



MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC
DE PRELUNGIRE

Conform procesului-verbal nr. 165300/05.10.2023 al ședinței de avizare din data **27 septembrie 2023** al Comisiei de avizare nr. 2 a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungeste **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. 017-05-3559-2021, referitor la: „Tevi din PVC-U pentru instalatii interioare de canalizare”, produs de **VALPLAST INDUSTRIE SRL**, până la data de **24 noiembrie 2024**.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. 20-152328 din data de 24 noiembrie 2021 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/3559-2021, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE**, pentru **ȚEVI DIN PVC-U PENTRU INSTALAȚIILE INTERIOARE DE CANALIZARE**, al cărui producător este **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L., sector 6, București**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **24 noiembrie 2023** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **24 noiembrie 2024**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE

MINISTERUL LUCRARILOR PUBLICE, DEZVOLTĂRII ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic 017-05/3559-2021

ȚEVI DIN PVC-U PENTRU INSTALAȚIILE INTERIOARE DE
CANALIZARE
PVC-U PIPES FOR INTERNAL SEWAGE INSTALLATIONS
TUBES PVC-U POUR LES INSTALLATIONS D'EAUX USEES INTERNES
PVC-U-ROHRE FÜR DIE INTERNE ABWASSERANLAGEN

Cod categorie - 28

PRODUCĂTOR:

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 9, sector 6, București, ROMANIA

tel: 0040/21-3179172, fax: 0371 602 550

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

Blv. Preciziei nr. 9, sector 6, București, ROMANIA

tel: 0040/21-3179172, fax: 0371 602 550

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 24.11.2024 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 210916 din data de 29.09.2021, referitoare la produsele „Țevi din PVC-U pentru instalațiile interioare de canalizare” realizate de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. din București elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3559-2021, în conformitate cu I.9-2015 Normativ privind proiectarea și execuția instalațiilor sanitare cu completările și modificările ulterioare, P 118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, NP-084/2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, NP 133-2013 „Normativ pentru proiectarea și executarea lucrărilor de alimentare cu apă și canalizare a localităților din mediul rural”, cu completările și modificările ulterioare, și rapoartele de încercări emise de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului acord tehnic.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Țevi din PVC-U pentru canalizare interioară, fabricate de VALPLAST INDUSTRIE SRL din București sunt utilizate în instalații pentru rețele interioare de canalizare.

Țevile din PVC-U sunt pentru canalizare interioară, la evacuarea apelor uzate, meteorice și convențional curate, cu regim de curgere fără presiune.

La unul din capete țeava este prevăzută din fabricație cu mufă, pentru realizarea îmbinărilor. După modul de îmbinare a țevilor pentru asigurarea etanșității țevile sunt de 2 tipuri:

- **Cu mufă lisă**, la care îmbinarea se face prin lipire cu un adeziv potrivit aplicației; se realizează pentru următoarele tipodimensiuni:

De [mm]	Grosime [mm]	Lungime[m]
50	1.6	4.0
63	1.8	4.0
	1.8	4.0
	2.0	4.0
		6.0

160	3.2	4.0
		6.0
200	3.9	4.0

- **Cu mufă cu canal** pentru garnitură din material elastomeric; se realizează pentru următoarele tipodimensiuni:

De [mm]	Grosime [mm]	Lungime[m]
32	1.5	0.25
		0.5
		1.5
		2
40	1.5	0.25
		0.5
		1.5
		2
50	1.6	0.25
		0.5
		1
		2
		3
		4
		6
110	2.0	0.25
		0.5
		1
		2
		3
		4
		6



Materia primă utilizată la confecționarea țevilor este PVC suspensie virgin (policlorura de vinil neplastefiată), sub forma de pulbere, la care se adaugă în cantitățile necesare acele materiale care fac produsul:

- stabil termic;
- rezistent în timpul procesului de îmbătrânire;
- prelucrabil;
- cu posibilitate de a fi personalizat – coloranți, stabilizatori și umplutură minerală.



