



Gold-Fix

SERIE 3400

LINE 3400



Raccordi a pressatura assiale per tubo PE-X e multistrato

Axial press fittings for Pe-X and Multilayer pipes

I raccordi a pressatura assiale della serie 3400 GOLDFIX sono utilizzabili per adduzione di acqua calda e fredda in impianti idrico-sanitari, impianti di riscaldamento a radiatori e a pannelli radianti, sistemi di raffrescamento a pannelli radianti, impianti per aria compressa, impianti per il trasporto di sostanze chimiche o derivati da petrolio (previa verifica dell'ufficio tecnico di General Fittings).

3400 GOLDFIX fittings are suitable for the supply of hot and cold sanitary water, heating systems with radiators and radiant panels, compressed air installations, systems for the transportation of chemical substances or crude oil derived one (upon General Fittings technical department check).

VANTAGGI

- Completezza della gamma
- Un unico sistema per acqua potabile e riscaldamento
- Installazione efficiente: possibilità di realizzare impianti in serie e ad anello con l'attacco a muro doppio per garantire una migliore distribuzione e ricambio dell'acqua
- Installazione semplice e rapida anche con attrezzature manuali
- Installazione sicura: collegamento a tenuta stagna, senza punti di ristagno e senza richiedere O-ring o ulteriori guarnizioni
- Maggiore passaggio di acqua e di conseguenza minori perdite di carico
- Utilizzabile per tubi PEX e multistrato
- Trattamento termico della bussola che garantisce maggiore plasticità, maggiore capacità di deformazione e minore possibilità di rottura in esercizio
- Grande affidabilità nel tempo
- Materie prime impiegate di alta qualità [UBA LIST]

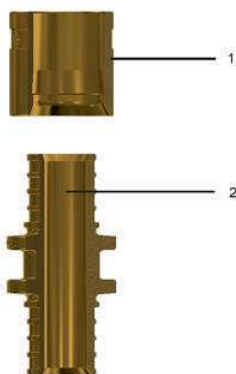
ADVANTAGES

- Complete range
- One system both for drinking water and heating installations
- Efficient installation: double wallplate elbow allows to make installations in series or rings for a better distribution and change of water
- Quick and easy installation also with manual tools
- Safe installation: watertight connection, without stagnation points and without requiring O-rings or additional gaskets
- Greater water flow and consequently lower pressure drops
- Suitable both for PEX and multilayer (Pex/Al/Pex) pipes
- Heat treatment of the bush which guarantees greater plasticity, greater deformation capacity and less chance of breakage
- Great reliability over time
- Raw materials complying with UBA LIST

CAMPI DI APPLICAZIONI E PRESTAZIONI FIELDS OF APPLICATION

APPLICAZIONI APPLICATIONS		T. min.	T. max	T. di sistema T. of the system	Press.max Max. pressure
	acqua potabile drinking water	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	acqua calda sanitaria sanitary hot water	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	raffrescamento cooling	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	radiatori radiators	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	riscaldamento a pavimento floor heating	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	irrigazione irrigation	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	aria compressa compressed air	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
		-20°C: solo con liquido antigelo glicole in % max del 30% -20°C: with the use of glycol in a maximum percentage of 30%			

COMPONENTI E MATERIALI COMPONENTS AND MATERIALS



LEGENDA LEGEND	COMPONENTI COMPONENTS	MATERIALI MATERIALS
	1 Bussola Sleeve	Ottone CW612N - UNI EN 12164 Brass CW612N - UNI EN 12164
	2 Corpo Body	Ottone CW617N/CW612N - UNI EN 12165 Brass CW617N/CW612N - UNI EN 12165

TUBI COMPATIBILI

I raccordi della serie 3400 GOLDFIX sono utilizzabili con tubi in polietilene reticolato PE-Xa e con tubi multistrato con anima in alluminio.
Per la lista completa e le caratteristiche delle tubazioni fare riferimento al catalogo ufficiale o visitare il sito www.generalfittings.it

SUITABLE PIPES

Fittings of line 3400 GOLDFIX are suitable for installation both with PEX pipes and multilayer (Pex/Al/Pex) pipes. For the complete list of available pipes refer to the catalogue or visit the website www.generalfittings.it

NORMATIVE

- UNI 21003-3

I raccordi sono conformi alla norma ISO 21003-3: "Sistemi di tubazioni multistrato per le installazioni di acqua calda e fredda all'interno degli edifici."

- UNI EN ISO 15875-3

I raccordi sono conformi alla norma UNI EN ISO 15875-3: "Sistemi di tubazioni di materie plastiche per le installazioni di acqua calda e fredda".

