



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal nr. 106780 din data de 20 iulie 2023 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/3949-2023, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE, pentru TEVI SI FITINGURI DIN PVC-U PENTRU ALIMENTARI CU APA SI CANALIZARI SUB PRESIUNE, produse de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 20 iulie 2025 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, țevile și fittingurile pot fi utilizate pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțite de avizul sanitar/notificarea emis/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 20 iulie 2026, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/3949-2023

ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC-U PENTRU ALIMENTARE-CU APĂ
ȘI CANALIZARE SUB PRESIUNE
PVC-U PIPES FOR WATER SUPPLY NETWORKS UNDER
PRESSURE AND SEWAGE
PVC-U TUBS POUR INSTALLATIONS DE L'ALIMENTATION EN
EAU SOUS PRESSION ET EVACUATION DES EAUX USEES
PVC-U DRUCK ROHRE FÜR KANALIZATIONETZE
UND WASSERNETZE
Cod categorie 28

PRODUCĂTOR:

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul Preciziei nr. 9, sector 6, București, ROMÂNIA
tel: +4021-3179172; fax: 0371602550

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul Preciziei nr. 9, sector 6, București, ROMÂNIA
tel: +4021-3179172; fax: 0371602550

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINTE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 20.07.2026 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 230525 din data de 22.05.2023, referitoare la produsele „ȚEVI SI FITINGURI DIN PVC-U PENTRU ALIMENTARE CU APĂ ȘI CANALIZARE SUB PRESIUNE” realizate de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din România, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3949-2023, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I.9-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare cu completările și modificările ulterioare”, NP 133-2022 „Normativ pentru proiectarea și executarea lucrărilor de alimentare cu apă și canalizare a localităților din mediul rural”, AC-1998 „Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului”, P 118-1999 „Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, verificările efectuate de către Laboratorul de Incercari Sisteme si Echipamente Termice – INSIST - UTCB, Romania, toate valabile la data elaborării prezentului acord.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Țevile și fittingurile din PVC-U produse de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București se utilizează în rețelele de alimentare cu apă, în sistemele de canalizare sub presiune etc. În general se produc țevi cu mufă și garnitură elastomerică de presiune, cu mufă pentru lipire sau nemufate.

Țevile și fittingurile din PVC-U sunt produse obținute din policlorura de vinil neplastifiata cu tensiunea minima admisibilă MRS - 25MPa.

Avantajele materialului utilizat PVC-U sunt:

- greutate mult mai mică,
- costuri reduse pentru manipulare, transport și punere în operă,
- sistemul de îmbinare a țevilor din PVC-U nu presupune echipamente de sudură, timp și energie alocate procesului.

A). Țevile din PVC-U

Se fabrică în trei variante de îmbinare:

- țevi fără mufă;
- țevi cu mufă de îmbinare prin lipire;

- țevi cu mufă și garnitură pentru instalații sub presiune;

- țevi filetate.

Pentru clasele de presiune PN6 (SDR41); PN8(SDR26); PN10(SDR21); PN12,5 (SDR17); PN 16 (SDR13,6); PN20 (SDR11) sunt fabricate țevi cu diametre exterioare cuprinse între 12 și 90 mm clasa de siguranță $c = 2,5$, având grosimea peretelui cuprinsă între 1,5 și 8,2 mm. Pentru clasele de presiune PN6; PN8; PN10; PN12,5; PN 16; PN20, PN25 sunt fabricate țevi cu diametre exterioare cuprinse între 110 și 630 mm , clasa de siguranță $c = 2$, având grosimea peretelui cuprinsă între 2,7 și 36,8 mm.

Pentru clasele de presiune PN9; PN12; PN16 sunt fabricate țevi cu diametre exterioare cuprinse între 3/8" și 24", având grosimea peretelui cuprinsă între 1,5 și 21,7 mm.





