



**MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI**  
**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZ TEHNIC**  
**DE PRELUNGIRE**

Conform procesului-verbal nr. 51294, din data de 27 aprilie 2023 al Comisiei de avizare nr. 2 a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII** prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. 017-05/3420-2021, referitor la: **TEVI SI FITINGURI DIN PEID PENTRU SISTEME DE ALIMENTARE CU GAZE NATURALE**, produse de **S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.**, până la data de 22 iulie 2024.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**SECRETAR DE STAT**

**Marin ȚOLE**



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI**

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZ TEHNIC**

În baza procesului verbal nr. 6 din data de 22.07.2021 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZEAZĂ FAVORABIL :**

agrementul tehnic nr. 017-05/3420-2021, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI, pentru ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEID PENTRU SISTEME DE ALIMENTARE CU GAZE NATURALE, al cărui producător este S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., București.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 22.07.2023 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 22.07.2024, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**SECRETAR DE STAT**

Marin TOLE



# Agreement Tehnic

## 017-05/3420-2021

*Extinde si Prelungeste agreementul tehnic 017-05/2936-2018*

**TEVI SI FITINGURI DIN PEID PENTRU SISTEME DE ALIMENTARE CU  
GAZE NATURALE**

**HDPE PIPES AND FITTINGS FOR GAS SUPPLY SYSTEMS**

**PEHD TUYAUX ET RACCORDS POUR DES SYSTEMES D'ALIMENTATION  
EN GAZ**

**HDPE-ROHRE UND FORMSTÜCKE FÜR GASVERSORGUNG**

**Cod categorie 28**

**PRODUCĂTOR:**

**S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.**

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel: 021.317.38.00, Fax: +0372.89.94.45

**TITULAR AGREEMENT TEHNIC :**

**S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.**

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel: 021.317.38.00, Fax: +0372.89.94.45

**ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC**

**INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU STIINTE TERMICE BUCURESTI**

B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti; tel/fax: 021.252.11.57;

mobil: +40722320939

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 22.07.2024 numai însoțit de AVIZUL  
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de  
calitate.*





## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 210121 din data de 11.01.2021, referitoare la produsele „**Tevi și fittinguri din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale**” realizate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din România, elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr. 017-05/3420-2021**, care extinde și prelungeste agrementul tehnic 017-05/2936-2018 (extinderea consta în includerea tevelor multistrat coextrudate) în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință: NTPEE-2018 „Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale”, P 118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și raportul de încercări emis de Laboratorul INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului agrement.

### 1. Definirea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

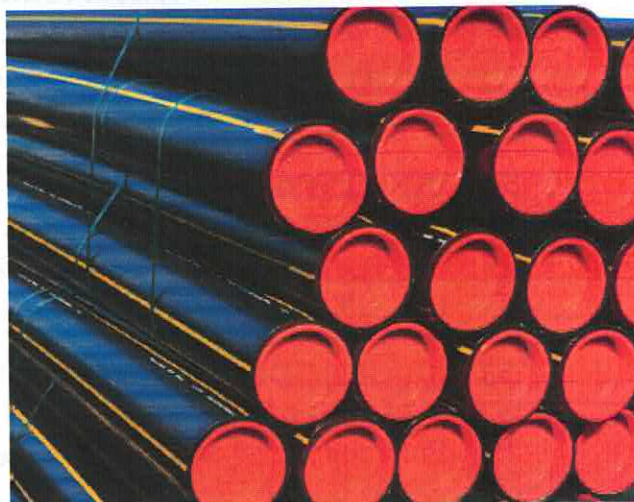
Tevile și fittingurile din polietilena de înaltă densitate PEID pentru sistemele de alimentare cu gaze naturale, din materie primă tip PE100 RC, PE100 și PE80 sunt fabricate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. – București prin procedeul de extrudare și coextrudare, tevelor, iar fittingurile prin injecție în matrite speciale din metal sau prin prelucrarea mecanică a barelor extrudate. Tevile și fittingurile din PEID sunt utilizate pentru sistemele de alimentare cu gaze naturale, montate îngropat în sol.

Tevile și fittingurile din PEID sunt de culoare neagră, cu luciu superficial și au suprafața internă și externă netedă, fără defecte (fisuri, ciupituri).

Presiunea de lucru pentru tevelor din polietilena tip PE 100 RC, PE 100 este PN 10bar iar pentru tevelor din polietilena tip PE 80 este PN 4bar, conform cu NTPEE 2018.

