

DECLARATIA PRODUCATORULUI
24.11.2023**WIRQUIN ROMANIA S.A.,**
Str. Preciziei nr. 3, sector 6,
062202, Bucuresti, Romania

Tel/Fax: +40 213 181 549

RO 12062970, J40/7459/1999
Banca Volksbank Romania
RO40 VBBU 2511 BU40 0341 2701

Noi, SC Wirquin Romania SA cu sediul in strada Preciziei, Nr. 3, inregistrat la Registrul Comertului cu nr. J40/7459/1999, cod fiscal RO12062970, telefon / fax +40 213 181 549, asiguram, declaram si garatam pe propria raspundere conform legislatiei in vigoare in ceea ce priveste comercializarea produselor, ca produsele :

- 30723945 Rigola VENISIO SLIM+ L 300
- 30723947 Rigola VENISIO SLIM+ L500 - D50
- 30723949 Rigola VENISIO SLIM+ L700 - D50

nu pune in pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu produce un impact negativ asupra mediului si este in conformitate cu standardele interne de fabricatie ale producatorului.

S.C. WIRQUIN ROMANIA S.A. a luat măsuri pentru a asigura conformitatea tuturor produselor introduse pe piață cu cerințele tehnice din documentație și cerințe de bază. În cazul modificărilor produsului sau a destinației de utilizare a acestuia neaprobate de noi, această declarație își pierde valabilitatea.

www.wirquin.com

Descrierea si scopul utilizării:

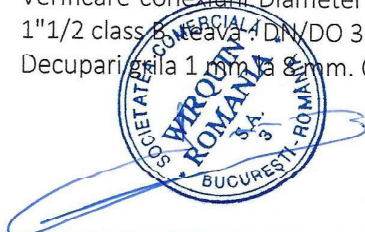
Produsul este destinat pentru uz casnic, in băi și zone tehnice.

Produsele sunt sigure în condițiile de utilizare normală și prevăzută.

Metoda de evaluare a conformității

Produsele finite Wirquin sunt supuse in mod regulat testelor de verificare a conformitatii cu specificatiile tehnice de executie, atat pe liniile de fabricatie interne, precum si in laboratoare de testare independente. Planul de control include:

- Verificare vizuala (suprafete, acoperiri de protectie, prezenta completa a componentelor in ambalaj)
- Verificare cuplu strangere asamblari demontabile
- Verificare rezistenta subansamble
- Verificare aderenta strat vopsea (unde este aplicabil)
- Testare ceata salina 200h fara aparitia oxidului rosu pentru componente vopsite / cromate / zincate conform ISO 9227 :2015 (unde este aplicabil)
- Verificare conexiuni Diameter (D): filet Ø 1"1/2 or Ø2" ISO 228-1 : G 1"1/2 class B, teava DN/DO 32, 40, 50, 63
- Decupari pe la 1 mm la 8 mm. Clasa K3

**France**WIRQUIN PLASTIQUES
contact@wirquin.com**GILAC**

gilac@gilac.com

EspañaWIRQUIN CALAF
wirquin@wirquincalaf.com**United-Kingdom**WIRQUIN LTD
sales@wirquin.co.uk**Federation of Russia**WIRQUIN RUS
commerce@wirquin.ru**România**WIRQUIN ROMANIA
marketing@wirquin.ro**South Africa**WIRQUIN MANUFACTURING
SOUTH AFRICA
admin@wirquin.co.za**China**WIRQUIN AIMAS
WIRQUIN ASIA
GOLDEN PLASTIC INDUSTRIAL
contact@wirquin.cn**Export**WIRQUIN EXPORT
export@wirquin.com

- Anti-blocare grila: bila Ø8 mm trece prin tot produsul de la alimentare pana la evacuare
- Rezistenta la incarcare statica: linia de sudura sau lipire intre 2 piese de plastic rezista la solicitari perpediculare ≥ 14 N.m.
- Test imbatranire: imersare in lichid 60°C pentru 500H. fara deformari / camera climatica 10 zile, cu variere temperatura (+10°C) la temperature (+65°C). produs fara deformari, functional
- Test incarcare statica: Domul metalic sau din plastic și grila rezista la o forță verticală de 90 kg aplicată timp de 15 minute în centrul dispozitivului instalat pe produs. După 1 oră, variația reziduală a deformarii în centrul dispozitivului trebuie să fie ≤ 1 mm. Fără rupere, fără fisuri pe dispozitiv, inclusiv prindere.
- Dimensiunea flanșei de conectare trebuie să fie în conformitate cu EN 1253 §4.7.3.2, în funcție de tipul de conexiune
- Debit: Sub 20 mm debitul de apă trebuie să fie: $\geq 0,4$ L/s pentru scurgere conectată la un singur duș, $\geq 0,6$ L/s pentru DN 40 mm
- Etansare: Presiune aer aplicată > 400 Pa. / presiune de 200 Pa timp de 15 minute fara pierderi de aer
- Produsul în condiții de utilizare trebuie să poată rezista la o presiune pozitivă de testare a aerului ≥ 38 mm manometru pentru ≥ 3 minute.
- Temperatura ciclica: cicluri la 0,5L/s, 1 min cu apă la $93 \pm 2^\circ\text{C}$, 1 min cu apă la $15 \pm 10^\circ\text{C}$. Fără deformare, același debit, fără scurgeri după testare.
- Chimic: fluidul evacuat trebuie să fie în condiții de utilizare și traversat de 1 litru de detergent în fiecare zi fără clătire și se aștepta 24 de ore. Fara defecte vizuale, nici deformare și etanșitate prin testul de etanșitate la aer. Repetare test de 5 ori (5 zile) cu fiecare agent cu produse dedicate:
 - o Antikal: acid citric (1-5%) + acid formic (1-5%)
 - o Oțet alb: acid acetic 14°
 - o Destop: sodă caustică (20%) (bază)
 - o Înălbitor: hipoclorit de sodiu (acid)
 - o Acid uric (45 mg/L)
- Test cadere (drop test): pe produs in ambalaj individual si in ambalaj colectiv. Fara defecte vizual, produs functional.

WIRQUIN ROMANIA S.A.,
Str. Preciziei nr. 3, sector 6,
062202, Bucuresti, Romania

Tel/Fax: +40 213 181 549

RO 12062970, J40/7459/1999
Dance Volksbank Romania
RO40 VBBU 2511 BU40 0341 2701

www.wirquin.com

France

WIRQUIN PLASTIQUES
contact@wirquin.com

GILAC
gilac@gilac.com

España

WIRQUIN CALAF
wirquin@wirquincalaf.com

United-Kingdom

WIRQUIN LTD
sales@wirquin.co.uk

Federation of Russia

WIRQUIN RUS
commerce@wirquin.ru

România

WIRQUIN ROMANIA
marketing@wirquin.ro

South Africa

WIRQUIN MANUFACTURING
SOUTH AFRICA
admin@wirquin.co.za

China

WIRQUIN AIMAS
WIRQUIN ASIA
GOLDEN PLASTIC INDUSTRIAL
contact@wirquin.cn

Export

WIRQUIN EXPORT
export@wirquin.com

WIRQUIN ROMANIA

Manager Departament Calitate

Lucian Korenșchi

