

Conex | Bänninger

>B< Press Inox



>B< Pres Inox Broșură tehnică

15 până la 54 mm

Cuprins

1.	Informații generale	1
1.1	Calitate și certificare	
1.2	Caracteristici și beneficii	
1.3	Materiale și filete	
1.4	Depozitare și manipulare	
1.5	Elemente de etanșare din EPDM negru	
1.6	Indicator de scurgere înainte de presare	
1.7	Îndoirea la rece a tuburilor din oțel inoxidabil	
1.8	Testarea sistemului	
1.9	Continuitate electrică	
1.10	Viteze recomandate ale apei	
1.11	COSHH (Controlul substanțelor periculoase pentru sănătate)	
1.12	Compatibilitatea tuburilor	
2.	Aplicații	3
3.	Adecvarea produsului.....	4
3.1	Instalații de apă potabilă	
3.2	Sisteme de încălzire și răcire	
3.3	Încălzire locală, urbană și solară	
4.	Expansiune termică	4
4.1	Efectele expansiunii	
4.2	Dispozitive de expansiune	
5.0	Rezistență la coroziune, protecție la îngheț / căldură	5
5.1	Protecție împotriva înghețului și câștig de căldură	
5.2	Coroziune internă	
5.3	Dezinfecție și sterilizare	
5.4	Coroziune externă	
5.5	Conectarea la alte materiale	
6.	Testarea presiunii	6
6.1	Spălarea instalațiilor de apă	
6.2	Înmuierea apei	
7.	Unelte de presare compatibile	7
7.1	Diagrama uneltelor	
8.	Coeficienți de pierdere	9
9.	Cerințe de instalare	10
9.1	Spațiul necesar pentru procesul de presare	
9.2	Adâncimea de inserție și distanțele minime între fittinguri de presare	
9.3	Distanța minimă pentru fittingurile presate față de o îmbinare brazată existentă	
9.4	Distanța minimă de brazare față de un fitting presat existent	
9.5	>B< Tabelul de compatibilitate al tuburilor Press Inox	
10.	Pregătirea tubului	12
11.	Instrucțiuni de instalare a fittingului	13
12.	Gama	14
13.	Garanția produsului	26

1. Generalități

>B< Press Inox este un racord de presare fără flacără, rapid și simplu de instalat, fabricat din material de oțel inoxidabil igienic de înaltă calitate, potrivit pentru aplicații multiple. >B< Press Inox este proiectat cu un sistem inovator de presare în 3 puncte pentru a asigura o îmbinare fără scurgeri, sigură și permanentă.

1.1 Calitate și certificări

Conex Bänninger are 110 ani de experiență în fabricarea de produse inovatoare și operează un sistem de management al calității acreditat conform EN ISO 9001.

>B< Racordurile de presă Press Inox sunt testate și certificate de organisme naționale independente de certificare, confirmând adecvarea și fiabilitatea acestora pentru aplicații cu apă.

>B< Press Inox este certificat de următoarele organisme:

Tabelul 1

Certificări internaționale	
>B< Press Inox 15 până la 54 mm	
Franța	ACS
Franța	CSTB
Germania	DVGW
Ungaria	EMI
Polonia	PZH
Polonia	ITB
Elveția	SVGW
Suedia	KIWA Suedia
MAREA BRITANIE	WRAS

1.2 Caracteristici și beneficii

- Potrivit pentru instalații de apă caldă și rece, apă potabilă, încălzire locală și urbană, colectarea apelor pluviale, aer comprimat fără ulei și vid. Pentru aplicații suplimentare, vă rugăm să consultați secțiunea 2.
- Rapid și ușor de instalat, economisind timpul de lucru.
- Conexiune permanentă, fără flacără - nu sunt necesare consumabile pentru lipire sau lipire sau autorizație pentru lucrări la cald.
- Dispozitiv de siguranță cu 3 puncte de presare pentru un plus de siguranță.
- Indicatorul de scurgere înainte de presare ajută la identificarea îmbinărilor nepresate.
- Temperatura maximă de funcționare continuă 110 °C.
- Fabricat folosind materiale de înaltă calitate, în conformitate cu standardele aplicabile.
- Potrivit pentru instalațiile de apă încorporate
- Testat și aprobat de autoritățile naționale și internaționale de standardizare.
- Garanție de 25 de ani pentru produs, pentru termenii și condițiile complete
vă rugăm să consultați secțiunea 13.
- Gamă cuprinzătoare de fittinguri - dimensiuni de la 15 la 54 mm.
- Potrivit pentru utilizarea cu tuburi din oțel inoxidabil conform EN 10312 seriile 1 și 2. A se vedea tabelul de compatibilitate a tuburilor din secțiunea 9.5.
- Compatibile cu uneltele de presare disponibile în mod obișnuit (a se vedea tabelele 4 și 5 din secțiunea 7).

1.3 Materiale și filete

>B< Racordurile Press Inox sunt fabricate din oțel molibden 1.4404 (AISI 316L) tratat prin soluție, în conformitate cu EN 10088. Aceste fittinguri sunt testate de tip și aprobate pentru apă potabilă de WRAS și DVGW.

>B< Tuburile Press Inox sunt disponibile în materialul 1.4404 (AISI 316L). Tuburile corespund în ceea ce privește proprietățile și dimensiunile cu cerințele EN 10312, seriile 1 și 2.



Racorduri filetate

Racordurile >B< Press Inox sunt disponibile cu racorduri filetate masculine și femele la următoarele standarde:

- Filetele de îmbinare sunt conforme cu ISO 7-1 și EN 10226-1. Cele feminine sunt paralele, iar cele masculine sunt conice.
- Filetele de fixare sunt conforme cu ISO 228-1 paralel.

1.4 Depozitare și manipulare

Depozitați într-un loc răcoros și uscat pentru a proteja fittingurile de contaminare, deteriorare și murdărie. Păstrați departe de lumina directă a soarelui. Fittingurile trebuie lăsate în ambalajul lor pentru a păstra lubrifierea de pe inelele O înainte de instalare.

1.5 Elemente de etanșare din EPDM negru

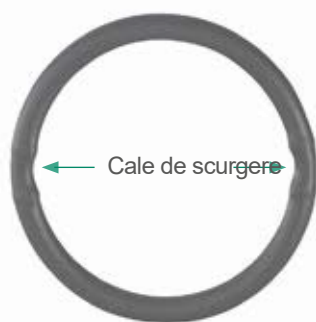
>B< O-ring-urile Press Inox EPDM sunt garnituri din cauciuc polimerizat cu peroxid, cu elasticitate ridicată, performanțe excelente la rece și căldură.

Vă rugăm să consultați secțiunea 2 pentru parametrii de funcționare ai fittingului pentru diferite aplicații.

1.6 Indicator de scurgere înainte de presare

>B< Press Inox beneficiază de tehnologia patentată a O-ring-ului "leak-before-press" (15 până la 54 mm) care indică dacă un racord nu a fost presat. O-ring-ul conține două căi de apă încorporate care permit apei să treacă și

să creeze o scurgere vizibilă atunci când sistemul este testat la presiune scăzută (0,1 până la 6,0 bar). Orice îmbinare nepresată poate fi presată fără ca sistemul să fie golit.

**1.7 Îndoirea la rece a tuburilor din oțel inoxidabil**

Tuburile din oțel inoxidabil de până la 28 mm sunt conforme cu EN 10312 seriile 1 și 2. Tuburile pot fi îndoite la rece cu echipament de îndoire adecvat, cu o rază minimă de îndoire de 3,5 ori diametrul tubului.

1.8 Testarea sistemului

Încercarea la presiune trebuie efectuată în conformitate cu standardul corespunzător (de exemplu, EN 806 specifică 1,1 x presiunea maximă de proiectare) sau în conformitate cu cerințele inginerului supraveghetor, cu o presiune maximă de încercare de 1,5 ori presiunea de funcționare.

1.9 Continuitate electrică

Racordurile >B< Press Inox mențin continuitatea la pământ fără a fi nevoie de benzi de continuitate suplimentare.

1.10 Viteze recomandate ale apei

Vă rugăm să rețineți că toleranțele maxime pentru vitezele apei sunt conform standardelor și codurilor naționale relevante, care includ EN 806 partea 2 și partea 3.

1.11 COSHH**(Controlul substanțelor periculoase pentru sănătate)**

Este responsabilitatea utilizatorului final să se asigure că este disponibilă o protecție adecvată acolo unde este necesar și că sunt respectate informațiile necesare cu privire la eventualele reglementări privind sănătatea și siguranța. Racordul din oțel inoxidabil este considerat nepericulos în condiții normale.

1.12 Compatibilitatea tuburilor

Fittingurile >B< Press Inox pot fi utilizate pe tuburi din oțel inoxidabil fabricate în conformitate cu EN 10312 seriile 1 și 2. Vă rugăm să consultați secțiunea 9.5 pentru tabelul complet de compatibilitate a tuburilor.



2. Aplicații

>B< Fitingurile Press Inox sunt potrivite pentru următoarele aplicații.

