



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

**AVIZ TEHNIC
DE PRELUNGIRE**

Conform procesului-verbal nr. 68575, din data de 25 mai 2023 al Comisiei de avizare nr. 14 a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungeste **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. 017-05/3494-2021, referitor la: **FITINGURI DIN PP PENTRU ALIMENTARE CU APA**, produse de **IRRITEC S.p.a.**, Italia, până la data de **24 august 2024**.

În baza prezentului aviz tehnic de prelungire, fittingurile pot fi utilizate pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțite de avizul sanitar/notificarea emis/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin TOLE



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. 8-101531 din data de 24 august 2021 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/3494-2021, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **Fitinguri din PP pentru alimentare cu apa**, al cărui producător este **IRRITEC S.p.a., Capo D'Orlando (ME), Italia**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de 24 aug. 2023 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă fitingurile trebuie să dețină aviz sanitar emis de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 24 aug. 2024, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin TOLE

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/3494-2021

FITINGURI DIN PP PENTRU ALIMENTAREA CU APA
PP FITTINGS FOR WATER SUPPLY
RACCORDS PP POUR ALIMENTATION EN EAU
PP-ARMATUREN FÜR DIE WASSERVERSORGUNG
Cod categorie 28 și 29

PRODUCĂTOR:

IRRITEC S.p.a.

Via Gambitta Conforto – C.da S. Lucia - 98071, Capo D'Orlando (ME), Italia
tel: 0039/094-1922111, fax: 0039/094-1958807

TITULAR AGREEMENT TEHNIC :

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA
tel: +4021.317.38.00, fax.: +037.289.94.45

ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

B-dul Pache Protopopescu, nr. 66, sect.2, București; tel/fax: 021.252.11.57
Grupa specializată nr. 05- *Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor*

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 24.08.2024 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 180802 din data de 27.08.2018, referitoare la produsele „FITINGURI DIN PP PENTRU PENTRU ALIMENTAREA CU APA” realizate de firma IRRITEC S.p.a. – ITALIA, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/3494-2021, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de utilizare I.9-2015 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, NP 133-2013 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”, NP 084-2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, AC-1998 „Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului”, P 118/2-2013 „Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor, Partea a II-a - Instalații de stingere”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora” și cu verificările efectuate de către Laboratorul INSIST- UTCB din Romania, toate valabile la data elaborării prezentului agrement.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Fitingurile din PP sunt produse de firma IRRITEC S.p.a. din Italia. Acestea sunt utilizate pentru îmbinarea țevelor din PEID care intră în componența instalațiilor de alimentare cu apă, rețele exterioare, instalații interioare aferente clădirilor sau a instalațiilor de udat.

Fitingurile din PP sunt compatibile cu tevilor din polietilena (conf. DIN 8074, UNI7990 sau similar).

Fitingurile din PP produse de firma IRRITEC S.p.a. din Italia se impart în următoarele familii:

A) Fitinguri din PP cu etanșarea prin compresiune:

A1) cu mufa albastră, folosite pentru alimentarea cu apă potabilă;

A2) cu mufa verde, folosite pentru instalații de udat;

B) Piese de bransare din PP pentru tevi din PEID, din instalații de alimentare cu apă și irigații;

A) Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune sunt alcătuite din următoarele

elemente principale:
corp racord, din PP;

ET 017-05/3494-2021

- mufă de strângere, din PP;
- colier de compresie, din rasina poliacetălica, (POM);
- bucsă de presare pe țeavă PEID, din PP;
- O-ring, pentru etanșare din cauciuc (NBR).

Fitingurile cu etanșare prin compresiune se produc în variantă simplă, cu etanșare prin compresiune la toate capetele și în varianta mixtă, cu etanșare prin compresiune și cu o etanșare cu filet (interior sau exterior) sau cu flanșă.

A1) Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune cu mufa albastră, pentru alimentare cu apă potabilă se produc în următoarea gama:

Simple (compresiune x compresiune):

- mufă compresiune dublă, având Di 16x16 ÷ 110x110 mm;

- mufă compresiune redusă, având Di 20x16 ÷ 110x90 mm;

- cot compresiune, la 90°, cu Di 16x16 ÷ 110 x110mm;

- teu compresiune egal, la 90°, cu Di 16x16x16 ÷ 110x110x110mm;



- **teu compresiune redus, la 90°**, cu Di 25x20x25 ÷ 63x50x63 mm;

- **dop**, cu Dn 16 ÷ 110 mm;

Mixte (compresiune x filet/flansa):

- **racord compresiune cu filet exterior PP** (DixFE), cu 16x1/2"÷110x4";

- **racord compresiune cu filet interior PP**, cu (DixFI) 16x1/2"÷110x4";

- **teu compresiune derivație cu filet exterior PP** (DixFE), cu 16x1/2"÷110x4";

- **teu compresiune derivație cu filet interior PP** (DixFI), cu 16x1/2"÷110x4";

- **cot compresiune la 90°**, cu filet exterior PP (DixFE), cu 16x1/2"÷110x4";

- **cot compresiune la 90°**, cu filet interior PP (DixFI), cu 16x1/2"÷110x4";

- **cot compresiune la 90° cu suport si filet interior PP** (DixFI): 20x1/2"; 25x3/4";

- **cot compresiune la 90°si filet exterior alama** (DixFE): 20x1/2"÷63x2";

- **racord compresiune cu filet exterior alama** DixFE): 20x1/2"÷63x2";

- **racord compresiune cu filet interior alama** DixFI): 20x1/2"÷63x2";

- **racord compresiune adaptor cu flansa** (Di x DN flansa) 50 x DN50(2") ÷ 110x DN110(4").

Mufă cu filet exterior



Cot mixt



Mufa cu filet interior



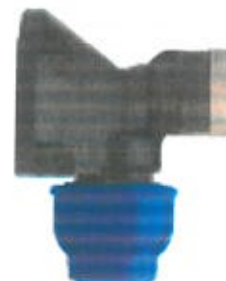
Teu filet exterior



Cot cu filet exterior metalic



Cot la 90° cu suport si filet interior metalic



Fitinguri cu compresiune

Mufă



Cot



Teu redus



Teu



Fitinguri mixte

AT 017-05/3494-2021

A2) Fitingurile din PP, cu mufa verde pentru instalatii de udat se produc în următoarea gama:

Simple (compresiune x compresiune):

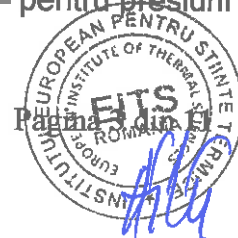
- **mufă compresiune** cu Di 16x16 ÷ 32x32 mm – pentru presiuni de 12,5 bari; cu Di 40x40 ÷ 110x110 mm – pentru presiuni de 10 bari;

- **mufă compresiune redusă** cu Di 20x16 ÷ 32x25 mm – pentru presiuni de 12,5 bari; cu Di 40x25 ÷ 110x90 mm – pentru presiuni de 10 bari;

- **cot compresiune** cu Di 16x16÷110x110mm – pentru presiuni de 10 bari;

- **teu compresiune**, cu Di 16x16x16÷110x110x110 mm – pentru presiuni de 10 bari;

- **teu compresion redus**, cu Di 20x16x20÷75x63x75 mm – pentru presiuni de 10 bari;



- **dop compresiune** cu Di 16 ÷ 32 mm – pentru presiuni de 12,5 bari; cu Di 40 ÷ 110 mm – pentru presiuni de 10 bari;

Mixte (compresiune x filet/flansa):

- **racord compresiune cu filet exterior PP** (DixFE): 16x1/2"÷32x1" – pentru presiuni de 12,5 bari; 32x1 1/4"÷110x4" pentru presiuni de 10 bari;

- **racord compresiune cu filet interior PP** (DixFI: 16x1/2"÷32x1" – pentru presiuni de 12,5 bari; 32x1 1/4"÷110x4" pentru presiuni de 10 bari;

- **teu compresiune cu derivatie la 90° cu filet exterior (FE)** (DixFE): 20x1/2"x20, 25x1/2"x25, 25x3/4"x25 – pentru presiuni de 12,5 bari; (DixFE): 25x1"x25÷110x4"x110 – pentru presiuni de 10 bari;

- **teu compresiune cu derivatie la 90° cu filet interior (FI)** (DixFI): 16x1/2"x16÷110x4"x110 – pentru presiuni de 10 bari; 20x1/2"x20 – pentru presiuni de 12,5 bari;

- **cot compresiune pop up** cu Di 25x25x1/2" si 32x32x3/4" – pentru presiuni de 10 bari;

- **cot compresiune cu suport perete**, cu Di 20x1/2" si 25x3/4" – pentru presiuni de 10 bari;

- **cot compresiune cu filet exterior (FE)** (DixFE): 16x1/2"÷110x4" – pentru presiuni de 10 bari; (DixFE): 20x1/2", 25x1/2", 25x3/4", 32x3/4" si 32x1" – pentru presiuni de 12,5 bari;

- **teu compresiune cu derivatie la 90° cu filet interior (FI)** (DixFI): 16x1/2"÷110x4" – pentru presiuni de 10 bari; (DixFI): 20x1/2" – pentru presiuni de 12,5 bari.

