

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

CĂMINE DE INSPECȚIE ȘI RACORD PENTRU INSTALATII DE CANALIZARE SI DRENARE"

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții

- Baza camin/camin D315, tip G cu o intrare si o iesire la 180° cu diametrul D160 mm;
- Baza camin/camin D400, tip G cu o intrare si o iesire la 180° cu diametrul D160 mm.
- Baza camin/camin D400, tip RML cu trei intrari si o iesire la 180° cu diametrul D160 mm.
- corp mijlociu (coloana PVC D400), garnitura manseta D400/315, corpul superior (capac cu tub telescopic PVC D315)

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Căminele de inspecție și racord pentru instalațiile de canalizare și drenare, produse la firma VALPLAST INDUSTRIE SRL din București, sunt utilizate pentru aceste instalații din construcții

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172, fax:0040/21-3179171,
www.valplast.ro, office@valplast.ro

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:-N/A

6.Conformitatea este demonstrata avand ca referinta: AGREMENT TEHNIC NR. 017-05/3646-2022

7. Performanta produselor:

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate												
Verificarea etanșeității	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucțiune de laborator ILT03	Laborator INSIST	Încercarea de rezistență la etanșitate se efectueaza la temperatura mediului ambiant de (19±0,5) °C dupa conditionarea in prealabil a epruvetei. Verificare etanșitatii imbinarilor s-a realizat cu apa la o presiune de testare p=0,5±0.05 bar timp de 1 min, conform SR EN ISO 13254. In timpul testarii nu s-au observat scapari de fluid in zona de imbinare dintre fittinguri si segmantele de teava.	Corespunde												
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	In urma analizei suprafetei exterioare nu s-au constatat asperitati, neregularitati sau alte defecte constructive inainte si dupa testarea la etanșitate.	Corespunde												
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1/2019	Laborator INSIST	In urma masurilor realizate in 5 puncte diferite s-a determinat diametrul exterior pentru racordul de iesire din baza de camin inainte de testarea la etanșitate rezultand urmatoarele valori <table border="1" data-bbox="651 1339 1225 1527"> <thead> <tr> <th>Masurare</th> <th>Valoare diametru ext. [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>160,21</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>160,25</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>160,13</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>160,36</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>160,3</td> </tr> </tbody> </table> Diametrul mediu masurat are valoarea 160,25 mm (valoarea maxima admisa 160,4mm)	Masurare	Valoare diametru ext. [mm]	1	160,21	2	160,25	3	160,13	4	160,36	5	160,3	Corespunde
Masurare	Valoare diametru ext. [mm]															
1	160,21															
2	160,25															
3	160,13															
4	160,36															
5	160,3															

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile:

Laborator INSIST, Blvd. Pache Protopopescu, nr. 66, sector 2, București. Certificat cu acreditare RENAR LI 205

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Bucuresti, 05.05.2022

Responsabil Managementul Calitatii
 ing. Anca HOLBAN