Tabelul 2

Aplicație	Mediu de curgere	Presiune bar	Temperatură °C
Instalații de apă potabilă EN 806	Apă potabilă	10 max	95
		16 max	25
Încălzitoare de apă caldă EN 12828	Încălzirea apei	10	110 max
Tuburi de încălzire locală și urbană	Apă pentru încălzire și încălzire urbană	10	110 max
Sisteme solare termice cu temperaturi de funcționare ≤ 110°C EN 12975 /12976	Apă și amestecuri apă-glicol. Raport de amestecare max 50/50%	6	-35 până la +110
			180 ≤ 30 h/a*
			200 ≤ 10 h/a*
Sisteme de aer condiționat pe bază de apă	Amestecuri de apă și apă-glicol. Raport de amestecare max 50/50%	6	-10 min
Sisteme de colectare a apei de ploaie	Apă de ploaie din cisterne	10	25
Aer comprimat fără ulei	Aer comprimat clasele 1 - 3 în conformitate cu ISO 8573-1	10	25
Apă industrială și de proces	Apă tratată, dedurizată, parțial deionizată, cu un pH de 6,5 ≤ pH ≤ 9,5**	10	95 max
		16	25 max
Linii de vid pentru scopuri nemedicale	N/A	-0.8	Ambient

*h/a - ore pe an

** În cazul unor parametri diferiți, vă rugăm să contactați departamentul tehnic: technical@ibpgroup.com.

Pentru aplicații în afara celor menționate în tabelul de mai sus, vă rugăm să contactați departamentul tehnic: technical@ibpgroup.com

3. Potrivirea produsului

Parametrii de aplicare menționați în secțiunea 2 și compatibilitatea tuburilor trebuie să fie respectați la utilizarea și conectarea la un sistem >B< Press Inox.

3.1 Apă potabilă instalații

Instalațiile de apă potabilă trebuie planificate și exploatate în conformitate cu reglementările locale, codurile de practică și cu legile și standardele care reglementează instalația, de exemplu EN 806: părțile 1-4: Specificații pentru instalații din interiorul clădirilor care transportă apă pentru consum uman.

- >B< Racordurile Press Inox 316L au mai multe acreditări pentru utilizarea în sistemele de apă potabilă vezi secțiunea 1.1

3.2 Sisteme de încălzire și răcire

>B< Racordurile Press Inox sunt potrivite pentru sistemele de încălzire și răcire cu circuit închis și ventilare deschisă.

Acestea pot fi combinate cu o varietate de materiale, cum ar fi cupru, alamă sau oțel carbon într-un sistem de încălzire sau răcire cu circuit închis, fără riscul de coroziune bimetalică.

>B< Racordul Press Inox poate fi, de asemenea, combinat într-un sistem ventilat deschis cu materiale din cupru, și alamă, dar nu trebuie conectat la tuburi din oțel galvanizat ca se poate produce coroziune bimetalică.

3.3 Încălzire locală, urbană și solară

>B< Sistemul Press Inox poate fi utilizat în sisteme de încălzire locală, urbană și solară cu parametri de funcționare la care se face referire în secțiunea 2. Vă rugăm să contactați mai întâi echipa noastră tehnică în cazul în care trebuie adăugați aditivi speciali în apa caldă pentru protecția împotriva coroziunii sau pentru etanșare.

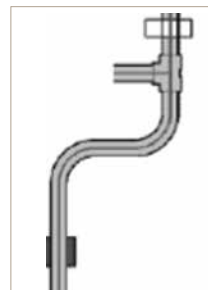
0,016, adică $9,6 = 10 \times 60 \times 0,016$. Tuburile instalate pe conductele de apă caldă trebuie să fie libere pentru a se adapta la această dilatare; în caz contrar, în conducte se vor acumula tensiuni care pot duce la ruperea îmbinărilor și/sau la fracturarea tuburilor. În mod clar, amplitudinea și frecvența acestor modificări de lungime vor determina durata de viață a îmbinării sau defectarea tubului.

Tabelul 3 arată gradul de dilatare a tubului pentru o anumită creștere a temperaturii. În cazul tuburilor din instalațiile de apă caldă menajeră și de încălzire, dimensiunea limitată a încăperilor și, prin urmare, a tronsoanelor drepte de tuburi, împreună cu numeroasele curbe și decalaje care apar în mod normal, vor duce la compensarea automată a mișcării termice. Cu toate acestea, atunci când se întâlnesc tuburi drepte lungi, de peste 10 m, trebuie să se țină cont de dilatare.

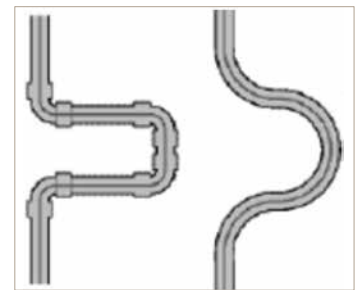
O modalitate rapidă, economică și eficientă de adaptare la dilatarea termică este pur și simplu încorporarea potcoavei sau a cotului de compensare în proiectarea sistemului.

4.2 Dispozitive de dilatare

În cazul în care tuburile din oțel inoxidabil trec prin pereți, podele și tavane, acestea trebuie să se poată mișca ca urmare a dilatării și contracției. Acest lucru se poate realiza prin trecerea tubului printr-un manșon sau o lungime de tub cu diametru mai mare fixat prin întreaga grosime a peretelui, podelei sau tavanului, sau prin intermediul unor îmbinări flexibile de o parte și de alta a peretelui.



Prin schimbarea direcției



Potcoavă sau cot de compensare

4. Expansiune termică

4.1 Efectele expansiunii

Folosind ecuația generală pentru modificarea lungimii (dilatare liniară) care este:

$$\Delta L = L \times \Delta t \times a \text{ unde}$$

ΔL = modificarea lungimii în mm

L = lungimea în m

Δt = variația temperaturii în °C

a = coeficientul de dilatare liniară.

De exemplu, o lungime de 10 m de tub din oțel inoxidabil, indiferent de dimensiunea, grosimea peretelui sau temperatura sa, va crește în lungime cu 9,6 mm la o creștere a temperaturii de 60 °C, unde coeficientul de dilatare liniară pentru oțelul inoxidabil 316L

De asemenea, trebuie evitate racordurile scurte la și de la radiatoare, conectate la trasee drepte relativ lungi. Acest lucru se poate realiza, de obicei, prin introducerea unei bucle de expansiune, crescând astfel lungimea conductei fixate între picioarele de debit/retur și racordul radiatorului. Cu toate acestea, tehnicile de cazare a expansiunii, cum ar fi utilizarea buclelor și a potcoavelor poate să nu fie suficientă pentru a ține seama de dilatări mari și, în astfel de cazuri, poate fi necesară utilizarea cuplajelor de tip burduf.

Tabelul de mai jos arată creșterea lungimii datorată dilatării termice în funcție de schimbarea temperaturii Δt și a lungimii tubului, indiferent de diametru, temperatură sau grosimea peretelui.

Tabelul 3

Dilatare termică - Oțel inoxidabil 316L - Coeficient de dilatare = 0,016								
Lungi mea tubului m	Modificarea lungimii în mm cu diferența de temperatură Δt °C							
	$\Delta t=30^\circ$	$\Delta t=40^\circ$	$\Delta t=50^\circ$	$\Delta t=60^\circ$	$\Delta t=70^\circ$	$\Delta t=80^\circ$	$\Delta t=90^\circ$	$\Delta t=100^\circ$
0.1	0.048	0.064	0.08	0.096	0.112	0.128	0.144	0.16
0.2	0.096	0.128	0.16	0.192	0.224	0.256	0.288	0.32
0.3	0.144	0.192	0.24	0.288	0.336	0.384	0.432	0.48
0.4	0.192	0.256	0.32	0.384	0.448	0.512	0.576	0.64
0.5	0.24	0.32	0.4	0.48	0.56	0.64	0.72	0.8
0.6	0.288	0.384	0.48	0.576	0.672	0.768	0.864	0.96
0.7	0.336	0.448	0.56	0.672	0.784	0.896	1.008	1.12
0.8	0.384	0.512	0.64	0.768	0.896	1.024	1.152	1.28
0.9	0.432	0.576	0.72	0.864	1.008	1.152	1.296	1.44
1	0.48	0.64	0.8	0.96	1.12	1.28	1.44	1.6
2	0.96	1.28	1.6	1.92	2.24	2.56	2.88	3.2
3	1.44	1.92	2.4	2.88	3.36	3.84	4.32	4.8
4	1.92	2.56	3.2	3.84	4.48	5.12	5.76	6.4
5	2.4	3.2	4	4.8	5.6	6.4	7.2	8
10	4.8	6.4	8	9.6	11.2	12.8	14.4	16
15	7.2	9.6	12	14.4	16.8	19.2	21.6	24
20	9.6	12.8	16	19.2	22.4	25.6	28.8	32
25	12	16	20.00	24	28	32	36	40

Creșterea dimensională Δt este exprimată în mm

5. Rezistența la coroziune, protecția împotriva înghețului/căldurii

5.1 Protecția împotriva înghețului și câștigul de căldură

Reglementările impun ca toate serviciile de apă (cu excepția conductelor de avertizare sau de revărsare) să fie protejate împotriva înghețului și a câștigului de căldură. Acest lucru se realizează cel mai bine prin protejarea sistemului prin utilizarea unei grosimi adecvate de izolație sau, în cazul unor situații speciale, cum ar fi spațiile de acoperiș neîncălzite care necesită o atenție deosebită, a unei benzi de încălzire cu urme autoreglante.

