



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **26 martie 2025**, nr. **72935** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05/4253-2025**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS**, pentru **Cămine de inspecție și racord pentru instalații de canalizare și drenare de produs/e de VALROM INDUSTRIE S.R.L., B-dul Preciziei, nr.28, Sector 6, București.**

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **26 martie 2027** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **26 martie 2028**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA

A handwritten signature in green ink, appearing to be "K. Orsolya", written over a horizontal line.

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agrement Tehnic

017-05/4253-2025

**CĂMINE DE INSPECȚIE ȘI RACORD PENTRU INSTALAȚII DE CANALIZARE
ȘI DRENARE**

**INSPECTION MANHOLES AND CONNECTION FOR SEWERAGE AND
DRAINAGE INSTALLATIONS**

**INSPECTION REGARDS ET RACCORDEMENT POUR INSTALLATIONS
D'ASSAINISSEMENT ET DE DRAINAGE**

**INSPEKTION HÄUSER UND ANSCHLÜSSE FÜR ABWASSER- UND
ENTWÄSSERUNGSINSTALLATIONEN**

Cod categorie - 28

PRODUCĂTOR:

VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel/Fax: 021.3173800/0372899445

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel/Fax: 021.3173800/0372899445

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 26.03.2028 numai însoțit de
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de
calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 250207 din data de 10.02.2025, referitoare la produsele „Cămine de inspecție și racord pentru instalatii de canalizare si drenare” realizate de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/4253-2025 în conformitate cu I9-2022 Normativ privind proiectarea și execuția instalațiilor sanitare cu completările și modificările ulterioare, P118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, cu completările și modificările ulterioare, și rapoartele de încercări emise de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului agrement tehnic.

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Căminele de inspecție și racordul pentru instalațiile de canalizare și drenare, produse la firma VALROM INDUSTRIE SRL din România, sunt fabricate prin procedeul de injecție și sunt utilizate pentru inspecția acestor instalații.

Se produc următoarele game de baze de cămine de inspecție Basieline:

- A) Baza camin D315, tip G cu o intrare și o ieseire la 180° cu diametrul D160 mm,
- B) Baza camin D400, tip G cu o intrare și o ieseire la 180° cu diametrul D160 mm
- C) Baza camin D400, tip RML cu trei intrări și o ieseire la 180° cu diametrul D160 mm

Se fabrică în varianta cu capac din:

- material compozit SMC (Sheet Moulding Compound), care este un amestec de rasini poliesterice și fibra de sticlă;
- fontă ductilă care se toarna în diferite grosimi în matrite pentru a asigura clasa de rezistență cf SR EN 124-1-2015, marcată pe suprafața exterioară a capacului;
- polipropilenă.

Căminele de inspecție sunt fabricate din materiale plastice cu greutate redusă, ușor de pus în operă și au o durată de viață de peste 50 ani.

Caminele au culoare caramizie sau neagra și următoarele părți componente:

- *corpul inferior (baza)*, fabricat dintr-o piesă injectată din polipropilenă (PP) de culoare caramizie sau neagra cu $D_{ext.} = 315\text{mm}$ sau $D_{ext.} = 400\text{mm}$; au un canal de scurgere (cuneta) pentru continuitatea fluxului. Ele pot fi realizate cu un racord sau trei racorduri de intrare a apei și un racord de ieșire cu diametrul de $D_{ext} = 160\text{mm}$;
- *corpul mijlociu (coloana)*, realizat din țevă (cu peretele interior și exterior lis) din PVC multistrat sau compact tip SN2, SN4, cu înălțimea variabilă (funcție de necesități, dar nu mai mare de 6 m).

Etanșarea între bază și coloană se realizează cu garnituri de formă specială din cauciuc oferind rezistență și stabilitate căminelor de inspecție.

- *corpul superior (capac cu tub telescopic)*.

Pentru $D_{ext} = 400\text{mm}$ tubul telescopic este produs din țevă PVC cu rol de reglare a cotei căminului, pe care se montează capacul și are o lungime de $L = 650\text{mm}$. Etanșarea între coloana și tubul telescopic se realizează cu garnituri de forma specială din cauciuc.



