



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **23 aprilie 2026**, nr. **88876** al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05/4416-2026**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS**, pentru Fitinguri din polipropilenă PP pentru alimentarea cu apă produs/e de **IRRITEC S.p.a.**, Via Gambitta Conforto-C. da S. Lucia-98071, Capo D'Orlando (ME), Italia.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **23 aprilie 2028** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, produsul poate fi utilizat pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțit de avizul sanitar emis de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **23 aprilie 2029**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/4416-2026

FITINGURI DIN POLIPROPILENA PP PENTRU ALIMENTAREA CU APA
POLYPROPYLENE PP FITTINGS FOR WATER SUPPLY
RACCORDS EN POLYPROPYLÈNE PP POUR ALIMENTATION EN EAU
POLYPROPYLEN-PP-FITTINGS FÜR DIE WASSERVERSORGUNG
Cod categorie 28 și 29

PRODUCĂTOR:

IRRITEC S.p.a.

Via Gambitta Conforto – C.da S. Lucia - 98071, Capo D'Orlando (ME), Italia
tel: 0039/094-1922111, fax: 0039/094-1958807

TITULAR AGREEMENT TEHNIC :

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA
tel: +4021.317.38.00, fax.: +037.289.94.45

ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57; email: eitsat17@gmail.com

**Grupa specializată nr. 05- Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente
construcțiilor**

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 23.04.2029 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de
certificat de calitate.**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 260209 din data de 23.02.2026, referitoare la produsele „**FITINGURI DIN POLIPROPILENA PP PENTRU ALIMENTAREA CU APA**” realizate de firma IRRITEC S.p.a. – ITALIA, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/4416-2026, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de utilizare I9-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, NP 133-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților” completat conform Ordinul Ministrului MDLPA cu nr. 170/01.02.2023, NP 084-2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, AC-1998 „Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului”, P118-1:2025 „Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora” și cu verificările efectuate de către Laboratorul INSIST- UTCB din România, toate valabile la data elaborării prezentului acord.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Fitingurile din PP sunt produse de firma IRRITEC S.p.a. din Italia. Acestea sunt utilizate pentru îmbinarea țevelor din PEID care intră în componența instalațiilor de alimentare cu apă, rețele exterioare, instalații interioare aferente clădirilor sau a instalațiilor de irigații.

Fitingurile din PP sunt compatibile cu țevile din polietilena.

Fitingurile din PP produse de firma IRRITEC S.p.a. din Italia se împart în următoarele familii:

A) Fitinguri din PP cu etanșarea prin compresiune:

A1) cu mufa albastră, folosite pentru alimentarea cu apă potabilă;

A2) cu mufa verde, folosite pentru instalații de irigații;

B) Piese de bransare din PP pentru țevi din PEID, din instalații de alimentare cu apă și irigații;

A) Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune sunt alcătuite din următoarele elemente principale:

AT 017-05/4416-2026

- corp din PP;
- mufă de strângere, din PP;
- colier de compresiune, din rasina poliacetalică, (POM);
- buclă de presare pe țeavă PEID, din PP;
- O-ring, pentru etanșare din cauciuc (NBR).

Fitingurile cu etanșare prin compresiune se produc în variantă simplică, cu etanșare prin compresiune la toate capetele și în varianta mixtă, cu etanșare prin compresiune și cu o etanșare cu filet (interior sau exterior) sau cu flanșă.

A1) Fitingurile din PP cu etanșare prin compresiune cu mufa albastră, pentru alimentare cu apă potabilă se produc în următoarea gamă:

Simple (compresiune x compresiune):

- mufă compresiune dublă, având Di 16x16 + 110x110 mm;

- mufă compresiune redusă, având Di 20x16 + 110x90 mm;

- **cot compresiune, la 90°, cu Di 16x16 ÷ 110 x110mm;**
- **teu compresiune egal, la 90°, cu Di 16x16x16 ÷ 110x110x110mm;**
- **teu compresiune redus, la 90°, cu Di 25x20x25 ÷ 63x50x63 mm;**
- **dop, cu Dn 16 ÷ 110 mm;**

Mixte (compresiune x filet/flansa):