5.2 Coroziunea internă

În interiorul unui sistem de conducte din oțel inoxidabil se creează un strat pasiv, format în principal din oxid cromic, la contactul cu oxigenul sau cu apa oxigenată (de exemplu, apa potabilă). Acest strat limitează coroziunea

și asigură niveluri ridicate de igienă, durabilitate și calitate a apei.

În cazul în care există niveluri de cloruri mai mari decât cele considerate acceptabile, se poate produce o degradare a stratului pasiv, permițând apariția coroziunii sub formă de înțepături, fisuri sau coroziune sub tensiune. Nivelul maxim acceptabil de cloruri este de 1000 ppm pentru materialul 316L în sistemele de alimentare cu apă și de canalizare.

S-a dovedit, de asemenea, că coroziunea prin fisurare și înțepătură crește odată cu temperatura; cu toate acestea, pentru sistemele de apă potabilă, temperaturile zilnice și nivelurile de clorură nu ar trebui să constituie o problemă. Pe de altă parte, apa de foraj poate avea niveluri crescute de clor, ceea ce înseamnă că trebuie să se acorde mai multă atenție pentru a se asigura că nivelurile sunt în limitele tolerabile.

5.3 Dezinfecție și sterilizare

Pentru procesul de sterilizare, concentrațiile de clor de până la 25 ppm pe parcursul unei perioade de 24 de ore sunt acceptabile, cu condiția ca liniile să fie spălate complet cu apă proaspătă și ca clorul rezidual să fie limitat la < 1 ppm. Se recomandă ca acest lucru să fie verificat prin analiză.

5.4 Coroziunea externă

Coroziunea externă a sistemelor din oțel inoxidabil este probabil să apară atunci când sunt expuse la niveluri ridicate de clorură.

Fitingurile Press Inox >B< nu trebuie instalate în această situație. Cu toate acestea, dacă există părți ale sistemului în care acest lucru este inevitabil, trebuie luate măsuri de precauție adecvate pentru a minimiza riscul.

5.5 Conectarea la alte materiale

Oțelul inoxidabil, cuprul și aliajele de cupru pot fi ușor combinate fără riscul de coroziune. Vă rugăm să rețineți oțelul carbon nu trebuie conectat direct la oțelul inoxidabil, deoarece acest lucru va provoca coroziune. Un conector distanțier din material de alamă trebuie să fie folosit pentru a separa cele două materiale diferite cu cel puțin 50 mm. Fluxul de apă trebuie să fie în direcția oțel carbon către oțel inoxidabil și nu invers.

De asemenea, trebuie luate măsuri de precauție împotriva înghețului. Acest lucru este deosebit de important în cazul locuințelor nou construite atunci când proprietățile nu sunt ocupate pentru perioade îndelungate.

Pentru aplicații de încălzire și răcire, fittingurile >B< Press Inox pot fi utilizate cu amestecuri de apă și glicol până la un raport de amestec de 50:50 fără a afecta calitatea produsului și elementul de etanșare.

Dacă un inhibitor de protecție împotriva înghețului trebuie să rămână permanent în conducte, trebuie efectuat cel puțin un test de concentrație anual. Toate adaosurile chimice trebuie aprobate înainte de utilizare pentru a exclude interacțiunile negative cu materialele și elementele de etanșare (O-ring-uri). Pentru mai multe informații, vă rugăm să contactați departamentul tehnic Conex Bänninger.

6. Testarea presiunii

Testarea presiunii pe fittingurile >B< Press Inox trebuie efectuată în mod normal folosind apă potabilă curată. Doar în circumstanțe excepționale ar trebui să se utilizeze testarea pneumatică a presiunii folosind gaz inert comprimat sau aer comprimat, și atunci doar în condiții atent controlate.

Testarea la presiune trebuie efectuată în conformitate cu reglementările naționale și cu specificațiile corespunzătoare elaborate, iar înainte de testare trebuie efectuată o evaluare a riscurilor.

De obicei, atunci când se testează sisteme care conțin fittinguri >B< Press Inox, toate îmbinările trebuie să rămână descoperite și vizibile, sistemul trebuie umplut cu apă potabilă curată împotriva unei supape de nivel înalt deschisă, permițând eliminarea din rețea a întregului aer prins. Odată ce aerul a fost eliminat, supapa de nivel înalt trebuie închisă și sistemul trebuie completat; în acest stadiu, testarea trebuie efectuată la o presiune de 1-2 bari pentru a se asigura că sunt identificate toate îmbinările nepresate. Orice îmbinări identificate care nu au fost presate și care prezintă scurgeri de apă pot fi presate fără scurgere, însă este esențial ca tubul să fie introdus complet până la opritorul tubului înainte de presare.

După ce se confirmă că nu există îmbinări nepresate, presiunea poate fi crescută încet până la presiunea de încercare a sistemului.

Presiunea de încercare a sistemului recomandată trebuie să fie în conformitate cu cerințele din EN 806 partea 4 (1,1 x presiunea maximă de proiectare). Presiunea maximă de testare trebuie menținută timp de cel puțin 30 de minute fără niciun semn de scădere a presiunii. Apoi trebuie efectuată o inspecție completă pentru a identifica orice scurgeri. Aceasta trebuie actualizată pentru a verifica dacă există scurgeri până la 2 bar înainte de apăsare, apoi se crește treptat până la presiunea de testare completă.

6.1 Spălarea instalațiilor de apă

Este esențial să spălați sistemele cu apă după instalare pentru a îndepărta praful și resturile. Punerea în funcțiune trebuie efectuată în conformitate cu EN 806-4.

Dacă instalațiile nu sunt utilizate imediat după punerea în funcțiune, acestea trebuie spălate la intervale regulate, cel puțin o dată pe săptămână. După un timp îndelungat, sistemul trebuie dezinfectat pentru a respecta liniile directe privind legionella.

6.2 Îndulcirea apei

Apa dură poate fi dedurizată pentru a evita depunerile excesive de calcar în instalațiile de apă caldă. >B< Sistemul Press Inox este pe deplin compatibil cu metodele de tratare prin osmoză inversă și schimb de ioni și foarte rezistent la coroziune cu apă decarbonizată dedurizată sau apă desalinizată.

7. Unelte Press compatibile

7.1 Tabel de unelte

Tabelul 4

Mașini compacte de 19kN de la 12 la 35 mm			
Producător	Mașină de presat	Fălci de presare	Profilul falcilor
Rothenberger	Romax Compact	Rothenberger - Compact	SV
	Romax Compact TT	Rothenberger - Compact	SV
Rems	Mini Presă ACC	Rems - Mini	V
Klauke	MAP1/MAP2L/MAP215	Klauke - SBM	KSP4
	MAP219/MAP2L19	Klauke - SBMX	KSP4
Novopress	ACO102/ACO103	NovoPress - V-PB1	V
Milwaukee	M12	Milwaukee - J12	V
Hilti	NPR 019 IE-A22	Hilti - NPR PM V	V
Ridgid	RP 200/210/240/241	Ridgid - Seria Compact	V
Conel	PM 1	Conel - V-PB1	V
Viega	Picco	Viega Picco	PT2

Tabelul 5

12 până la 54 mm Mașini standard de 32 kN			
Producător	Mașină de presat	Fălci de presare	Profilul falcilor
Rothenberger	Romax 3000/4000	Rothenberger - Standard*	SV
Rems	Power-Press/ Akku-Press	Rems - Standard*	V
Novopress	ECO/ACO202/203	Novopress - V-PB2*	V**
Conel	PM 2	Conel - V-PB2*	V
Klauke	UAP2/UAP3L/UAP332	Klauke - Standard SB*	KSP4
Ridgid	RP 320/330/340	Ridgid - Seria Standard*	V
Hilti	NPR 032 IE-A22	Hilti - NPR PS V*	V
Milwaukee	M18	Milwaukee - J18*	V**
Viega	Pressgun 5/6	Viega Standard*	PT2

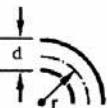
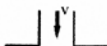
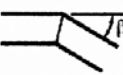
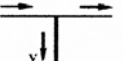
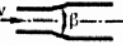
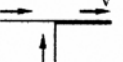
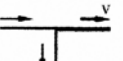
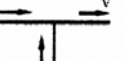
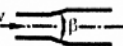
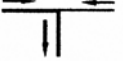
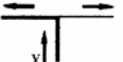
* Doar fălci de presare - nu și cabluri de presare, coliere, lanțuri sau inele.

** Numai fălcile Novopress și Milwaukee cu marcajul 

Pentru compatibilitatea între unelte, vă rugăm să consultați producătorul.