B). Fitingurile din PVC-U

Se realizează prin termoformare, din țevile de presiune, următoarele categorii de fittinguri:

- coturi **PVC presiune** cu mufă și garnitură sau cu mufă și garnitură la ambele capete, cu diametre exterioare cuprinse între **20 și 630 mm** la unghiuri de **11°, 22°, 30°, 45°, 60° și 90°** sau orice alt unghi cuprins între **0° și 90°** în funcție de solicitare;



- coturi **PVC presiune** cu îmbinare prin lipire cu mufă sau cu lipire la ambele capete, cu diametre exterioare cuprinse între **20 și 400 mm** la unghiuri de **11°, 22°, 30°, 45°, 60° și 90°** sau orice alt unghi cuprins între **0° și 90°** în funcție de solicitare;



- coturi **PVC presiune** fără mufă, cu diametre cuprinse între **20 și 630 mm** la unghiuri de **11°, 22°, 30°, 45°, 60° și 90°** sau orice alt unghi cuprins între **0° și 90°** în funcție de solicitare;

AT 017-05/3949-2023

- mufe duble cu îmbinare prin lipire cu mufă și garnitură, cu diametre cuprinse între **20 și 630 mm**;



- mufe duble cu îmbinare prin lipire cu mufă, cu diametre cuprinse între **20 și 400 mm**;

- mufe de reparație cu îmbinare prin mufă și garnitură, cu diametre cuprinse între **20 și 630 mm**;

- mufe de reparație cu lipire cu mufă, cu diametre cuprinse între **20 și 400 mm**;

- piese de trecere **PVC presiune** cu garnitură cu lipire cu diametre exterioare cuprinse între **63 și 400 mm**;

Țevile pot fi livrate uzual pentru lungimi de 6 m, iar lungimea nu include lungimea mufei. La cerere se pot livra țevi pentru alte lungimi.

Mufele cu garnitură se fabrică pentru diametre exterioare cuprinse între **75 și 500 mm**, având lungimea de pătrundere a mufei între **34...102 mm**.

Mufele lise se fabrică pentru diametre exterioare cuprinse între **12 și 400 mm**, având lungimea de pătrundere a mufei între **12...206 mm**.

Îmbinarea în rețele se poate face demontabil cu mufă și garnitură sau prin lipire cu adeziv (îmbinare rigidă).

1.2 Identificarea produselor

Țevile și fittingurile din PVC-U produse de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L din București, sunt marcate la fabricație, pe marcaje indicându-se:

- numele firmei producătoare - VALPLAST;
- destinația țevii;
- standardul de fabricație;
- diametrul și grosimea;

Pagina 3 din 10



- data fabricației;
- lotul de fabricație și numărul liniei de fabricație.

2. *Agrementul Tehnic.*

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Țevile și fittingurile din PVC-U produse de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L din București se utilizează în rețelele de alimentare cu apă, irigații, rețele de transport, în interiorul și exteriorul clădirilor, cu montaj la suprafață sau îngropat, sau în sistemele de canalizare sub presiune și în instalații tehnologice.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale țevilor și fittingurilor din PVC-U, au fost verificate prin încercări de către Laboratorul de Incercari Sisteme si Echipamente Termice – INSIST - UTCB, Romania și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum cerințelor fundamentale enumerate în art. 5 al Legii nr. 10/1995 cu modificările și completările ulterioare referitoare la calitatea în construcții.

***Rezistență mecanică și stabilitate**

Produsele se realizează pe instalații și mașini performante și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii.

Partile componente ale produsului cat si montajul acestuia asigura o rezistenta si stabilitate corespunzatoare specificatiei tehnice.

Calitatile de rezistenta si stabilitate rezulta si din durata de viata a produsului declarata de producator.

***Securitate la incendiu**

Pentru țevile și fittingurile din PVC-U produse de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L din București nu au fost efectuate verificari specifice pentru determinarea comportării la foc.

***Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. Ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, cu respectarea legislației în vigoare pentru regimul și depozitarea deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele pot fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

***Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Siguranța în exploatare țevilor și fittingurilor din PVC-U este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale



AT 017-05/3949-2023

acestora. Produsele nu necesita protectii impotriva coroziunii. Daca se respecta indeplinirea tuturor conditiilor de montaj impuse de producator si normativele romanesti in vigoare se apreciaza o buna siguranta in functionare.

