



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de 19 iunie 2025, nr. 136151 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/4268-2025, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - EITS, pentru Țevi și fittinguri din PVC-U pentru alimentări cu apă și canalizare sub presiune, produs/e de VALROM INDUSTRIE S.R.L., B-dul Preciziei, nr.28, Sector 6, București, România.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 19 iunie 2027 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, produsul poate fi utilizat pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțit de avizul sanitar emis de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 19 iunie 2028, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

KÖVÉR ORSOLYA MÁRIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRARILOR PUBLICE SI ADMINISTRATIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/4268-2025

**ȚEVI SI FITINGURI DIN PVC-U PENTRU ALIMENTARI-CU APĂ
ȘI CANALIZARE SUB PRESIUNE**

**PVC-U PIPES FOR WATER SUPPLY NETWORKS UNDER
PRESSURE AND SEWAGE**

**PVC-U TUBS POUR INSTALLATIONS DE L'ALIMENTATION EN
EAU SOUS PRESSION ET EVACUATION DES EAUX USEES**

**PVC-U DRUCK ROHRE FÜR KANALISATIONEN
UND WASSERNETZE**

Cod categorie 28 si 29

PRODUCĂTOR:

VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMÂNIA

tel: +4021-3173800; fax: 03712 89 95

TITULAR AGREEMENT TEHNIC:

VALROMINDUSTRIE S.R.L.

B-dul Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMÂNIA

tel: +4021-3173800; fax: 03712 89 95

ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 19.06.2028 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de
calitate.*



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 250401 din data de 04.04.2025, referitoare la produsele „ȚEVI SI FITINGURI DIN PVC-U PENTRU ALIMENTARI CU APĂ ȘI CANALIZARE SUB PRESIUNE” realizate de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din România, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/4268-2025, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I9-2022 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare cu completările și modificările ulterioare”, NP 133-2022 „Normativ pentru proiectarea și executarea lucrărilor de alimentare cu apă și canalizare a localităților din mediul rural”, AC-1998 „Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului”, P 118/1-2025 "Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor", C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, verificările efectuate de către Laboratorul de Incercari Sisteme si Echipamente Termice – INSIST - UTCB, Romania, toate valabile la data elaborării prezentului agrement.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Țevile și fittingurile din PVC-U produse de VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București se utilizează în rețelele de alimentare cu apă (inclusiv potabila), în sistemele de canalizare sub presiune etc. În general, se produc țevi: cu mufă și garnitură elastomerică de presiune, cu mufă pentru lipire, filetate și fără mufă, de culoare gri sau albastră.

Țevile și fittingurile din PVC-U sunt produse obținute din policlorura de vinil neplastifiată cu tensiunea minimă admisibilă MRS - 25MPa. Materia primă utilizată la fabricație este material virgin, achiziționată de la producători certificați (ca de ex. sortul Ongrovil - producător BorsodChem-Ungaria).

Avantajele materialului utilizat PVC-U sunt:

- greutate mult mai mică,
- costuri reduse pentru manipulare, transport și punere în operă,

- sistemul de îmbinare a țevelor din PVC-U nu presupune echipamente de sudură, timp și energie alocate procesului.

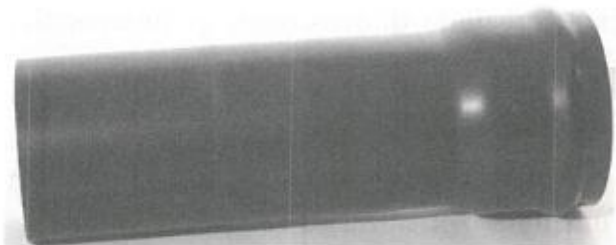
A). Țevile din PVC-U

Se fabrică în trei variante de îmbinare:

- țevi fără mufă;
- țevi cu mufă de îmbinare prin lipire;
- țevi cu mufă și garnitură pentru instalații sub presiune;
- țevi filetate.