Tevile și fittingurile din PEID pentru sistemele de alimentare cu gaze naturale se produc cu următoarele caracteristici:

a). **Tevi extrudate monostrat**, cu  $D_{ext}$  **25÷630 mm**, SDR 11, grosimi de perete  $e_{min}$  = 3.0÷57.3 mm.



b). **Tevi coextrudate multistrat** cu  $D_{ext}$  **25÷630 mm**, SDR 11, grosimi de perete  $e_{min}$  = 3.0÷57.3 mm, astfel:

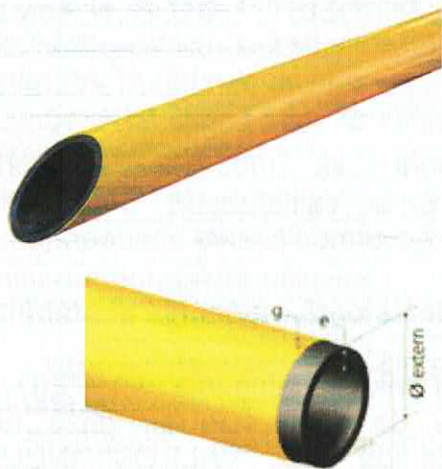


**b1). tevi cu perete dublustrat** din material PE100 si/ sau PE100 RC Stratul interior este de culoare neagra iar stratul exterior este de culoare galbena. Stratul exterior este integrat in grosimea standardizata a tevii.

**b2). tevi cu perete triplustrat** din material PE100 si/ sau PE100 RC Stratul din mijloc are culoare neagra iar straturile de interior si exterior sunt de culoare galbena.

**b3) tevi cu strat protector exfoliabil GasPRO** la care nucleul este teava din polietilena de inalta densitate, material PE100 sau PE100RC, iar la exterior este aplicat, prin coextrudare, un strat protector din polipropilena (PP) special aditivata pentru a creste rezistenta la zgariere si penetrare a tevii. Stratul exterior de protectie are rolul de a proteja teava de solicitarile mecanice si radiatia UV. Grosimea stratului de protectie este suplimentara grosimii standardizate a tevii.

Pentru identificarea traseului tevii ingropate, se produc tevi "GasPRO" care au inserat sub stratul de protectie un fir/banda metalic(a) pentru detectie.



**c). electrofitingurile** din PEID sunt realizate prin injectie, au inglobate o rezistenta electrica prin care se realizeaza sudura. Se imbrina prin electrofuziune si sunt cu diametrul interior 25÷225 mm, SDR 11, de tipul:

- mufa cu Dn 25÷225 mm;
- cot la 45 si 90° cu Dn 25÷225 mm;
- dop cu Dn 25÷225 mm;
- reductie cu Dn 32/25÷225/200 mm;
- teu egal cu Dn 25÷225 mm;
- teu redus cu Dn 32/25÷225/200

mm.



Mufa

**d). fittinguri** care se imbrina prin "sudura cap la cap" (prin termofuziune) sau cu electrofitinguri **d1). fittinguri** din PEID obtinute prin prelucrare mecanica (strunjire) din semifabricate obtinute prin injectie sau din bara extrudata, de tipul:

- reductie SDR 11 cu  $D_{ext} = 50 \times 40 \text{ mm} \div 355 \times 315 \text{ mm}$ ;
- capat de flansa SDR 11  $D_{ext} = 50 \text{ mm} \div 315 \text{ mm}$ .



Capat de flansa



Reductie concentrica



- d2). fittinguri** injectate SDR 11, de tipul:
- cot la 45° si 90° cu  $D_{ext} = (25+225)$  mm;
  - capat de flansa cu  $D_{ext} = (50+315)$  mm;
  - reductie cu  $D_{ext} = (32/25+355/315)$  mm; - teu egal cu  $D_{ext} = (25+ 225)$  mm;
  - teu redus cu  $D_{ext} = (32/25+225/200)$  mm;
  - dop cu  $D_{ext} = (25+225)$  mm.



Dop

Realizarea produselor se executa pe masini specializate.

