



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de 26 martie 2025, nr. 72935 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 021-05/209-2025, elaborat de S.C. AXA-CERT S.R.L, pentru Fitinguri cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă produs/e de VIEGA GmbH & Co.KG., Viega Platz 1, 57439 Attendorn, Germania.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 26 martie 2027 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 26 martie 2028, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA



Agreement Tehnic

021-05/209-2025

*FITINGURI CU ÎMBINARE PRIN SERTIZARE PENTRU INSTALAȚII DE
APĂ NEPOTABILĂ
RACORDS AVEC JOINTS A SERTIR POUR INSTALLATIONS D'EAU NON
POTABLE
FITTINGS WITH PRESSINGS JOINTS FOR NON-POTABLE WATER
INSTALLATIONS
QUETSCHVERSCHRAUBUNGEN FÜR NICHTTRINKWASSERINSTALLATIONEN
cod categorie 10 și 28*

PRODUCĂTOR: VIEGA GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, 57439 Attendorn, Germania

tel: +49(0)2722 61-0; fax: +49(0)2722 61-1415

TITULAR AGREEMENT TEHNIC :

VIEGA GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, 57439 Attendorn, Germania

tel: +49(0)2722 61-0; fax: +49(0)2722 61-1415

ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC:

AXA - CERT S.R.L.

Localitatea Snagov, sat Tâncăbesti, județ Ilfov

Telefon +40746214473; +40746268015, e-mail: office@axacert.ro



GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

*Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile aferente construcțiilor, de: încălziri,
climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice*

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 26.03.2028 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.*



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa Specializată nr. 05 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, din cadrul AXA – CERT S.R.L., analizând documentația de solicitare de elaborare agrement tehnic, prezentată de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania și înregistrată cu nr. 4907.c.3 din data de 20.02.2025, referitoare la: **Fitinguri cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă**, fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 021-05/209-2025 în conformitate cu normativele: I 13-2015: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală, cu modificările și completările ulterioare, I 5-2022. Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de ventilare și climatizare, P 118/2-2013. Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor. Partea a II a. Instalații de stingere cu modificările și completările ulterioare, cu certificatele emise de TÜV NORD CERT GmbH din Germania și rapoartele de încercare emise de laboratorul CSTB-Centre Scientifique et Technique du Bâtiment din Franța și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1 . Descrierea succintă

Fitingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă sunt fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania prin procedeele de laminare la rece și prelucrări mecanice.

Fitingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă sunt produse din oțel marca 1.0308 (grad E235), cu denumirea comercială PRESTABO.

Fitingurile din oțel sunt protejate la interior/exterior prin procedeul de zicare galvanică, grosimea stratului de zinc depus este de $8\div 15\mu\text{m}$.

Fitingurile se produc cu următoarele caracteristici:

- curbe la 90^0 , I-I, model 1116, $D_{\text{int.}} 12\div 54$ mm, model 1116XL, $D_{\text{int.}} 64\div 108$ mm;
- curbe la 90^0 , I-E, model 1116.1, $D_{\text{int.}} \times D_{\text{ext.}} 12\div 54$ mm, model 1116.1XL, $D_{\text{int.}} 64\div 108$ mm;
- curbe la 45^0 , I-I, model 1126, $D_{\text{int.}} 12\div 54$ mm, model 1126XL, $D_{\text{int.}} 64\div 108$ mm;
- curbe la 45^0 , I-E, model 1126.1, $D_{\text{int.}} \times D_{\text{ext.}} 12\div 54$ mm, model 1126.1XL, $D_{\text{int.}} 64\div 108$ mm;
- piesă de ocolire, model 1109.3, $D_{\text{ext.}} 12\div 22$ mm;
- curbe la 90^0 , cu un filet exterior, model 1114, $D_{\text{int.}} \times D_{\text{n.}} 12 \times \frac{3}{8}'' \div 54 \times 2''$, model 1114.1, $D_{\text{int.}} \times D_{\text{n.}} 12 \times \frac{3}{8}'' \div 28 \times 1''$;
- curbe la 90^0 , cu un filet interior, model 1114.5, $D_{\text{int.}} \times D_{\text{n.}} 12 \times \frac{3}{8}'' \div 28 \times 1''$, model