Pentru clasele de presiune PN6 (SDR41); PN7(SDR35), PN8(SDR26); PN10(SDR21); PN12,5 (SDR17); PN 16 (SDR13,6); PN20 (SDR11) sunt fabricate țevi cu diametre exterioare cuprinse între 12 și 90 mm clasa de siguranță $c = 2,5$, având grosimea peretelui cuprinsă între 1,5 și 8,2 mm. Pentru clasele de presiune PN6; PN7; PN8; PN10; PN12,5; PN 16; PN20, PN25 sunt fabricate țevi cu diametre exterioare cuprinse între 110 și 630 mm, clasa de siguranță $c = 2$, având grosimea peretelui cuprinsă între 2,7 și 36,8 mm.

Pentru clasele de presiune PN9; PN12; PN16 sunt fabricate țevi cu diametre exterioare cuprinse între 3/8" și 24", având grosimea peretelui cuprinsă între 1,5 și 21,7 mm.



B). Fitingurile din PVC-U

Se realizează prin termoformare, din țevile de presiune, următoarele categorii de fittinguri:

- coturi **PVC presiune** cu mufă și garnitură sau cu mufă și garnitură la ambele capete, cu diametre exterioare cuprinse între 20 și 630 mm la unghiuri de 11°, 22°, 30°, 45°, 60° și 90° sau orice alt unghi cuprins între 0° și 90° în funcție de solicitare;



- coturi **PVC presiune** cu îmbinare prin lipire cu mufă sau cu lipire la ambele capete, cu diametre exterioare cuprinse între 20 și 400 mm la unghiuri de 11°, 22°, 30°, 45°, 60° și 90° sau orice alt unghi cuprins între 0° și 90° în funcție de solicitare;



- coturi **PVC presiune** fără mufă, cu diametre cuprinse între 20 și 630 mm la unghiuri de 11°, 22°, 30°, 45°, 60° și 90° sau orice alt unghi cuprins între 0° și 90° în funcție de solicitare;

- mufe duble cu îmbinare prin lipire cu mufă și garnitură, cu diametre cuprinse între 20 și 630 mm;



- mufe duble cu îmbinare prin lipire cu mufă, cu diametre cuprinse între 20 și 400 mm;

- mufe de reparație cu îmbinare prin mufă și garnitură, cu diametre cuprinse între 20 și 630 mm;

- mufe de reparație cu lipire cu mufă, cu diametre cuprinse între 20 și 400 mm;

- piese de trecere **PVC presiune** cu garnitură cu lipire cu diametre exterioare cuprinse între 63 și 400 mm;

Țevile pot fi livrate uzual pentru lungimi de 3 și 6 m, iar lungimea nu include lungimea mufei. La cerere se fabrică țevi cu alte lungimi.

Mufele cu garnitură se fabrică pentru diametre exterioare cuprinse între 75 și 500 mm, având lungimea de pătrundere a mufei între 34...102 mm.

Mufele lise se fabrică pentru diametre exterioare cuprinse între 12 și 400 mm, având lungimea de pătrundere a mufei între 12...206 mm.

Îmbinarea în rețele se poate face demontabil cu mufă și garnitură sau prin lipire cu adeziv (îmbinare rigidă).

1.2 Identificarea produselor

Țevile și fittingurile din PVC-U produse de VALROM INDUSTRIE S.R.L din București, sunt marcate la fabricație, pe marcaje indicându-se:

Pagina 8



- numele firmei producătoare - VALROM;
- destinația țevii;
- standardul de fabricație;
- diametrul și grosimea;

- data fabricației;
- lotul de fabricație și numărul liniei de fabricație.