8. Coeficienți de pierdere

Tabelul 6

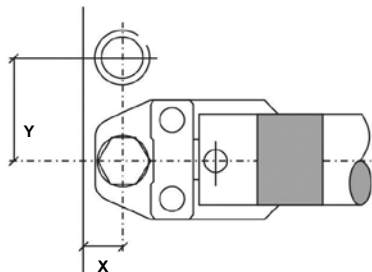
Simbol	Denumire	S	Aplicație		Simbol	Desemnare	S	Aplicație	
			DW	H				DW	H
	Valoarea de referință a unghiului sau cotului în conformitate cu DIN 1988 T3	0,70	X	X		leșire distribuitor	0,5	X	X
	Unghi 90° r/d = 0,5 (r/d = 1,2 = 1,0 cu fittinguri = 2,0 în conformitate cu DIN EN 1254) = 3,0	1,0 0,35 0,20 0,15	X X X X	X X X X		Intrare colectivă	1,0	X	X
	Unghi $\beta = 90^\circ$ $= 60^\circ$ $= 45^\circ$	1,3 0,8 0,4	X X X	X X X		leșire rezervor	0,5	X	
						Intrare	1,0	X	X
						Reductor	0,4	X	X
	Crossover	0,5	X	X		Constricție β - constantă = 30° 45° 60°	0,02 0,04 0,07	X X X	X X X
	Branșament, separare pătrată a debitului	1,3	X	X		Expansiune β - constantă = 10° 20° 30° 40°	0,10 0,15 0,20 0,20	X X X X	X X X X
	Fuzionarea fluxului	0,9	X	X		Curbe de expansiune	1,0	X	X
	Degajare la îmbinarea fluxului	0,3	X	X		Compensator	2,0	X	X
	Degajare la confluența fluxurilor	0,6	X	X		Compensator	2,0	X	X
	Contraflux la confluența fluxurilor	3,0	X	X					
	Contracurent la separarea fluxului	1,5	X	X					

Simbol	Desemnare	S	Aplicație	
			DW	H
	Branșament, separare curbă a debitului	0,9	X	X
	Fuzionarea fluxului	0,4	X	X
	Degajare la separarea fluxului	0,3	X	X
	Eliberarea unui flux care fuzionează	0,2	X	X
	Supape în unghi			
	DN 10	7,0	X	X
	DN 15	4,0	X	X
	DN 20	2,0	X	X
	până la DN 50	3,5	X	X
	DN 65 până la DN 100	4,0	X	X
	Supape cu diafragmă			
	DN 15	10,0	X	X
	DN 20	8,5	X	X
	DN 25	7,0	X	X
	până la DN 32	6,0	X	X
	DN 40 până la DN 100	5,0	X	X
	Supape cu obturator			
	Robinete cu piston	1,0	X	X
	Robinete cu sferă			
	DN 10 până la DN 15	0,5	X	X
	DN 20 până la DN 25			
	DN 32 până la DN 150	0,3	X	X
	Robinete pentru radiatoare	4,0		X
	Supapă de control	2,0		X
	Regulator de presiune complet deschis	30,0		X
Simbol	Denumire	S	Aplicație	
			DW	H
	Supapă de închidere			
	Supapă cu scaun drept			
	DN15	10,0	X	X
	DN20	8,5	X	X
	DN25	7,0	X	X
	DN32	6,0	X	X
	DN40 până la DN100	5,0	X	X
	Supapă cu scaun unghiular			
	DN 15	3,5	X	X
	DN20	2,5	X	X
	DN 25 până la DN50	2,0	X	X
	DN65	0,7	X	X
	Inhibitor de retur			
	DN 15 până la DN 20	7,7	X	
	DN 25 până la DN 40	4,3	X	
	DN 50	3,8	X	
	DN 65 până la DN 100	2,5	X	
	Supapă de control cu inhibitor de retur			
	DN 20	6,0	X	
	DN 25 până la DN 50	5,0	X	
	Robinet de robinet manșon			
	DN 25 până la DN 80	5,0	X	
	Cazan	2,5		X
	Radiator de încălzire	2,5		X

9. Cerințe de instalare

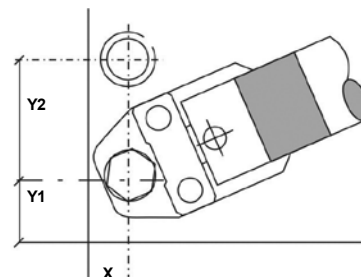
9.1 Spațiul necesar pentru procesul de presare

Următoarele spații libere minime sunt necesare față de componentele structurale pentru a permite funcționarea sculei pentru montarea prin presare.



Tabelul 7

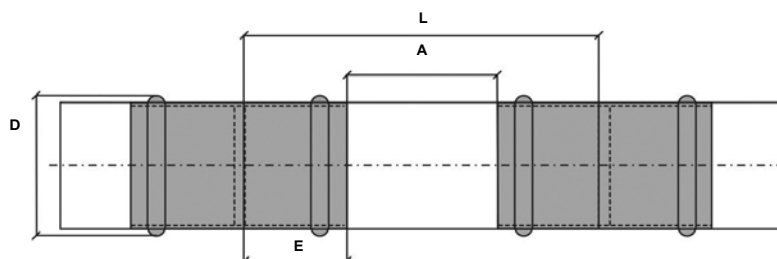
Spațiu necesar pentru procesul de presare între fittinguri și perete.		
Tub exterior	X	Y
Dimensiune mm	mm	mm
15	26	53
22	26	56
28	33	69
35	33	73
42	75	115
54	85	120



Tabelul 8

Spațiu necesar pentru procesul de presare între fittinguri și colțul peretelui.			
Tub exterior	X	Y1	Y2
Dimensiune mm	mm	mm	mm
15	31	45	73
22	31	45	76
28	38	55	80
35	38	55	85
42	75	75	115
54	85	85	140

9.2 Adâncimea de inserție și distanțele minime între presare



Tabelul 9

Adâncimea de inserție și distanța minimă între presare				
Dimensiune	Exterior - Ø talon de presare	Distanța minimă	Lungimea minimă a tubului	Adâncimea de inserție
mm	D - mm	A - mm	L - mm	E - mm
15	23	10	54	22
22	31.5	20	66	23
28	37.0	20	68	24
35	44.2	25	79	28
42	54.4	30	102	36
54	65.4	35	116	41

9.3 Distanța minimă pentru racordurile de presare față de un racord sudat existent

Pentru a asigura o etanșare corespunzătoare atât a racordului sudat, cât și a

>B<Fitingul Press Inox, trebuie menținute următoarele distanțe minime între cele două fittinguri. Vă rugăm să consultați tabelul 10 pentru informații suplimentare.

Tabelul 10

Distanța minimă de la o îmbinare sudată	
Dimensiunea tubului	mm
15	5
22	5
28	5
35	10
42	15
54	20

9.4 Distanța minimă de sudare față de un fitting presat existent

Atenție: Sudarea în apropierea îmbinărilor Press Inox >B< trebuie evitată deoarece poate cauza degradarea etanșării din cauza transferului de căldură. Tabelul 11 indică distanța minimă acceptabilă pentru sudare față de îmbinarea presată. Dacă această distanță nu poate fi menținută, trebuie luate măsuri de precauție adecvate, cum ar fi fabricarea secțiunii sudate înainte de asamblarea cu fittingurile de presare, înfășurarea cu o cârpă umedă sau aplicarea unui bloc fierbinte pentru a preveni transferul de căldură către fittingul de presare în timpul sudării.

Tabelul 11

Distanța minimă de sudare	
Dimensiunea tubului	mm
15	450
22	600
28	700
35	900
42	1200
54	1500

9.5 Tabelul de compatibilitate a tuburilor >B< Press Inox

Dimensiunile tuburilor ușoare din oțel inoxidabil, pentru a fi utilizate cu >B< Press Inox, trebuie să fie conforme cu standardul EN 10312 Seria 1 sau Seria 2.

Tabelul 12

Grosimea peretelui tubului (mm)		
Tub O/D	Grosimea peretelui (Seria 1)	Grosimea peretelui (seria 2)
15	0.6	1.0
18	0.7	1.0
22	0.7	1.2
28	0.8	1.2
35	1.0	1.5
42	1.1	1.5
54	1.2	1.5

10. Pregătirea tubului

Pentru a asigura o îmbinare sigură și permanentă, tubul trebuie să fie pregătit corect înainte de instalare. Pregătirea incorectă a tubului poate duce la deteriorarea O-ring-ului și la scurgerea fittingurilor.

Notă: Evitați polizoarele, ferăstraiele cu tăiere rapidă și ferăstraiele mecanice, deoarece acestea nu sunt potrivite pentru tăierea tuburilor. În cazul în care capetele tubului devin deformate, îndepărtați secțiunea deteriorată utilizând metoda de tăiere adecvată.

