



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

**AVIZ TEHNIC
DE PRELUNGIRE**

Conform procesului-verbal nr. **67549** din data **26 martie 2026** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. **017-05/4076-2024**, referitor la: „**Țevi și fittinguri din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale**”, produs de **VALROM INDUSTRIE S.R.L.**, B-dul Preciziei nr.28, Sector 6, București, Romania până la data de **27 iunie 2027**.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU
CONSTRUCȚII**

**SECRETAR DE STAT
KÖVÉR ORSOLYA-MÁRIA**



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de 27 iunie 2024, nr. 131106 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. 017-05/4076-2024, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE-EITS, pentru Țevi și fittinguri din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale, produs/e de VALROM INDUSTRIE S.R.L, Bdul Preciziei, nr.28, Sector 6, București, România.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 27 iunie 2026 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 27 iunie 2027, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SUBSECRETAR DE STAT

Ioan Cristian HAIDUC

MINISTERUL DEZVOLTĂRII LUCRARILOR PUBLICE SI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/4076-2024

**TEVI SI FITINGURI DIN PEID PENTRU SISTEME DE ALIMENTARE CU
GAZE NATURALE**

**HDPE PIPES AND FITTINGS FOR GAS SUPPLY SYSTEMS
PEHD TUYAUX ET RACCORDS POUR DES SYSTEMES D'ALIMENTATION
EN GAZ**

HDPE-ROHRE UND FORMSTÜCKE FÜR GASVERSORGUNG

Cod categorie 28

PRODUCĂTOR:

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel: 021.317.38.00, Fax: +0372.89.94.45

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA

Tel: 021.317.38.00, Fax: +0372.89.94.45

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod 29, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57;

mobil: +40722320939

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 27.06.2027 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de
certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 240110 din data de 12.01.2024, referitoare la produsele „Tevi și fittinguri din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale” realizate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din România, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/4076-2024, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință: NTPEE-2018 „Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale”, cu modificările și completările din 2023, P 118-1999 „Normativ de siguranță la foc a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și raportul de încercări emis de Laboratorul INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului acord.

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

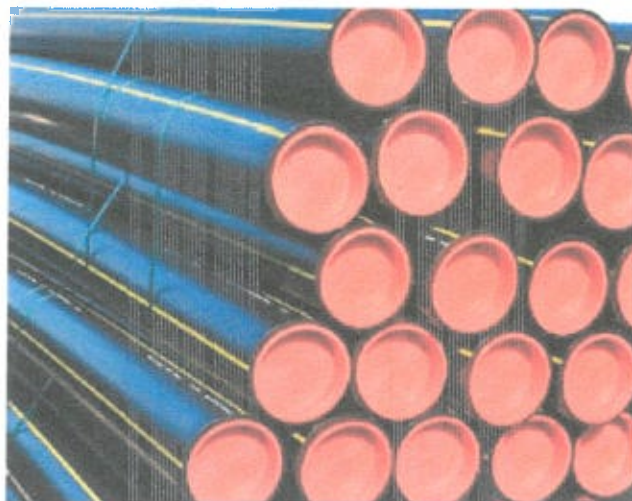
Tevile și fittingurile din polietilena de înaltă densitate PEID pentru sistemele de alimentare cu gaze naturale, din materie primă tip PE100, PE100 RC și la cerere PE80 sunt fabricate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. – București. Tevile sunt fabricate prin procedeul de extrudare și coextrudare, iar fittingurile prin injecție în matrite speciale din metal sau prin prelucrarea mecanică a barelor extrudate. Tevile și fittingurile din PEID sunt utilizate în sistemele de alimentare cu gaze naturale, montate îngropat în sol.

Tevile și fittingurile din PEID sunt de culoare neagră, cu luciu superficial și au suprafața internă și externă netedă, fără defecte (fisuri, ciupituri).

Presiunea de lucru pentru tevile din polietilena tip PE 100, PE 100 RC, este PN 10bar iar pentru tevile din polietilena tip PE 80 este PN 4bar, conform cu NTPEE 2018.

Tevile și fittingurile din PEID pentru sistemele de alimentare cu gaze naturale se produc cu următoarele caracteristici:

a). Tevi extrudate monostrat, cu D_{ext} 25÷800 mm, SDR 11, grosimi de perete e_{min} = 3,0÷72,6 mm.