- 1114.2, $D_{\text{int.}} \times D_{\text{n.}} 12 \times \frac{1}{2}'' \div 28 \times 1''$;
- teuri egale, model 1118, $D_{\text{int.}} 12\div 54$ mm, model 1118XL, $D_{\text{int.}} 64\div 108$ mm;
- teuri reduse, I-I-I, model 1118, $D_{\text{int1}} \times D_{\text{int2}} \times D_{\text{int3}}$, $12 \times 15 \times 12 \div 54 \times 42 \times 54$ mm, model 1118XL, $64 \times 28 \times 64 \div 108 \times 88,9 \times 108$ mm;
- teuri mixte la 90^0 , I-I-I, model 1117.2, $D_{\text{int1}} \times D_{\text{n2}} \times D_{\text{int3}}$, $12 \times \frac{1}{2}'' \times 12 \div 54 \times 1'' \times 54$ mm, model 1117.2XL, $D_{\text{int1}} \times D_{\text{int2}} \times D_{\text{int3}}$, $64 \times \frac{3}{4}'' \times 64 \div 108 \times \frac{3}{4}'' \times 108$ mm;
- cruci, model 1148, $D_{\text{int1.}} \times D_{\text{int2.}}$, $18 \times 15 \div 28 \times 15$ mm;
- adaptor cu un filet exterior, model 1111, $D_{\text{int.}} \times D_{\text{n.}} 12 \times \frac{3}{8}'' \div 54 \times 2''$, model 1111XL, $D_{\text{int.}} \times D_{\text{n.}} 64 \times 2'' \div 108 \times 4''$;
- adaptor cu un filet interior, model 1112, $D_{\text{int.}} \times D_{\text{n.}} 12 \times \frac{3}{8}'' \div 54 \times 2''$, model 1112XL, $D_{\text{int.}} \times D_{\text{n.}} 64 \times 2'' \div 108 \times 4''$;
- adaptor cu un filet interior, model 4213, $D_{\text{int.}} \times D_{\text{n.}} 10 \times \frac{3}{8}'' \div 54 \times 2''$, model 4213XL, $D_{\text{int.}} \times D_{\text{n.}} 65 \times 2 \frac{1}{2}'' \div 108 \times 4''$;
- mufe cu un filet exterior, model 1111.1, $D_{\text{ext.}} \times D_{\text{n.}} 12 \times \frac{3}{8}'' \div 28 \times 1''$;
- mufe cu un filet interior, model 1112.1, $D_{\text{ext.}} \times D_{\text{n.}} 15 \times \frac{1}{2}'' \div 28 \times 1''$;
- mufe, model 1115, $D_{\text{int.}} 12\div 54$ mm model 1115XL, $D_{\text{int.}} 64\div 108$ mm;
- mufe lungi, model 1115.5, $D_{\text{int.}} 12\div 54$ mm, model 1115.5XL, $D_{\text{int.}} 64\div 108$ mm;
- reducții, model 1115.1, $D_{\text{ext1.}} \times D_{\text{int2.}}$, $15 \times 12 \div 54 \times 42$ mm model 1115.1XL, $D_{\text{ext1.}} \times D_{\text{int2.}}$, $64 \times 54 \div 108 \times 88,9$ mm;
- racorduri olandeze, model 2215.6, $D_{\text{int.}} \times D_{\text{n.}} 28 \times 25 \div 35 \times 32$ mm;