Fitingurile cu etansare prin compresiune cu mufa albastra se utilizeaza la o presiune max. de 16 sau 10 bar (in functie de diametru si tip), corespunzatoare temperaturii de utilizare de 20°C

Fitingurile cu etansare prin compresiune cu mufa verde se utilizeaza la o presiune max. de 12,5 sau 10 bar (in functie de diametru si

tip), corespunzatoare temperaturii de utilizare de 20°C.

B) Piese de bransare (șei) din PP, pentru bransament la țevi cu diametrul exterior Dext 20 ÷ 315 mm, iar racordul de bransament este filet interior între 1/2"÷4". Piesele de bransare se monteaza cu 2, 4 sau 6 suruburi in functie de diametru.

Piesele de bransare sunt realizate in urmatoarele modele:

- piesa de bransare simpla cu inel din inox, cu Di 20÷315 mm, cu derivatie între 1/2"÷4";

- piesa de bransare dubla cu inel din inox, cu diametrul 20÷315 mm cu derivatie dubla între 1/2"÷4";

- piesa de bransare simpla, cu diametrul 20÷160 mm cu derivatie între 1/2"÷3";

- piesa de bransare dubla cu diametrul 20÷110 mm cu derivatie dubla între 1/2"÷3";

Piesa de bransare simpla cu inel din inox



Piesa de bransare dubla



Piesele de bransare se utilizeaza la o presiune max. de 4 ÷ 16 bar, la 20°C (presiunea max. variaza in functie de diametru).

1.2 Identificarea produselor

Fitingurile din PP pentru alimentarea cu apa, realizate de firma IRRITEC S.p.a. - ITALIA sunt marcate la fabricatie, pe marcaje indicandu-se:

- sigla firmei;
- denumirea produsului;
- caracteristicile produsului (diametrul, presiuni, cod produs, etc.).

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Fitingurile din PP pentru alimentarea cu apa sunt realizate de firma IRRITEC S.p.a. - ITALIA. Fitingurile din PP sunt utilizate la imbinarea tevelor din PEID care intră în componența instalațiilor de alimentare cu apa, rețele exterioare, instalații interioare aferente clădirilor sau a instalațiilor de udare.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă fittingurile din PP trebuie să dețină aviz sanitar/notificare emis/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale fittingurilor din PP pentru imbinarea tevelor din PEID din instalațiile de alimentare cu apa și din instalațiile de udare au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări INSIST - UTCB și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, cu completările și modificările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții.

*Rezistență mecanică și stabilitate

Fitingurile din PP pentru imbinarea tevelor din PEID din instalațiile de alimentare cu apa și din instalațiile de udare fabricate de firma IRRITEC S.p.a. - ITALIA se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a socurilor exterioare, asigurând rețelelor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii.

Partile componente ale produsului cât și montajul acestuia asigură o rezistență și stabilitate corespunzătoare specificației tehnice.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

*Securitate la incendiu

Fitingurile din PP pentru imbinarea tevelor din PEID din instalațiile de alimentare cu apa și din instalațiile de udare nu au fost supuse unor verificări specifice pentru determinarea comportării la foc.

*Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265/2006 privind protecția mediului, Legea nr. 211/2011, republicată în MO nr. 220/2014 privind regimul deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitare pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

SC VALROM INDUSTRIE SRL
deține avizul sanitar emis de Centrul



Regional de Sanatate Publica Bucuresti (nr. 50CRSPB/10.12.2014).

***Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Siguranța în exploatare a fittingurilor din PP pentru imbinarea tevelor din PEID din instalatiile de alimentare cu apa și din instalatiile de udare, este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora și prin eliminarea problemelor legate de asigurarea la accidente în cazul executării rețelilor cu săpătură. Produsele sunt realizate din materie prima noua (nerecyclata). Produsele nu necesita protectii impotriva coroziunii. Daca se respecta indeplinirea tuturor conditiilor de montaj impuse de producator si normativele romanesti in vigoare se apreciaza o buna siguranta in functionare.