Pentru $D_{ext} = 315\text{mm}$ capacul se monteaza direct pe corpul mijlociu (coloana D315).

Capacul sau gratarul poate fi realizat din:

- fontă ductilă (B125 sau D400) cu $D_{ext} = 290\text{ mm}$, pasul liber 285 mm și o înălțime $h = 80\text{mm}$
- polipropilenă (PP)clasa A15;
- material compozit (SMC clasa A15 – trafic pietonal cu $D_{ext} = 333\text{mm}$, SMC clasa B125 – trafic apostament cu $D_{ext} = 333\text{mm}$). Pasul liber este de 282mm și înălțimea de $h = 80\text{mm}$.

Material compozit (SMC clasa C250 – trafic acostament cu $D_{ext} = 333\text{mm}$, SMC clasa D400 – trafic greu cu $D_{ext} = 333\text{mm}$). Pasul liber este de 282mm și înălțimea de $h = 100\text{mm}$.

Sensul de curgere trasat la baza căminului are o înclinare de 2.5° pentru a asigura curgerea și trebuie respectat întocmai.

La cererea beneficiarilor caminele de inspectie se livreaza separate pe parti component sau asamblate. Corpurile de înălțare superioară se pot livra în ansamblu cu capacul sau grătarul de acces din fontă, material plastic sau material compozit, cu condiția ca aceste capace să aibă agrement tehnic.

Camin de inspectie



Baza camin



Camin cu 3 racorduri



D400 3in/1out D160

1.2. Identificarea produselor

Căminele de inspectie și racord pentru instalatiile de canalizare si drenare produse de firma VALROM INDUSTRIE SRL din Romania sunt marcate printr-o etichetă autocolantă, pe marcaje, indicându-se:

- sigla firmei;
- tipul produsului;
- caracteristicile produsului;
- dimensiune;
- tipul materialului;
- cod fabricație.

Baza caminului este marcată din faza de producție, indicându-se:

- sensul de curgere cu o săgeată din faza de injecție;
- standardul de fabricatie
- adâncimea maximă de montaj: $\leq 6\text{m}$;
- nivelul maxim al pânzei freatice 4m .

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Căminele de inspecție și racord pentru instalațiile de canalizare și drenare, produse la firma VALROM INDUSTRIE SRL din România, sunt utilizate pentru aceste tipuri de instalații din construcții.

2.2. Precizări asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale produselor pentru instalațiile de canalizare și drenare au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări INSIST – UTCB și corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

**Rezistență mecanică și stabilitate*

Produsele se execută cu mașini specializate și sisteme automatizate. Produsele sunt realizate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoarele firmei producătoare sau laboratoare autorizate.

Produsele își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare (rigiditatea inelară a coloanei de înaltare fiind de 4 kN/m^2 – SN 4, minim 2 kN/m^2), asigurând rețelelor de canalizare gravitațională în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Produsele sunt rezistente la agenți chimici și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare asigurând etanșitatea rețelelor și instalațiilor de canalizare și de drenare pe întreaga durată

Părțile componente ale produselor cât și montajul acestora asigură o rezistență și stabilitate corespunzătoare specificației tehnice.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

**Securitate la incendiu*

Asupra căminelor de inspecție și a racordului pentru instalațiile de canalizare și drenare nu au fost făcute verificări specifice pentru determinarea clasei de reacție la foc.

**Igienă, sănătate și mediu înconjurător*

Produsele nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, cu respectarea legislației în vigoare cu privire la regimul deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, problema deșeurilor periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare și Ordinul ANRSC 88/20.03.2007 pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și canalizare, cu modificările și completările ulterioare. După utilizarea produselor trebuie să se respecte legislația în vigoare din România privind regimul deșeurilor.

Întrucât materialele din care sunt confecționate fittingurile nu sunt



biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

****Siguranță și accesibilitate în exploatare***

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare.

Suprafețele interioare netede ale racordurilor de intrare și ieșire al fluidului de lucru nu permit formarea de colonii de alge sau depuneri de substanțe solide. Etanșarea dintre corpuri se realizează cu garnituri cu profile speciale de din cauciuc EPDM. Temperatura maximă a fluidului de lucru este de +60°C.