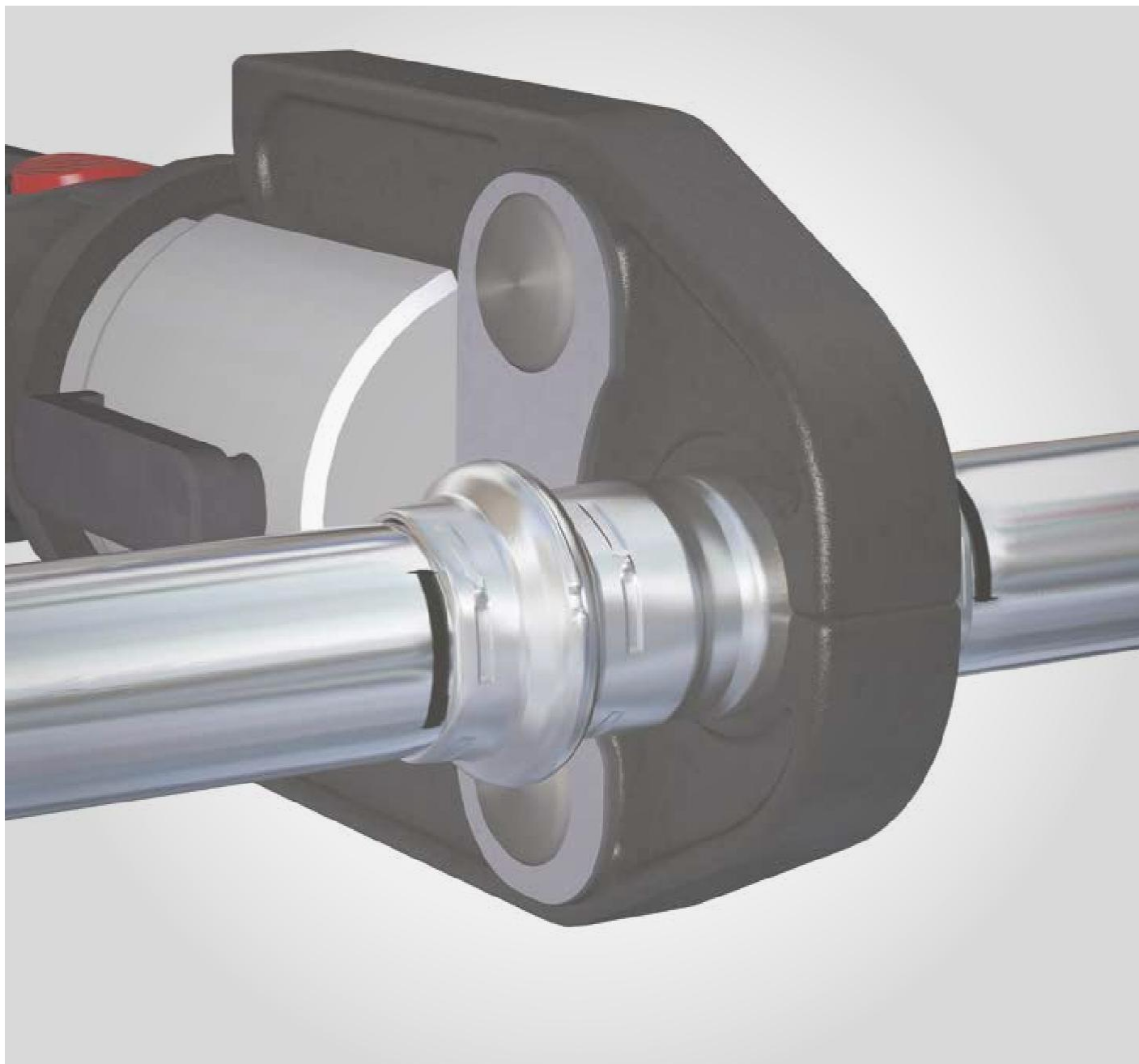
Atunci când pregătiți tubul, asigurați-vă că tubul este susținut corect și că se poartă protecție pentru ochi. Dacă se utilizează

unelte electrice, trebuie să aveți mare grijă. Consultați instrucțiunile producătorului înainte de utilizare.

Notă de siguranță: Atunci când utilizați unelte de presare, trebuie să aveți grijă să vă asigurați că mâinile sunt ținute departe de maxilar în timpul procesului de presare. Purtați întotdeauna protecție pentru urechi și ochi.

Dimensiuni 15 mm - 54 mm

Pentru instrucțiuni privind modul de tăiere a tubului, consultați secțiunea 11.



11. Instrucțiuni de instalare a fittingurilor

Lăsați fittingurile în ambalaj înainte de instalarea finală pentru a le proteja de contaminare și pentru a păstra lubrifierea O-ring-urilor. Vă rugăm să țineți cont de spațiul necesar pentru uneltele de presare (consultați secțiunea 9).



1. Tăiați tubul la lungime

- Utilizați un tăietor de tuburi rotativ.
- Asigurați-vă că tubul este tăiat pătrat.
- Verificați dacă tubul și-a păstrat forma și nu prezintă deteriorări.



2. Debavurați

- Debavurați tubul atât în interior, cât și în exterior.
- Dacă este posibil, înclinați tubul în jos pentru a preveni pătrunderea piliturii în tub.
- Asigurați-vă că suprafețele interne și externe ale capetelor tubului sunt netede și lipsite de bavuri și muchii ascuțite.

Atenție: Vă rugăm să vă asigurați că suprafața tubului este lipsită de urme adânci sau zgârieturi.



3. Verificați fittingurile

- Verificați dacă racordul este de dimensiunea corectă pentru tub.
- Verificați dacă inelele O sunt prezente și așezate corect.
- Este o bună practică să adăugați o cantitate mică de lubrifiant pentru racorduri de presare Conex Bänninger pe O-ring-uri pentru a facilita introducerea tubului.



4. Asamblați și marcați adâncimea de inserție

- Tubul trebuie introdus complet în fitting până când ajunge la opritorul tubului.
- Pentru a reduce riscul de dislocare a O-ring-ului, rotiți tubul (dacă este posibil) în timp ce îl introduceți în fittinguri.
- Marcați adâncimea de introducere pe tub.
- Înainte de apăsare, asigurați-vă că tubul nu a ieșit din mufa racordului.



5. Completați îmbinarea cu unealta de presare

- Asigurați-vă că țevile sunt aliniate corect înainte de presare.
- Asigurați-vă că dimensiunea corectă a fălcilor este introdusă în unealtă.
- Fălcile trebuie să fie așezate corect pe fitting, localizând canelura de pe talon.
- Talonul de pe fitting trebuie să se potrivească central în canelura fălcii.
- Apăsați și mențineți apăsat butonul de pornire de pe instrumentul de presare pentru a finaliza ciclul de presare.
- Presarea este completă atunci când fălcile sunt complet închise.

Atenție: Îmbinarea >B< Press Inox este completă după un ciclu complet al unelei. Nu apăsați niciun racord >B< Press Inox mai mult de o dată.



6. Marcați îmbinarea finalizată

- Marcați îmbinarea finalizată după presare.
- Acest lucru permite ca îmbinările să fie inspectate cu ușurință înainte de testare.

12. Gama

PS4001G

Cot de 90° cu filet masculin

**PS4002G**

Curbură de 90° cu filet femelă

**PS4090G**

Cot de 90° cu filet feminin

**PS4092G**

Cot de 90° cu filet masculin

**PS4130G**

Te cu ramificație femelă

**PS4243G**

Cuplor drept masculin

**PS4270G**

Cuplor drept femelă

**PS4275**

Cuplor cu alunecare

**PS4330G**

Conector drept femelă

**PS4331G**

Conector de uniune drept masculin

**PS4355**

Racord cu față plată

**PS4771G**

Cot de 90° pentru

**PS5001**

Cot stradal 90°

**PS5002**

Cot de 90°

**PS5030**

Cot stradal masculin

**PS5040**

Cot stradal obtuz 45°

**PS5041**

Cot obtuz 45°

**PS5087**

Crossover scurt

**PS5088**

Crossover lung

**PS5130**

Tee egal

**PS5130 RB**

Tee cu ramificație

**PS5243**

Racord reductor

**PS5270**

Cuplor drept

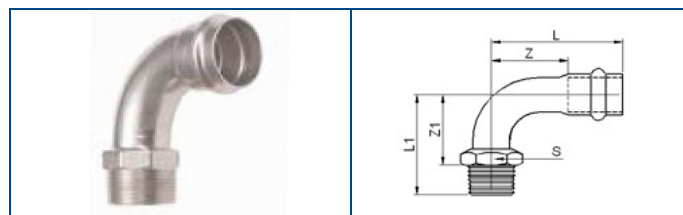
**PS5301**

Capăt de

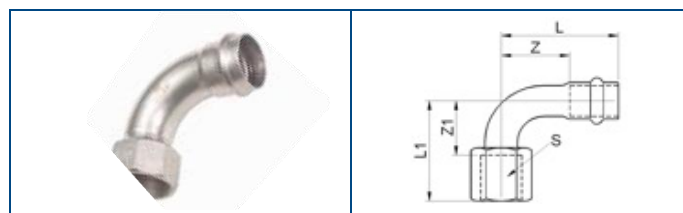
**MPABPSOIL100ML**

Lubrifiant de racordare

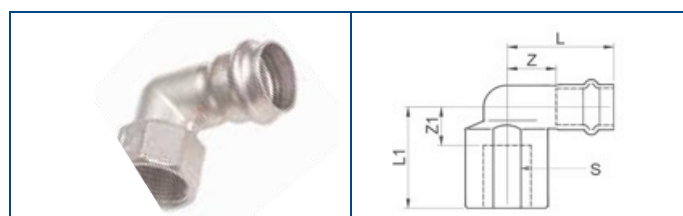


**PS4001G****Cot de 90° cu filet masculin**

Cod	Dimensiune fitting	L	L1	Z	Z1	S
PS4001G0150400	15 x 1/2"	46	47	24	34	22
PS4001G0180400	18 x 1/2"	50	52	28	39	22
PS4001G0180600	18 x 3/4"	50	54	28	39	28
PS4001G0220600	22 x 3/4"	55	56	32	41	28
PS4001G0280800	28 x 1"	66	66	42	49	36
PS4001G0351000	35 x 1 1/4"	78	78	51	59	43
PS4001G0421200	42 x 1 1/2"	100	86	64	67	50
PS4001G0541600	54 x 2"	120	107	79	83	62

