



## DECLARATIE DE CONFORMITATE UE

Conform 2014/68 UE  
Modul B

### 1. Echipament sau subansamblu sub presiune (produs, tip, lot, seria):

Aceasta soba pentru gatit este executata din metal si fonta cu un focar de incalzire din otel nealitat, pentru incalzire si gatit cu combustibil comercial - busteni de lemn

**Concept 2** (Inox; standard; Stanga si dreapta;)

Seriile:

2018/250...7248/70,80,90/; 001...1713/A,B,C,D/

2148/250...7248/70,80,90/; 001...1713/A,B,C,D/

2153/250...7248/70,80,90/; 001...1713/A,B,C,D/

2159/250...7248/70,80,90/; 001...1713/A,B,C,D/

2160/250...7248/70,80,90/; 001...1713/A,B,C,D/

### 2. Numele si adresa producatorului si, unde se aplica, reprezentantului sau autorizat:

ABC PROIZVOD D.O.O.

Miloša Obrenovića 2

31000 Užice, Serbia

**Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat a carui mandat acopera sarcinile specificate in Articolul 12(2):**

**“ROMSTAL IMEX SRL”**

**VITAN BARZESTI 11A**

**BUCURESTI ROMANIA**

### 3. Declaratia de conformitate este emisa pe propria responsabilitate a producatorului.

**4. Obiectul declaratiei (identificarea echipamentului sub presiune sau ansamblului ce permite trasabilitatea; poate, acolo unde este necesar pentru identificarea echipamentului sub presiune sau ansamblului, sa includa o imagine):**



Soba cu masina de gatit din metal si fonta cu focar din otel nealiat, concepute pentru incalzire si gatit, functionand cu combustibil comercial – busteni de lemn, nu este conceputa pentru ardere continua. Componente din furnitura:

- Suportul echipamentului executat din metal;
- In partea inferioara a echipamentului exista un compartiment intreg pentru stocarea combustibilului – tip sertar;
- Camera de combustie cu forma plana rectangulara. In partea inferioara a camerei de combustie exista un gratar din fonta;
- Sub gratarul inferior se afla 5 tevi ale cazanului cu dimensiuni de Ø 40 mm cu un mecanism de curatare pentru indepartarea cenusei;
- Usa cuptorului principal cu deschidere verticala este realizata din metal – emailat cu senzor de temperatura cu indicator ce arata cuptorul
- Sub usa cuptorului este montat un indicator de temperatura a apei pe tur;
- Vatrai pentru indepartarea cenusei cu forma rectangulara executat din tabla metalica;
- sub usa camerei de combustie este montat un maner al dispozitivului de curatare a cenusei de pe drumurile de fum ale cazanului din camera de combustie;
- dispozitivul automat pentru reglarea turului de combustie a aerului cu posibilitatea de reglare in 9 pozitii – marcat. Regulatorul este montat pe partea dreapta a usii camerei de combustie (functionarea sa este specificata in manualul de furnizat de producator).
- Aerul primar de combustie intra in camera de combustie prin orificiile gratarului de jos;
- Placa superioara a sobei este realizata din metal din 2 bucati din placi metalice cu dimensiuni Ø200 mm si Ø145 mm;

- Tubulatura de gaze arse orizontala din metal cu dimensiune de Ø145mm si lungimea de suprapunere de 50 mm amplasata in partea superioara a coltului stang al peretelui lateral al echipamentului;
- Selectorul intern pentru gaze arse – cu maner metalic – amplasat in coltul superior din stanga al partii frontale a sobei avand posibilitatea de a regla diferite pozitii – nemarcate (functionarea sa este specificata in instructiunile din manualul furnizat de producator);
- Cazanul executat din otel. Montat pe peretele posterior al cazanului fiind prevazut cu racorduri de tur si retur a apei cu dimensiunea de Ø1” si lungimea filetelui de 20 mm, fiind prevazut cu un dezaerator si un robinet pentru evacuarea apei din cazan

**5. Obiectul declaratiei descrise mai sus este in conformitate cu legislatia relevanta armonizata din Uniunea Europeana:**

**Directiva Europeana UE 68/2014**

**6. Referinta la standardele armonizate utilizate sau referinta la alte specificatii tehnice in raport cu care s-a declarat conformitatea:**

**EN 12815:2006 „Masina de gatit ce functioneaza cu combustibil solid – Cerinte si metode de testare”. EN 12815:2001+A1:2004**

**7. Acolo unde este adecvat, numele, adresa si numarul organismului notificat ce a efectuat evaluarea conformitatii si numarul certificatului emis, referinta la certificatul UE de tip – tipul de productie – tipul de design, certificatul de examinare a designului UE sau certificatul de conformitate.**

**1. TERMOTEST CONSULT LTD, Sofia**

Organismul autorizat pentru Testarea Conformitatii Materialelor de Constructii, Autorizatia Nr. CPR 16-NB1999 din data de 09.10.2013 de catre Ministerul Planificarii investitiilor, Numarul de Identificare NB 1999 al Registrului comisiei europene

Adresa de inregistrare

*Bl.10, vh.A, ap.9,*

*j.k. „Borovo”*

*Sofia, Bulgaria*

Emiterea raportului de testare de tip initial nr. 0290/4.05.2014

**2. Technicky Skusobni Ustav Piestany**

**Krajinska cesta 2929/9**

**92121 Piestany, Republica Slovacia**

**Organism notificat Nr. 1299**

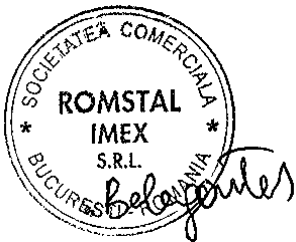
Emiterea Certificatului UE de tip – Examinarea pentru modulul tipului de design : B Nr.: 181299040

## 8. Informatii suplimentare:

semnat pentru si din partea:  
Uzice, 28.02.2018.

Director,  
Ana Popovic  
(s.s. indescifrabil)

Prezenta declaratie este conforma cu declaratia in limba engleza anexata in copie.



SC Romstal Imex SRL  
Dep. Tehnic, Comp. Traducatori  
Iuliana Belegante