

Esen: 13.03.2015

DECLARATIE DE CONFORMITATE CU COMANDA, „tip 2.1”

in conformitate cu EN 10204 pentru
SANHA fittinguri din cupru prin sudare

Articolele mai sus indicate de la SANHA fittinguri din cupru prin sudare sunt produse pentru a indeplini starea articolului din:

Material: Cu-DPH, material nr. CW024A, conform DIN EN 12449
Cu $\geq 99,90\%$

$0,015 \leq P \leq 0,040$.

Suprafata interna:

Fara pelicule de carbon si reziduuri de drawing agent in conformitate cu DIN EN 1254-1 ca de altfel si limitarile specificate de DVGW fisa de lucru GW8.

Suprafata externa:

Toate fittingurile sunt debavurate adecvat si nu prezinta margini ascutite.

Toate fittingurile sunt marcate cu simbolul prescurtat al producatorului „SA” si cel putin diametrul conexiunii si de asemenea – daca este posibil – simbolul prescurtat al certificatelor relevante ale produselor.

Dimensiuni de montaj (toate dimensiunile in mm):

AQL = 2,5

Nivel 1 de inspectie

Dimensiune	Lungime minima sudura	Grosime minima perete	Ø capat sudat extern		Ø capat sudat intern	
			Latime nominala	Toleranta	Latime nominala	Toleranta
6	5,8	0,6	6,0	+0,04/-0,05	6,0	+0,15/+0,06
8	6,8	0,6	8,0	+0,04/-0,05	8,0	+0,15/+0,06
10	7,8	0,6	10,0	+0,04/-0,05	10,0	+0,15/+0,06
12	8,6	0,6	12,0	+0,04/-0,05	12,0	+0,15/+0,06
15	10,6	0,7	15,0	+0,04/-0,05	15,0	+0,15/+0,06
18	12,6	0,8	18,0	+0,04/-0,05	18,0	+0,15/+0,06
22	15,4	0,9	22,0	+0,05/-0,06	22,0	+0,18/+0,07
28	18,4	0,9	28,0	+0,05/-0,06	28,0	+0,18/+0,07
35	23,0	1,0	35,0	+0,06/-0,07	35,0	+0,23/+0,09
42	27,0	1,1	42,0	+0,06/-0,07	42,0	+0,23/+0,09
54	32,0	1,2	54,0	+0,06/-0,07	54,0	+0,23/+0,09
64	32,5	1,4	64,0	+0,07/-0,08	64,0	+0,33/+0,10
66,7	33,5	1,4	66,7	+0,07/-0,08	66,7	+0,33/+0,10
76,1	33,5	1,6	76,1	+0,07/-0,08	76,1	+0,33/+0,10
88,9	37,5	1,8	88,9	+0,07/-0,08	88,9	+0,33/+0,10
108	47,5	2,1	108,0	+0,07/-0,08	108,0	+0,33/+0,10

Presiune permisa / nivele de temperatura :

Presiune maxima de functionare permisa in functie de metoda de racordare conform DIN EN 1254+1, graficul 6.

Temperatura maxima permisa de functionare in functie de metoda de racordare conform DIN EN 1254+1, graficul 6.

SANHA GmbH & Co. KG

Marketing Tehnic

Ing. Dipl. Burkhard Ramkopf

Semnatura indescifrabila

Prezenta declaratie este conforma cu declaratia in limba engleza anexata in copie.



SC Romstal Imex SRL
 Dep. Tehnic, Comp. Traducatori
 Iuliana Belegante