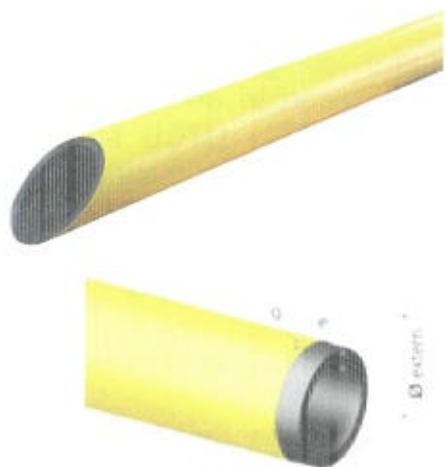
b) tevi cu perete dublustrat, coextrudate, din material PE100 și/ sau PE100 RC cu D_{ext} 25÷800 mm, SDR 11, grosimi de perete e_{min} = 3,0÷72,6 mm. Cele două straturi ale teviilor au culori diferite negru/galben sau galben/negru.



c). **tevi cu perete triplustrat**, coextrudate, din material PE100 si/ sau PE100 RC RC cu D_{ext} 40+450 mm, SDR 11, grosimi de perete $e_{min}= 3,7+40,9$ mm. Stratul din mijloc are culoare neagra iar stratul din interior si cel exterior sunt de culoare galbena.

d) **tevi cu strat protector exfoliabil GasPRO** la care nucleul este teava din polietilena de inalta densitate cu D_{ext} 25+800 mm, SDR 11, material PE100 sau PE100RC, iar la exterior este aplicat, prin coextrudare, un strat protector din material termoplastic. Stratul exterior de protectie este exfoliabil si are rolul de a proteja teava de sollicitarile mecanice din timpul transportului si impotriva radiatiei UV. Grosimea stratului de protectie este suplimentara grosimii standardizate a tevii.

Pentru identificarea traseului tevii ingropate, se produc tevi "GasPRO" care au inserat sub stratul de protectie un fir/banda metalic(a) pentru detectie.



e). **electrofitingurile** din PEID sunt realizate prin injectie, au inglobate o rezistenta electrica prin care se realizeaza sudura. Se imbină prin electrofuziune si sunt cu diametrul interior 25+225 mm, SDR 11, de tipul:

- mufa cu D_n 25+225 mm;
- cot la 45 si 90° cu D_n 25+225 mm;
- dop cu D_n 25+225 mm;
- reductie cu D_n 32/25+225/200 mm;

- teu egal cu D_n 25+225 mm;
- teu redus cu D_n 32/25+225/200 mm.



Mufa

f). **fitinguri** care se imbină prin "sudura cap la cap" (prin termofuziune) si/sau cu electrofitinguri

f1). **fitinguri** din PEID obtinute prin prelucrare mecanica (strunjire) din semifabricate obtinute prin injectie sau din bara extrudata, de tipul:

- reductie SDR 11 cu $D_{ext} = 50 \times 40$ mm + 355x315 mm;
- capat de flansa SDR 11 $D_{ext} = 50$ mm + 315 mm.



Capat de flansa



Reductie concentrica

- f2). **fitinguri** injectate SDR 11, de tipul:
- cot la 45° si 90° cu $D_{ext} = (25+225)$ mm;
 - capat de flansa cu $D_{ext} = (50+315)$ mm;
 - reductie cu $D_{ext} = (32/25+355/315)$ mm;

- teu egal cu $D_{ext} = (25 \pm 225)$ mm;
- teu redus cu $D_{ext} = (32/25 \pm 225/200)$ mm;
- dop cu $D_{ext} = (25 \pm 225)$ mm.



Dop

Realizarea produselor se executa pe masini specializate.

1.2 Identificarea produselor

Tevile din PEID pentru sisteme de alimentate cu gaze naturale realizate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București, sunt marcate la fabricatie prin

imprimare din metru in metru, pe marcaje indicandu-se:

- sigla firmei;
- norma de fabricatie;
- materialul tevi;
- caracteristicile tevi (diametrul, SDR grosime perete, norma de produs, cod material, etc.). Pentru identificare tevile din polietilena de inalta densitate au culoarea neagra cu patru sau opt (functie de diametrul tevi) generatoare de culoare galbena sau sunt in totalitate de culoare galbena. Tevile cu strat exfoliabil nu au dungi iar marcajul lor este aplicat numai pe stratul exterior.

