

FISA TEHNICA

TEVI <GasKIT> PE100 D. 32÷630mm SDR11

1. Domeniu de utilizare

- Tevile <GasKIT> din PE100 SDR11 se utilizeaza in retele exterioare de transport gaze naturale cu presiunea maxima de utilizarea MOP=10 bari (temperatura de referinta 20°C).
- Tevile se monteaza ingropat in pamant.



2. Caracteristici tehnice si dimensiuni

- Tevile sunt produse din polietilena de inalta densitate tip PE100. Materia prima este un amestec omogen de polietilena, antioxidanti, pigmenti si stabilizatori fata de actiunea radiatiei UV.
- Caracteristicile materiei prime folosite corespund cerintelor din standardele SR EN 1555-1:2011 si ISO 4437-1:2014.

Caracteristica PE100	UM	Metoda de incercare	Valoare de referinta
Densitate (23°)	g/cm ³	EN ISO 1183-1, -2	≥ 0,945
Indice de fluiditate MFR	g/10 min	EN ISO 1133 5kgf/190°C	0,2.....1,4
Continut de negru de fum	%	SR ISO 6964	2....2,5 din masa
Dispersie negru de fum		ISO 18553	grad ≤ 3
Continut materii volatile	mg/kg	SR EN 12099	≤350
Stabilitate termica (OIT)	minute	ISO 11357-6	>20
Clasificare MRS	MPa	ISO 12162, ISO 9080	10

- **Fabricatie:** Tevile <GasKIT> PE100 SDR11 sunt realizate prin extrudare si prezinta dungi de marcare obtinute prin coextrudare.
- **Aspect:** cand sunt examinate cu ochiul liber (fara instrumente de marire) suprafata exterioara si interioara trebuie sa fie neteda, curata, fara muchii ascutite, pori, bavuri sau defecte de suprafata care pot afecta performantele produsului. Capetele tevilor sunt taiate perpendicular pe axa tevii.
- **Culoare:** Tevile sunt de culoare neagra si au dungi, coextrudate longitudinal, de culoare galbena.

- **Dimensiuni:** Diametrele exterioare medii, abaterea de la circularitate (ovalitatea) și toleranțele tevilor sunt conform cu SR EN 1555-2:2011. Grosimea de perete și toleranțele la grosime a tevilor respecta cerințele din SR EN 1555-2:2011.

Cod articol	Diametru ext. [mm]	Grosime perete [mm]	Masa (kg/m)	Livrare
25050320200	32	3,0	0,272	colac 200 metri
25050400100	40	3,7	0,420	colac 100 metri
25050500100	50	4,6	0,652	colac 100 metri
25050630100	63	5,8	1,036	colac 100 metri
25050750100	75	6,8	1,448	colac 100 metri
25050750013	75	6,8	1,448	bara 13 metri
25050900100	90	8,2	2,094	colac 100 metri
25050900013	90	8,2	2,094	bara 13 metri
25051100100	110	10,0	3,122	colac 100 metri
25051100013	110	10,0	3,122	bara 13 metri
25051250100	125	11,4	4,043	colac 100 metri
25051250013	125	11,4	4,043	bara 13 metri
25051400013	140	12,7	5,047	bara 13 metri
25051600013	160	14,6	6,627	bara 13 metri
25051800013	180	16,4	8,376	bara 13 metri
25052000013	200	18,2	10,329	bara 13 metri
25052250013	225	20,5	13,087	bara 13 metri
25052500013	250	22,7	16,107	bara 13 metri
25052800013	280	25,4	20,187	bara 13 metri
25053150013	315	28,6	25,569	bara 13 metri
25053550013	355	32,3	32,446	bara 13 metri
25054000013	400	36,4	41,314	bara 13 metri
25054500013	450	40,9	52,230	bara 13 metri
25055000013	500	45,5	64,552	bara 13 metri
25055600013	560	50,9	80,888	bara 13 metri
25056300013	630	57,3	102,435	bara 13 metri

- **Caracteristici fizico-mecanice ale tevilor:** Verificarea caracteristicilor mecanice și fizice ale tevilor se realizează în conformitate cu SR EN 1555-2:2011 și ISO 4437-2:2014:

Caracteristici	Cerințe	Parametri de testare	Metoda de testare
Rezistența la presiunea interioară (20°C, 100 ore)	nu cedează nici o piesă în timpul testării	minim 100h la temp. de 20°C pentru 12,0 MPa	EN ISO 1167-1 EN ISO 1167-2

Caracteristici	Cerinte	Parametri de testare	Metoda de testare
Rezistenta la presiunea interioara (80°C, 165 ore)	nu cedeaza nici o piesa in timpul testarii	minim 165h la temp. de 80°C pentru 5,4 MPa	EN ISO 1167-1 EN ISO 1167-2
Rezistenta la presiunea interioara (80°C, 1000 ore)	nu cedeaza nici o piesa in timpul testarii	minim 1000h la temp. de 80°C pentru 5 MPa	EN ISO 1167-1 EN ISO 1167-2
Alungire la rupere pt grosime perete $e \leq 5\text{mm}$	$\geq 350\%$	epruveta tip 2, viteza de testare 100mm/min	EN ISO 6259-1 si ISO 6259-3
Alungire la rupere pt grosime perete $5\text{mm} < e \leq 12\text{mm}$	$\geq 350\%$	epruveta tip 1, viteza de testare 50mm/min	EN ISO 6259-1 ISO 6259-3
Alungire la rupere pt gros. perete $e > 12\text{mm}$	$\geq 350\%$	epruveta tip 1, viteza de testare 25mm/min sau epruveta tip 3, viteza de testare 10mm/min	EN ISO 6259-1 ISO 6259-3
MFR	dupa prelucrare se admite o deviere de $\pm 20\%$ din valoarea coresp. materiei prime din care s-a produs	temperatura de testare 190°C, sarcina de 5kg, timp 10min	EN ISO 1133
Contractie longitudinala la cald	$\leq 3\%$ se va pastra aspectul initial al tevii	temperatura de testare 110°C, timp de 1h, lungime epruveta 200mm	EN ISO 2505