Produsele sunt realizate din materie primă produsă în regim de asigurarea calității conform ISO 9001:2015. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

****Protecția împotriva zgomotului***

Căminele de inspecție și racord pentru instalații de canalizare și drenare sunt concepute și fabricate pentru a avea un nivel de zgomot scăzut în timpul curgerii fluidelor de lucru prin ele și nu au influență asupra acestei exigențe.

****Economie de energie și izolare termică***

Produsele nu necesită izolare termică și sunt realizate cu tehnologii moderne pe instalații automatizate, astfel ca se realizează importante economii de energie.

****Utilizare sustenabilă a resurselor naturale***

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul

menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viață medie, precizată de producător, este de **50 de ani**, în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de **5 ani** de la data livrării.

Întreținerea produsului nu presupune operațiuni dificile și nici costisitoare deoarece construcția acestuia este fiabilă și rezistentă.

2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001:2015.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate în momentul primirii din punct de vedere fizic, dimensional și funcțional.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a căminelor de inspecție și racord se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele în vigoare I9-2022, P-118-1999 și NP 133-2022.

Produsul se montează conform proiectului.

Lucrările de îmbinare dintre cămine și instalații se vor efectua de către personal calificat cu dispozitivele și materialele recomandate de producător.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât să respecte exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea produselor se realizează de către firma VALROM INDUSTRIE SRL din România pe utilaje de automatizate cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Căminele din PVC sunt livrate individual sau paletizat.

Bazele căminelor pot fi ansamblate pe vertical, în cazul depozitării datorită sistemului de fixare cu șine sau baza în baza.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare. La mutarea dintr-un loc în altul se va evita contactul cu suprafețele care pot zgâria sau deteriora produsul.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare și de depozitare (produsele trebuie să fie ferite de radiația solară). Durata maximă de depozitare este de 12 luni, când produsul

este ferit de razele solare. În cazul depozitării în aer liber durata nu poate depăși 6 luni.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de producător, conform SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității, de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare în limba română și de certificate de garanție.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I9-2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor
- **P 118-1999** Normativ de siguranță la foc a construcțiilor
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de deconstrucție și instalații aferente acestora
- **NP 133-2022** Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților
- **Ordinul ANRSC 88/20.03.2007** pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și canalizare, cu modificările și completările ulterioare

Concluzii

Aprecierea globală

● *Utilizarea Căminelor de inspecție și racordului pentru instalațiile de canalizare și drenare, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic.*



PT-01/05/4253-2025

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către laboratorul INSIST - UTCB din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.

- Oriunde se face referire în acest agrement la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui agrement.

- Acordând acest agrement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agrementul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agreementele tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării agrementului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității;

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular,

laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de agrement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

- Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic este de 3 ani: 26.03.2028

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 26.03.2027

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.



Președinte grupă specializată nr. 5
Dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU



Institutul European pentru Științe Termice
DIRECTOR EXECUTIV



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are următoarele certificate, toate valabile la data întocmirii prezentului acord tehnic:

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de către SRAC, certificat nr. 8172/25.11.2022 și de către IQNet, certificat nr. RO-8172/25.11.2022;
- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, de către SRAC, certificat nr. 3305/25.11.2022 și de către IQNet, certificat nr. RO-3305/25.11.2022;
- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul SR ISO 45001:2018, de către SRAC, certificat nr. 3298/25.11.2022 și de către IQNet, certificat nr. RO-3298/25.11.2022.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I9-2022, NP 133-2022.

Solicitantul acordului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametrii a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a acordului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Acordul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmește/eliberează la cererea titularului.