- UNI EN 1254-3

I raccordi sono conformi alla norma UNI EN 1254-3: "Raccorderia idraulica per tubazioni di plastica con terminali a compressione".

- UNI EN 12226-1

Tutte le filettature sono conformi alla norma UNI EN 12226-1: "Filettatura di tubazioni per accoppiamento con tenuta sul filetto".

- D.M. 174 (06/04/2004)

I materiali utilizzati sono conformi al Decreto Ministeriale n° 174 del 06/04/2004 [Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque desti

- Conforme a 4MS, UBA List (gruppo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C allegato III (RhOSII)

REGULATIONS

- UNI 21003-3

"Multilayer piping systems for hot and cold water supply installations inside building"

- UNI EN ISO 15875-3

Fittings comply with UNI EN ISO 15875-3 law: "Plastic piping systems for hot and cold water installations - Crosslinked polyethylene (PE-X) - Part 3: Fittings".

- UNI EN 1254-3

Fittings comply with UNI EN 1254-3 law: "Sanitary fittings for plastic pipes with compression ends".

- UNI EN 12226-1

Threads comply with UNI EN 10226-1 law: "Piping thread for coupling on the thread".

- D.M. 174 (06/04/2004)

Raw materials used are of high quality and comply with the Ministerial Decree N°174 dated 06/04/2004 concerning the materials and the items used in fixed installations for water collection, treatment and supply.

- Comply with 4MS, UBA List (BC group), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C attachment III (RhOSII).

DIAMETRO TUBO - SVASATORI E GANASCE PIPE DIAMETERS - REAMERS AND JAWS

Pe-X		
Ø tubo Ø pipe	Svasatore Reamer	Ganascia Jaw
16 x 2.2	RH-HIS	RE 16
20 x 2.8	RH-HIS	RE 20
25 x 3.5	RH-HIS	RE 25
32 x 4.4	RH-HIS	RE 32

Multistrato Multilayer Pe-X/Al/Pex		
Ø tubo Ø pipe	Svasatore Reamer	Ganascia Jaw
16.2 x 2.6	RH-MKV	RE 16
20 x 2.9	RH-MKV	RE 20
25 x 3.7	RH-MKV	RE 25
32 x 4.7	RH-MKV	RE 32

CERTIFICAZIONI CERTIFICATIONS

STATO COUNTRY	CERTIFICAZIONE CERTIFICATION	STATO COUNTRY	CERTIFICAZIONE CERTIFICATION	STATO COUNTRY	CERTIFICAZIONE CERTIFICATION
					
					
					

AVVERTENZE

Le seguenti istruzioni sono da applicare a sistemi definiti per raccordi GOLDFIX e tubo PE-Xa (dimensioni 16-20-25-32) con barriera ossigeno o sistemi con tubo multistrato PE-X/Al/PE-X (dimensioni 16-20-25-32). Utilizzare sempre macchine e attrezzature definite nel catalogo generale General Fittings.

Il senso della bussola NON è reversibile. La marcatura della bussola deve essere sempre opposta alla direzione di inserimento del tubo.

Il tubo General Fittings PE-Xa è dotato di barriera intrusione ossigeno. La barriera anti-ossigeno non è però flessibile come il tubo in polietilene e potrebbe lacerarsi nella fase di espansione del tubo, soprattutto alle basse temperature. Questo però non influisce sulla sicurezza e garanzia di tenuta.

Qualora la fase di espansione venga eseguita troppo velocemente e a temperature sotto lo zero, anche lo strato del tubo PE-Xa, oltre la barriera ossigeno, potrebbe danneggiarsi e lacerarsi. In questo caso deve essere necessariamente asportata la parte di tubo che risulta danneggiata e ripetere l'operazione.

Macchina manuale e macchina ad azionamento elettrico: la macchina manuale è applicabile a sistemi PE-Xa nelle dimensioni 16-20-25-32 e sistemi PE-Xc/Al/PE-Xc nelle dimensioni 16-20.

La macchina ad azionamento elettrico è applicabile a sistemi PE-Xa nelle dimensioni 16-20-25-32 e sistemi PE-Xc/Al/PE-Xc nelle dimensioni 16-20-25-32.

Proteggere raccordi e manicotti prima del contatto con la

INSTRUCTIONS



The following instructions have to be applied to systems defined for GOLD-FIX fittings and PE-Xa pipe with oxygen barrier (dimensions 16-20-25-32) or PE-X/Al/PE-X multilayer systems (dimensions 16-20-25-32).

Always use machines and equipments defined in General Fittings catalogue.

The direction of the sleeve is NOT reversible. The marking of the sleeve must always be opposite to the direction of pipe insertion.