Vedere țevă cu mufă cu canal cu garnitură



Vedere țevă cu mufă lisă

Suprafața țevii trebuie să fie netedă, fără defecte vizibile cu ochiul liber (incluziuni, bule de aer, ciupituri, fisuri sau straturi care se desprind, zgârieturi, alte defecte de suprafață) care ar putea avea efect asupra funcționalității.

Țeava trebuie să fie tăiată cu sanfren. Mufele trebuie să fie netede, fără deformări, cu canal format. Culoarea țevilor este RAL 7001 sau RAL 8023, uniformă, fără pete sau dungii diferite la culoare.

1.2 Identificarea produselor

Țevile din PVC-U pentru instalații interioare de canalizare fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE SRL din București sunt etichetate la fabricație cu cerneală neagră din 2 în 2 m, sau pe fiecare țevă.

- VALPLAST Industrie – firma producătoare;
- PVC - U – materialul din care sunt confecționate;
- D110 – diametrul exterior;
- LOT – numărul lotului,
- DATA - data și ora fabricației.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Țevile din PVC-U pentru instalații interioare de canalizare, fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE SRL din București, sunt utilizate la realizarea rețelelor exterioare de canalizare a apelor uzate, meteorice și convențional curate din interiorul clădirilor, cu regim de curgere fără presiune.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale produselor pentru instalațiile de canalizare interioare au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări INSIST – UTCB, și corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești și cerințelor esențiale enumerate în cadrul

5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

****Rezistență mecanică și stabilitate***

Materialele utilizate la fabricarea țevilor din PVC-U pentru instalații de canalizare interioare prezintă rezistență mecanică și stabilitate termică bună. Sunt obținute prin procedeul de coextrudare, pe linia de fabricație complet automatizată.

Produsele sunt rezistente la agenți chimici și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale asigurând etanșeitatea rețelelor și instalațiilor de canalizare pe întreaga durată de utilizare.

Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

****Securitate la incendiu***

Asupra țevilor din PVC-U pentru instalații de canalizare interioare nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la incendiu.

****Igienă, sănătate și mediu înconjurător***

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265/2006 privind protecția mediului, OUG 92/2021 privind abrogarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele pot fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

****Siguranță și accesibilitate în exploatare***

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare.

Produsele sunt rezistente la acțiunea agresivă a diferitelor substanțe. Sunt realizate din materie primă produsă în regim de asigurarea calității conform SR EN ISO 9001:2015. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și de normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

****Protecția împotriva zgomotului***

Țevile din PVC-U pentru instalații interioare de canalizare sunt concepute și fabricate pentru a avea un nivel de zgomot scăzut în timpul curgerii fluidelor de lucru prin ele și nu au influență asupra acestei exigențe.

****Economie de energie și izolare termică***

Produsele sunt realizate cu tehnologii moderne pe instalații automatizate, astfel se realizează importante economii de energie. Montarea țevilor din PVC-U se realizează cu costuri reduse, datorită greutateii mici a elementelor componente și a rapidității îmbinării lor.

Suprafețele interioare realizate cu o finisare deosebită (cu o rugozitate redusă) nu permit formarea unor depuneri.

****Utilizare sustenabilă a resurselor naturale***

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.



2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viață medie, precizată de producător, este de **50 de ani**, în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de **5 ani** de la data livrării.

Întreținerea produsului nu presupune operațiuni dificile și nici costisitoare deoarece construcția acestuia este fiabilă și rezistentă.

2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din standardul SR EN ISO 9001:2015.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

Materialele utilizate la executarea produselor sunt verificate în momentul primirii din punct de vedere fizic, dimensional și funcțional.

Înainte de asamblare, toate elementele sunt verificate separat.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a țevilor din PVC-U pentru instalații interioare de canalizare se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele în vigoare NP 084-2003, I.9-2015, P-118-1999, NP133-2013.

Produsul se montează conform prescripțiilor proiectului.