4253-2025

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în SITU la laboratorul Valrom de catre un reprezentant al Laboratorului INSIST – UTCB, pe un ansamblu format pe un camin BASICLINE DN 400mm

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate												
Verificarea etanșeității	Laborator INSIST	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea la etanșeitate a componentelor ansamblului este de tip apă-aer și s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (20±1) °C după condiționarea în prealabil a epruvetei. Verificarea etanșeității îmbinărilor s-a realizat cu apă la o presiune de testare p= 0,5±0,05 bar, timp de 15 min.	În timpul testării nu s-au observat scăpări de fluid în zona de îmbinare dintre baza de cămin și segmentele de țevă. Corespunde												
Verificarea aspectului	Laborator INSIST	Instrucțiune de laborator ILT12	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde												
Verificarea dimensiunilor	Laborator INSIST	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1:2019	În urma măsurătorilor realizate, în 5 puncte diferite, s-a determinat diametrul exterior pentru racordul ieșire din baza de cămin, înainte de testarea la etanșeitate, rezultând următoarele valori: <table><tr><th>Măsurare</th><th>Valoare diametru ext. [mm]</th></tr><tr><td>1</td><td>160,21</td></tr><tr><td>2</td><td>160,25</td></tr><tr><td>3</td><td>160,13</td></tr><tr><td>4</td><td>160,36</td></tr><tr><td>5</td><td>160,30</td></tr></table> Diametrul mediu măsurat are valoarea 160,25 mm (valoare maxim admisă 160,4 mm).	Măsurare	Valoare diametru ext. [mm]	1	160,21	2	160,25	3	160,13	4	160,36	5	160,30	Corespunde
Măsurare	Valoare diametru ext. [mm]															
1	160,21															
2	160,25															
3	160,13															
4	160,36															
5	160,30															

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr. 001194/26.02.2025.

4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 250309 din 07.03.2025 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Ioana Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Teodora Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Viorica Girip s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/4253-2025 referitor la:

AT 017-05/4253-2025



- „Cămine de inspecție și racord pentru instalații de canalizare și drenare” produse de firma VALROM INDUSTRIE SRL - România.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

- „Căminele de inspecție și racordul pentru instalații de canalizare și drenare” corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune către MDLPA aprobarea prezentului agrement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 26.03.2028.

Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produselor puse în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 017-05/4253-2025 conținând 22 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.
B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: 0040/037-2899445

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.
Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.
Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitești
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.
Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Teodora Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela Ioana TEODORESCU

dr.ing. Teodora Madalina NICHITA

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina Viorica GIRIP

AT 017-05/4253-2025

președinte

raportor



DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR 050.0 / Data: 07.05.2025



1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Camine de inspectie si racord pentru instalatii de canalizare si drenare

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

- Baza camin/camin D315, tip G cu o intrare si o iesire la 180° cu diametrul D160 mm;
- Baza camin/camin D400, tip G cu o intrare si o iesire la 180° cu diametrul D160 mm.
- Baza camin/camin D400, tip RML cu trei intrari si o iesire la 180° cu diametrul D160 mm.
- corp mijlociu (coloana PVC D400), garnitura manseta D400/315, corpul superior (capac cu tub telescopic PVC D315)

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Caminele de insepctie si racord pentru instalatiile de canalizare si drenare sunt utilizate pentru aceste tipuri de instalatii din constructii.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL, Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania
Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 0372.89.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/4253-2025

7. Performantele produsului:

CARACTERISTICI	STANDARD INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	REZULTATE INCERCARI
Verificare etanseitate	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Inercarea la etanseitate a componentelor ansamblului este de de tip apa-aer si s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (20±1) °C dupa condiționarea in prealabil a epruvetei. Verificarea etanseității imbinarilor s-a realizat cu apa la o presiune de testare p= 0,5±0,05 bar, timp de 15 min.	In timpul testarii nu s-au observat scapari de fluid in zona de imbinare dintre baza de camin si segmentele de țeava. Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	In urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive inainte si dupa testarea la etanseitate.	Corespunde
Verificare dimensiuni	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1:2019	In urma masuratorilor realizate, in 5 puncte diferite, s-a determinat diametrul exterior pentru racordul iesire din baza de camin, inainte de testarea la etanseitate. Diametrul mediu masurat se incadreaza in valorile impuse de standardul de produs.	Corespunde

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: LABORATORUL INSIST – UTCB, B-dul Pache Protopopescu nr.66, sector 2, Bucuresti - certificat RENAR LI205.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Leonard Lixandru – Departament Tehnic

Bucuresti, 07.05.2025



Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul www.valrom.ro, sectiunea download.
Editia: octombrie, 2013