***Protectia împotriva zgomotului**

In cazul tevilor și fittingurile din PVC-U aceasta cerinta nu se aplica.

***Economie de energie și izolare termică**

Țevile și fittingurile din PVC-U se pot izola termic în cazul în care există această solicitare.

Consumurile de energie pentru realizarea produselor și exploatare sunt reduse, datorită caracteristicilor hidraulice performante, specifice produselor din materiale plastice.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Produsele dupa încheierea ciclului de viata sunt reciclate. Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Materialele utilizate la realizarea produselor precum și tehnologia complet automatizată permit realizarea unor produse cu o durabilitate de **50 de ani**.

Producătorul acordă o garanție de **24 luni** de la data livrării, dacă se respectă condițiile de transport, manipulare, depozitare și punere în operă.

2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricarea țevilor și fittingurilor din PVC-U se face de către VALPLAST INDUSTRIE S.R.L din București pe mașini și instalații automatizate.

Asigurarea constantei calității produselor este realizată prin executarea

AT 017-05/3949-2023

unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu prevederile din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu prevederile din norma ISO 9001/2015.

Totodată se execută un control extern unității de institute neutre, autorizate

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a țevilor și fittingurilor din PVC-U, se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și cu recomandările din normativele I.9-2022, NP 133-2022.

Produsele se instaleaza conform instructiunilor din proiect.

Punerea în operă se va face de personal calificat, autorizat, cu materiale și dispozitive recomandate de producator.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate proprie a producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea țevilor și fittingurilor din PVC-U se realizează de către firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L din București, cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității și prevederile din Manualul de Asigurare a

Pagina 5 din 10



Calității întocmit în conformitate cu recomandările normei ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare

Echipamentele se livrează la cerere în tipodimensiunile și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Agreementul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de producător cf SR EN ISO 17050-1:2010 și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității, de instrucțiuni de utilizare și exploatare editate în limba română de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare. Țevile nu trebuie să fie trântite sau târâte în timpul operațiilor de încărcare – descărcare. Paleții cu țevi să nu fie suprapuși unii peste alții în timpul transportului. Depozitarea țevelor se va face pe sortimente, după modul de ambalare. Țevile ambalate în saci se depozitează pe sortimente, în locuri special amenajate, înălțimea maximă de stivuire este 1,5 m.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile în care se vor face acestea.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I.9-2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.
- **NP 133-2022** Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților

- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului

- **P 118-1999** Normativ de siguranță la foc a construcțiilor

- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora

Concluzii

Aprecierea globală

● *Utilizarea țevelor și fittingurilor din PVC-U în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agreement.*

Condiții

- Calitatea produsului și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de Incercari Sisteme si Echipamente Termice – INSIST - UTCB, Romania și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui agreement.

- Oriunde se face referire în acest agreement la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui agreement.

- Acordând acest agreement, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativa la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest agreement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.



- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și laboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita și solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

- Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin **AT 017-05/3949-2023**

controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea acordului tehnic este de 3 ani: 20.07.2026

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 20.07.2025

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5
Dr.ing. Daniela Teodorescu

Institutul European pentru Științe Termice
Termice
DIRECTOR EXECUTIV
dr.ing. Anica Ilie



3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

Firma producătoare are implementat și certificat :

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de către SRAC, certificat nr. 10599;
- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, de către SRAC, certificat nr. 4869;

Toate valabile la data elaborării acestui agrement tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu completările și modificările ulterioare.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a țevilor și fittingurilor din PVC-U, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunostinta elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmeste/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de Laboratorul de Încercări INSIST asupra unui țevi PVC-U BasicLine multistrat cu diametrul de 250 mm, grosime 6,3 mm și lungime de 1 m.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea la etanșeitățe s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $(24\pm 0,5)$ °C. Epruveta a fost umplută cu apă rece de $(20\pm 0,5)$ °C. S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă timp de 60 minute o presiune de 6,7 bar.	În urma testării nu s-au constatat scăpări de fluid ruperi sau deformări ale conductei. Corespunde
Verificarea rezistenței la presiune	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea la etanșeitățe s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $(24\pm 0,5)$ °C. Epruveta a fost umplută cu apă rece de $(20\pm 0,5)$ °C. S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă timp de 15 minute o presiune de 9, bar	În urma testării nu s-au constatat scăpări de fluid, ruperi sau deformări ale conductei. Corespunde