-racorduri olandeze cu etanșare plată, model 1160, $D_{int.} 12 \div 54 \text{ mm}$;
 -racorduri olandeze cu etanșare plată și un filet exterior, model 1165, $D_{int.} \times D_n$, $15 \times \frac{1}{2}'' \div 54 \times 2''$;
 -racorduri olandeze cu etanșare plată și un filet interior, model 1162, $D_{int.} \times D_n$, $15 \times \frac{1}{2}'' \div 54 \times 2''$;
 -nipluri cu etanșare plată și un filet interior, model 1163, $D_{int.} \times D_n$, $15 \times \frac{1}{2}'' \div 54 \times 2 \frac{1}{2}''$;
 -capace, model 1156, $D_{int.} 12 \div 54 \text{ mm}$;
 -capace cu un filet interior, model 1156XL, $D_{int.} \times D_n$, $64 \times \frac{3}{4}'' \div 108 \times \frac{3}{4}''$;
 -dopuri, model 1157.1, $D_{ext.} 12 \div 54 \text{ mm}$, model 1157.1XL, $D_{ext.} 64 \div 108 \text{ mm}$;
 -adaptor cu flanșă, model 1159, $D_n \times D_{int.}$, $32 \times 35 \div 50 \times 54 \text{ mm}$, model 1159.1, $D_n \times D_{int.}$, $32 \times 35 \div 50 \times 54 \text{ mm}$, model 1159XL, $D_n \times D_{int.}$, $65 \times 64 \div 100 \times 108 \text{ mm}$, model 1159.1XL $D_n \times D_{int.}$, $50 \times 64 \div 100 \times 108 \text{ mm}$;

Fitingurile sunt prevăzute cu sistem de tip SC Contur, sistem care garantează detecția rapidă a îmbinărilor de presare încă din momentul umplerii instalației cu apă.

Fitingurile sunt echipate din fabrică cu garnituri din cauciuc:

- EPDM, cu temperatura maximă de lucru este de $+105^{\circ}\text{C}$;

- FKM, cu temperatura de lucru este de $+140^{\circ}\text{C}$;

Presiunea maximă de lucru a fitingurilor cu sertizare pentru instalații de apă este de 16 bar.

Se produc și accesorii de tipurile: cuțite pentru tăiere, truse de sertizare, calibre și bacuri de sertizare.

1.2 Identificarea produselor

Fitingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania sunt marcate la fabricație, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei;
- material;
- diametrul;
- domeniul de utilizare;
- standardul de fabricație.

În condiții normale de montare și exploatare, marcajele de mai sus sunt rezistente pe toată durata de viață a fitingurilor.

Marcajele trebuie să fie clare și durabile.

2. Acordul Tehnic

2.1 Domenii acceptate de utilizare în construcții

Fitingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania se utilizează în instalații de: încălzire/răcire, solare, apă convențional curată și instalații de stingere a incendiilor.

Fitingurile cu îmbinare prin sertizare PRESTABO pentru instalații de apă NU se utilizează în instalațiile de apă potabilă.

2.2 Aprecierii asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele se fabrică pe un flux tehnologic automatizat, cu materii prime rezistente la coroziune și uzură asigurând rezistență și stabilitate, dacă sunt respectate

condițiile de montaj impuse de producător și normativele tehnice românești în vigoare.

Calitatea materialelor și soluțiile adoptate în concepția fitingurilor cu îmbinare prin sertizare conferă produselor rezistență mecanică, rezistență la uzură și stabilitate.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitate la incendiu

Produsele nu fac obiectul unor exigențe particulare de comportare la incendiu.

Asupra acestor produse nu s-au efectuat încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Fitingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în



condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume:

- Legea privind securitatea și sănătatea în muncă nr. 319/2006;
- Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, actualizată;
- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, republicată;
- Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor;
- Ordinul 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, actualizată;
- Ordinul 119/2014 cu modificările și completările ulterioare.

După utilizarea produselor trebuie să se respecte legislația în vigoare în România privind regimul deșeurilor.

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Exploatarea fittingurilor cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă în condițiile precizate de producător, conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale.

Fitingurile din oțel sunt protejate la interior/exterior prin procedeul de zicare galvanică, grosimea stratului de zinc-nichel depus este de $8 \div 15 \mu\text{m}$.

Elementele de etanșare sunt din EPDM sau FKM.