**PS4002G****Cot de 90° cu filet feminin**

Cod	Dimensiune fitting	L	L1	Z	Z1	S
PS4002G0150400	15 x 1/2"	46	43	24	28	26
PS4002G0180400	18 x 1/2"	50	46	28	31	26
PS4002G0180600	18 x 3/4"	50	48	28	32	31
PS4002G0220600	22 x 3/4"	55	53	32	36	31
PS4002G0280800	28 x 1"	66	66	42	47	39
PS4002G0351000	35 x 1 1/4"	78	79	51	57	48
PS4002G0421200	42 x 1 1/4"	100	88	64	67	55
PS4002G0541600	54 x 2"	120	107	79	81	67

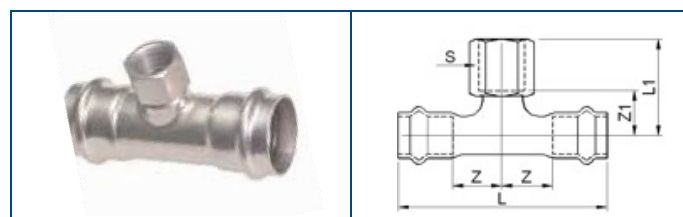
**PS4090G****Cot de 90° cu filet feminin**

Cod	Dimensiune fitting	L	L1	Z1	Z	S
PS4090G0150400	15 x 1/2"	46	30	24	15	26
PS4090G0180400	18 x 1/2"	46	30	24	15	26
PS4090G0220400	22 x 1/2"	47	30	24	15	26
PS4090G0220600	22 x 3/4"	56	36	33	20	31
PS4090G0280800	28 x 1"	56	43	32	23	39
PS4090G0351000	35 x 1 1/4"	66	49	39	28	48

*All above measurements are in mm unless stated differently.

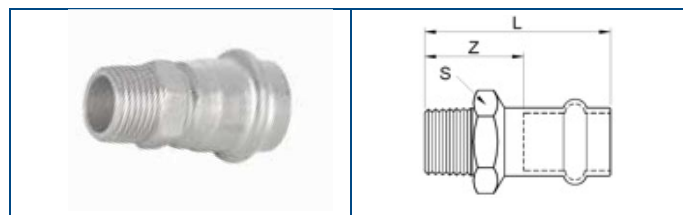
**PS4092G****Cot de 90° cu filet masculin**

Cod	Dimensiune fitting	L	L1	Z	Z1	S
PS4092G0150400	15 x 1/2"	50	34	20	45	22
PS4092G0180400	18 x 1/2"	50	34	20	45	22

**PS4130G******Tee cu ramificație femelă**

Cod	Dimensiune fitting	L	L1	Z	Z1	S
PS4130G0150415	15 x 1/2"	82	34	19	19	26
PS4130G0180418	18 x 1/2"	82	37	19	22	26
PS4130G0180618	18 x 3/4"	82	39	19	23	31
PS4130G0220422	22 x 1/2"	88	39	21	24	26
PS4130G0220622	22 x 3/4"	88	40	21	24	31
PS4130G0280428	28 x 1/2"	96	41	24	26	26
PS4130G0280628	28 x 3/4"	96	43	24	27	31
PS4130G0280828	28 x 1" x 28	97	47	24	28	39
PS4130G0350435	35 x 1/2"	108	44	27	29	26
PS4130G0350635	35 x 3/4"	108	46	27	28	31
PS4130G0351035	35 x 1 1/4"	108	54	27	33	48
PS4130G0420442	42 x 1/2"	134	48	31	33	26
PS4130G0420642	42 x 3/4"	134	50	31	34	31
PS4130G0421242	42 x 1 1/2"	134	59	31	38	55
PS4130G0540454	54 x 1/2"	159	54	36	39	26
PS4130G0540654	54 x 3/4"	159	56	36	40	31
PS4130G0541654	54 x 2"	159	70	36	44	67

** Secvența dimensiunilor este capăt, ramură, capăt.

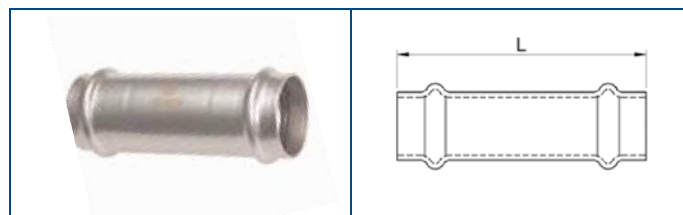
**PS4243G****Cuplor drept masculin**

Cod	Dimensiunea racordului	L	Z	S
PS4243G0150400	15 x 1/2"	54	32	22
PS4243G0180400	18 x 1/2"	55	32	22
PS4243G0180600	18 x 3/4"	56	34	28
PS4243G0220400	22 x 1/2"	56	32	22
PS4243G0220600	22 x 3/4"	57	34	28
PS4243G0220800	22 x 1"	60	37	36
PS4243G0280600	28 x 3/4"	58	34	28
PS4243G0280800	28 x 1"	61	37	36
PS4243G0351000	35 x 1 1/4"	71	41	43
PS4243G0421200	42 x 1 1/2"	79	44	50
PS4243G0541600	54 x 2"	92	51	62

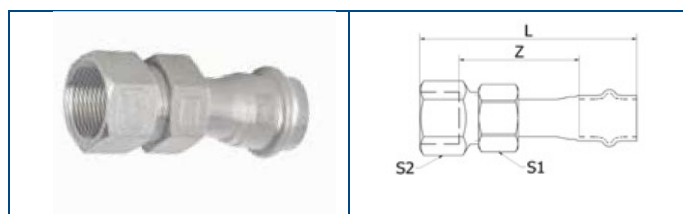
**PS4270G****Cuplaj drept femelă**

Cod	Dimensiunea racordului	L	L1	Z	S
PS4270G0150400	15 x 1/2"	50	15	13	26
PS4270G0180400	18 x 1/2"	50	15	13	26
PS4270G0180600	18 x 3/4"	52	16	14	31
PS4270G0220400	22 x 1/2"	51	15	13	26
PS4270G0220600	22 x 3/4"	53	16	14	31
PS4270G0220800	22 x 1"	57	19	15	39
PS4270G0280600	28 x 3/4"	53	16	13	31
PS4270G0280800	28 x 1"	58	19	15	39
PS4270G0351000	35 x 1 1/4"	67	21	17	48
PS4270G0421200	42 x 1 1/2"	77	21	20	55
PS4270G0541600	54 x 2"	88	26	20	67

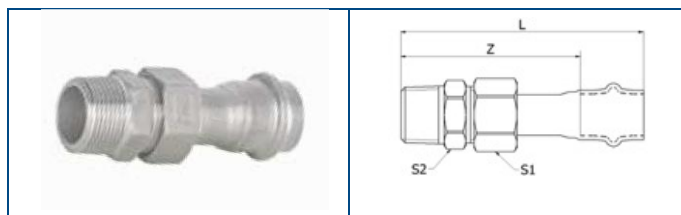
*All above measurements are in mm unless stated differently.

**PS4275G****Cupla de alunecare**

Cod	Dimensiunea racordului	L
PS4270150000	15	80
PS4270180000	18	80
PS4270220000	22	85
PS4270280000	28	95
PS4270350000	35	105
PS4270420000	42	120
PS4270540000	54	135

**PS4330G****Conector drept femelă**

Cod	Dimensiune de montaj	L	Z	S1	S2
PS4330G0150400	15 x 1/2"	79	46	26	26
PS4330G0150600	15 x 3/4"	87	45	31	31
PS4330G0180400	18 x 1/2"	80	46	26	26
PS4330G0180600	18 x 3/4"	82	44	31	31
PS4330G0220600	22 x 3/4"	84	50	31	31
PS4330G0220800	22 x 1"	91	48	39	39
PS4330G0280800	28 x 1"	92	49	39	39
PS4330G0351000	35 x 1 1/4"	103	47	48	48
PS4330G0421200	42 x 1 1/2"	117	63	55	55
PS4330G0541600	54 x 2"	131	63	67	67

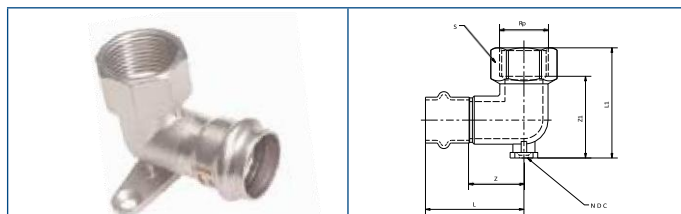
**PS4331G****Conector de uniune drept masculin**

Cod	Dimensiunea fittingului	L	Z	S1	S2
PS4331G0150400	15 x 1/2"	85	63	26	22
PS4331G0180400	18 x 1/2"	82	63	26	22
PS4331G0220600	22 x 3/4"	88	65	31	28
PS4331G0280800	28 x 1"	98	75	39	36
PS4331G0351000	35 x 1 1/4"	114	85	48	43
PS4331G0421200	42 x 1 1/2"	123	87	55	50
PS4331G0541600	54 x 2"	139	93	67	62