## 1.2 Identificarea produselor

Tevele din PEID pentru sisteme de alimentate cu gaze naturale realizate de firma

## 2. Agrementul tehnic

### 2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Tevele si fittingurile din PEID pentru gaze naturale realizate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din Romania sunt utilizate pentru sistemele de alimentare cu gaze natural, montate ingropat in pamant. Tevele din PE100RC se monteaza in sant deschis sau prin tehnologii neconventionale (fara sant) foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversari, relining, etc, in sol sau prin tevi preexistente (metal, beton, etc), in conformitate cu normele NTPEE 2018 cu completarile si modificarile ulterioare.

### 2.2. Aprecieri asupra produsului

#### 2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale tevelor si fittingurilor din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale au fost

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București, sunt marcate la fabricatie prin imprimare din metru in metru, pe marcaje indicandu-se:

- sigla firmei;
- norma de fabricatie;
- materialul tevii;
- caracteristicile tevii (diametrul, SDR grosime perete, norma de produs, cod material, etc.). Pentru identificare tevele din polietilena de inalta densitate au culoarea neagra cu patru sau opt (functie de diametrul tevii) generatoare de culoare galbena sau sunt in totalitate de culoare galbena. Marcajul tevelor GasPRO este aplicat numai pe stratul exterior.

Fittingurilor sunt marcate direct in matrita sau cu etichete. Pe marcaje se indica: denumire, tip material, diametrul exterior sau interior, SDR, informatii referitoare la trasabilitate.

verificate prin încercări de către laboratorul de încercări INSIST - UTCB si corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, cu completările si modificările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții, cu completatile si modificarile ulterioare.

#### \*Rezistență mecanică și stabilitate

Tevele si fittingurile din PEID pentru sisteme de alimentate cu gaze naturale fabricate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. se executa cu masini specializate, cu sisteme automatizate si isi pastreaza caracteristicile dimensionale si functionale la actiunea solului si a socurilor exterioare, asigurand retelelor in care sunt montate o buna functionare pe intreaga durata de





utilizare. Produsele nu necesita protectii impotriva coroziunii.

Partile componente ale produsului cat si montajul acestuia asigura o rezistenta si stabilitate corespunzatoare specificatiei tehnice.

Calitatile de rezistenta si stabilitate rezulta si din durata de viata a produsului declarata de producator.

#### **\*Securitate la incendiu**

Pentru produse nu au fost efectuate verificari specifice pentru determinarea clasei de reactie la foc.

#### **\*Igienă, sănătate și mediu inconjurator**

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă și Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, Ordinul 119 din 2014 privind mediul de viață al populației cu modificările și completările ulterioare, Legea 211/2011, republicată în MO nr. 220/2014, privind regimul deșeurilor, Legea nr. 346 din 2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

#### **\*Siguranța si accesibilitate în exploatare**

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni).

Produsele sunt rezistente la actiunea agresivă a diferitelor substanțe.

#### **\*Protecția împotriva zgomotului**

Tevele si fittingurile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale nu produc zgomot, ele se monteaza ingropat in sol.

#### **\*Economie de energie și izolare termică**

Tevele si fittingurile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale nu implica protectia termica si hidrofuga.

Energia consumată la producerea țevilor si fittingurilor din PEID este de circa 5 ori mai mică decât cea utilizată pentru produsele metalice similare.

#### **\*Utilizare sustenabila a resurselor naturale**

In cazul tevelor si fittingurilor din PEID, aceasta cerinta nu se aplica.

### **2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului**

Calitățile materiilor prime utilizate, precum și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității conduc la o durabilitate ridicată (minim 50 de ani), dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă si exploatarea.

S.C. Valrom Industrie S.R.L. acordă o garanție de **10 ani** pentru tevele GasPRO, de **5 ani** pentru celelalte tevi si de **2 ani** pentru fittinguri, de la data achizitiei, cu conditia respectarii instructiunilor de transport, depozitare, montaj si utilizare.

### **2.2.3. Fabricația și controlul**

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma SR EN ISO 9001: 2015.

Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate in momentul primirii din punct de vedere fizic, dimensional si functional.

### **2.2.4. Punerea în operă**

Punerea în operă a tevelor si fittingurilor din PEID pentru sistemele de alimentare cu gaze naturale se efectueaza de catre



personal specializat, în conformitate cu datele prezentate de producător în procedurile de lucru și a normelor tehnice românești NTPEE 2018. Îmbinarea dintre țevi se realizează prin precedeele de fuziune de tip sudură cap la cap și electrofuziune cu electrofitingurile. Lucrările de îmbinare dintre țevile și fittingurile din PEID se vor realiza de către personal autorizat ANRE, cu dispozitivele recomandate de producător.

