

Scheda tecnica - Product technical data



02/05/2023

Codice articolo - Part number

**CGASES0300LAL – CGASES0350LAL –
CGASES0400LAROM**

Cliente - Customer

ROMSTAL

Codice cliente - Part number

50005701 – 50005702 - 50005703

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX EXP. Mm 10x1 - FGI 3/8

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300 350 400

Raccordo - Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI EN 12165:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – stainless steel AISI 304

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

O-ring - Oring

Materiale - Material: EPDM

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – stainless steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 8

Ø interno - inner Ø: Ø 8,5 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 70°C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 28 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 48 mm

Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque: Mm 10x1: 3 Nm
FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE ASSEMBLY INSTRUCTIONS

I tubi flessibili Luxor Spa sono progettati per l'adduzione e la distribuzione di acqua. Il trasporto di altri liquidi o soluzioni non viene garantito se non espressamente concordato con l'Ufficio Tecnico.

Eseguire sempre il collaudo dell'impianto dopo l'installazione dei tubi flessibili per verificare perdite o difettosità funzionali del prodotto.

Verificare la corretta messa a terra delle apparecchiature elettriche (impianti di condizionamento, vasche idromassaggio, ecc.) a cui vengono collegati i tubi flessibili. Eventuali correnti disperse potrebbero favorire il fenomeno della corrosione. Per impianti situati in condizioni di umidità molto elevata e in cui si genera condensa è necessario utilizzare tubi flessibili con treccia e bussole inox.

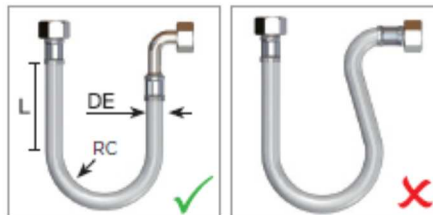
Luxor's flexible hoses are produced for water adduction and distribution. The use of other liquid elements or chemical solutions is not guaranteed if not clearly agreed with the Technical Office.

Always carry out system test after the installation of the flexible hoses to check leakages or functional products defects.

Test the correct grounding of the electrical appliances (air conditioning systems, whirlpools, etc.) where hoses are connected. Any possible electrical dispersion could favor corrosive actions.

For installations in rooms with high humidity, where there is condensation, it is necessary to use flexible hoses with braiding and ferrules in stainless steel.

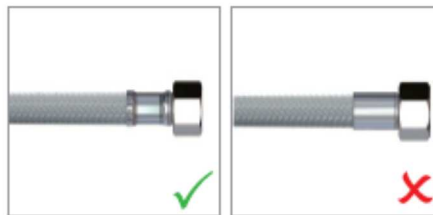
Progettare l'impianto utilizzando flessibili di lunghezza adeguata e raccordi atti a ridurre al minimo torsioni e tensioni del tubo (verificare sempre le schede del prodotto).



RC 2,4 DE L 2,4 DE

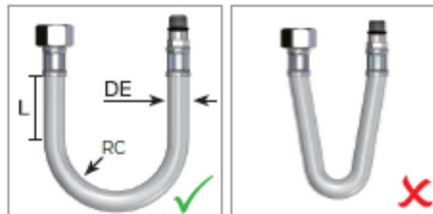
Design the system using hoses of adequate length and fittings to minimise hose twists and tensions (always check the product datasheets).

Verificare sempre che le bussole di serraggio siano pressate e che non fuoriescano fili di treccia. In caso di dubbio non installare il tubo flessibile.



Always check that ferrules are pressed correctly and there are no braiding threads coming out. In case of doubts do not install the flexible hose.

I flessibili devono mantenere un tratto rettilineo in corrispondenza dei raccordi pari a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = Ø 10mm → tratto rettilineo 40 mm), il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = Ø 10mm → raggio di curvatura 40 mm).

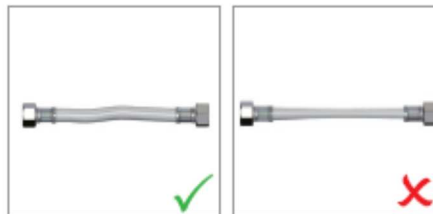


RC 2,4 DE L 2,4 DE

The hoses must maintain a straight section at the connections equal to 4 times the external diameter of the hose (DN6 = Ø 10 mm → straight section 40 mm).

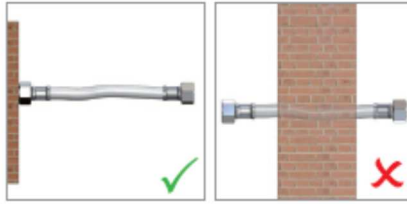
The bending radius must not be less than 4 times the external diameter of the hose (DN6 = Ø 10 mm → bending radius 40 mm).

Non installare il tubo flessibile in condizioni di torsione o tensione.



Do not install flexible hoses under twisting or tension conditions.

I flessibili devono poter essere ispezionati. Non installare all'interno di muri o in cunicoli non ispezionabili. Non rivestire con materiale isolante (tranne in caso di flessibili con treccia inox e bussole inox).



It must be possible to inspect the hoses. Do not install inside walls or in tunnels that cannot be inspected. Do not cover with insulating material (except for hoses with stainless steel braid and stainless steel ferrules).

Utilizzare solo attrezzi adeguati alla tipologia di prodotto. Gli attrezzi vanno utilizzati solo in presenza di dado esagonale, ogni altra configurazione (racordo cilindrico, ghiera zigrinata, ...) deve essere chiusa a mano (forza di chiusura non superiore a 3 Nm).



Use only tools suitable for the type of product. The tools must only be used in the presence of a hexagonal nut. Any other configuration (cylindrical fitting, knurled ring nut, ...) must be closed by hand (closing force not exceeding 3 Nm).

Non utilizzare alcun attrezzo sulla bussola di serraggio. Una forza applicata a questa bussola ne determina spesso il danneggiamento e la conseguente rottura del tubo flessibile.



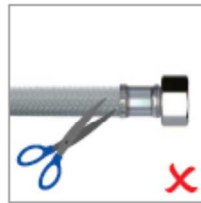
Do not use any tools on the ferrules. A force applied to this ferrule often causes it to become damaged with consequent breakage of the hose.

Non assemblare mai due o più flessibili in serie, in caso scegliere una lunghezza maggiore.



Never assemble two or more hoses in series. If necessary, choose a longer length.

Evitare di colpire il tubo con oggetti taglienti o appuntiti per non danneggiare la treccia esterna.



Avoid striking the hose with sharp or pointed objects to avoid damaging the external braid.