2. Acordul Tehnic.

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Țevile și fittingurile din PVC-U produse de VALROM INDUSTRIE S.R.L din București se utilizează în rețelele de alimentare cu apă (inclusiv potabilă), irigații, rețele de transport, în interiorul și exteriorul clădirilor, cu montaj la suprafață sau îngropat, sau în sistemele de canalizare sub presiune și în instalații tehnologice.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, produsele trebuie să dețină aviz sanitar/notificare eliberat/eliberată de Institutul Național de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății, în termen de valabilitate corespunzător. Avizul sanitar/notificarea se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale țevelor și fittingurilor din PVC-U, au fost verificate prin încercări de către Laboratorul de Incercari Sisteme si Echipamente Termice – INSIST - UTCEB, Romania și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum cerințelor fundamentale enumerate în art. 5 al Legii nr. 10/1995 cu modificările și completările ulterioare referitoare la calitatea în construcții.

***Rezistență mecanică și stabilitate**

Produsele se realizează pe instalații și mașini performante și își păstrează

caracteristicile dimensionale și funcționale. Produsele își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare, asigurând rețelelor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Partile componente ale produsului cat si montajul acestuia asigura o rezistenta si stabilitate corespunzatoare specificatiei tehnice.

Calitatile de rezistenta si stabilitate rezulta si din durata de viata a produsului declarata de producator.

***Securitate la incendiu**

Pentru țevile și fittingurile din PVC-U produse de VALROM INDUSTRIE S.R.L din București nu au fost efectuate verificari specifice pentru determinarea clasei de reacție la foc.

***Igiena, sănătate și mediu înconjurător**

Produsele nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, OUG 92/2021 privind abrogarea Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul 275/2012 modificat și completat prin Ordinul 3730/2023, privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitare pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor

chimice/amestecurilor si echipamentelor utilizate in contact cu apa potabila, Ordinul ministrului sănătății nr. 1030/2009 cu modificările și completările ulterioare referitor la Procedura din 2023 de autorizare sanitară a producției și distribuției apei potabile și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare, Ordinul ANRSC nr. 88/2007 pentru aprobarea Regulamentului-cadru al serviciului de alimentare cu apa si canalizare, cu modificarile si completările ulterioare.

Materialele care intră în contact cu apa potabilă trebuie sa fie aprobate sanitar si compozitia lor chimica sa respecte Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) si Regulamentul nr. 1272/2008, cu modificarile si completările ulterioare.

Dupa utilizarea produselor trebuie sa se respecte legislatia in vigoare din Romania privind regimul deseurilor.

***Siguranța si accesibilitate în exploatare**

Siguranța în exploatare țevelor și fittingurilor din PVC-U este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Produsele nu necesita protectii impotriva coroziunii. Daca se respecta indeplinirea tuturor conditiilor de montaj impuse de producator si normativele romanesti in vigoare se apreciaza o buna siguranta in functionare.

***Protecția împotriva zgomotului**

Țevile și fittingurile din PVC-U nu reprezintă surse de zgomot în timpul funcționării.

***Economie de energie și izolare termică**

Țevile și fittingurile din PVC-U se pot izola termic în cazul în care există această solicitare.

Consumurile de energie pentru realizarea produselor și exploatare sunt reduse, datorită caracteristicilor hidraulice performante, specifice produselor din materiale plastice.

AT 017-05/4268-2025

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Materialele utilizate la realizarea produselor precum și tehnologia complet automatizată permit realizarea unor produse cu o durabilitate de **50 de ani**.

Producătorul acordă o garanție de **24 luni** de la data livrării, dacă se respectă condițiile de transport, manipulare, depozitare și punere în operă.

2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricarea țevelor și fittingurilor din PVC-U se face de către VALROM INDUSTRIE S.R.L din București pe mașini și instalații automatizate.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu prevederile din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu prevederile din norma ISO 9001:2015.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator neutru autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a țevelor și fittingurilor din PVC-U, se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și cu recomandările din normativele I9-2022, NP 133-2022.

Produsele se instaleaza conform instructiunilor din proiect.