Fitingurile sunt realizate cu tehnologii moderne, iar pentru siguranța îmbinării, fittingurile sunt prevăzute cu un sistem de tip SC Contur, sistem care face posibil ca la umplerea instalației cu apă fittingurile nepresate (nesertizate) să fie vizibile.

Protecția împotriva zgomotului

Fitingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă nu fac obiectul unor cerințe speciale la zgomot.

Economie de energie și izolare termică

Fitingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă se pot izola termic, dacă instalația necesită aceasta lucrare.

În instalațiile de stingere a incendiilor, fittingurile nu se izolează termic.

Economia de energie este asigurată

prin concepția, tehnologia și sistemul de calitate a execuției care conduc la realizarea unor produse cu consumuri energetice reduse.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Materialele utilizate la fabricarea produselor nu sunt biodegradabile, ele putând fi reciclate integral.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea produsului

Durabilitatea fittingurilor cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania este de 50 ani în condiții normale de exploatare (conform instrucțiunilor fabricantului).

Fabricantul acordă fittingurilor cu îmbinare prin sertizare o garanție de 5 ani de la livrare, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă, exploatare și cerințelor de întreținere a instalațiilor.

Fitingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă nu necesită operații de întreținere specială, întreținerea trebuie să se execute de personal specializat, în conformitate cu instrucțiunile producătorului și cu prescripțiile tehnice indicate la cap. 2.3.4. din prezentul acord.

2.2.3 Fabricația și controlul

Firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania are organizată producția sa de fittinguri cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă în sistem de management al asigurării calității, în conformitate cu cerințele standardului DIN EN ISO 9001:2015 fiind certificată de către TÜV NORD CERT GmbH din Germania cu certificatul nr. 44 100 230669, valabil până la data de 19.12.2026.

Calitatea producției este asigurată prin executarea unui control permanent, atât pentru materiale cât și pentru produsul finit, prin intermediul unui laborator acreditat/autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă se face fără dificultăți particulare, de către personal specializat, după un proiect



avizat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și prescripțiilor tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul acord.

Nu se vor pune în opera produsele care au fost lovite, strivite sau zgâriate (dacă afectează grosimea de perete a fittingurilor).

Până la punerea în operă, produsele trebuie păstrate în ambalajele originale, protejate de murdărire și de pătrunderea corpurilor străine în interior.

Nu se vor utiliza produse murdare la exterior și/sau în interior care pot afecta etanșeitatea îmbinărilor.

Lucrările de îmbinare din instalații cu fittingurile cu îmbinare prin sertizare se realizează prin sertizare la ambele capete și prin sertizare la un capăt și filet interior/exterior la celălalt capăt. Aceste lucrări se vor executa de personal specializat cu sculele și dispozitivele recomandate de producător.

Se vor utiliza numai țevi recomandate de firma producătoare.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va furniza date privind condițiile de depozitare (temperatură, clasă de periculozitate etc).

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor esențiale ale produselor.

Astfel, se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Fittingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania sunt astfel concepute și fabricate, încât corespund prevederilor standardelor în vigoare și a normativelor românești în domeniu.

Fittingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă sunt astfel concepute încât rezistă la solicitările mecanice, termice și chimice la care sunt supuse în condiții normale de exploatare.

Materialele utilizate la fabricarea produselor corespund standardelor internaționale, nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2 Condiții de fabricare

Fittingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă sunt fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania conform procedurilor tehnice proprii de fabricație, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din standardul ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare românești în vigoare, pe o linie tehnologică automatizată care asigură fabricarea produselor la parametri ceruți.

Producătorul efectuează controlul calității procesului de fabricare și al produselor finite.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate cu Acordul Tehnic eliberat pentru acestea, conform standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale" și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport", certificat de garanție și de instrucțiunile de transport, depozitare, punere în operă și utilizare, în limba română.

Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Fittingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania se livrează astfel încât se asigură protecția produselor împotriva loviturilor sau căderilor accidentale ce le pot afecta integritatea.