AT017-05/3949-2023

Verificarea rezistenței mecanice	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea rezistenței mecanice	Din lotul respectiv de conducte PVC de presiune s-au taiat 3 probe sub forma inelara cu latimea de 200 mm. Fiecare proba a fost trasata in cate 12 sectoare egale care au reprezentat punctul de incercare mecanica. Incercarea mecanica s-a realizat cu o greutate de 5 kg care a cazut de la o inaltime de 2 m pe fiecare punct marcat. In total s-au realizat 36 de incercari.	In urma testului nu s-au constatat ruperi sau deformari ale materialului. Corespunde
Verificarea dimensiunilor	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1	În urma măsurătorilor realizate, în 5 secțiuni diferite, s-a determinat diametrul mediu exterior, în valoare de 250 mm, identica cu valoarea declarata de producator	Corespunde
Analiza aspectului	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT12	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde

Specialiștii din grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușesc rezultatele obținute conform Raportului de încercări nr. 00968 din 26.06.2023, emis de Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205, din cadrul Universității Tehnice de Construcții București.

4. Anexe

● **Extrase semnificative din procesul verbal 230712 din 05.07.2023 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr.5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr.ing. Daniela Teodorescu, dr.ing. Alina Girip, dr.ing. Mădălina Nichita și dr.ing. Anica Ilie, s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/3949-2023 referitor la:

- „*Țevi și fittinguri din PVC-U pentru alimentări cu apă și canalizare sub presiune*” realizate de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

● Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

● „*Țevile și fittingurile din PVC-U pentru alimentări cu apă și canalizare sub presiune*” corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agrementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 20.07.2026.

AT 017-05/3949-2023

Pagina 9 din 10



Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic, titularul acestuia va prezenta laboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 017-05/3949-2023 conținând 30 pag. face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 5
dr. ing. Madalina NICHITA

Membri grupei specializate:

dr. ing. Daniela Teodorescu

dr. ing. Mădălina NICHITA

dr.ing. Anica ILIE

dr. ing. Alina GIRIP

da președinte

- raportor



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

„**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC-U PENTRU ALIMENTĂRI CU APĂ ȘI CANALIZĂRI SUB PRESIUNE**”

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții

- Țevi din PVC-U pentru clasele de presiune **PN6; PN8; PN10; PN12,5; PN16; PN20; PN25** cu diametre cuprinse între **12 și 630 mm**;

- Fitinguri din PVC-U (coturi PVC presiune, mufe de reparație, piese de trecere PVC presiune).

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Țevile și fittingurile din PVC-U produse de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L din București se utilizează în rețelele de alimentare cu apă, irigații, rețele de transport, în interiorul și exteriorul clădirilor, cu montaj la suprafață sau îngropat, sau în sistemele de canalizare sub presiune și în instalații tehnologice.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

www.valplast.ro office@valplast.ro

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:-

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR. **017-05/3949-2023**

7. Performanța produselor:

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Etanșeitate	Instrucțiune Laborator IL T03	INSIST	<i>Incercarea de etanșeitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant (19±1)°C. Epruveta a fost umplută cu apa de temperatura (20±0,5)°C. S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă în timp de 15 minute o presiune de (24±0,5) bar</i>	Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune Laborator IL T12	INSIST	<i>În urma măsurătorilor realizate în 5 puncte diferite s-a determinat diametrul exterior înainte de testarea la etanșeitate. Valoarea medie rezultată este de 32,25 mm</i>	Corespunde
Analiza aspectului	Instrucțiune Laborator IL T12	INSIST	<i>În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate.</i>	Corespunde

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratorul de Încercări INSIST, certificat cu acreditare RENAR LI 205.

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Bucuresti, 11.08.2023

Responsabil Managementul Calității

ing. Anca Holban