Punerea în operă se va face de personal calificat, autorizat, cu materiale si dispozitive recomandate de producător.

Pagina 5



2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate proprie a producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea țevilor și fittingurilor din PVC-U se realizează de către firma VALROM INDUSTRIE S.R.L din București, cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității și prevederile din Manualul de Asigurare a Calității întocmit conform recomandărilor normei SR EN ISO 9001/2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de producător, cf SR EN ISO 17050-1:2010, SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității, de Aviz Sanitar/notificare în termen de valabilitate corespunzător obținut în funcție de compoziția chimică a materialelor care vin în contact cu apa potabilă, de certificate de garanție, de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produselor în limba română date de producător.

Echipamentele se livrează la cerere în tipodimensiunile și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare. Țevile nu trebuie să fie trântite sau târâte în timpul operațiilor de încărcare – descărcare. Paleții cu țevi să nu fie suprapuși unii peste alții în timpul transportului. Depozitarea țevelor se va face pe sortimente, după modul de ambalare. Țevile ambalate în saci se depozitează pe sortimente, în locuri special amenajate, înălțimea maximă de stivuire este 1,5 m.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile în care se vor face acestea.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **19-2022** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.
- **NP 133-2022** Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților
- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare. Mapa proiectantului
- **P 118/1-2025** Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora

Concluzii

Aprecierea globală

● *Utilizarea țevelor și fittingurilor din PVC-U pentru alimentari cu apă și canalizări sub presiune în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apă potabilă produsele, trebuie să dețină aviz sanitar/notificare eliberat/eliberată în conformitate cu reglementările în vigoare de Institutul Național de Sănătate Publică, în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții

● Calitatea produsului și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de Incercări Sisteme și Echipamente Termice – INSIST - UTCB, România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

● Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

● Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul

Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

● Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

● Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pietei, a nerespectării menținerii constante a



condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

● În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic este de 3 ani: 19.06.2028

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 19.06.2027

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

Președinte grupă specializată nr. 5
Dr.ing. Daniela Ioana Teodorescu

**Institutul European pentru Științe
Termice**
DIRECTOR EXECUTIV
dr.ing. Anica Ilie



3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are următoarele certificate, toate valabile la data întocmirii prezentului agrement tehnic:

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015, de către SRAC, certificat nr. 8172/25.11.2022 și de către IQNet, certificat nr. RO-8172/25.11.2022;

- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015, de către SRAC, certificat nr. 3305/25.11.2022 și de către IQNet, certificat nr. RO-3305/25.11.2022;



- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul SR ISO 45001:2018, de catre SRAC, certificat nr. 3298/25.11.2022 si de catre IQNet, certificat nr. RO-3298/25.11.2022.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu completările și modificările ulterioare.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a țevilor și fittingurilor din PVC-U, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

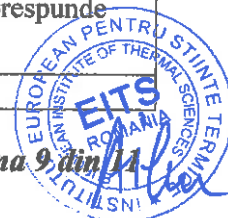
Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmeste/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate de Laboratorul de Încercări INSIST în SITU la Laboratorul Valrom asupra unui țevi PVC-U de presiune D 315mm, grosime 7,7 mm, lungime de 1 m și Pn 6 bar.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea rezistenței la presiune	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea la etanșeitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$. Epruveta a fost umplută cu apă rece de $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$. S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă timp de 60 minute o presiune de 9 bar	În urma testării nu s-au constatat scăpări de fluid, ruperi sau deformări ale conductei. Corespunde
Verificarea rezistenței mecanice	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea rezistenței mecanice SR EN ISO 3127:2018	Din lotul respectiv de conducte PVC de presiune s-au tăiat 2 probe sub forma inelara cu latimea de 200 mm. Fiecare proba a fost trasată în câte 16 sectoare egale care au reprezentat punctul de încercare mecanică. Încercarea mecanică s-a realizat cu o greutate de 6,3 kg care a căzut de la o înălțime de 2 m pe fiecare punct marcat. În total s-au realizat 32 de încercări.	În urma testului nu s-au constatat ruperi sau deformări ale materialului. Corespunde
Verificarea dimensiunilor	INSIST - UTCB	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1452-2	În urma măsurătorilor realizate, în 5 secțiuni diferite, s-a determinat diametrul mediu exterior, în valoare de 315 mm, identică cu valoarea declarată de producător	Corespunde
Analiza	INSIST -	Instrucțiune	În urma analizei suprafeței exterioare	