Fitingurile sunt marcate direct in matrita sau cu etichete. Pe marcaje se indica: denumire, tip material, diametrul exterior sau interior, SDR, informatii referitoare la trasabilitate.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Tevile si fittingurile din PEID pentru gaze naturale realizate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din Romania sunt utilizate pentru sistemele de alimentare cu gaze naturale combustibile si magistrale directe, montate ingropat. Tevile din PE100RC se pot monta si fara pat de nisip cu posibila reutilizare a pamantului excavat, daca acesta este compactabil, sau prin metode de instalare fara sant (ex. foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversari, relining etc; in sol sau prin tevi preexistente din metal), in conformitate cu normele NTPEE 2018 cu completarile si modificarile ulterioare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale tevilor si fittingurilor din PEID pentru sisteme

de alimentare cu gaze naturale au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări INSIST - UTCB si corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, cu completările si modificările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții, cu completările si modificarile ulterioare.

*Rezistență mecanică și stabilitate

Tevile si fittingurile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale fabricate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. se executa cu masini specializate, cu sisteme automatizate si isi pastreaza caracteristicile dimensionale si functionale la actiunea solului si a socurilor exterioare, asigurand instalatiilor si magistralelor de alimentare cu gaze naturale combustibile, in care sunt montate o buna functionare pe

intreaga durata de utilizare. Produsele nu necesita protectii impotriva coroziunii.

Partile componente ale produsului cat si montajul acestuia asigura o rezistenta si stabilitate corespunzatoare specificatiei tehnice.

Calitatile de rezistenta si stabilitate rezulta si din durata de viata a produsului declarata de producator.

***Securitate la incendiu**

Pentru produse nu au fost efectuate verificari specifice pentru determinarea clasei de reactie la foc.

***Igiena, sănătate și mediu înconjurător**

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. Ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, HG 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurilor, inclusiv deseurile periculoase, Ordonanta 2/11.08.2021 privind depozitarea deseurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igiena și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare. Dupa utilizarea produselor trebuie sa se respecte legislatia in vigoare din Romania privind regimul deseurilor.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

***Siguranța si accesibilitate în exploatare**

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni). Produsele nu sunt afectate de procesele microbiologice produse în sol. Produsele sunt rezistente la actiunea agresivă a diferitelor substanțe.

AT 017-05/4076-2024

***Protecția împotriva zgomotului**

În cazul tevilor si fittingurilor din PEHD pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale aceasta cerinta nu se aplica.

***Economie de energie și izolare termică**

Tevile si fittingurile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale nu implica protectia termica si hidrofuga.

Energia consumată la producerea țevilor si fittingurilor din PEID este de circa 5 ori mai mică decât cea utilizată pentru produsele metalice similare.

***Utilizare sustenabila a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materiilor prime utilizate, precum și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității conduc la o durabilitate ridicată de minim 50 de ani, dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă si exploatarea.

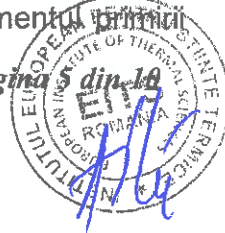
S.C. Valrom Industrie S.R.L. acordă o garanție de **10 ani** pentru tevilor GasPRO, de **5 ani** pentru celelalte tevi si de **2 ani** pentru fittinguri, de la data achizitiei, cu conditia respectarii instructiunilor de transport, depozitare, montaj si utilizare.

2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma SR EN ISO 9001: 2015.

Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate în momentul primirii



din punct de vedere fizic, dimensional si functional.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a tevilor si fittingurilor din PEID pentru sistemele de alimentare cu gaze naturale se efectueaza de catre personal specializat, in conformitate cu datele prezentate de producator in procedurile de lucru si a normelor tehnice romanesti NTPEE 2018. Imbinarea dintre tevi se realizeaza prin precedeele de fuziune de tip sudura cap la cap si electrofuziune cu electrofitinguri. Lucrările de imbinare dintre țevile si fittingurile din PEID se vor realiza de către personal autorizat ANRE, cu dispozitivele recomandate de producător.