- **Marcarea tevilor:** se face cu banda de culoare alba, informatia se repeta la fiecare 1 m de teava. Continutul marcatului:
- | | |
|----------------|--|
| data | ziua si luna (xx, yy); |
| schimbul | litera de cod a schimbului (z); |
| producatorul | Valrom; |
| marca | GasKIT; |
| | Made in Romania |
| dimensiunile | diametrul nominal x grosimea nominala; |
| lotul | LOT xxyy (xx – ultimile doua cifre ale anului, yy – numarul de ordine al lotului) sau LOT xyy - daca prima cifra este zero (aceasta nu se va marca); |
| fluidul intern | GAZ; |

SDR	SDR11
numar standard	EN 1555 / ISO 4437
materialul si clasificarea	HDPE PE100
lipsa materialului	MAT. VIRGIN
refolosibil	
metrajul	numar secvential

3. Ambalare, manipulare, transport si depozitare

- Pentru a fi protejata, teava va fi transportata in camioane curate, fara muchii taietoare si care au lungimea utila suficienta astfel incat tevine sa nu atarne.
- Tevine trebuie asigurate contra miscarii in timpul transportului, astfel incat sa se evite contactul lor cu diverse parti ale camionului care ar putea zgaria sau taia teava.
- La manevrarea tevelor se vor folosi curele din materiale neabrazive (nylon, canepa sau similar), daca se folosesc cabluri de otel este necesar sa se protejeze tevine in zona de contact.
- Este interzisa tararea sau rostogolirea tevelor, se recomanda folosirea sistemelor cu role.
- Descarcarea si eventualele mutari pe santier trebuie sa fie efectuate cu trebuie facuta cu mare atentie de catre personal instruit, cu ajutorul motostivuitoarelor, macaralelor sau excavatoarelor dotate cu balanta.
- Este recomandat ca depozitarea tevelor sa se faca in spatii inchise, ferit de actiunea directa a radiatiei UV. Perioada de depozitare sub cerul liber a tevelor este de maxim doi ani de la data fabricatiei.
- Depozitarea tevelor se face pe suprafete drepte, curate (fara asperitati, corpuri ascutite, etc) care sa nu afecteze calitatea produsului. Tevine nu se expun contactului prelungit cu uleiuri hidraulice sau lubrifianti, petrol, solventi sau alte materiale agresive. Tevine se vor proteja impotriva incovoierii sau deformarii.
- Colacii de teava avand diametrul nominal D 32 – D 50 mm se depoziteaza in pachet sub forma de piramida sau individual pe paleti din lemn. Inaltimea maxima de depozitare sub forma de piramida a pachetelor de colaci este de maxim 3 randuri pentru depozitarea sub cerul liber si poate fi de maxim 5 randuri in depozite acoperite si racoroase.
- Depozitarea colacilor de teava avand diametrul nominal cuprins intre D 63 – 125 mm se face in pozitie verticala, in rand, sprijiniti de un dispozitiv. In cazul in care se depoziteaza in pozitie orizontala, unul peste altul, se recomanda ca inaltimea stivei sa nu depaseasca 1,5m.
- Depozitarea pachetelor de teava ambalate cu rame din lemn se face unul peste altul, rama pe rama, inaltimea maxima este de 3 m.
- Depozitarea pachetelor de teava ambalate cu banda din PET se face unul peste altul introducand intre pachete minim trei distantiere din lemn, pozitionate echidistant fata de mijlocul pachetului, de grosime egala, avand o lungime minima latimea pachetului si de grosime minima 50 mm. Inaltimea maxima a stivei nu trebuie sa depaseasca 1.5 m.
- Inainte de extragerea tevelor din pachet este necesara coborarea pachetului pe sol.

Valrom Industrie SRL

Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro

REG COM J40/4810/1996

CIF RO8529679

Capital social: 6.706.000 lei

- In apropierea zonei de depozitare este interzis lucrul cu flacara deschisa, trebuie indepartate materialele combustibile, fumatul este interzis.
- La depozitare se vor lua toate masurile pentru respectarea normelor de protectia muncii.

4. Garantie, durata de utilizare, conformitate

- Garantia este de 5 ani de la data achizitiei, se acorda in baza facturii fiscale, acopera defectele de material si de fabricatie.
- Durata de utilizare este de 50 de ani, corespunzatoare unei temperaturi de utilizare de 20°C si o presiune de lucru egala sau mai mica cu presiunea nominala pentru care au fost tevile fabricate.
- Aviz si agrement tehnic.

5. Punere in opera

- Proiectarea, executarea si exploatarea retelelor se realizeaza in conformitate cu prevederile din NTPEE 2018 - NORME TEHNICE din 10 mai 2018 pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale.