



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de 22 ianuarie 2026, nr. 12410 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/4350-2026, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS, pentru Fitinguri din PPSU și din alamă pentru instalații de alimentare cu apă și de încălzire produs/e de SC VALROM INDUSTRIE SRL, Bd. Preciziei nr.28, sector 6, București, Romania.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 22 ianuarie 2028 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, produsul poate fi utilizat pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțit de avizul sanitar emis de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 22 ianuarie 2029, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA

MINISTERUL, DEZVOLTARII, LUCRARILOR PUBLICE SI ADMINISTRATIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/4350-2026

**FITINGURI DIN PPSU SI DIN ALAMA PENTRU INSTALATII DE
ALIMENTARE CU APA SI DE INCALZIRE
PPSU AND BRASS FITTINGS FOR WATER SUPPLY AND HEATING
INSTALLATIONS
RACCORDES EN PPSU ET LAITON POUR INSTALLATIONS
D'ALIMENTATION EN EAU ET DE CHAUFFAGE
FITTINGS AUS PPSU UND MESSING FÜR WASSERVERSORGUNG-
UND HEIZUNGSANLAGEN
Cod categorie 28 si 29**

PRODUCĂTOR:

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel: 021.317.38.00, Fax: +0372.89.94.45

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel: 021.317.38.00, Fax: +0372.89.94.45

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU STIINTE TERMICE BUCURESTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, Bucuresti; tel/fax: 021.252.11.57; email: eitsat17@gmail.com

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 22.01.2029 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de
calitate.**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 251106 din data de 14.11.2025, referitoare la produsele „Fitinguri din PPSU și din alama pentru instalații de alimentare cu apă și de încălzire” realizate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/4350-2026, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I9-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, I13-2015 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală” cu modificările și completările din 2023, NP 084-2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și raportul de încercări emis de Laboratorul INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului acord.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Fitingurile din PPSU și din alama îmbinate cu manșon alunecător, produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din România, sunt utilizate pentru îmbinarea țevelor din PE-X sau PE-RT, cu următoarele diametre x grosimi de perete (în mm): 16 x 2,2; 20 x 2,8; 25 x 3,5; 32 x 4,4. Fitingurile sunt utilizate la realizarea instalațiilor de alimentare cu apă rece (inclusiv potabilă), apă caldă și a instalațiilor de încălzire. Presiunea max. de utilizare este de 10 bar și temperatura max. de utilizare este 90°C (pentru perioade scurte pînă la 100°C).

Materialul din care sunt realizate fittingurile:

- polifenilsulfona (PPSU)
- alama (CW 617N)

Gama de livrare:

A) Manșon alunecător care glisează la exteriorul țevelor cu diametrul exterior de 16/20/25/32mm asigură îmbinarea etansă cu fittingurile din PPSU și din alama. Manșonul alunecător poate să aibă culoarea: gri, albă, neagră ș.a.



B) Fitinguri din PPSU (polifenilsulfona) fabricate prin injecție sunt de culoare neagră.

- Mufă egală din PPSU pentru țevi cu diametrul (în mm) 16, 20, 25 și 32.



- Mufă redusă din PPSU pentru țevi cu diametrele (în mm) 20-16, 25-20, 25-16 și 32-25.



- *Cot din PPSU, la 90°, pentru țevi cu diametrul (in mm) 16, 20, 25 și 32.*



- *Teu egal din PPSU, la 90°, pentru țevi cu diametrul (in mm) 16, 20, 25 și 32.*

- *Teu redus din PPSU D-d-D, la 90°, pentru țevi cu diametrele (in mm) 20-16-20, 25-16-25, 25-20-25, 32-16-32, 32-20-32 și 32-25-32.*



- *Teu redus din PPSU d-D-d, la 90°, pentru țevi cu diametrele (in mm) 16-20-16, 16-25-16, 20-25-20 și 25-32-25.*

- *Teu redus din PPSU d-d-D, la 90°, pentru țevi cu diametrele (in mm) 16-16-20, 16-16-25, 20-20-25 și 25-25-32.*

- *Teu redus din PPSU d-D-D, la 90°, pentru țevi cu diametrele (in mm) 16-20-20, 16-25-25, 20-25-25 și 20-32-32.*

- *Teu redus inegal din PPSU, la 90°, pentru țevi cu diametrele (in mm) 16-20-25, 16-25-20, 20-16-25, 20-25-32 și 25-20-32.*

- *Cot din PPSU cu filet exterior FE la 90°, pentru țevi cu diametrul (in mm x inch) 16x1/2", 20x1/2", 20x3/4", 25x3/4" și 32x1".*



- *Racord din PPSU cu filet exterior FE, pentru țevi cu diametrul (in mm x inch) 16x1/2", 16x3/4", 20x1/2", 20x3/4", 25x1/2", 25x3/4", 25x1", 32x3/4" și 32x1".*

AT 017-05/4350-2026



C) Fitinguri din alama CW617N, fabricate prin aschiere:

- *Racord alamă cu filet exterior FE, pentru țevi cu diametrul (in mm x inch) 16x1/2", 16x3/4", 20x1/2", 20x3/4", 25x1/2", 25x3/4", 25x1", 32x3/4" și 32x1".*



- *Racord alamă cu filet interior FI, pentru țevi cu diametrul (in mm x inch) 16x1/2", 20x1/2", 20x3/4", 25x1/2", 25x3/4" și 32x1".*



- *Racord alamă cu hollender, pentru țevi cu diametrul (in mm x inch) 16x1/2", 20x1/2", 25x3/4", 25x1" și 32x1".*

- *Cot alamă cu filet interior FI pentru țevi cu diametrul (in mm x inch) 16x1/2", 20x1/2" și 20x3/4".*



- *Cot alamă cu filet interior FI si cu flanșă susținere pentru țevi cu diametrul (in mm x inch) 16x1/2", 20x1/2" și 25x3/4".*

- *Teu alamă cu filet interior FI pentru țevi cu diametrul (in mm x inch) 25x3/4".*

- *Teu alamă cu filet interior FI cu flanșă susținere pentru țevi cu diametrul (in mm x inch) 16x1/2" și 20x1/2".*

- *Dop alamă pentru țevi cu diametrul 16 și 20mm.*



De asemenea, pentru imbinarea tevilor din PE-X și PE-RT cu Dext. 16 x 2mm S.C. Valrom Industrie S.R.L. produce și *Mufa egală din alama D16mm*.

Pentru realizarea unor instalații performante producătorul livrează următoarele **accesorii**:

- dispozitive pentru tăiatul țevilor;
- dispozitive, manuale sau electrice, pentru expandat țevile, pentru introducerea pe corpul fittingurilor;

- dispozitive manuale sau electrice, pentru imbinarea (tragerea) manșoanelor, prin alunecare peste fitting.

1.2 Identificarea produselor

Fitingurile din PPSU și din alama pentru instalațiile de alimentare cu apă și instalațiile de încălzire produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din România, sunt marcate la fabricație, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei producătoare;
- lotul;
- caracteristicile dimensionale;
- diametrele;
- informații pentru trasabilitate, etc.

2. Agrementul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Fitingurile din PPSU și din alama produse de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL din România sunt elemente utilizate la imbinarea țevelor PE-X sau PE-RT utilizate la realizarea instalațiilor de distribuție apă apă rece (inclusiv potabilă), apă caldă și a instalațiilor de încălzire din clădiri.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, produsele trebuie să dețină aviz sanitar/notificare eliberat/eliberată de Institutul Național de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății, în termen de valabilitate corespunzător. Avizul sanitar/notificarea se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale materialelor din care sunt fabricate fittingurile din PPSU și din alama, au fost verificate prin încercări de laboratorul INSIST UTCTB și corespund domeniului de utilizare prescripțiilor tehnice românești

precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr.10 din 1995, referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

*Rezistență mecanică și stabilitate

Fitingurile, din PPSU și din alama, sunt realizate pe mașini de injecție performante, având rezistență mecanică și stabilitate termică bună.

Produsele își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea șocurilor exterioare, asigurând instalațiile în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Fitingurile din PPSU și din alama sunt construite din materiale rezistente la coroziunea și uzura din condițiile normale de utilizare.

*Securitate la incendiu

Pentru fittingurile din PPSU și din alama nu au fost efectuate verificările specifice pentru determinarea comportării la incendiu.

*Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Produsele nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse

prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, cu respectarea legislației în vigoare pentru regimul și depozitarea deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurilor, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul 275/2012 privind aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, modificat și completat cu Ordinul 3730/2023 și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

Materialele care intră în contact cu apa potabilă trebuie să fie aprobate sanitar și compoziția lor chimică să respecte Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) și Regulamentul nr. 1272/2008, cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele din care sunt confecționate fittingurile din PPSU nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

***Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni).

Siguranța în exploatare este îndeplinită prin măsuri constructive inițiale (dimensionare corespunzătoare, etanșeitate etc) și prin măsurile recomandate la punerea lor în operă, fiind totodată favorizată de caracteristicile materialului plastic privind întreținerea și durata de viață.

Dacă se respecta îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

Produsele sunt rezistente la șoc termic, la impact, au stabilitate

AT 017-05/4350-2026

dimensională la creșterea temperaturii, nu sunt corodate de fluidul de lucru, garatând rezistență și etanșeitate.

***Protecția împotriva zgomotului**

În cazul fittingurilor din PPSU și din alama aceasta cerință nu se aplică.

***Economie de energie și izolare termică**

Fittingurile din PPSU și din alama au suprafața netedă, nu introduc pierderi suplimentare de sarcină și nu introduc consumuri suplimentare de energie la acționarea pompelor pentru vehicularea fluidelor prin acestea.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Materialele utilizate, precum și tehnologiile de fabricare automatizată, permit executia unor produse cu o durată de viață estimată de 50 de ani, dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă și exploatarea.

Producătorul acordă o garanție de 10 ani de la data achiziției.

2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricarea fittingurilor din PPSU și din alama, se realizează la firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din România pe mașini și instalații automatizate.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității întocmit conform reglementărilor din norma ISO 9001:2015.

Totodată se execută un control extern unității de laboratoare neutre.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor din PPSU și din alama pentru instalațiile de alimentare cu apă și încălzire se realizează



conform instrucțiunilor de montaj și de exploatare ale producătorului și cu recomandările din normativele I9-2022, I13-2015.

Toate operațiile de punere în operă trebuie făcute numai de către persoane calificate, cu experiență și conform cu instrucțiunile de instalare elaborate de producător.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agreementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea fittingurilor din PPSU și din alama se realizează cu respectarea regulilor din Sistemul de Management al Calității și prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de Agreementul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de distribuitorul autorizat, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității, de Avizul Sanitar obținut în funcție de compoziția chimică a materialelor care vin în contact cu apa potabilă, certificate de garanție în limba română și de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produsului date de producător.

17 017-05/4350-2026

Fitingurile, din PPSU și din alama se livrează la cerere, în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

Fitingurile se livrează în pungi de plastic și apoi sunt ambalate în cutii de carton.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare (înălțimi, temperaturi).

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I9-2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.
- **I13-2015** Normativ privind proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire centrală cu modificările și completările din 2023
- **GP 043-1999** Ghid privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din PVC, polietilenă și polipropilenă
- **NP 084-2003** Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.
- **C 56/2002** Normativ de verificarea calității lucrărilor în construcții și instalațiilor aferente



Concluzii

Aprecierea globală

● Utilizarea *Fitingurilor din PPSU si din alama pentru instalații de alimentare cu apă și de încălzire*, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă produsele, trebuie să dețină aviz sanitar/notificare emis/emisă în conformitate cu reglementările în vigoare de Institutul National de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sanatatii.

Condiții

● Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către laboratorul INSIST - UTCB din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

● Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

● Orice recomandare relativa la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

● Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

● Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

● În cazul în care care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.



Valabilitatea acordului tehnic este de 3 ani: 22.01.2029

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 22.01.2028

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării.

În cazul neprelungirii valabilității, avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5
Dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU



Institutul European pentru Științe Termice
DIRECTOR EXECUTIV

Dr.ing. Anica ILIE



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

Firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. are implementat și certificat:

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de către SRAC, certificat nr. 8172/20.11.2025 și de către IQNet, certificat nr. RO-8172/20.11.2025;
- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, de către SRAC, certificat nr. 3305/20.11.2025 și de către IQNet, certificat nr. RO-3305/20.11.2025;
- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul SR ISO 45001:2018, de către SRAC, certificat nr. 3298/20.11.2025 și de către IQNet, certificat nr. RO-3298/20.11.2025.

Toate valabile la data elaborării acestui acord tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor I9-2022, I13-2015 cu modificările și completările din 2023, P 118-1999, C300-1994.

Solicitantul acordului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a fitingurilor din PPSU și din alama pentru instalațiile de alimentare cu apă de încălzire, să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametrii a acestui produs.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de acord tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a acordului tehnic, modul de funcționare a produselor.



Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se intocmeste/elibereaza la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de Laboratorul INSIST - UTCB din București pe un ansamblu format din racord din alamă D16x ½ , mufă PPSU D16, racord PPSU D16x2" filet exterior îmbinate cu manșon alunecător.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea rezistenție la presiune	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea la etanșeitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $(18\pm1)^{\circ}\text{C}$. Epruveta a fost umplută cu apă și presurizată treptat. Presiunea de testare în valoare de $15\pm0,5$ bar s-a determinat ca fiind 1,5 x presiunea maximă declarată de producător la utilizarea preconizată. Valoarea presiunii a fost menținută pe o durată $\tau = 1$ oră.	În urma testării nu s-au constatat ruperi ale materialului sau scăpări de fluid prin zonele de îmbinare. Corespunde
Verificarea aspectului	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT12	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde

Specialiștii din grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușesc rezultatele încercărilor emise de Laboratorul de Încercări INSIST - certificat de acreditare RENAR LI 205, care sunt conform raportului de încercări nr. 001266/12.12.2025.

4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 260107 din 08.01.2026 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Ioana Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Teodora-Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Viorica Girip s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/4075-2024, referitor la:

- „Fitinguri din PPSU si din alama pentru instalații de alimentare cu apă și de încălzire” realizate de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL. din Romania.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agreement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.



- „Fitingurile din PPSU si din alama pentru instalații de alimentare cu apă și de încălzire” corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu completările si modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune catre CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 22.01.2029.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificarilor privind urmarirea comportarii in exploatare a produsului pus in opera, acestea urmand a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilitatii Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/4350-2026 conținând 36 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: +0372.89.94.45

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.

Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.

Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr. ing. Teodora-Mădălina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela-Ioana TEODORESCU

dr. ing. Teodora-Mădălina NICHITA

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina Viorica GIRIP

președinte

raportor



DECLARATIE DE CONFORMITATE



Nr. VLR 036.4 / Data: 02.03.2026

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

FITINGURI DIN PPSU SI DIN ALAMA PENTRU INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA SI DE INCALZIRE, producator VALROM INDUSTRIE SRL

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Fitinguri din PPSU si din alama, diam. 16÷32mm, care se imbină cu manson alunecator cu tevi cu dimensiunile 16 x 2,2; 20 x 2,8; 25 x 3,5; 32 x 4,4mm.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Fitingurile din PPSU si din alama, produse de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, se utilizeaza la imbinarea tevilor PE-X sau PE-RT in instalatii de distributie apa rece (apa potabila), apa calda si a instalatiilor de incalzire din cladiri.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/4350-2026

7. Performantele produsului:

VERIFICAREA	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Verificarea aspectului	Instructiune de laborator ILT12	Se analizeaza suprafata exterioara a ansamblului.	Nu s-au constatat asperitati, neregularitati, inainte si dupa testarea la etanseitate. Corespunde
Verificarea etanseitatii	Instructiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Incercarea la etanseitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (19±2) °C. Epruveta a fost umpluta cu apa rece de (15±0,5) °C. S-a aplicat treptat si s-a mentinut constanta timp de 30 minute o presiune de 1,5 x presiunea nominala de lucru, conform declaratiei producatorului, respectiv (15±0,5) bar.	Nu s-au constatat scapari de fluid in zonele de imbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului. Corespunde

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST, B-dul Pache Protopopescu nr.66, sector 2, Bucuresti, tel. 021.253.22.59, fax: 021.252.65.45.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la pct. 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Alina Terian - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti, 02.03.2026