Produsul se instaleaza conform proiectului.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările si modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea tevilor si fittingurilor din PEID pentru sistemele de alimentare cu gaze naturale se realizează la firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma SR EN ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Tevile si fittingurile din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale sunt livrate conform solicitărilor beneficiarilor.

În general, țevile din polietilena cu $De \leq 125$ mm se livrează sub forma de colaci iar țevile cu $De \geq 125$ mm se livrează ca bare cu lungimea de 13 m. La cerere se pot conveni si alte lungimi pentru bare sau colaci.

Fittingurile se livrează ambalate în material plastic.

La livrare țevile si fittingurile din PEID trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător), de instrucțiuni de alegere, montaj si utilizare a produsului date de producator.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **NTPEE-2018** Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale, cu modificările si completările din 2023
- **P 118-1999** Normativ de siguranța la foc a construcțiilor.
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora

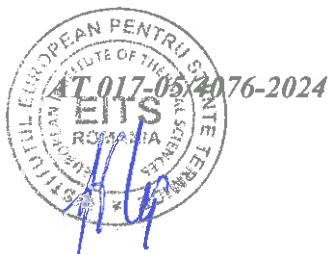
Concluzii

Aprecierea globală

• *Utilizarea Tevilor si fittingurilor din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite



corespunzătoare de către laboratorul INSIST - UTCB din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității;
- verificarea la presiune.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi

luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Acordului Tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

Valabilitatea acordului tehnic este de 3 ani: 27.06.2027

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 27.06.2026

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării.

În cazul neprelungirii valabilității, avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela Ioana TEODORESCU



**Institutul European pentru Științe Termice
DIRECTOR EXECUTIV**

Dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

Firma producătoare, S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. are implementat și certificat:

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de către SRAC, certificat nr. 8172/25.11.2022 și de către IQNet, certificat nr. RO-8172/25.11.2022;
- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, de către SRAC, certificat nr. 3305/25.11.2022 și de către IQNet, certificat nr. RO-3305/25.11.2022;
- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul ISO 45001:2018, de către SRAC, certificat nr. 3298/25.11.2022 și de către IQNet, certificat nr. RO-3298/25.11.2022.

toate valabile la data elaborării acestui agrement tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și cu normele tehnice NTPEE-2018, cu completările și modificările ulterioare.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor fabricate de către VALROM INDUSTRIE SRL.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a tevilor și fittingurilor din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale, să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametrii a acestui produs.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmește/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul INSIST din București, pe un ansamblu format dintr-o țeava din PEID (PE 100) Dn 250x22,7 SDR 11, mufa electrosudabila din PEID (PE 100) Dn 125, reductie din PEID (PE 100) Dn 125/90 si un ansamblu format dintr-o țeava din PEID (PE 100) Dn 125x11,4 SDR 11, mufa electrosudabila din PEID (PE 100) Dn 125, reductie din PEID (PE 100) Dn 125/90.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea aspectului	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ISL12 pentru verificarea aspectului	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități, sau alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde
Montaj teava din PEID (PE 100) Dn 250x22,7; SDR 11				
Verificarea rezistenței la presiunea internă	INSIST - UTCB	SR EN 1555-2 :2021	Încercarea rezistenței la presiune a ansamblului din PEID este de de tip apă – apă și s-a efectuat la temperatura mediului ambiant din laborator de $(21\pm 1)^{\circ}\text{C}$ după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167. Testarea s-a realizat prin scufundarea într-o cuva cu apa în care temperatura mediului a fost menținută constant la valoarea de $(80,0\pm 1,0)^{\circ}\text{C}$ și aplicarea unei presiuni interioară egală cu $(10,8\pm 0,2)$ bar timp de 200 ore asupra ansamblului.	În urma testării nu s-au constatat scăpări de fluid Corespunde
Montaj teava din PEID (PE 100) Dn 125x11,4; SDR 11				
Verificarea rezistenței la presiunea internă	INSIST - UTCB	SR EN 1555-2 :2021	Încercarea rezistenței la presiune a ansamblului din PEID este de de tip apă – apă și s-a efectuat la temperatura mediului ambiant din laborator de $(21\pm 1)^{\circ}\text{C}$ după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167. Testarea s-a realizat prin scufundarea într-o cuva cu apa în care temperatura mediului a fost menținută constant la valoarea de $(80,0\pm 1,0)^{\circ}\text{C}$ și aplicarea unei presiuni interioară egală cu $(10,8\pm 0,2)$ bar timp de 200 ore asupra ansamblului.	În urma testării nu s-au constatat scăpări de fluid Corespunde

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST** certificat de acreditare **RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr: **0011113/31.05.2024**.