General Fittings PE-Xa pipe is equipped with an oxygen barrier. The oxygen barrier is not flexible like the polyethylene pipe and could tear in the expansion phase of the pipe, especially at low temperatures. However, this does not affect safety and guarantee of the tightness.

If the expansion phase is made too quickly and at temperatures below 0°C, even the layer of PE-Xa pipe can be damaged, beside the oxygen barrier. In this case the damaged part of the pipe must be removed and repeated the operation.

General Fittings Multilayer PE-Xc / Al / PE-Xc pipe is equipped with a guaranteed oxygen intrusion barrier from the internal aluminum layer. If the expansion phase is carried out too quickly and at temperatures below zero, the layer of the PE-Xc pipe and aluminum could be damaged and lacerated. In this case the damaged part of the pipe must be removed and repeated the operation.

Manual machine and electrically operated machine: the manual machine is suitable for systems with PE-Xa pipe in sizes 16-20-25-32 and PE-Xc / Al / PE-Xc pipes in sizes

muratura da fluidi e altre sostanze aggressive attraverso un adeguato rivestimento.

Per indicazioni tecniche di prodotto rivolgersi direttamente all'Ufficio Tecnico di General Fittings Spa.

16-20. The electrically operated machine it is suitable for PE-Xa pipes in sizes 16-20-25-32 and PE-Xc / Al / PE-Xc pipes in sizes 16-20-25-32.

Fittings and sleeves must be protected before putting in contact with masonry from fluids and other aggressive substances by a suitable coating.

For any technical product information please contact directly the Technical Department of General Fittings Spa.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Prima di eseguire il taglio del tubo verificare che il tubo non presenti difetti superficiali e che la marcatura sia leggibile e completa in ogni sua parte

Before cutting the pipe, check that the pipe has no surface defects and that the marking is readable and complete in all its parts



Verificare sempre che la lama della cesoia sia perfettamente affilata e tagliente, priva di ammaccature o parti danneggiate

Always check that the shear blade is perfectly sharp, without dents or damaged parts



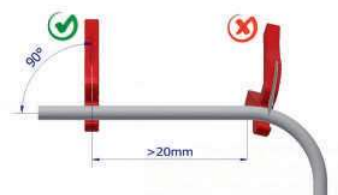
Utilizzando un apposito utensile taglia tubi [codice TT50.00] eseguire un taglio perpendicolare all'asse del tubo.

Cut the pipe perpendicularly to its axis using an appropriate pipe-cutting tool [code TT500.00].



Il taglio deve essere sempre effettuato sulla parte dritta del tubo a una distanza minima di 150mm dal raccordo precedente o a una distanza minima di 20mm dalla fine del raggio di piegatura del tubo.

Il taglio deve essere netto, senza sbavature interne od esterne al tubo.



The cut must always be made on the straight part of the pipe at a minimum distance of 150mm from the closest fitting or at a minimum distance of 20mm from the pipe's bend ending. The cut must be clean, without pipe internal or external burs.

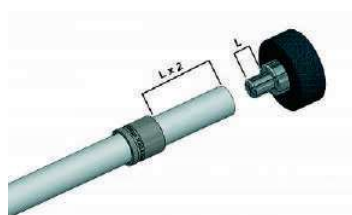
Verificare che l'espansore non sia danneggiato e che si avviti fino a battuta. Una volta avvitato l'espansore non deve svitarsi durante la rotazione del tubo sull'espansore. Verificare che l'attrezzo utilizzato sia corretto e definito per il tubo che stiamo per assemblare. Inserire l'espansore senza forzature e parallelo all'asse del tubo.



Check that the expander is not damaged and it is screwed up to the end. Once screwed the expander shouldn't unscrew during the rotation of the pipe on the expander. Verify that the tool we are going to use is correct and studied for the pipe we are going to assemble. Insert the expander without forcing and parallel to the axis of the pipe.

Inserire la bussola sul tubo, verificando che la marcatura sia opposta al taglio del tubo e che tra la fine del tubo e la bussola ci sia una distanza doppia rispetto alla bussola.

Insert the sleeve into the pipe, making sure that the marked strip is opposite to the cut of the pipe and that there is double distance compared to the sleeve between the end of the pipe and the sleeve itself.



Allargare in maniera graduale e omogenea il tubo senza scaldare le parti in deformazione. Le temperature consigliate nella fase di svasatura a freddo possono andare da -10°C a 50°C.

NB: in funzione della tipologia di tubo, utilizzare l'idoneo svasatore.

Gradually and homogeneously widen the pipe without heating the deforming parts. Temperatures recommended during this flaring phase go from -10° C to +50 °C.

NB: according to the different pipes, use the appropriate reamer.