- **racord compresiune cu filet exterior PP (DixFE), cu 16x1/2"+110x4";**
- **racord compresiune cu filet interior PP, cu (DixFI) 16x1/2"+110x4";**
- **teu compresiune derivație cu filet exterior PP (DixFE), cu 16x1/2"+110x4";**
- **teu compresiune derivație cu filet interior PP (DixFI), cu 16x1/2"+110x4";**
- **cot compresiune la 90°, cu filet exterior PP (DixFE), cu 16x1/2"+110x4";**
- **cot compresiune la 90°, cu filet interior PP (DixFI), cu 16x1/2"+110x4";**
- **cot compresiune la 90° cu suport si filet interior PP (DixFI): 20x1/2"; 25x3/4";**
- **cot compresiune la 90° si filet exterior alama (DixFE): 20x1/2"+63x2";**
- **racord compresiune cu filet exterior alamă DixFE): 20x1/2"+63x2";**
- **racord compresiune cu filet interior alamă DixFI): 20x1/2"+63x2";**
- **racord compresiune adaptor cu flansa (Di x DN flansa) 50 x DN50(2") ÷ 110x DN110(4").**

Fitinguri cu compresiune

Mufă



Teu redus

Cot



Teu



Mufă cu filet exterior



Cot mixt



Mufa cu filet interior



Teu filet exterior



Cot cu filet exterior metalic



Cot la 90° cu suport si filet interior metalic



A2) Fitingurile din PP, cu mufa verde pentru instalatii de irigat se produc în următoarea gama:

Simple (compresiune x compresiune):

- **mufă compresiune cu Di 16x16 ÷ 32x32 mm – pentru presiuni de 12,5 bari;**
- **mufă compresiune redusă cu Di 20x16 ÷ 32x25 mm – pentru presiuni de 12,5 bari;**
- **mufă compresiune redusă cu Di 40x25 ÷ 110x90 mm – pentru presiuni de 10 bar;**
- **cot compresiune cu Di 16x16÷110x110mm – pentru presiuni de 10 bar;**



- **teu compresiune**, cu Di 16x16x16+110x110x110 mm – pentru presiuni de 10 bari;

- **teu compresiune redus**, cu Di 20x16x20+75x63x75 mm – pentru presiuni de 10 bari;

- **dop compresiune** cu Di 16 ÷ 32 mm – pentru presiuni de 12,5 bari; cu Di 40 ÷ 110 mm – pentru presiuni de 10 bari;

Mixte (compresiune x filet/flansa):

- **racord compresiune cu filet exterior PP** (DixFE): 16x1/2"÷32x1" – pentru presiuni de 12,5 bari; 32x1 1/4"÷110x4" pentru presiuni de 10 bari;

- **racord compresiune cu filet interior PP** (DixFI: 16x1/2"÷32x1" – pentru presiuni de 12,5 bari; 32x1 1/4"÷110x4" pentru presiuni de 10 bari;

- **teu compresiune cu derivatie la 90° cu filet exterior (FE)** (DixFE): 20x1/2"x20, 25x1/2"x25, 25x3/4"x25 – pentru presiuni de 12,5 bari; (DixFE): 25x1"x25+110x4"x110 – pentru presiuni de 10 bari;

- **teu compresiune cu derivatie la 90° cu filet interior (FI)** (DixFI): 16x1/2"x16+110x4"x110 – pentru presiuni de 10 bari; 20x1/2"x20 – pentru presiuni de 12,5 bari;

- **cot compresiune pop up** cu Di 25x25x1/2" si 32x32x3/4" – pentru presiuni de 10 bari;

- **cot compresiune cu suport perete**, cu Di 20x1/2" si 25x3/4" – pentru presiuni de 10 bari;

- **cot compresiune cu filet exterior (FE)** (DixFE): 16x1/2"÷110x4" – pentru presiuni de 10 bari; (DixFE): 20x1/2", 25x1/2", 25x3/4", 32x3/4" si 32x1" – pentru presiuni de 12,5 bari;

- **teu compresiune cu derivatie la 90° cu filet interior (FI)** (DixFI): 16x1/2"÷110x4" – pentru presiuni de 10 bari; (DixFI): 20x1/2" – pentru presiuni de 12,5 bari.

Fitingurile cu etansare prin compresiune cu mufa albastra se utilizeaza la o presiune max. de 16 sau 10 bar (in functie de

diametru si tip), corespunzatoare temperaturii de utilizare de 20°C

Fitingurile cu etansare prin compresiune cu mufa verde se utilizeaza la o presiune max. de 12,5 sau 10 bar (in functie de diametru si tip), corespunzatoare temperaturii de utilizare de 20°C.

B) Piese de bransare (șei) din PP, pentru bransament la țevi cu diametrul exterior Dext 20 ÷ 315 mm, iar racordul de bransament este filet interior între 1/2"÷4". Piesele de bransare se monteaza cu 2, 4 sau 6 suruburi in functie de diametru.