AT 017-05/3559-2021

Lucrările de îmbinare se vor efectua de către personal calificat cu dispozitivele și materialele recomandate de către producător.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât să respecte exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

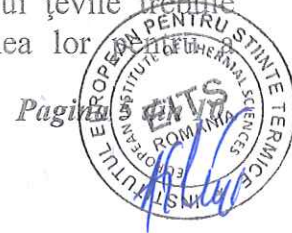
2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea țevilor din PVC-U se realizează de către firma VALSPLAST INDUSTRIE SRL din București, pe utilaje de automatizate, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din standardul SR EN ISO 9001:2015, certificat emis de SRAC nr. 10599, valabil până la data de 08,02,2022 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Țevile din PVC-U pentru instalații interioare de canalizare se livrează la cerere sub formă de pachete ce pot stivuite pe 3 rânduri, având grijă ca lemnul ramelor să nu apese pe țevile din alt pachet. Țevile cu mufă la unul din capete trebuie să fie asezate astfel încât să nu se deterioreze acest element, folosind distanțiere speciale.

În timpul transportului țevile trebuie susținute pe toată lungimea lor



evita deteriorarea capetelor acestora din cauza vibrațiilor. Curelele de fixare a încărcăturii pot fi din funie sau benzi de cânepă, nylon etc. Dacă se folosesc cabluri din benzi de oțel țevile trebuie protejate în zonele de contact. La mutarea dintr-un loc în altul se va evita contactul cu suprafețele care pot zgâria sau deteriora produsul.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare.

În timpul transportului și a operațiilor de încărcare/descărcare este interzisă trântirea, târârea - produsele trebuie ridicate susținute cu grijă; să se evite lovirea cu corpuri contondente sau ascuțite deoarece pot produce defecte, care deși nu sunt vizibile cu ochiul liber, pot scădea durata de utilizare a produsului.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acestea (dată de producător), de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produsului date de producător.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I.9-2015** „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente cladirilor”
- **P 118-1999** „Normativ de siguranță la foc a construcțiilor”
- **NP-084-2003** „Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”
- **C 300-1994** „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”

- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare

- **NP 133-2013** „ Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților din România”

Concluzii

Aprecierea globală

● *Utilizarea Țevilor din PVC-U pentru instalatii interioare de canalizare, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/proceduri/seturi de produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi



absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedului/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și laboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

- Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic,

AT 017-05/3559-2021

organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea acordului tehnic este:
24.11.2024

Valabilitatea avizului tehnic este:
24.11.2023

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupă specializată nr. 5

dr.ing. Dainela TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr.ing. Anica ILIE



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul SR EN ISO 9001:2015, nr. 10599, valabil până la data de 08.02.2022; certificat pentru implementarea și menținerea Sistemului de Management de mediu conform cu standardul SR EN ISO 14001:2015, nr. 4869, valabil până la data de 08.02.2022.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și a reglementărilor din normativele I.9-2015, NP I.33-2013.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și specifice de tehnica securității muncii. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

În perioada de valabilitate a agrementului tehnic, titularul acestuia va urmări comportarea în timp a produselor puse în operă la unele lucrări de referință, rezultatele urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a agrementului tehnic.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, obseva și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor, în aplicațiile unde acestea sunt utilizate.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul INSIST - UTCB pe un ansamblu format dintr-o conductă pentru canalizare interioară din PVC-U cu lungimea de 1 m și o mufă de trecere cu diametrul 110 mm.