L'operazione di espansione deve essere ripetuta almeno una seconda volta ruotando l'attrezzatura di 30°. Se la parte interna del tubo non risulta perfettamente cilindrica, ripetere ancora le operazioni descritte.

The expansion operation must be repeated at least a second time by turning the equipment by 30°. If the internal part of the pipe is not perfectly cylindrical, repeat the described operations again.



Tagliare i tubi che non presentano una circolarità regolare dopo l'espansione e scartare lo spezzone di tubo non conforme. Sostituire gli espansori che risultano danneggiati o non permettono la perfetta circolarità del tubo allargato. L'espansore difettoso può provocare problemi di tenuta nel tempo.

Ingrassare il cono dell'espansore qualora l'azionamento della macchina risulti difficoltoso.

Qualora si presentassero, dopo l'espansione, delle fessurazioni o delle crepe del tubo, eliminare il tubo danneggiato e ripetere l'operazione di espansione.

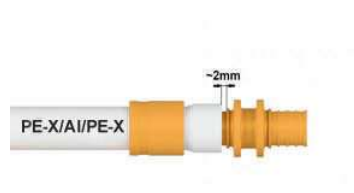
Cut pipes which are not circular adjust after expansion and waste the piece of non-conformed pipe. Replace expanders which are damaged or do not allow perfect circularity of the enlarged pipe. The defective expander can cause sealing problems over time.

Grease the expander cone if the actuation of the tool is difficult. If, after the expansion, there are cracks or slots on the pipe, remove the damaged tube and repeat the expansion operation.



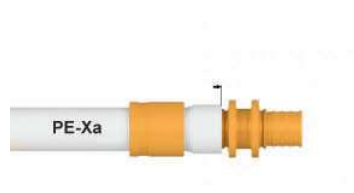
Se tutte le procedure per l'espansione del tubo sono state rispettate, il tubo si infilerà sul raccordo senza forzature, se eventualmente ci fosse difficoltà nell'inserimento del tubo, ripetere le operazioni di espansione.

If all recommended procedures for the expansion of the pipe have been adopted, the pipe will slide onto the fitting without forcing. If the insertion of the pipe is difficult, repeat the above mentioned expansion operations.



Il tubo ha un effetto di ritorno naturale (effetto memory). Le operazioni di assemblaggio tubo e raccordo devono essere quindi effettuate in tempi brevi. Tutte le nervature di tenuta del raccordo devono essere avvolte dal tubo inserito manualmente.

The pipe has a natural return effect (memory effect). Pipe and fitting assembly operations must therefore be carried out quickly. All sealing ribs of the fitting must be covered by the pipe inserted manually.



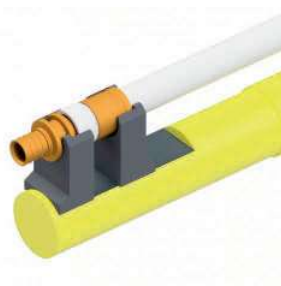
MANUALE: Spingere la bussola verso il raccordo. Posizionare gli elementi nelle ganasce della macchina pressatrice, prestando attenzione che la bussola e il collarino del raccordo siano correttamente alloggiati in battuta alla ganasce.

MANUAL: Push the sleeve towards the fitting. Put the elements in the jaws of the pressing machine, making sure that the sleeve and the fitting collar are inserted properly.



AUTOMATICA: Spingere la bussola verso il raccordo. Posizionare gli elementi nelle ganasce della macchina pressatrice, prestando attenzione che la bussola e il collarino del raccordo siano correttamente alloggiati in battuta alla ganasce.

AUTOMATIC: Push the sleeve towards the fitting. Put the elements in the jaws of the pressing machine, making sure that sleeve and fitting collar are inserted properly.



Azionare la pressatrice.

Start the pressing machine.



Verificare che la bussola montata sia in battuta con il corpo del raccordo.

Make sure that the assembled sleeve is up the stroke of the fitting's body.



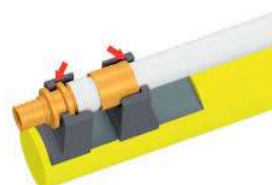
Posizionare sempre il tubo e la bussola in battuta.

Put pipe and sleeve in abutment.



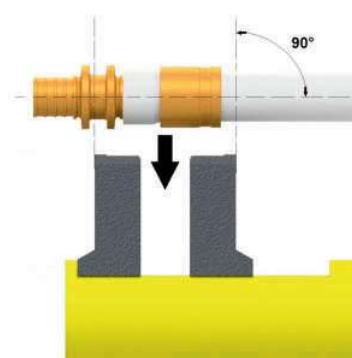
Verificare che la bussola e il raccordo siano sempre inserite nella corretta posizione.

