

## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

(pentru agremente tehnice in constructii)

Nr. [va fi data de catre producator/reprezentantul său autorizat sau titularul de AT]391/ 27.06.2023

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: 28,29;

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții – daca este cazul;

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, (astfel cum este prevăzut de fabricant): **Tevele si fittingurile PPR pentru instalatii de apa** pot fi utilizate pentru instalatiile interioare de alimentare cu apa rece (inclusiv apa potabila), apa calda si instalatii de incalzire.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului: **FIRAT PLASTIK. KAUCUK SAN ve TIC AS – TURCIA**, Turkoba koyu P.K. 12, 34907 Buyukcekmece, Istanbul, Tel: +90.212.8334293; Fax: +90.212.8590400;

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: **S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.**  
Sos. Vitan Barzesti nr.11A, sector 4, Bucuresti,Tel: 021.332.0901, Fax: 021.332.0904 ;

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

### AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR 017-05/3892-2023

#### 7. Performanta produselor:

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea rezistentei la presiune	Laborator INSIST	Instrucțiune de laborator IL T03 pentru determinare a presiunii	Încercarea la etanșeitate a componentelor ansamblului este de tip apă-apă și s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $(19\pm 1)^{\circ}\text{C}$ , după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167. Epruveta a fost umplută cu apă și presurizată treptat. Presiunea de testare în valoare de $64\pm 1$ bar s-a determinat în funcție de caracteristicile geometrice ale țevii. Valoarea presiunii a fost menținută pe o durată $\tau = 1$ oră. După finalizarea testării nu trebuie înregistrate pierderi de presiune (scăpări de lichid), sa se observe deformari ale materialului teviei.	Nu au fost înregistrate pierderi de presiune (scăpări de lichid) în timpul testării. După finalizarea testării nu s-au observat deformari ale materialului țevii.  Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Laborator INSIST	Instrucțiune de laborator ILT12	Se fac măsuratori ale diametrului exterior în 5 puncte diferite pentru a calcula valoarea diametrului mediu. Valoarea rezultată trebuie a fie în toleranța declarată de producător, diametru maxim admis 20.3mm.	$D_{\text{mediu}}=20.272\text{mm}$  Corespunde
Verificarea aspectului	Laborator INSIST	Instrucțiune de laborator ILT12	Verificarea se face vizual. Suprafața exterioară nu trebuie să prezinte asperități, pori, neregularități sau defecte constructive înainte si dupa testarea la etanșeitate	Nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive  Corespunde

**Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile:** INSIST Bucuresti, B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti, acreditat RENAR LI 205.

**Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.**

**Semnată pentru și în numele fabricantului de către:**

SC ROMSTAL IMEX SRL

Director Tehnic

/Ing. Mircea SPARLAC



Bucuresti, 27.06.2023