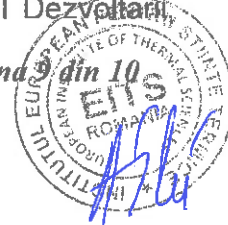
4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 240311 din 08.03.2024 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Ioana Teodorescu (atestat expert tehnic Is, It si Ig – seria CA_E nr. B 07495/14.02.2007 emis de Ministerul Dezvoltării

AT 017-05/4076-2024

Pagina 5



Lucrarilor Publice si Administratiei), dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Teodora-Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Viorica Girip s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/4076-2024, referitor la:

- „**Tevi si fittinguri din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale**” realizate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din Romania.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

- „**Tevi si fittinguri din PEID pentru sisteme de alimentare cu gaze naturale**” corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agrementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 27.06.2027.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/4076-2024 conținând 50 pag. face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: 0372.89.94.45

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.

Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitești
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.

Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela Ioana TEODORESCU (atestat expert tehnic Is, It si Ig – seria CA_E nr. B 07495/14.02.2007 emis de Ministerul Dezvoltarii, Lucrarilor Publice si Administratiei)

dr.ing. Teodora-Madalina NICHITA

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina Viorica GIRIP

președinte





Apă



Gaz



Canalizare



Încălzire



Filtrare

DECLARATIE DE CONFORMITATE**Nr. VLR 002.7 / Data: 20.05.2025****1. Cod unic de identificare al produsului-tip:****TEVI SI FITINGURI DIN PEID PENTRU ALIMENTARE CU GAZE NATURALE****2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:**

Tevi VALROM DN 25 ÷ 800 mm, SDR 11 PE80, SDR11 PE100, SDR11 PE 100RC, electrofitinguri VALROM si fittinguri VALROM PEID (capat flansa, dop, reductie,etc), produse de Valrom Industrie SRL.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Tevile si fittingurile din PEID pentru gaze naturale sunt utilizate pentru sistemele de alimentare cu gaze naturale, montate ingropat in pamant. Tevile din PE100RC se pot monta si fara pat de nisip in sant deschis sau prin tehnologii neconventionale (fara sant) foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversari, relining, etc, in sol sau prin tevi preexistente (metal, beton, etc), in conformitate cu normele NTPEE 2018 cu completarile si modificarile ulterioare.

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:**SC VALROM INDUSTRIE SRL,****Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania****Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax – 0372.89.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro****5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:****Nu este cazul****6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:****AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/4076-2024****7. Performantele produsului:**

CARACTERISTICA	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Aspect	SR EN 1555-2:2011 Instrucțiune de laborator ILT12 (lab. INSIST)	<i>Tevile din PEID trebuie inspectate fara echipamente de marire, suprafetele interioare si exterioare sa fie netede, curate si fara bavuri, pori si alte defecte de suprafata.</i>	CORESPUNDE
Dimensiuni si tolerante	SR EN 1555-2:2011	<i>Dimensiunile si tolerantele tevii de PEID (diametru exterior, grosime, ovalitate) trebuie sa corespunda valorilor prevazute.</i>	CORESPUNDE
Rezistenta la presiune interioara	SR EN 1555-2:2011 EN ISO 1167-1,2:2006	<i>min. 100 ore la temperatura de 20°C- PE 100 - 12,4 MPa min 165 ore la temperatura de 80°C-PE 100 - 5,4 MPa min 1000 ore la temperatura de 80°CPE 100 - 5,0 Mpa (testarea se face apa in apa)</i>	CORESPUNDE Fara rupere

Conform NTPEE 2018, presiunile de lucru sunt max.10 bar pentru PE 100 RC si PE 100, respectiv max. 4 bar pentru PE 80.

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator INSIST Incercari Sisteme si Echipamente Termice - INSIST , B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti, acreditat RENAR LI 205.**Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.****Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:****Alina Terian - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii****Bucuresti,****20.05.2025****Agrementele si avizele***Editia: octombrie, 2013*valrom.ro, sectiunea download.