Pe durata transportului, a manipulării, depozitării și parțial a punerii în operă, produsele se păstrează în ambalajele originale.

2.3.4 Condiții de punere în operă

La punerea în operă a produselor se vor respecta instrucțiunile de montare ale producătorului și prevederile din normativele:

-I 13-2015: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală cu modificările și completările ulterioare;

-I 5-2022: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de ventilare și climatizare;

-P 118/2-2013. Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor. Partea a II a. Instalații de stingere cu modificările și completările ulterioare

-Ordinul ANRSC nr. 88/2007, cu modificările și completările ulterioare.

Punerea în operă a fittingurilor cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă se face de către persoane specializate, după un proiect întocmit, verificat și avizat conform instrucțiunilor fabricantului, cu respectarea cerințelor de calitate prevăzute de Legea nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Fittingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă se pot pune în operă atât în instalații noi cât și la modernizarea unei instalații vechi.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea fittingurilor cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România dacă se respectă prevederile prezentului acord.

•Condiții:

Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de laboratorul CSTB-Centre Scientifique et Technique du Bâtiment din Franța și trebuie menținute la același nivel pe

toată durata de valabilitate a acestui acord.

Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.

Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințele minime necesare la punerea în operă și în exploatare.

AXA – CERT răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile Tehnice nu îi absolvă pe furnizori și /sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată de către titularul acordului tehnic, conform programului stabilit de comun acord cu AXA-CERT, program care constă în verificări la 24 de luni pe produse (caracteristicile produsului privind aspectul, rezistența la presiune interioară, verificarea etanșeității la presiune interioară), verificarea valabilității certificatului pentru sistemul de management al calității al unității producătoare.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

AXA – CERT va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.



Valabilitate agrement tehnic: 26.03.2028

Valabilitate aviz tehnic: 26.03.2027

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/ Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte

Ing. Ioan Răzvan Vincene

DIRECTOR GENERAL

Aud.sen. Doina Mincu



3. Remarci complementare ale grupe specializate

În vederea elaborării agrementului tehnic pentru FITINGURI CU ÎMBINARE PRIN SERTIZARE PENTRU INSTALAȚII DE APĂ NEPOTABILĂ, a fost analizată documentația pusă la dispoziție de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania, în calitate de solicitant, titular și producător.

În urma analizării documentației s-a constatat că VIEGA GmbH & Co. KG din Germania, își desfășoară activitatea în sistem de management al asigurării calității, pentru producție conform standardului ISO 9001:2015.

În acest sens firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania, este certificată DIN EN ISO 9001:2015 fiind certificată de către TÜV NORD CERT GmbH din Germania cu certificatul nr. 44 100 230669, valabil până la data de 19.12.2026.

Concepția produselor și tehnologia modernă aplicată de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania la fabricarea fittingurilor cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă conferă produselor realizate rezistență, fiabilitate și o durabilitate de 50 ani în condițiile respectării prevederilor prezentului Agrement Tehnic.

Durabilitatea acestor produse este influențată favorabil printr-o proiectare, montare și exploatare corectă, respectând instrucțiunile fabricantului și cerințele normative: I 13-2015 cu modificările și completările ulterioare, I 5-2022, P 118/2-2013 cu completările și modificările ulterioare.

Este necesar ca în perioada de valabilitate a agrementului tehnic producătorul să obțină date de la organisme neutre autorizate pentru comportarea în exploatare a produselor și să le pună la dispoziția grupe specializate în vederea prelungirii avizului agrementului tehnic.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

În agrementul tehnic au fost introduse observațiile comisiei de avizare din ședința de avizare din data de 26.03.2025, anexate la dosarul tehnic.

Grupa de specialitate nr. 05 din cadrul AXA-CERT își însușește rezultatele testelor și verificărilor efectuate de către laboratorul CSTB-Centre Scientifique et Technique du Bâtiment din Franța, acreditat COFRAC, raport de încercare nr. QB 08 593 S24/177 din 13.12.2024.