Piesele de bransare sunt realizate in urmatoarele modele:

- piesa de bransare simpla cu inel din inox, cu Di 20÷315 mm, cu derivatie între 1/2"÷4";

- piesa de bransare dubla cu inel din inox, cu diametrul 20÷315 mm cu derivatie dubla între 1/2"÷4";

- piesa de bransare simpla, cu diametrul 20÷160 mm cu derivatie între 1/2"÷3";

- piesa de bransare dubla cu diametrul 20÷110 mm cu derivatie dubla între 1/2"÷3";

Piesa de bransare simpla cu inel din inox



Piesa de bransare dubla



Piesele de bransare se utilizeaza la o presiune max. de 4 ÷ 16 bar, la 20°C

(presiunea max. variaza in functie de diametru).

1.2 Identificarea produselor

Fitingurile din PP pentru alimentarea cu apa, realizate de firma IRRITEC S.p.a. - ITALIA

sunt marcate la fabricatie, pe marcaje indicandu-se:

- sigla firmei;
- denumirea produsului;
- caracteristicile produsului (diametrul, presiuni, cod produs, etc.).

2. Agrementul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Fitingurile din PP pentru alimentarea cu apa sunt realizate de firma IRRITEC S.p.a. - ITALIA. Fitingurile din PP sunt utilizate la imbinarea tevilor din PEID în instalatii si retele de alimentare cu apa rece (inclusiv potabila) si irigatii.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, produsele trebuie să dețină aviz sanitar/notificare eliberat/eliberata de Institutul Național de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății, în termen de valabilitate corespunzător. Avizul sanitar/notificarea se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale fittingurilor din PP pentru imbinarea tevilor din PEID din instalațiile de alimentare cu apa si din instalațiile de irigat au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări INSIST - UTCB si corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, cu completările si modificările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții.

*Rezistență mecanică și stabilitate

Fitingurile din PP pentru imbinarea tevilor din PEID din instalațiile de alimentare cu apa si din instalațiile de irigat fabricate de firma IRRITEC S.p.a. - ITALIA

se executa cu masini specializate, cu sisteme automatizate si isi pastreaza caracteristicile dimensionale si functionale la actiunea solului si a socurilor exterioare, asigurand retelelor in care sunt montate o buna functionare pe intreaga durata de utilizare. Produsele nu necesita protectii impotriva coroziunii.

Partile componente ale produsului cat si montajul acestuia asigura o rezistenta si stabilitate corespunzatoare specificatiei tehnice.

Calitatile de rezistenta si stabilitate rezulta si din durata de viata a produsului declarata de producator.

*Securitate la incendiu

Fitingurile din PP pentru imbinarea tevilor din PEID din instalatiile de alimentare cu apa nu au fost facute verificări pentru determinarea comportării la foc.

*Igiena, sănătate și mediu înconjurător

Produsele nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, cu respectarea legislatiei in vigoare pentru regimul și depozitarea deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurilor, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale.



Ordinul 275/2012 privind aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, modificat și completat cu Ordinul 3730/2023 și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

Materialele care intră în contact cu apa potabilă trebuie să fie aprobate sanitar și compoziția lor chimică să respecte Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) și Regulamentul nr. 1272/2008, cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele din care sunt confecționate tevile și fittingurile nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

****Siguranța și accesibilitate în exploatare***

Siguranța în exploatare a fittingurilor din PP pentru imbinarea tevilor din PEID din instalațiile de alimentare cu apă și din instalațiile de irigație, este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora și prin eliminarea problemelor legate de asigurarea la accidente în cazul executării rețelelor cu săpătură. Produsele sunt realizate din materie primă nouă (nerecyclată). Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii.

Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

****Protecția împotriva zgomotului***

Fittingurile din PP pentru imbinarea tevilor din PEID din instalațiile de alimentare cu apă și din instalațiile de irigație, nu au influență asupra acestei exigențe.

****Economie de energie și izolare termică***

Fittingurile din PP pentru imbinarea tevilor din PEID din instalațiile de alimentare cu apă și din instalațiile de irigație nu implică protecția termică și hidrofuga.

****Utilizare sustenabilă a resurselor naturale***

Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viață medie, precizată de producător, este de **50 de ani**, în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de **24 luni** de la data facturii.

Întreținerea produsului nu presupune operațiuni dificile și nici costisitoare deoarece construcția acestuia este fiabilă și rezistentă.

2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constantă a calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001:2015. Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate în momentul primirii din punct de vedere fizic, dimensional și funcțional.