Produsul se instalează conform proiectului.

## 2.3. Caietul de prescripții tehnice

### 2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

### 2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea țevilor și fittingurilor din PEID pentru sistemele de alimentare cu gaze naturale se realizează la firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma SR EN ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare.

### 2.3.3. Condiții de livrare

Țevile și fittingurile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale sunt livrate conform solicitărilor beneficiarilor.

Țevile din polietilena cu  $D_e \leq 125$  mm se livrează sub formă de colaci iar țevile cu  $D_e \geq 125$  mm se livrează ca bare cu lungimea de

13 m. La cerere se pot conveni și alte lungimi pentru bare sau colaci.

Fittingurile se livrează în pungi din material plastic.

La livrare țevile și fittingurile din PEID trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător), de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produsului date de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare.

### 2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **NTPEE-2018** Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale
- **P 118-1999** Normativ de siguranța la foc a construcțiilor.
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora

## Concluzii

### Aprecierea globală

● *Utilizarea Țevilor și fittingurilor din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

## Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către laboratorul INSIST - UTCB din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale





ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agrementul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agrementele tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității;
- verificarea la presiune.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și laboratorul de agrement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință laboratorului de agrement tehnic pentru a fi

luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea agrementului tehnic.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezulta-tul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Agrementului Tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de Agrement Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Agrementului Tehnic.

**Valabilitate: 22.07.2024**

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine

**Președinte grupă specializată nr. 5**

Dr.ing. Anica ILIE

**Institutul European pentru Științe Termice**

**DIRECTOR EXECUTIV**

Dr.ing. Anica ILIE



**3. Remarci ale grupei specializate**

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul SR EN ISO 9001:2015 atestat de către SRAC certificat

AT 017-05/3420-2021

Pagina 7 din 10





nr 8172/19.12.2019 valabil la data elaborării agrementului tehnic, certificat SR EN ISO 14001:2015 atestat de către SRAC certificat nr 3305/19.12.2019 valabil la data elaborării agrementului tehnic, certificat SR ISO 45001:2018 atestat de către SRAC certificat nr 3298/19.12.2019 valabil la data elaborării agrementului tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și cu normele tehnice NTPEE-2018, cu completările și modificările ulterioare.

Pe durata valabilității agrementului tehnic s-a constatat, de către beneficiari (S.C. MIHOC OIL S.R.L. – Com. Pipirig, jud. Neamt, S.C. CORDUN GAZ S.A. – Loc. Cordun, jud. Neamt, S.C. GAZMIR IASI S.R.L. – Miroslava, jud. Iasi) și de către membrii grupei specializate, că produsele sunt executate conform instrucțiunilor producătorului și utilizate în condițiile de exploatare precizate de acesta și se încadrează în parametrii de funcționare.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunostinta elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, obseva și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a tevilor și fittingurilor.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

### SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul INSIST din București, teava GasPro PE 100RC SDR 11 D 160, PN 10, respectiv in laborator Valrom – teava gaz SDR11 D90.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea aspectului	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT12	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde
Verificarea etanșeitatii	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT03	Încercarea de etanșeitate s-a efectuat în interiorul laboratorului, la temperatura mediului ambiant de $(19 \pm 0,5)$ °C. Țeava a fost testată la o presiune constantă de azot de $10 \pm 0,5$ bar timp de 24 de ore.	În urma testării nu s-au constatat pierderi de presiune. Produsul testat nu prezintă ruperi de material sau deformari. Corespunde NTPEE 2018, tabel 8 Corespunde
Verificarea rezistenței la presiune	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT03	Încercarea de rezistență la presiune s-a efectuat în interiorul laboratorului, la temperatura mediului ambiant de $(19 \pm 0,5)$ °C. Țeava a fost testată la o presiune constantă de azot de $15 \pm 0,5$ bar timp de 60 de minute.	În urma testării nu s-au constatat pierderi de presiune. Produsul testat nu prezintă ruperi de material sau deformari. Corespunde NTPEE 2018, tabel 8 Corespunde
Determinarea densitate	Laborator Valrom	SR EN ISO 1183-1:2013 Metoda A de imersare in lichid	La temperatura ambianta ( $21,6^{\circ}\text{C}$ ) esantioanele au fost imersate in alcool etilic. S-a masurat variatia de volum a lichidului.	0,963 g/cm3 Corespunde