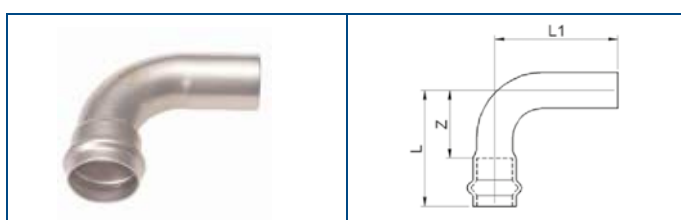
**PS4335****Racord cu față plată**

Cod	Dimensiune fitting	L	L1	Z	S
PS4355 0150600	15 x 3/4"	59	9,5	26	31
PS4355 0180600	18 x 3/4"	62	9,5	25	31
PS4355 0220600	22 x 3/4"	62	9,5	31	31
PS4355 0220800	22 x 1"	62	11	27	39
PS4355 0280800	28 x 1"	65	11	29	39
PS4355 0281000	28 x 1 1/4"	71	11	33	48
PS4355 0351200	35 x 1 1/2"	80	15,5	31.5	55

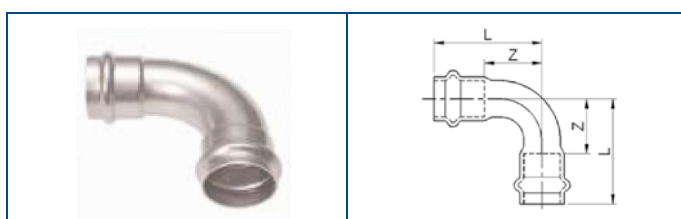
*All above measurements are in mm unless stated differently.

**PS4471G****Cot de 90 ° pentru placă de perete**

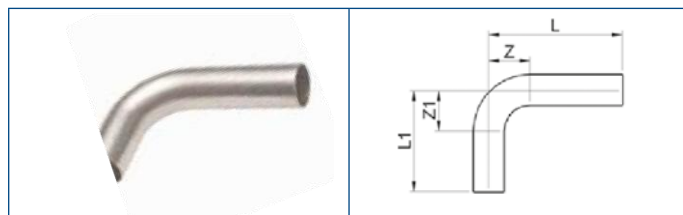
Cod	Dimensiunea de montaj	L	L1	Z	Z1	S	N	D	C
PS4471G0150400	15 x 1/2"	46.00	48.00	21	33	26	2	5	34
PS4471G0180400	18 x 1/2"	46.00	48.00	21	33	26	2	5	34
PS4471G0220600	22 x 3/4	57.00	60.00	30	43	31	2	6	45
PS4471G0280800	28 x 1"	56.00	68.00	28	49	39	2	7	50

**PS5001****Cot stradal 90**

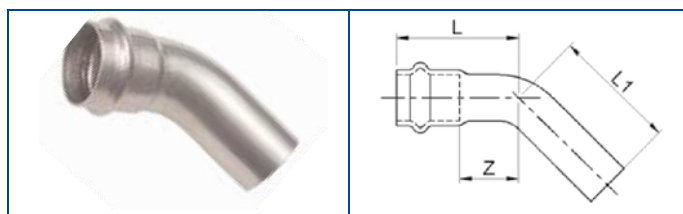
Cod	Dimensiune de montaj	L	L1	Z
PS50010150000	15	46	53	24
PS50010180000	18	50	57	28
PS50010220000	22	55	63	32
PS50010280000	28	66	74	42
PS50010350000	35	78	85	51
PS50010420000	42	100	108	64
PS50010540000	54	120	125	79

**PS5002****Cot de 90**

Cod	Dimensiune fitting	L	Z
PS50020150000	15	46	24
PS50020180000	18	50	28
PS50020220000	22	55	32
PS50020280000	28	66	42
PS50020350000	35	78	51
PS50020420000	42	100	64
PS50020540000	54	120	79

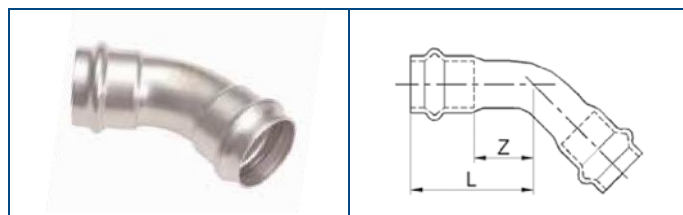
**PS5030****Curbă de stradă**

Cod	Dimensiunea racordului	L	L1	Z	Z1
PS50300150000	15	120	70	19	19
PS50300180000	18	120	70	22	22
PS50300220000	22	120	70	27	27
PS50300280000	28	140	90	36	36
PS50300350000	35	140	90	45	45
PS50300420000	42	160	110	53	53
PS50300540000	54	160	110	67	67

**PS5040****Cot stradal obtuz 45°**

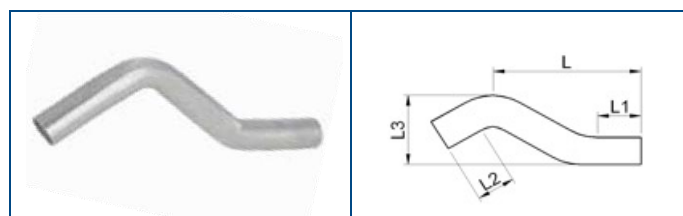
Cod	Dimensiune fitting	L	L1	Z
PS50400150000	15	35	42	13
PS50400180000	18	37	44	15
PS50400220000	22	40	47	17
PS50400280000	28	45	53	21
PS50400350000	35	52	59	25
PS50400420000	42	70	74	34
PS50400540000	54	80	86	39

*All above measurements are in mm unless stated differently.



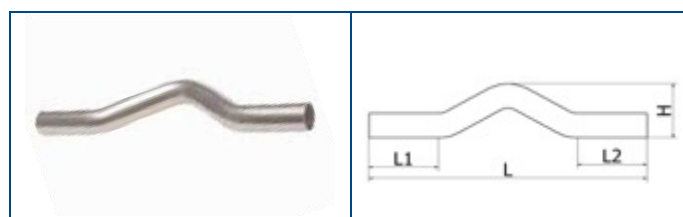
PS5041
Cot obtuz 45°

Cod	Dimensiune fitting	L	Z
PS50410150400	15	35	13
PS50410180400	18	37	15
PS50410220600	22	40	17
PS50410280800	28	45	21
PS50410351000	35	52	25
PS50410421200	42	70	34
PS50410541600	54	80	39



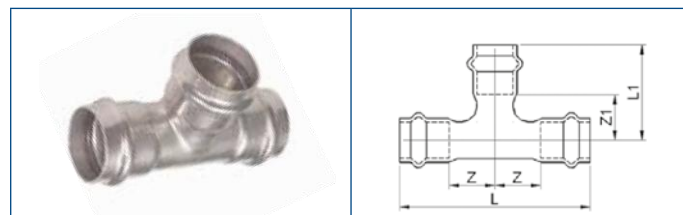
PS5087
Crossover scurt

Cod	Dimensiune de montare	L	L1	L2	L3
PS50870150000	15	97	40	40	42
PS50870180000	18	121	50	50	52
PS50870220000	22	133	55	55	58
PS50870280000	28	155	60	60	71



PS5088
Crossover lung

Cod	Dimensiune de montare	L	L1	L2	H
PS50880150000	15	215	50	50	47
PS50880180000	18	252	55	55	58
PS50880220000	22	283	65	65	64
PS50880280000	28	318	65	65	78

**PS5130****Tee egal**

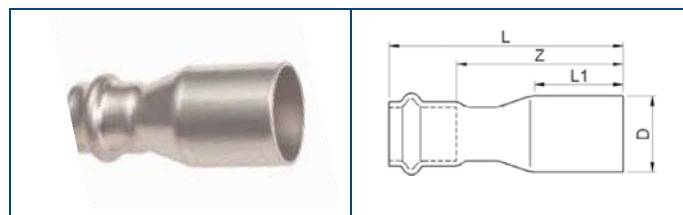
Cod	Dimensiunea racordului	L	Z	L1	Z1
PS51300151515	15	82	22	39	14
PS51300181818	18	82	22	42	17
PS51300222222	22	88	24	45	19
PS51300282828	28	96	28	50	22
PS51300353535	35	111	31	56	25
PS51300424242	42	134	36	71	30
PS51300545454	54	159	41	82	36

**PS5130RB******Tee cu ramificație redusă**

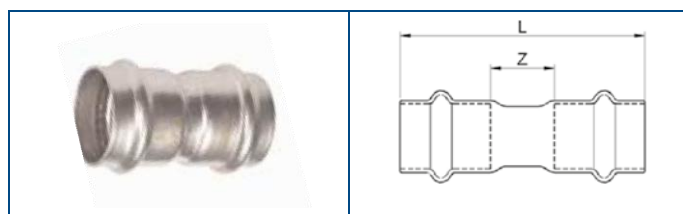
Cod	Dimensiune fitting	L	Z	L1	Z1
PS51300181518	18 x 15 x 18	82	19	39	17
PS51300221522	22 x 15 x 22	88	21	41	19
PS51300221822	22 x 18 x 22	88	21	41	19
PS51300281528	28 x 15 x 28	96	24	54	32
PS51300281828	28 x 18 x 28	96	24	54	32
PS51300282228	28 x 22 x 28	96	24	44	21
PS51300351535	35 x 15 x 35	111	27	57	35
PS51300351835	35 x 18 x 35	111	27	64	35
PS51300352235	35 x 22 x 35	111	27	48	25
PS51300352835	35 x 28 x 35	111	27	49	25
PS51300422242	42 x 22 x 42	134	30	51	28
PS51300422842	42 x 28 x 42	134	30	52	28
PS51300423542	42 x 35 x 42	134	30	55	28
PS51300542254	54 x 22 x 54	159	36	57	34
PS51300542854	54 x 28 x 54	159	36	58	34
PS51300543554	54 x 35 x 54	159	36	64	34
PS51300544254	54 x 42 x 54	159	36	77	36

** Secvența dimensiunilor este capăt, ramură, capăt.

*All above measurements are in mm unless stated differently.