Check that sleeve and fitting are always inserted in the correct position.



Il posizionamento perpendicolare permette un montaggio coassiale della bussola.

The perpendicular positioning allows a coaxial assembly of the sleeve.



3400.00RACCORDO DIRITTO DOPPIO
DOUBLE STRAIGHT FITTING

CODICE	+	Ø	◇	📦
340000H162200A	2.2	16x16	10	150
340000H202800A	2.8	20x20	10	100
340000H253500A	3.5	25x25	10	60
340000H324400A	4.4	32x32	5	30
340000H405500A	5.5	40x40	-	14

3400.01RACCORDO DIRITTO MASCHIO
MALE STRAIGHT FITTING

CODICE	+	Ø	◇	📦
340001H031622A	3.2	3/8"x16	10	120
340001H041622A	2.2	1/2"x16	10	120
340001H042028A	2.8	1/2"x20	10	100
340001H051622A	2.2	3/4"x16	10	100
340001H052028A	2.8	3/4"x20	10	80
340001H052535A	3.5	3/4"x25	10	70
340001H102535A	3.5	1"x25	5	50
340001H053244A	4.4	3/4"x32	5	30
340001H103244A	4.4	1"x32	5	30
340001H124055A	5.5	1"x4x40	-	20

3400.02RACCORDO DIRITTO FEMMINA
FEMALE STRAIGHT FITTING

CODICE	+	Ø	◇	📦
340002RH41622A	2.2	1/2"x16	10	100
340002RH42028A	2.8	1/2"x20	10	100
340002RH51622A	2.2	3/4"x16	10	80
340002RH52028A	2.8	3/4"x20	10	80
340002RH52535A	3.5	3/4"x25	10	60
340002H102535A	3.5	1"x25	5	40
340002H103244A	4.4	1"x32	5	30
340002H124055A	5.5	1"x4x40	-	14

3400.03RACCORDO DIRITTO RIDOTTO
REDUCED STRAIGHT FITTING

CODICE	+	Ø	◇	📦
340003H685800A	2.8/2.2	20x16	10	150
340003H765800A	3.5/2.2	25x16	5	100
340003H766800A	3.5/2.8	25x20	5	100
340003H825800A	4.4/2.2	32x16	5	50
340003H826800A	4.4/2.8	32x20	5	50
340003H827600A	4.4/3.5	32x25	5	50
340003H868200A	5.5/4.4	40x32	-	14

3400.10RACCORDO A T
TEE

CODICE	+	Ø	◇	📦
340010H162200A	2.2	16x16x16	10	70
340010H202800A	2.8	20x20x20	10	50
340010H253500A	3.5	25x25x25	5	30
340010H324400A	4.4	32x32x32	5	15

3400.12RACCORDO A T FEMMINA
FEMALE TEE

CODICE	+	Ø	◇	📦
340012H041622A	2.2	16x1/2"x16	10	50
340012H042028A	2.8	20x1/2"x20	10	40
340012H052028A	2.8	20x3/4"x20	10	40
340012H052535A	3.5	25x3/4"x25	5	25
340012H103244A	4.4	32x1"x32	5	10

3400.13RACCORDO A T RIDOTTO
REDUCED TEE

CODICE	+	Ø	◇	📦
340013H586858A	2.2/2.8/2.2	16x20x16	10	60
340013H685858A	2.8/2.2/2.2	20x16x16	10	60
340013H685868A	2.8/2.2/2.8	20x16x20	10	60
340013H686858A	2.8/2.8/2.2	20x20x16	10	60
340013H687668A	2.8/3.5/2.8	20x25x20	10	40
340013H765858A	3.5/2.2/2.2	25x16x16	5	50
340013H765868A	3.5/2.2/2.8	25x16x20	5	50
340013H765876A	3.5/2.2/3.5	25x16x25	5	40
340013H766858A	3.5/2.8/2.2	25x20x16	5	30
340013H766868A	3.5/2.8/2.8	25x20x20	5	40
340013H766876A	3.5/2.8/3.5	25x20x25	-	30
340013H767658A	3.5/3.5/2.2	25x25x16	5	30
340013H768276A	3.5/4.4/3.5	25x32x25	-	-
340013H767668A	3.5/3.5/2.8	25x25x20	5	30
340013H825882A	4.4/2.2/4.4	32x16x32	5	20
340013H826876A	4.4/2.8/3.5	32x20x25	5	15
340013H826882A	4.4/2.8/4.4	32x20x32	5	20
340013H827676A	4.4/3.5/3.5	32x25x25	5	15
340013H827682A	4.4/3.5/4.4	32x25x32	5	15