Rezistența la presiune interioară	Laborator Valrom	SR EN ISO 1167-1,2:2006	Încercarea de rezistență s-a efectuat cu apa, la temperatura de încercare de $(80 \pm 1,0)$ °C, careia îi corespunde o valoare a tensiunii circumferențiale de 5 MPa. S-a aplicat treptat și s-a menținut constant, timp de 1000 ore, o presiune de 10 bar.	Fara cedare Corespunde
-----------------------------------	------------------	-------------------------	--	---------------------------

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr: **00705/04.03.2021**.

#### 4. Anexe

- **Extrase semnificative din procesul verbal 210303 din 08.03.2021 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Girip, ing. Razvan Vincene s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/3420-2021, care extinde și prelungeste agrementul tehnic 017-05/2936-2018 referitor la:

- **„Tevi și fittinguri din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale”** realizate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din Romania.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 01 și PAT 03/2004.
- **„Tevi și fittinguri din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale”** corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agrementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 22.07.2024.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3420-2021 conținând 50 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

**Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.**

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București  
tel: 0040/21-3173800, fax: 0372.89.94.45

**S.C. ROMSTAL IMPEX S.R.L.**

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București  
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

**S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.**

B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București  
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

**S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.**

Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti  
tel: 0248/212.099

**S.C. TRIASCONI S.R.L.**

Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,  
tel. 0242/515.743

**Raportorul grupei specializate nr. 05**

dr.ing. Madalina NICHITA

**Membrii grupei specializate:**

dr.ing. Anica ILIE



președinte

dr.ing. Madalina NICHITA

raportor



dr.ing. Alina GIRIP



ing. Razvan VINCENE



# DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR 002.5 / Data: 18.08.2021

**VALROM**  
INDUSTRIE

Atât de simplu.

**GasKIT**

Valrom Industrie SRL  
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
cod 062204, București  
Tel: + 4 021 317 38 00;  
Fax: + 4 037 289 94 45;  
www.valrom.ro; office@valrom.ro  
REG COM J40/4810/1996  
CIF RO8529679  
Capital social: 6.706.000 lei

## 1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

TEVI SI FITINGURI PEHD <GasKIT>

## 2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

VALROM Tevi GasKIT DN 25 ÷ 630 mm, SDR 11, PE 80, PE100 sau PE 100 RC, electrofitinguri „V” si fittinguri „V” PEHD (capat flansa, dop, reductie,etc).

## 3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Pentru realizarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale, montate ingropat in pamant.

## 4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax – 0372.89.94.45, mail: [office@valrom.ro](mailto:office@valrom.ro), web: [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro)

## 5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

## 6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/3420-2021

## 7. Performantele produsului:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Aspect	Instructiune de laborator INSIST ILT12	<i>Tevile si fittingurile, inspectate fara echipamente de marire, trebuie sa aiba suprafetele interioare si exterioare netede, curate, fara bavuri, pori sau alte defecte de suprafata.</i>	CORESPUNDE
Dimensiuni si tolerante	Instructiune de laborator INSIST ILT12 Dimensiuni conform EN 1555, ISO 4437 EN ISO 3126	<i>Dimensiuni si tolerante (diametru exterior, grosime, ovalitate) trebuie sa corespunda valorilor prevazute in standardul de produs.</i>	CORESPUNDE
Rezistenta minima MRS Minimum required strength	ISO 9080	PE 80 - MRS = 8,0 MPa PE100RC, PE 100 - MRS = 10,0 MPa	CORESPUNDE
Determinarea densitatii	SR EN ISO 1183-1:2013 Metoda A de imersare in lichid	<i>La temperatura mediului ambiant, esantioanele au fost imersate in alcool etilic. S-a masurat variatia de volum a lichidului.</i>	0,963 g/cm <sup>3</sup> CORESPUNDE
Rezistenta la presiune hidraulica interioara	EN ISO 1167-1 EN ISO1167-2 Lab VALROM	165 ore la temperatura de 80°C PE 80 - 4,5 Mpa PE 100 - 5,4 MPa 1000 ore la temperatura de 80°C PE 80 - 4,0 Mpa PE 100 - 5,0 MPa - valori ale presiunii calculate conform EN ISO 1167si EN 1555. Testare efectuata cu apa.	Fara rupere CORESPUNDE

Conform NTPEE 2018, presiunile de lucru sunt de 10 bar pentru PE 100 RC si PE 100, respectiv de 4 bar pentru PE 80.

**Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator INSIST** Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST , B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti, acreditat RENAR LI 205, **LABORATORUL DE INCERCARI VALROM INDUSTRIE**, B-dul Preciziei, nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania. Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,

18.08.2021



Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro), sectiunea download.

Editia: octombrie, 2013

Nr. VLR 037.1 / Data: 18.08.2021



Valrom Industrie SRL  
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,  
cod 062204, București  
Tel: + 4 021 317 38 00;  
Fax: + 4 037 289 94 45;  
www.valrom.ro; office@valrom.ro  
REG COM J40/4810/1996  
CIF RO8529679  
Capital social: 6.706.000 lei

**1. Cod unic de identificare al produsului-tip:**

TEVI DIN PEID CU STRAT PROTECTOR DIN PP TIP „GASPRO”

**2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:**

Tevile “GasPRO” cu strat protector din PP au diametrul 25 ÷ 630mm si SDR 11. Sunt tevi negre din PE100/PE100RC, cu stratul exterior exfoliabil de culoare galbena. Tevile GasPRO sunt cu fara insertie metalica pentru detectarea pozitiei.

**3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:**

Tevile si fittingurile din PEID pentru gaze naturale sunt utilizate pentru sistemele de alimentare cu gaze naturale, montate ingropat in pamant. Tevile din PE100RC se monteaza in sant deschis sau prin tehnologii neconventionale (fara sant) foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversari, relining, etc, in sol sau prin tevi preexistente (metal, beton, etc), in conformitate cu normele NTPPE 2018 cu completarile si modificarile ulterioare.

**4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:**

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: [office@valrom.ro](mailto:office@valrom.ro), web: [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro)**5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:**

Nu este cazul

**6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:**

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/3420-2021

**7. Performantele produsului:**

CARACTERIS-TICA	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Aspect	SR EN 1555-2:2011 Instrucțiune de laborator ILT12 (lab. INSIST)	Tevile din PEHD trebuie inspectate fara echipamente de marire, suprafetele interioare si exterioare sa fie netede, curate si fara bavuri, pori si alte defecte de suprafata.	CORESPUNDE
Dimensiuni si tolerante	SR EN 1555-2:2011	Dimensiunile si tolerantele tevii de PEHD (diametru exterior, grosime, ovalitate) trebuie sa corespunda valorilor prevazute.	CORESPUNDE
Rezistenta la presiune hidraulica interioara	SR EN 1555-2:2011 EN ISO 1167-1,2:2006	min. 100 ore la temperatura de 20°C- PE 100 - 12,4 MPa min 165 ore la temperatura de 80°C-PE 100 - 5,4 MPa min 1000 ore la temperatura de 80°CPE 100 - 5,0 Mpa (testarea se face apa in apa)	CORESPUNDE Fara rupere
Verificarea etanseitatii	Instrucțiune de laborator ILT03 (lab. INSIST)	Încercarea de etanșeitate s-a efectuat in laborator, la temperatura mediului ambient de (19±0,5)°C. Teava a fost testata la o presiune constanta de azot de (10±0,5) bar timp de 24 de ore. În urma testării nu s-au constatat pierderi de presiune. Produsul testat nu prezinta ruperi de material sau deformari	CORESPUNDE
Rezistența la presiune interioară	Instrucțiune de laborator ILT03 (lab. INSIST)	Încercarea de rezistența la presiune s-a efectuat in laborator la temperatura mediului ambient de (19±0,5) °C. Teava a fost testata la o presiune constanta de azot de (15±0,5) bar timp de 60 de minute. În urma testării nu s-au constatat pierderi de presiune. Produsul testat nu prezinta ruperi de material sau deformari.	Fara cedare CORESPUNDE

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST, B-dul Pache Protopopescu nr.66, sector 2, Bucuresti, tel. 021.253.22.59, fax: 021.252.65.45; LABORATORUL DE INCERCARI VALROM INDUSTRIE, B-dul Preciziei, nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania. Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la pct. 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti, 18.08.2021

Agrementele si avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul [www.valrom.ro](http://www.valrom.ro), sectiunea download.

Editia: octombrie, 2013