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității la presiune	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018	Laborator INSIST	Încercarea de rezistență la etanșeitate se efectuează la temperatura mediului ambiant de (18 ± 1) °C după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167. Verificarea etanșeității îmbinării cu mufă a tuburilor s-a realizat cu apă la o presiune de testare $p=0,5\pm 0,05$ bar, timp de 1	Fără pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă Fără ruperi sau deformări ale ansamblului Corespunde



			min, conform SR EN ISO 13254; nu trebuie să apară pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conducta și mufă, ruperi sau deformări ale ansamblului,	
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	Se verifică vizual suprafața exterioară a ansamblului, să nu prezinte neregularități / asperități înainte și după testarea la etanșitate.	Fără asperități, fără neregularități Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	Se verifică dimensiunile pentru ansamblu testat (diametrul mediu exterior), în minim 5 puncte diferite din aceeași secțiune transversală, în prelungirea zonei corugate. Abaterile nu trebuie să depășească $\pm 0.3\text{mm}$ pentru diametrul mediu al conductei.	Pentru diametrul exterior abatere de $\pm 0.21\text{mm}$ Corespunde

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205, care sunt conform Raportului de încercări nr. 00761/19.10.2021.

4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 211018 din 25.10.2021 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr.05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Girip s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/3559-2021 referitor la:

„Țevile din PVC-U pentru instalații de canalizare interioare” produse de firma VALPLAST INDUSTRIE SRL, din București, România.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.
- „Țevile din PVC-U pentru instalații de canalizare interioare” corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agrement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 24.11.2024.

Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic, titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în operă, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 017-05/3559-2021 conținând 20 pag. face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 05

dr.ing. Alina GIRIP

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela TEODORESCU președinte

dr.ing. Alina GIRIP raportor

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Madalina NICHITA



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

„**ȚEVI DIN PVC-U PENTRU INSTALAȚIILE INTERIOARE DE CANALIZARE**”

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții

Țevile din PVC-U sunt pentru canalizare interioară cu curgere gravitațională. La unul din capete țeava este prevăzută din fabricație cu mufă, pentru realizarea îmbinărilor (mufă lisă sau mufă cu canal pentru garnitură din material elastomeric).

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Țevile din PVC-U pentru instalații interioare de canalizare, fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE SRL din București, sunt utilizate la realizarea instalațiilor de canalizare a apelor uzate, meteorice și conventional curate din interiorul clădirilor cu regim de curgere fara presiune.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172, fax: : 0371.602.550 www.valplast.ro office@valplast.ro

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:-

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință: **AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR. 017-05/3559-2021**

7. Performanța produselor:

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate												
Verificarea etanșeității la presiune	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Laborator INSIST	Inercarea la etanșeitate a componentelor ansamblului este de tip apă-aer și s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (18±1) °C după condiționarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167. Verificarea etanșeității îmbinării cu mufă a tuburilor s-a realizat cu apă la o presiune de testare p= 0,5±0,05 bar, timp de 1 min, conform SR EN ISO 13254. În timpul testării nu s-au observat scăpări de fluid în zona de îmbinare dintre segmentele de țeavă și mufă.	Fără pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă Fără ruperi sau deformări ale ansamblului Corespunde												
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune de laborator ILT12	Laborator INSIST	În urma măsurătorilor realizate, în 5 puncte diferite, s-a determinat diametrul exterior pentru țeava lisă (în prelungirea zonei corugate) înainte de testarea la etanșeitate, rezultând următoarele valori: <table border="1" data-bbox="742 1243 1228 1400"> <thead> <tr> <th>Măsurare</th> <th>Valoare diametru ext. [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>110,25</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>110,2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>110,18</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>110,23</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>110,2</td> </tr> </tbody> </table> Diametrul mediu măsurat are valoarea 110,21 mm .	Măsurare	Valoare diametru ext. [mm]	1	110,25	2	110,2	3	110,18	4	110,23	5	110,2	Fără asperități, fără neregularități Corespunde
Măsurare	Valoare diametru ext. [mm]															
1	110,25															
2	110,2															
3	110,18															
4	110,23															
5	110,2															
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12 pentru verificarea dimensională a echipamentelor	Laborator INSIST	În urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități sau alte defecte constructive înainte și după testarea la etanșeitate.	Pentru diametrul exterior abatere de ±0mm Corespunde												

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratorul de Incercari INSIST, Bd. Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, București, Certificat acreditare RENAR LI 205

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Bucuresti, 05 01 2022

QA Manager

Ing. Anca HOLBAN

