor și fittingurilor BIANCHI se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele și ghidurile de proiectare, execuție și exploatare în vigoare I9-2022, I13-2015, AC-1998, P118-1999.

Punerea în operă a produselor se realizează de personal calificat, autorizat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității și în politica de calitate proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației europene în domeniu precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Armaturile și fittingurile BIANCHI din alama, pentru instalațiile de apă și încălzire sunt fabricate la firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității prevăzute în Manualul de Asigurare a Calității, întocmit conform recomandărilor normei SR EN ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de Agrementul Tehnic, Avizul sanitar în termen de valabilitate corespunzător, de Declarația de Conformitate dată, după caz, de distribuitorul autorizat/producător, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare în limba română și de certificate de garanție.

Armaturile și fittingurile BIANCHI se livrează la cerere în tipodimensiunile și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

Depozitarea se realizează în spații și încăperi ventilate, ferite de radiațiile ultraviolete.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind



condițiile de transport și depozitare (înălțimi, temperaturi).

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I9 - 2022** Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor
- **I13 -2015** Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală
- **AC - 1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelilor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare
- **P 118 - 1999** Normativ de siguranța la foc a construcțiilor
- **C 300 - 1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora
- **Ordinul ANRSC 88/20.03.2007** pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apa si canalizare, cu modificarile si completarile ulterioare

Concluzii

Aprecierea globală

• *Utilizarea Armaturilor si fittingurilor BIANCHI din alama, pentru instalatiile de apa si incalzire în domeniile de utilizare acceptate, este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agreement.*

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă produsele, trebuie să dețină aviz sanitar/notificare eliberat/eliberata în conformitate cu reglementările în vigoare de Institutul National de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sanatatii.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, **AT 017-05/4238-2025**

România și de beneficiarii din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui agreement.

- Oriunde se face referire în acest agreement la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui agreement.
- Acordând acest agreement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativa la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest agreement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agreementul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agreementele tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.
- Oportunitatea elaborării agreementului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:
 - verificarea etanșeității;
 - verificarea dimensiunilor

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de agreement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.



- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

- Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea acordului tehnic este de 3 ani: 26.03.2028

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 26.03.2027

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității, avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU



**Institutul European pentru Științe
Termice**

DIRECTOR EXECUTIV

dr. ing. **ILIE**



3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are valabil la data întocmirii prezentului acord tehnic, certificat nr. CERT-01250-96-AQ-MIL-SINCERT, emis de către DET NORSKE VERITAS, pentru Sistemul de Management al Calității, conform SR EN ISO 9001:2015.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I9-2022, I13-2015, NP-084/2003, P118-2013.

Solicitantul acordului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a armaturilor și fittinguri BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de



tehnică a securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunostinta elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmeste/eliberează la cererea titularul.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de laboratorul Încercări Sisteme Echipamente Termice (INSIST) București pentru un ansamblu format din colector 3/4" cu 2 circuite, robinet fluture D3/4" FI-FE și robinet fluture D1/2" FI-FE.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificare rezistenței la presiune	Lab INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea la rezistență la presiune a componentelor ansamblului s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $(19\pm 2)^{\circ}\text{C}$. Epruveta a fost umplută cu apă și presurizată treptat. Presiunea de testare de $(37,5\pm 0,5)$ bar a fost determinată ca produsul dintre 1,5 și presiunea maximă declarată de producător. Valoarea presiunii a fost menținută pe o durată $\tau = 30$ minute.	În urma testării nu s-au constatat ruperi ale materialului sau scăpări de fluid prin suprafața laterală. Corespunde
Verificare aspectului	Lab INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT12	În urma analizei aspectului nu s-au detectat asperități, neregularități sau zone cu desprinderi de material înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde

Specialiștii din grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușesc rezultatele raportului de încercări nr. 001067/31.01.2024 emis de Laboratorul de Încercări INSIST - UTCB, certificat de acreditare RENAR LI 205.

4. Anexe

● *Extrase semnificative din procesul verbal 250303 din 07.03.2025 al ședinței de deliberare a grupei specializate.*

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită alcătuită din: dr. ing. Daniela Ioana Teodorescu, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Teodora Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Viorica Girip, s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/4238-2025 referitor la:

● *Armături și fittinguri tip BIANCHI din alama, pentru instalatii de apa si incalzire fabricate la firma BIANCHI F.LLI S.p.A. – ITALIA.*

AT 017-05/4238-2025

Pagină 1



În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.
- **Armaturile și fitingurile tip BIANCHI din alama, pentru instalatii de apa si incalzire** corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune catre CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 26.03.2028.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic titularul acestuia va prezenta laboratorului rezultatele verficarilor privind urmarirea comportarii in exploatare a produsului pus in opera, acestea urmand a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilitatii Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/4238-2025 conținând 25 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Titulari : **S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.**
B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: 0040/037-2899445

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.
Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.
Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.
Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 5

dr.ing. Teodora Mădălina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU - președinte

dr. ing. Teodora Mădălina NICHITA - raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina Viorica GIRIP





Apă



Gaz



Canalizare



Încălzire



Filtrare

DECLARATIE DE CONFORMITATE**Nr. VLR MAR 16.1 / Data: 27.05.2025****1. Cod unic de identificare al produsului-tip:****ARMATURI SI FITINGURI TIP BIANCHI DIN ALAMA PENTRU INSTALATII DE APA SI INCALZIRE, PRODUCATOR BIANCHI F.LLI. S.p.A.****2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:****Armaturi si fittinguri BIANCHI din alama pentru instalatii de apa si/sau incalzire.****3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:****Se utilizeaza la realizarea instalatiilor de alimentare cu apa calda/apa rece (apa potabila) si la realizarea instalatiilor de incalzire (cu corpuri statice sau prin radiatie din pardoseala).****4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:****BIANCHI F.LLI. S.p.A., Via Valdoro 5, PO Box 66, Lumenezzane ss (BS) Brescia, ITALIA, tel.: 0039/0308920386, fax:0039/030 8922518.****5. Numele si adresa de contact a distribuitorului autorizat:****SC VALROM INDUSTRIE SRL,****Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania****Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 0372.89.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro****6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:****AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/4238-2025.****7. Performantele produsului testat:**

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	CERINTE	VALORI DECLARATE
Verificarea etanseitatii	Instructiune de laborator pentru determinarea presiunii ILT 03	Inercarea de rezistenta la etanseitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant. Inercarea s-a efectuat prin testarea la o presiune egala cu 1,5x presiunea maxima declarata de producator, timp de 30 de minute. Pe durata testarii nu s-au detectat pierderi de lichid, deformari sau ruperi ale materialului.	In urma testarii nu s-au constatat scapari de fluid in zonele de imbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului. Corespunde
Verificarea aspectului	Instructiune de laborator ILT12 pentru verificarea dimensionala a echipamentelor	In uma analizei aspectului nu s-au detectat asperitati, neregularitati sau zone cu desprinderi de material Inainte si dupa testarea la etanseitate.	Corespunde

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator INSIST Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST , B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti; certificat acreditare RENAR LI205.**Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a distribuitorului identificat la punctul 5.****Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:****Alina Terian - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii****Bucuresti,****27.05.2025**