aspectului	UTCB	de laborator ILT12	nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde
------------	------	-----------------------	--	------------

Specialiștii din grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușesc rezultatele obținute conform Raportului de încercări nr. 001208 din 14.05.2025, emis de Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205, din cadrul Universității Tehnice de Construcții București.

4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 250601 din 04.06.2025 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr.5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr.ing. Daniela Ioana Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Teodora Mădălina Nichita și dr.ing. Alina Viorica Girip, s-a analizat Dosarul acordului tehnic 017-05/4268-2025 referitor la:

- „*Țevi și fittinguri din PVC-U pentru alimentări cu apă și canalizare sub presiune*” realizate de firma VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de acord tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.
- „*Țevile și fittingurile din PVC-U pentru alimentări cu apă și canalizare sub presiune*” corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă acordul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 19.06.2028.

Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic, titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 017-05/4268-2025 conținând 30 pag. face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-3173800, fax: 0040/037-2899445

S.C. ROMSTAL IMEX S.R.L.

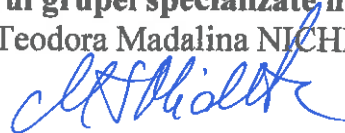
Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906



S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.
Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.
Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 5
dr. ing. Teodora Madalina NICHITA



Membri grupei specializate:

dr. ing. Daniela Ioana Teodorescu  **presedinte**

dr. ing. Teodora Mădălina NICHITA  **raportor**

dr.ing. Anica ILIE

dr. ing. Alina Viorica GIRIP 



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR 053.0 / Data: 30.07.2025

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC-U PENTRU ALIMENTĂRI CU APĂ SUB PRESIUNE

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții:

- Țevi din PVC-U pentru clasele de presiune PN6 ÷ PN25 cu diametre cuprinse între 12 și 630 mm.
- Fitinguri din PVC-U (coturi PVC presiune, mufe de reparație, piese de trecere PVC presiune), produse de Valrom Industrie SRL.

3. Utilizarea preconizată a produsului pentru construcții:

Țevile și fittingurile din PVC-U produse de VALROM INDUSTRIE S.R.L din București se utilizează în rețelele de alimentare cu apă (inclusiv potabilă), irigații, rețele de transport, în interiorul și exteriorul clădirilor, cu montaj la suprafață sau îngropat.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL, Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania
Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 037.289.94.45, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/4268-2025

7. Performanțele produsului:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Etanșeitate	Instructiune Laborator IL T03	Inercarea de etanșeitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant (20±0.5)°C. Epruveta a fost umplută cu apa de temperatura (20±0.5)°C. S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă în timp de 60 minute o presiune de 1,5 x PN (9 bar).	Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instructiune Laborator IL T12 SR EN 1452-2	În urma măsurătorilor realizate în 5 puncte diferite s-a determinat diametrul exterior înainte de testarea la etanșeitate. Valoarea medie rezultată este conform valorii declarate de producător	Corespunde
Analiza aspectului	Instructiune Laborator IL T12	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: Laborator INSIST Incercari Sisteme si Echipamente Termice, B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti, certificat acreditare RENAR LI205.

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Leonard Lixandru – Director Tehnic



Bucuresti,
30.07.2025

Agrementele și avizele tehnice sunt disponibile pe site-ul www.valrom.ro, secțiunea download.

Editia: octombrie, 2013