3400.20

ANGOLO DOPPIO
DOUBLE ELBOW



CODICE	+	Ø	◇	📦
340020H162200A	2.2	16x16	10	100
340020H202800A	2.8	20x20	10	70
340020H253500A	3.5	25x25	5	40
340020H324400A	4.4	32x32	5	20

3400.21

ANGOLO MASCHIO
MALE ELBOW



CODICE	+	Ø	◇	📦
340021H041622A	2.2	1/2"x16	10	100
340021H042028A	2.8	1/2"x20	10	80
340021H052028A	2.8	3/4"x20	10	60
340021H052535A	3.5	3/4"x25	5	40
340021H103244A	4.4	1"x32	5	20

3400.22

ANGOLO FEMMINA
FEMALE ELBOW



CODICE	+	Ø	◇	📦
340022H041622A	2.2	1/2"x16	10	100
340022H042028A	2.8	1/2"x20	10	80
340022H051622A	2.2	3/4"x16	10	50
340022H052028A	2.8	3/4"x20	10	60
340022H052535A	3.5	3/4"x25	5	40
340022H102535A	3.5	1"x25	5	40
340022H103244A	4.4	1"x32	5	20

3400.23

ANGOLO CON FLANGIA 2 FORI
WALLPLATE ELBOW WITH 2 HOLES



CODICE	+	Ø	◇	📦
340023H031622A	2.2	3/8"x16 H=40,5	10	60
340023H041622A	2.2	1/2"x16 H=40,5	10	60
340023H041657A	2.2	1/2"x16 H=55,5	10	60
340023H042028A	2.8	1/2"x20 H=41,5	10	50
340023H042057A	2.8	1/2"x20 H=56,5	5	30
340023H052028A	2.8	3/4"x20 H=41,5	10	30
340023H052535A	3.5	3/4"x25 H=46,5	5	30

3400.27

ANGOLO 96°
ELBOW 96°



CODICE	+	Ø	◇	☐
340027H041622A	2.2	1/2"x16	10	80

**AC00.90
NERA**

SCATOLA PER ANGOLO
BOX FOR ELBOW



CODICE	Ø	☐
AC0090H161001H	unica	250

3400.34

ATTACCO A MURO DOPPIO
DOUBLE WALLPLATE ELBOW



CODICE	+	i	Ø	◇	☐
340034H160416A	2.2	fino ad esaurimento scorte	16x1/2"x16	5	15
340034H200420A	2.8	fino ad esaurimento scorte	20x1/2"x20	5	15

3400.34.G

ATTACCO A MURO DOPPIO (BRONZO)
DOUBLE WALLPLATE ELBOW (BRONZE)



CODICE	+	Ø	◇	☐
340034G041622A	2.2	16x1/2"x16	-	-
340034G042028A	2.8	20x1/2"x20	5	15

3400.15

RACCORDO DIRITTO EUROCONO CON GIRELLO
STRAIGHT FITTING WITH LOOSE NUT AND
EUROCONE CONNECTION



CODICE	+	Ø	◇	☐
340015H051622A	2.2	3/4"x16	10	100
340015H052028A	2.8	3/4"x20	10	100

3400.C7

RACCORDO DIRITTO SEDE PIANA CON GIRELLO
STRAIGHT FITTING WITH LOOSE NUT AND FLAT
WASHER



CODICE	+	Ø	◇	☐
3400C7H041622A	2.2	1/2"x16	10	180
3400C7H042028A	2.8	1/2"x20	10	120
3400C7H051622A	2.2	3/4"x16	10	120
3400C7H052028A	2.8	3/4"x20	10	100
3400C7H052535A	3.5	3/4"x25	10	100
3400C7H102535A	3.5	1"x25	5	50
3400C7H103244A	4.4	1"x32	5	40

3400.C1

TAPPO
CAP



CODICE	+	Ø	◇	☐
3400C1H162200A	2.2	16	10	200
3400C1H202800A	2.8	20	10	200
3400C1H253500A	3.5	25	5	120

3400.K4

ANGOLO 45°
45° ELBOW



CODICE	+	Ø	◇	☐
3400K4H202800A	2.8	20	10	80
3400K4H253500A	3.5	25	5	40
3400K4H324400A	4.4	32	5	20

3400.82 BUSSOLA
SLEEVE


CODICE	+	Ø	◇	☐
340082R162200A	2.2	16	20	200
340082R202800A	2.8	20	20	160
340082R253500A	3.5	25	20	100
340082R324400A	4.4	32	20	60
340082R405500A	5.5	40	10	40