Înainte de asamblare, toate elementele sunt verificate separat. Fittingurile de compresiune cu mufa albastră sunt fabricate și testate conform normelor ISO 14236 și UNI 9561:2006.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a fittingurilor din PP pentru imbinarea tevilor din PEID din instalațiile de alimentare cu apă și din instalațiile de irigație se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu

normativele în vigoare I9-2022, P118-1:2025, NP 084-2003.

Produsul se monteaza conform proiectului si normelor tehnice aplicabile.

Punerea în operă se va face de personal specializat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea fittingurilor din PP pentru imbinarea tevilor din PEID din instalațiile de alimentare cu apă și din instalațiile de irigație sunt realizate de firma IRRITEC S.p.a. – ITALIA, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Fittingurile din PP pentru imbinarea tevilor din PEID din instalațiile de alimentare cu apă și din instalațiile de irigație se livrează la cerere în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

Produsele sunt livrate ambalate în cutii de carton, în pungi (saci) de plastic sau paletizate, ambalajele fiind prevăzute cu etichete pe care sunt marcate datele necesare pentru identificare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, Avizul

sanitar cu termen de valabilitate corespunzător, de Declarația de Conformitate dată de distribuitorul autorizat, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității, de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare editate de producător/distribuitor și de certificate de garanție în limba română.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I9-2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor
- **P118-1:2025** Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor
- **NP 133-2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților
- **NP 084-2003** Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice
- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului
- **C300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora
- **Ordinul ANRSC nr. 88/2007** pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apă și canalizare, cu modificările și completările ulterioare



Concluzii

Aprecierea globală

• Utilizarea fittingurilor din PP pentru alimentarea cu apa, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă produsele, trebuie să dețină aviz sanitar/notificare emis/emisă în conformitate cu reglementările în vigoare de Institutul National de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sanatatii.

Condiții

• Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de Încercări INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

• Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de

responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

• Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității;
- verificarea la presiune.

Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

• Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organisme de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

• În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită

retragerea acordului tehnic și
anularea din baza de date a MDLP.

Președinte grupă specializată nr. 5
Dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU

**Valabilitatea acordului tehnic este de
3 ani: 23.04.2029**

**Valabilitatea avizului tehnic este de 2
ani: 23.04.2028**

Prelungirea valabilității avizului tehnic
trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte
de data expirării.

În cazul neprelungirii valabilității avizului
tehnic, acordul tehnic se anulează de la
sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic
se va face cu respectarea termenului de
valabilitate inițial.

**Institutul European pentru Științe
Termice
DIRECTOR EXECUTIV
dr.ing. Anica ILIE**



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de
către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de către KIWA Cermet Italia S.p.A., certificat nr. 19303-A/04.04.2024;
- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, de către KIWA Cermet Italia S.p.A., certificat nr. 19303-E/17.12.2024;

toate valabile la data întocmirii prezentului acord tehnic.

Reprezentantul legal din România, S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. care pune
pe piața produsele fabricate de către firma IRRITEC S.p.a. – Italia, are implementat și
certificat:

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de către SRAC, certificat nr. 8172/20.11.2025 și de către IQNet, certificat nr. RO-8172/20.11.2025;
- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, de către SRAC, certificat nr. 3305/20.11.2025 și de către IQNet, certificat nr. RO-3305/20.11.2025;
- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul SR ISO 45001:2018, de către SRAC, certificat nr. 3298/20.11.2025 și de către IQNet, certificat nr. RO-3298/20.11.2025.

toate valabile la data întocmirii prezentului acord tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul
exploatarei, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu
completările și modificările ulterioare.



Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a fittingurilor din PP pentru alimentarea cu apă, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare care să cuprindă și norme de tehnică securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmește/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul INSIST - UTCB, pe un ansamblu care conține un segment de țevă PE100 SDR11 cu Dn 32mm, mufă compresie D32 mm, racord compresie FE D 32x3/4" și racord de compresie FI D 32x3/4" având presiune Pn 16 bar.