***Protecția împotriva zgomotului**

Fitingurile din PP pentru imbinarea tevelor din PEID din instalatiile de alimentare cu apa și din instalatiile de udare, nu au influență asupra acestei exigențe.

***Economie de energie și izolare termică**

Fitingurile din PP pentru imbinarea tevelor din PEID din instalatiile de alimentare cu apa și din instalatiile de udare nu implica protectia termica si hidrofuga.

***Utilizare sustenabila a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viață medie, precizată de producător, este de **50 de ani**, in conditii normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de **24 luni** de la data facturii.

Intretinerea produsului nu presupune operatiuni dificile si nici costisitoare deoarece constructia acestuia este fiabila si rezistenta.

2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001:2015.

Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate in momentul primirii din punct de vedere fizic, dimensional si functional.

Inainte de asamblare, toate elementele sunt verificate separat. Fitingurile de compresiune cu mufa albastra sunt fabricate si testate conform normelor ISO 14236 si UNI 9561:2006.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor din PP pentru imbinarea tevelor din PEID din instalatiile de alimentare cu apa și din instalatiile de udare se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele în vigoare I.9-2015, NP 084-2003.

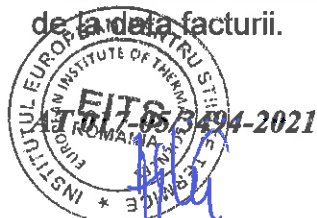
Produsul se monteaza conform proiectului. Punerea în operă se va face de personal specializat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.



Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agreementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea fittingurilor din PP pentru imbinarea tevelor din PEID din instalațiile de alimentare cu apă și din instalațiile de udare sunt realizate de firma IRRITEC S.p.a. – ITALIA, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Fittingurile din PP pentru imbinarea tevelor din PEID din instalațiile de alimentare cu apă și din instalațiile de udare se livrează la cerere în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

Produsele sunt livrate ambalate în cutii de carton, în pungi (saci) de plastic sau paletizate, ambalajele fiind prevăzute cu etichete pe care sunt marcate datele necesare pentru identificare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Agreementul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta dată reprezentantului autorizat în România, de aviz sanitar, și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare în limba română elaborate de reprezentantul autorizat în România.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I.9-2015** „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”

- **NP 133-2013** „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”

- **NP 084-2003** „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”

- **AC-1998** „Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului”

- **P118/2-2013** „Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor, Partea a II-a - Instalații de stingere”, modificat și completat prin Ordinul nr. 6026-2018

- **C300-1994** „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”.

Concluzii

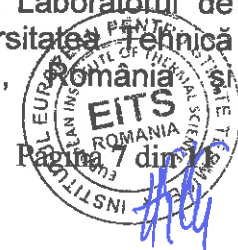
Aprecierea globală

- *Utilizarea fittingurilor din PP pentru alimentarea cu apă, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil** în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agreement.*

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă fittingurile din PP pentru alimentarea cu apă trebuie să dețină aviz sanitar/notificare emis/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București,



trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității;
- verificarea la presiune.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și laboratorul de acord tehnic.



De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

- Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

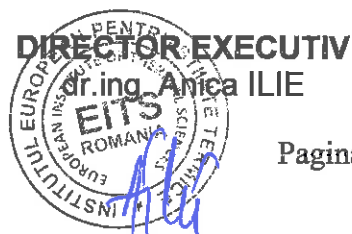
Valabilitate acord tehnic este de 3 ani: 24.08.2024

Valabilitate aviz tehnic este de 2 ani: 24.08.2023

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Președinte grupă specializată nr. 5
Dr. ing. Anica ILIE

Institutul European pentru Științe Termice



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de către KIWA Cermet Italia S.p.A cu certificat nr. 19303-A, valabil la data elaborării acestui agrement tehnic.

Reprezentantul legal din Romania, S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. care pune pe piața produsele fabricate de către firma IRRITEC S.p.a. – ITALIA, are implementat și certificat:

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de către SRAC, certificat nr. 8172/19.12.2019 și de către IQNet, certificat nr. RO-8172/19.12.2019;
 - Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, de către SRAC, certificat nr. 3305/19.12.2019 și de către IQNet, certificat nr. RO-3305/19.12.2019;
 - Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul ISO 45001:2018, de către SRAC, certificat nr. 3298/19.12.2019 și de către IQNet, certificat nr. RO-3298/19.12.2019.
- toate valabile la data elaborării acestui agrement tehnic.