DIMENSIONI TUBI COMPATIBILI
COMPATIBLE PIPE DIMENSION

Ø TUBO/PIPE		SPESSORE/THICKNESS	
DA/FROM	A/TO	DA/FROM	A/TO
16	16.2	2.2	2.6
20	20.2	2.8	2.9
25	25.2	3.5	3.7
32	32.3	4.4	4.7
40	-	5.5	-

3400.82.P BUSSOLA IN TECNOPOLIMERO
PLASTIC SLEEVE


CODICE	+	Ø	◇
340082P162200A	2.2	16	20
340082P202800A	2.8	20	20
340082P253500A	3.5	25	20
340082P324400A	4.4	32	20

3400.K2 ANGOLO CONNESSIONE RADIATORE
RADIATOR JOINT ELBOW


CODICE	+	Ø	◇	☐
3400K2N161500A	2.2	16x15/250	2	20
3400K2N161550A	2.2	16x15/500	2	30
3400K2N161510A	2.2	16x15/1000	2	60
3400K2N201500A	2.8	20x15/250	2	14

3400.K2.I

ANGOLO CONNESSIONE RADIATORE (INOX)
RADIATOR JOINT ELBOW (STAINLESS STEEL)



CODICE				
3400K2I161500A	2.2	16x15/250	2	20
3400K2I161510A	2.2	16x15/1000	2	60

3400.K8

RACCORDO A T PER RADIATORE
TEE FOR RADIATOR



CODICE				
3400K8N161516A	2.2/2.2	16x15x16/250	2	20
3400K8N161520A	2.2/2.8	16x15x20/250	2	20
3400K8N161550A	2.2	16x15x16/500	2	30
3400K8N161510A	2.2	16x15x16/1000	-	-
3400K8N201516A	2.8/2.2	20x15x16/250	2	20
3400K8N201520A	2.8/2.8	20x15x20/250	2	14
3400K8N201550A	2.8	20x15x20/500	2	20
3400K8N201510A	2.8	20x15x20/1000	-	-
3400K8N201525A	2.8/3.5	20x15x25/250	2	14
3400K8N251520A	3.5/2.8	25x15x20/250	2	14
3400K8N251525A	3.5/3.5	25x15x25/250	2	14
3400K8N251550A	3.5	25x15x25/500	2	20

AC00.90.K2 STAFFA DI FISSAGGIO PER TUBI DI COLLEGAMENTO
RADIATORE
FIXING BRACKET FOR L-SHAPE RADIATOR TUBES

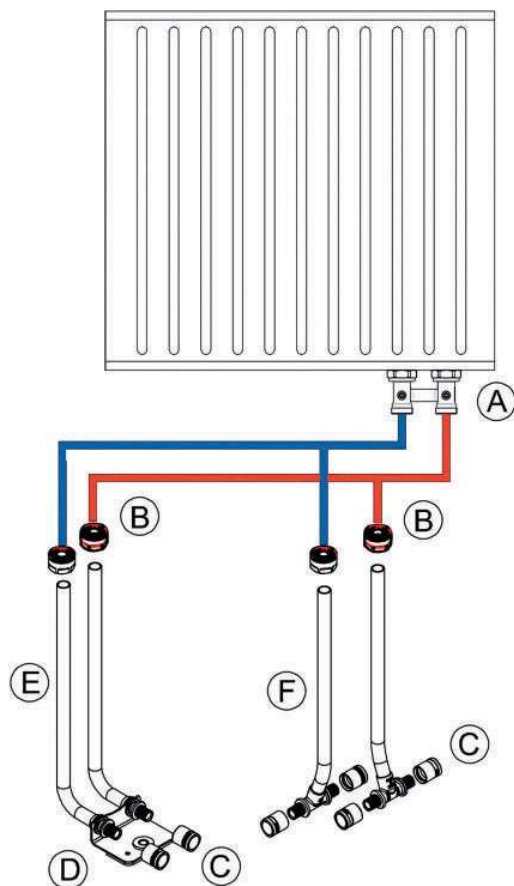


CODICE



AC0090H3400K2H

25



(A)	7E00E3N050500A 	
(A)	7E00E3N050590A 	
(B)	5700H4N051500A 7E00H4N051500A 	
(C)	3400.82 3400.82P 	
(D)	AC0090H3400K2H 	
(E)	3400.K2 	
(F)	3400.K8 	

AC00.70

CURVA REGGITUBO IN PLASTICA
PLASTIC BEND FOR PIPE



CODICE	Ø		
AC0070H160000H	15-16	20	40
AC0070H200000H	20-22	15	15
AC0070H250000H	25	10	10

La curva reggitubo è utilizzata per la curvatura a freddo delle tubazioni. Serve inoltre a sostenere i tubi e a proteggerli da eventuali urti.

The pipe holder bend is used for cold bending of pipes. It is also used to support the pipes and protect them from possible impacts.