SINTEZA RAPORTULUI DE ÎNCERCĂRI

Crt	Denumire caracteristică	Valoarea de referință	Norma/ STAS	Valoare determinată	Laborator
<i>Ansamblu țeavă și fittinguri, Dn 28 mm, Pn 16 bar</i>					
1.	rezistența la presiune	<i>Ansamblul este umplut cu fluid de încercare (apă), se elimină aerul și apoi este imersat în bazin cu apă la temperatura $T=20^{\circ}\text{C}$.</i> <i>Se aplică treptat o presiune până la valoarea de 48 bar și se menține această presiune pentru o perioadă de 1 oră.</i> <i>Nu se admit scăpări de fluid sau deformări remanente</i>	NF EN ISO 1167-1,2:2006 NF EN ISO 1167-3,4:2007	$T=20^{\circ}\text{C}$ $t=1,0$ oră $P=48$ bar -nu s-au constatat scăpări de fluid sau deformări remanente	CSTB Franța
2.	rezistența la cicluri de presiune	<i>Ansamblul este umplut cu fluid de încercare (apă), se elimină aerul și apoi este imersat în bazin cu apă la temperatura $T=23^{\circ}\text{C}$.</i> <i>Se aplică o presiune de 16 bar, după care se ridică presiunea la 48 bar, cu o frecvență de 1Hz. Se efectuează un nr. de 20000 cicluri.</i> <i>Nu se admit scăpări de fluid sau deformări remanente.</i>	NF T 54-094:2006	$T=23^{\circ}\text{C}$ $P_{\min}=16$ bar $P_{\max}=48$ bar $F=1$ Hz 20000 de cicluri -nu s-au constatat scăpări de fluid sau deformare	CSTB Franța
3.	rezistența la presiunea de rupere	<i>Ansamblul este umplut cu fluid de încercare (apă), se elimină aerul și apoi este imersat în bazin cu apă la temperatura $T=20^{\circ}\text{C}$.</i> <i>Se aplică asupra ansamblului o presiune în creștere până la ruperea ansamblului sau până la presiunea de 100 de bar.</i>	Metodă internă HES/CA/MI/01:2012	$T=20^{\circ}\text{C}$ $P=101,2$ bar, -nu s-au constatat rupturi sau scăpări de fluid la îmbinări la presiunea de 100 bar -test oprit voluntar la presiunea de 101,2 bar	CSTB Franța

Agrementul tehnic este valabil pentru produsele descrise la pct 1.1, identificabile conform datelor din dosarul tehnic și la care fabricația, punerea în operă și performanțele sunt cel puțin la nivelul prezentat.

4. Anexe

Extrase semnificative din procesul verbal nr. 4907.c.4 din data de 12.03.2025 al ședinței de deliberare al grupei specializate

În ședința grupei specializate nr. 05 la care au participat:

Sing. Grigore VINCENE

Ing. Mihăiță GÎTLAN

Ing. Georgeta SĂLĂGEANU

Ing. Ioan Răzvan VINCENE

s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul este complet și în elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile elaborate de CTPC;

Fitingurile cu îmbinare prin sertizare pentru instalații de apă nepotabilă sunt fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania corespund cerințelor fundamentale de calitate cuprinse în Legea 10/1995, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Domeniul de utilizare în construcții a produsului este cel menționat la pct. 2.1, fiind necesar ca prin punerea în operă a acestuia, care se face în condițiile specificate în agrement la pct. 2.2.4 și 2.3.4, să fie respectate și cele prevăzute în documentația tehnică de execuție a producătorului.

Prelungirea termenului de valabilitate al avizului tehnic după data de expirare, se va face în funcție de rezultatele verificărilor privind calitatea și comportarea în exploatare a produsului la construcții realizate de solicitant.