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. detine notificarea sanitară emisă de Centrul Regional de Sanătate Publică București (nr. 50CRSPB/10.12.2014) pentru fitinguri de compresiune IRRITEC S.p.a. - Italia.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I.9-2015, NP 084:2003.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a fitingurilor din PP pentru alimentarea cu apă, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare care să cuprindă și norme de tehnică securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de umărarea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a fitingurilor din PP pentru alimentarea cu apă.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul INSIST - UTCB, pe un fitting de compresiune IRRITEC D32, PN16.

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	În urma măsurătorilor realizate, în 5 puncte diferite, s-a determinat diametrul exterior al segmentului de țevă pe care au fost montate fittingurile în valoare medie de 32 mm conform specificațiilor producătorului.	Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	În urma analizei suprafeței exterioare a fittingurilor nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde
Verificarea etanșeității	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Laborator INSIST	Încercarea de rezistență la etanșeitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (19 ± 1) °C. Epruveta a fost umplută cu apă, s-a aplicat treptat și s-a menținut constantă timp de 30 de minute o presiune de egală cu 1,5 x presiunea maximă de lucru declarată de producător, respectiv $24\pm 0,5$ bar.	În urma testării nu s-au constatat scăpări de fluid în zonele de îmbinare din cadrul ansamblului, deformări sau ruperi ale materialului. Corespunde

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr: **00729/08.06.2021**.

4. Anexe

- **Extrase semnificative din procesul verbal 210618 din 10.06.2021 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Girip, ing. Razvan Vincene s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/3494-2021 referitor la:

- **„Fittingurile din PP pentru alimentarea cu apă”** produse de firma IRRITEC S.p.a. - Italia.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

- **Fittingurile din PP pentru alimentarea cu apă”** corespund cerințelor stabilite în cadrul Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu completările și modificările



Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune catre CTPC aprobarea prezentului acord tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 24.08.2024.

Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Acordului Tehnic.

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 017-05/3494-2021 conținând 52 pag. face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: +037.289.94.45

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.

Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.

Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Anica ILIE

președinte

dr.ing. Madalina NICHITA

raportor

dr.ing. Alina GIRIP

ing. Razvan VINCENE



DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR MAR 4.2 / Data: 01.10.2021



Valrom Industrie SRL
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, București
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 037 289 94 45;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1996
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

FITINGURI DIN PP PENTRU IMBINAREA TEVELOR DIN PEID PENTRU INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA, PRODUCATOR IRRITEC S.P.A. ITALIA

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

WaterKIT - Fitinguri de compresiune cu mufa albastra Dn 16-110mm. Piese de bransare intarite din PP Dn 20÷315mm.

AgriKIT - Fitinguri de compresiune cu mufa verde Dn 16-110mm. Piese de bransare intarite din PP Dn 20÷315mm.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Fitingurile din PP sunt utilizate la imbinarea tevilor din PEID care intra in componenta instalatiilor de alimentare cu apa, retele exterioare, instalatii interioare aferente cladirilor sau a instalatiilor de udat.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

IRRITEC S.p.a., Via Gambitta Conforto – C.da S. Lucia- 98071, Capo D’Orlando (ME), Italia, tel: 0039/094-1922111, fax: 0039/094-1958807, web: irritec.com

5. Numele si adresa de contact a distribuitorului autorizat:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/3494-2021

7. Performantele produsului testat:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	CERINTE	VALORI DECLARATE
Verificarea etanseitatii	Instructiune de laborator pentru determinarea presiunii ILT 03	Incercarea de rezistenta la etanseitate s-a efectuat in interiorul laboratorului, la temperatura mediului ambiant de (20 ± 1) °C. Epruveta a fost umpluta cu apa rece de (16 ± 1) °C. S-a aplicat treptat si s-a mentinut constanta timp de 30 minute o presiune de 1,5 x presiunea nominala de lucru, respectiv min. 24 bar pentru fitting PN16.	In urma testarii nu s-au constatat scapari de fluid in zonele de imbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului. CORESPUNDE

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator INSIST Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST , B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti, certificat acreditare RENAR LI205.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a distribuitorului identificat la punctul 5.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii



**Bucuresti,
01.10.2021**