**PS5243****Racord reductor**

Cod	Dimensiunea racordului	L	L1	Z	D
PS52430181500	18 x 15	63	29	41	18
PS52430221500	22 x 15	70	30	48	22
PS52430221800	22 x 18	62	30	40	22
PS52430281500	28 x 15	77	31	55	28
PS52430281800	28 x 18	72	31	50	28
PS52430282200	28 x 22	90	34	67	28
PS5240351800	35 x 18	81	34	59	35
PS5240352200	35 x 22	76	34	53	35
PS5240352800	35 x 28	72	34	48	35
PS5240422800	42 x 28	92	44	68	42
PS5240423500	42 x 35	85	44	58	42
PS5240542800	54 x 28	112	48	89	54
PS5240543500	54 x 35	106	48	79	54
PS5240544200	54 x 42	108	48	70	54

**PS5270****Cuplor drept**

Cod	Dimensiunea racordului	L	Z
PS52700150000	15	54	10
PS52700180000	18	54	10
PS52700220000	22	56	10
PS52700280000	28	58	10
PS52700350000	35	66	10
PS52700420000	42	87	15
PS527 0540000	54	98	16



PS5301
Capăt de

Cod	Dimensiunea racordului	L	L1
PS53010150000	15	34	22
PS53010180000	18	34	22
PS53010220000	22	37	23
PS53010280000	28	38	24
PS53010350000	35	43	27
PS53010420000	42	55	36
PS53010540000	54	59	41



Lubrifiant pentru garnituri O-ring

Cod	Mărime
MPABPSOIL100ML	100 ml

13. Garanția produsului

Atunci când sunt instalate, utilizate și întreținute în mod profesional în conformitate cu instrucțiunile de instalare și întreținere detaliate în broșura tehnică >B< Press Inox disponibilă pe site-ul Conex Bänninger www.conexbanninger.com.

Conex Universal Ltd. garantează că fittingurile >B< Press Inox furnizate de Conex Universal Ltd. vor fi lipsite de defecte materiale rezultate din erori de fabricație, timp de douăzeci și cinci (25) de ani de la data primei achiziții de către un utilizator final. Această garanție este limitată la repararea sau înlocuirea produsului (produselor) defect(e) (la discreția exclusivă a Conex Universal Ltd.). La cererea Conex Universal Ltd. produsul (produsele) presupus(e) defect(e) trebuie returnat(e) la adresa de mai jos*, iar Conex Universal Ltd. își rezervă dreptul de a inspecta și testa defectele presupuse. Această garanție oferită de Conex Universal Ltd. nu afectează drepturile dumneavoastră legale.

Garanția de mai sus este oferită de Conex Universal Ltd. și se supune următoarelor condiții:

A. Orice defecte presupuse trebuie raportate către Conex Universal Ltd. în termen de o lună de la prima apariție a unui astfel de defect presupus, prezentând în mod clar natura reclamației și circumstanțele care o înconjoară.

B. Conex Universal Ltd. nu va avea nicio răspundere în ceea ce privește orice defect al oricărui produs care rezultă din:

- instalare defectuoasă,
- uzură și rupere normală,
- deteriorare intenționată,
- neglijența oricărei părți, alta decât Conex Universal Ltd,
- condiții anormale de lucru sau de mediu,
- nerespectarea instrucțiunilor Conex Universal Ltd,
- utilizarea necorespunzătoare (care include orice utilizare a produsului (produselor) în cauză într-un scop sau într-o situație/un mediu sau pentru o altă aplicație decât cea pentru care a fost proiectat), sau
- modificarea sau repararea oricărui produs fără aprobarea prealabilă a Conex Universal Ltd.

C. La cererea Conex Universal Ltd., persoana care se prevalează de această garanție trebuie să livreze la Conex Universal Ltd. dovada scrisă a datei primei achiziții de către un utilizator final a produsului (produselor) în cauză.

*** Adresa pentru returnări este:**

Servicii pentru clienți la Conex Universal Limited. Global House, 95 Vantage Point, The Pensnett Estate, Kingswinford, West Midlands, DY6 7FT, REGATUL UNIT

Contacte internaționale

Regatul Unit Tel: +44 (0)121 557 2831 Email: salesuk@ibpgroup.com	Global House, 95 Vantage Point The Pensnett Estate, Kingswinford, West Midlands DY6 7FT REGATUL UNIT	
Africa Tel: +351 918 805 900 Email: sales.africa@ibpgroup.com	Poligono Industrial Quintos Aeropuerto 14005 Spania	
China Tel: 0086 4001085686 Email: nbibp@ibpchina.com	Floor 43, Building A, International Trade Center, Ningbo Chamber of Commerce No.558 of Taikangzhong Road, Yinzhou District, Ningbo, China 315100	
Franța Tel: +33 967 579 554 Email: sales.france@ibpgroup.com	45 Rue Boissiere, Paris, 75016 Franța	
Germania și Europa Centrală Tel: +49 (0) 6403 / 77 85 - 0 Email: customerservicede@ibpgroup.com	Theodor-Heuss-Strabe 18 35440 Linden, Germania	
Internațional (restul lumii) Tel: +44 (0)121 521 2921 Email: international@ibpgroup.com	Global House, 95 Vantage Point The Pensnett Estate, Kingswinford, West Midlands DY6 7FT REGATUL UNIT	
Italia Tel: +39 0521 299711 Email: tecnico.ibpbanningeritalia@ibpgroup.com	Piazza Meccio Ruini 9A 43126 Parma Italia	
Orientul Mijlociu Tel: +971 (0) 4 434 0082 Email: gulf@ibpgroup.com	One JLT Tower, Level 5, Office 12 Jumeirah Lake Towers Dubai, EAU	
Polonia și Europa de Est Tel: +48 61 660 96 40 Mob: +48 603 421 244 Email: customerservicePO@ibpgroup.com	ul. Stanisława Zwierzchowskiego 29 61-249 Poznan, Polonia	ul. Za Motelem 2A Tamowo Podgome 62-080 Sady, Polonia
Spania și Portugalia Spania: Tel: +34 957 469 629 Email: Sales.spain@ibpgroup.com Portugalia: Tel: +351 918 805 900 Email: salesportugal@ibpgroup.com	Poligono Industrial Quintos Aeropuerto 14005 Spania	
SUA Tel: 904-217-4970 Email: salesUSA@ibpgroup.com	Suite 400, 24 Cathedral Place St Augustine, Florida 32084	

Notă: Este posibil ca întreaga gamă de produse Conex Bänninger să nu fie disponibilă pentru vânzare pe piața dumneavoastră de origine.



Note

Handwriting practice lines consisting of 20 horizontal green lines.

Conex Bänninger

Conex Bänninger

Presa "B

Conex Bänninger

>Presă "B" Gaz

Conex Bänninger

"B* Press Solar

Conex Bänninger

"B* Press XL

Conex Bänninger

"B* Presă  arbon

Conex Bänninger

"B" Press Inox

Conex Bänninger

*A" Presă Inox

Conex Bänninger

"B" MaxiPro

Conex Bänninger

"B* ACR

K65

Conex Bänninger

"B* Push

Conex Bänninger

"B* Flex

Conex Bänninger

"B* Oyster

Conex Bänninger

"B* Sonic

Conex Bänninger

Inel de lipit Triflow

Conex Bänninger

Delcop End Feed

Conex Bänninger

Delbraze

Conex Bänninger

Gaz medical

Conex Bänninger

Valve

Conex Bänninger

 onex Compresie

Conex Bänninger

Seria 3000

Conex Bänninger

Seria 4000

Conex Bänninger

Seria 5000

Conex Bänninger

Seria 8000

Conex Bänninger

Solu ii OEM



www.conexbanninger.com

Conţinutul acestei publica ii este doar pentru informații generale. Este responsabilitatea utilizatorului să determine adecvarea oricărui produs, a datelor despre produs  i a specifica iilor pentru scopul propus  i trebuie să se facă referire la departamentul nostru tehnic dacă sunt necesare clarificări -technical@ibpgroup.com . Toate produsele trebuie să fie instalate în conformitate cu instruc iunile noastre de instalare.  n interesul dezvoltării tehnice, ne rezervăm dreptul de a modifica specificațiile, designul  i materialele fără notificare prealabilă.

Produsele Conex B nninger sunt aprobate de numeroase autorit  i de standardizare  i organisme de certificare. Aceasta este o reprezentare a întregii game de produse Conex Universal Ltd. Patentele  i mărcile comerciale sunt înregistrate în numeroase   ri. Detalii privind brevetele înregistrate  i în curs de înregistrare care protejează produsele noastre sunt disponibile la registrele publice de brevete sau pot fi solicitate la legal@ibpgroup.com