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate												
Verificarea dimensiunilor	SR EN ISO 3126:2005 Instrucțiuni de laborator ISL12	Laborator INSIST	În urma măsurătorilor realizate, în 5 puncte diferite ale segmentului de țevă, s-a determinat diametrul exterior pentru segmentul de țevă lisă pe care au fost montate fittingurile, înainte de testarea la etanșeitate, rezultând următoarele valori <table><tr><th>Măsurare</th><th>Valoare diametru ext. [mm]</th></tr><tr><td>1</td><td>32,24</td></tr><tr><td>2</td><td>32,27</td></tr><tr><td>3</td><td>32,25</td></tr><tr><td>4</td><td>32,2</td></tr><tr><td>5</td><td>32,28</td></tr></table> Diametrul mediu măsurat are valoarea 32,248 mm inferior diametrului maxim admis de 32,3 mm	Măsurare	Valoare diametru ext. [mm]	1	32,24	2	32,27	3	32,25	4	32,2	5	32,28	Corespunde
Măsurare	Valoare diametru ext. [mm]															
1	32,24															
2	32,27															
3	32,25															
4	32,2															
5	32,28															
Verificarea aspectului	Instrucțiuni de laborator ISL12	Laborator INSIST	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde												
Verificarea rezistenței la presiune	SR EN ISO 1167-1:2006 Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinare	Laborator INSIST	Încercarea la etanșeitate a componentelor ansamblului s-a efectuat la temperatura de (80±1)°C, după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167-1:2006.	În urma testării nu s-au constatat ruperi sau deformări ale materialului. Corespunde												

	a presiunii		Epruveta a fost umplută cu apă și presurizată treptat. Presiunea de testare în valoare de 10 ± 1 barr. Valoarea presiunii a fost menținută pe o durată $\tau = 166$ ore.	
--	-------------	--	--	--

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr: **01308/27.03.2026**.

4. Anexe

- **Extrase semnificative din procesul verbal 260412 din 01.04.2024 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr.ing. Daniela Ioana Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Teodora-Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Viorica Girip, s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/4416-2026 referitor la:

- **„Fitingurile din PP pentru alimentarea cu apă”** produse de firma IRRITEC S.p.a. - Italia.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agreement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.
- **„Fitingurile din PP pentru alimentarea cu apă”** corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agreement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 23.04.2029.

Pe durata de valabilitate a Agreementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratului rezultatele verificărilor privind urmarirea comportarii în exploatare a produsului pus în operă, acestea urmând a fi anexate dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agreementului tehnic nr. 017-05/4416-2026 conținând 52 pag. face parte integrantă din prezentul agreement tehnic.

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: +037.289.94.45

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906



S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.
Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.
Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela Ioana Teodorescu

dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina Viorica GIRIP

presedinte
raportor



Apă



Gaz



Canalizare



Încălzire



Filtrare

DECLARATIE DE CONFORMITATE**Nr. VLR MAR 4.5 / Data: 15.05.2026****1. Cod unic de identificare al produsului-tip:****FITINGURI DIN PP PENTRU ALIMENTARE CU APA, PRODUCATOR IRRITEC S.P.A. ITALIA****2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:****Fitinguri de compresiune cu mufa albastra Dn 16-110mm. Piese de bransare intarite din PP Dn 20÷315mm.
Fitinguri de compresiune cu mufa verde Dn 16-110mm. Piese de bransare intarite din PP Dn 20÷315mm.****3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:****Fitingurile din PP sunt utilizate la imbinarea tevelor din PEID în instalatii și rețele de alimentare cu apă rece (inclusiv potabilă) și irigații.****4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:****IRRITEC S.p.a., Via Gambitta Conforto – C.da S. Lucia- 98071, Capo D'Orlando (ME), Italia, tel: 0039/094-1922111, fax: 0039/094-1958807, web: irritec.com****5. Numele si adresa de contact a distribuitorului autorizat:****SC VALROM INDUSTRIE SRL,****Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania****Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro****6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:****AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/4416-2026****7. Performantele produsului testat:**

CARACTERIS TICI	STANDARDUL DE INCERCARI	CERINTE	VALORI DECLARATE
Verificarea aspectului	Instructiune de laborator ISL 12	In urma analizei suprafetei exterioare nu s- au constatat asperitati, neregularitati sau alte defecte constructive inainte si dupa testarea la etanseitate	CORESPUNDE
Verificarea etanseitatii	SR EN ISO 1167- 1:2006 Instructiune de laborator pentru determinarea presiunii ILT 03	Inercarea de rezistenta la presiune s-a efectuat la temperatura de (80±1)°C, dupa conditionarea in prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167-1:2006. Epruveta a fost umpluta cu apa si presurizata treptat. Presiunea de testare de 10±1 bar a fost menținută pe o perioadă de 166 ore.	In urma testarii nu s-au constatat scapari de fluid in zonele de imbinare din cadrul ansamblului, deformari sau ruperi ale materialului. CORESPUNDE

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator INSIST Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST , B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti, certificat acreditare RENAR LI205.**Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a distribuitorului identificat la punctul 5.****Semnata pentru si in numele distribuitorului de catre:****Alina Terian - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii****Bucuresti,****15.05.2026**