AC00.80 PE-X CURVA REGGITUBO PER TUBO PE-X
BEND FOR PE-X PIPE



CODICE	Ø		
AC0080H160000H	15-16	60	120
AC0080H180000H	18	40	40
AC0080H200000H	20-22	25	25
AC0080H250000H	25	10	20

La curva reggitubo è utilizzata per la curvatura a freddo delle tubazioni. Serve inoltre a sostenere i tubi e a proteggerli da eventuali urti.

The pipe holder bend is used for cold bending of pipes. It is also used to support the pipes and protect them from possible impacts.

AC0094HESP ANSO ESPANSORE MANUALE
MANUAL EXPANDER

**CODICE**

AC0094HESPANSO

AC00.80 MKV TESTINA ESPANSORE MANUALE RH MKV PER TUBO
MULTISTRATO
EXPANDER HEADS RH MKV FOR MULTILAYER PIPE



CODICE	+	Ø
AC0080MKV16260	2.6	16
AC0080MKV20290	2.9	20
AC0080MKV25370	3.7	25
AC0080MKV32470	4.7	32

AC00.80 HIS TESTINA ESPANSORE MANUALE RH HIS PER TUBO PE-X
EXPANDER HEADS RH HIS FOR PE-X PIPE



CODICE		Ø
AC0080HIS16220	2.2	16
AC0080HIS20280	2.8	20
AC0080HIS25350	3.5	25
AC0080HIS32440	4.4	32

AC0094H340 OSET SET COMPLETO
MANUAL INSTALLATION KIT



CODICE

AC0094H3400SET

Pressatrice manuale per tubo Pe-X e multistrato, set di ganasce (16-20; 25-32), tagliatubi, espansore manuale, espansori (16x2.2-20x2.8-25x3.5-32x4.4)

Manual press machine for Pe-X and Pe-X/Al/Pe-X pipe: set of jaws (16-20; 25-32), pipe cutter, manual expander, expanders (16x2.2-20x2.8-25x3.5-32x4.4)

AC00.91HA MACCHINA DI PRESSATURA AUTOMATICA
AUTOMATIC PRESSING MACHINE



CODICE

AC0091HAX21625

Set compatibile con ganasce Ø 16-20-25-32.

Set of pressing machine with jaws 16-20-25-32.

AC0094HEPR KIT PER TUBO MULTISTRATO
KIT FOR MULTILAYER PIPE



CODICE

AC0094HEPR1625

Il kit di attrezzature può essere utilizzato solo con tubi multistrato con spessore aumentato (2.6-2.9-3.7-4.7)

It can only be used for multilayer pipes with increased thicknesses (2.6-2.9-3.7-4.7)

AC0094HEPS KIT PER TUBO PE-X
KIT FOR PE-X PIPE



CODICE

AC0094HEPS1625

AC00.80.R GANASCIA RE PER MACCHINA DI PRESSATURA
AUTOMATICA
AUTOMATIC PRESS MACHINE COMPRESSION RE
HEAD



CODICE

Ø

AC0080R160000H

16

AC0080R200000H

20

AC0080R250000H

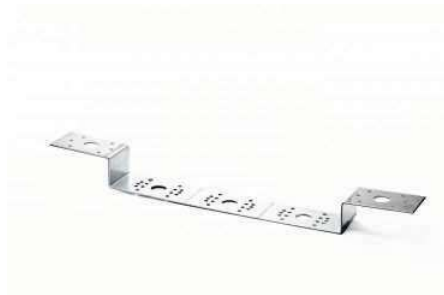
25

AC0080R320000H

32

AC00.80

STAFFA ATTACCO A MURO CON VITI 7.5°/15°
WALL FIXING BRACKET AND SCREWS 7.5°/15°



CODICE

+

3

AC0080H75B506H

1.5 mm

12

AC0080H75B5P6H

2.5 mm

12

Staffa sagomata per fissaggio a muro per raccordo gomito femmina con flangia, in acciaio zincato 1.5 mm/2.5 mm, profondità sagomatura 30 mm, simmetrica, interasse di posa 75 - 150 mm, inclinazioni possibili 0°/7.5°/15°. Applicabile su qualsiasi supporto (cartongesso, legno, muratura). Lunghezza 370 mm. Completa di viti per fissaggio raccordi.

Sectionable bracket with screws. Moulded bracket for female elbow with flange fastening to wall, zinc-plated 1.5/2.5 mm, mould depth 30 mm, symmetrical, laying distance center to center 75 - 150 mm, possible grade 0°/7.5°/15°. It is suitable for any support (plasterboard, wood, masonry). Length 370 mm. Together with screws for fittings fastening.