Agrement Tehnic nr. 021-05/209-2025

Pagina 8 din 10



*În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.
Constatând acestea, comisia internă de avizare a aprobat prezentul Acord Tehnic, cu o valabilitate de 3 ani.
Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 021-05/209-2025, conținând 75 pagini, face parte integrantă din prezentul acord tehnic.*

PREZENTARE PRODUSE



•Titular de agrement tehnic:

VIEGA GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, 57439 Attendorn, Germania

tel: +49(0)2722 61-0; fax: +49(0)2722 61-1415

Raportorul Grupei Specializate nr. 05

Sing. Grigore VINCENE



Membrii grupei specializate:

Ing. Mihăiță GÎTLAN

Ing. Georgeta SĂLĂGEANU

Ing. Ioan Răzvan VINCENE



Agrement Tehnic nr. 021-05/209-2025

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

(pentru agremente tehnice în construcții)

Nr.5/14.03.2024

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: PRESTABO

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții-dacă este cazul:

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă: Țevile și fittingurile din oțel zincat pentru instalații de apă-PRESTABO, fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania se pot utiliza în instalații de încălzire, de răcire, solare și instalații de stingere a incendiilor. Țevile și fittingurile din oțel zincat-PRESTABO nu se utilizează în instalații de alimentare cu apă potabilă.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului: VIEGA GmbH & Co. KG, Viega Platz 1, 57439 Attendorn, Germania, tel: +49272261-0; fax: +49272261-1415

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: VIEGA GmbH & Co. KG, Viega Platz 1, 57439 Attendorn, Germania, tel: +49272261-0; fax: +49272261-1415

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR. 017-05/3867-2023 - ȚEVI ȘI FITINGURI DIN OȚEL ZINCAT PENTRU INSTALAȚII DE APĂ-PRESTABO

7. Performanța produselor:

VERIFICARE	METODA	VERIFICATOR	CERINȚE	REZULTAT
rezistenței la presiune ansamblu teavă și fittinguri D_{ext} 12 mm	DNV-CP-0185:2021-09	MPA NRW Germania	$t=5$ min $P_i=4 \times P_n$ bar fără scăpări de fluid de încercare (apă) sau deformații remanente	$t=5$ min $P_i=64$ bar corespunde
rezistenței la presiune ansamblu teavă și fittinguri D_{ext} 28 mm	DNV-CP-0185:2021-09	MPA NRW Germania	$t=5$ min $P_i=4 \times P_n$ bar fără scăpări de fluid de încercare (apă) sau deformații remanente	$t=5$ min $P_i=64$ bar corespunde
rezistenței la presiune ansamblu teavă și fittinguri D_{ext} 108 mm	DNV-CP-0185:2021-09	MPA NRW Germania	$t=5$ min $P_i=4 \times P_n$ bar fără scăpări de fluid de încercare (apă) sau deformații remanente	$t=5$ min $P_i=64$ bar corespunde
rezistenței la cicluri de presiune D_{ext} 22 mm $P_{min}=16$ bar $P_{max}=48$ bar $F=1$ Hz	NF T 54-094:2006	CSTB Franța	fără scăpări de fluid de încercare (apă)	20000 de cicluri corespunde
rezistenței la presiune D_{ext} 22 mm $t=1,0$ oră $P=48$ bar	NF EN ISO 1167-1,2,3,4:2006	CSTB Franța	fără scăpări de fluid de încercare (apă) sau deformații remanente	corespunde
presiune de spargere a eşantioanelor	procedură internă CSTB	CSTB Franța	creșterea presiunii până la spargere a eşantioanelor	$P_{11}=157,09$ bar $P_{12}=192,47$ bar

Dext 22 mm	HES/CA/MI/01: 2012			
------------	-----------------------	--	--	--

Denumirea și adresa laboratoarelor care au efectuat încercările: CSTB-Centre Scientifique et Technique du Bâtiment din Franța, acreditat COFRAC și MPA NRW din Germania, notificat cu nr. 0767.

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

i.V.

Anita Pilka.....

Codes & Standards Management

i.V.

Isabelle Klinkhammer .

Codes & Standards Management

VIEGA GmbH & Co. KG

Attendorn, Germania

14.03.2024

Viega GmbH & Co. KG

Postfach 430/440

57439 Attendorn