



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

**AVIZ TEHNIC
DE PRELUNGIRE**

Conform procesului-verbal nr. 12410 din data 22 ianuarie 2026 al Comisiei de avizare nr. 2 a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. 021-05/048-2023, referitor la: „ Piese de trecere polietilenă/metal și capete de branșament fără anod de protecție ”, produs de EUROMILLING RS SRL, Str. Agronomului nr.31H, Localitatea Unirea, județul Bistrița-Năsăud până la data de 02 februarie 2027.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU
CONSTRUCȚII**

**SECRETAR DE STAT
KÖVÉR ORSOLYA-MÁRIA**



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **02 februarie 2024**, nr. **21587** al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **021-05/048-2023**, elaborat de **S.C. AXA-CERT S.R.L.**, pentru **Piese de trecere POLIETILENĂ/METAL și capete de branșament fără anod de protecție**, produs/e de **EUROMILLING RS SRL Bistrița Năsăud**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **02 februarie 2026** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **02 februarie 2027**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE



Agreement Tehnic

021-05/048-2023

PIESE DE TRECERE POLIETILENĂ/METAL ȘI CAPETE DE BRANȘAMENT FĂRĂ ANOD
DE PROTECȚIE
RACCORDES TRANSITIONS POLYÉTHYLÈNE/ACIER ET PIÈCES POUR
BRANCHEMENT SANS PROTECTION ANODE
FITTINGS TRANSITION POLYETHYLENE /STEEL AND PIECES FROM BRANCHING
WITHOUT PROTECTION ANODE
ÜBERGANGSTÜCKEN POLYETHYLEN/STAHL UND ENDEN FÜR STROMGABELUNG
OHNE PROTEKTION ANODE
cod categorie 28

PRODUCĂTOR:

EUROMILLING RS SRL

Str. Agronomului, nr. 31H, loc. Unirea, jud. Bistrița-Năsăud

tel: 0743288665, fax: 0263228093

TITULAR AGREMENT TEHNIC :

EUROMILLING RS SRL

Str. Agronomului, nr. 31H, loc. Unirea, jud. Bistrița-Năsăud

tel: 0743288665, email: info@eurogaz.ro

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

AXA - CERT S.R.L.

Localitatea Snagov, sat Tâncăbesti, județ Ilfov

Telefon +40746214473; +40746268015, e-mail: office@axacert.ro



GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

*Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile aferente construcțiilor, de: încălziri,
climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice*

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 02.02.2027 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.*



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa Specializată nr. 05 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, din cadrul AXA – CERT S.R.L., analizând documentația de solicitare de elaborare agrement tehnic, prezentată de firma EUROMILLING RS SRL din jud. Bistrița-Năsăud și înregistrată cu nr. 3925.3 din data de 20.09.2023, referitoare la PIESE DE TRECERE POLIETILENĂ/METAL ȘI CAPETE DE BRANȘAMENT FĂRĂ ANOD DE PROTECȚIE fabricate de către firma EUROMILLING RS SRL din jud. Bistrița-Năsăud elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 021-05/048-2023 în conformitate cu normativul NTPEE-2018: Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale, cu completările și modificările ulterioare, cu certificatele emise de United Registrar Systems din România și rapoartele de încercare emise de laboratorul A&E ING CONSULTING SRL din Cluj Napoca și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1 . Descrierea succintă

Piesele de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de branșament fără anod de protecție cu/fără fir trasor și rasuflător sunt fabricate de firma EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud prin procedeul de prelucrare mecanică.

Piesele de trecere POLIETILENĂ/METAL sunt fabricate din segmente de țeavă din polietilenă de înaltă densitate și din segmente de țeavă din oțel și se utilizează pentru trecerile de la instalațiile din oțel la cele din polietilenă.

Principalele elemente componente ale pieselor de trecere sunt:

- componenta din polietilenă (segment de țeavă din polietilenă de tip PE 100 de culoare neagră, sau neagră cu dungi longitudinale de culoare galbenă (pe exteriorul conductei), materia primă a conductei cât și dungile de identificare (pentru gaze naturale) sunt din materie primă pură-nereciclata);

- mufă (prevăzută pe interior cu nervuri pentru sertizare) sudată de un segment de țeavă din oțel;

- element de sertizare de formă cilindrică din țeavă de Cu 99,9% sau din țeavă din oțel marca OLT 35 (St35.8, 1.0305) sau OLT 45 (St45, 1.0408);

- componenta din oțel OLT 35 (St35.8, 1.0305) sau OLT 45 (St45, 1.0408);

Se produc piese de trecere în conformitate cu specificațiile tehnice: ST-01/2018, ST-02/2018 și a fișelor tehnice în următoarele caracteristici:

- componenta din polietilenă, Dn 32÷630

mm, SDR 11, grosimea de perete 3,0÷57,2 mm, lungimi de 300÷630 mm;

- componenta din oțel, Dn 1"÷28", grosimea de perete 3,0÷9,0 mm, lungimi de 20÷2000 mm.

Presiunea de lucru este de 6 bar, temperatura de lucru +30°C.

Elementele de sertizare, mufa și țevicele din oțel sunt protejate anticoroziv prin procedeul de pasivizare sau vopsire cu rășini epoxidice.

Capetele de branșament fără anod de protecție, sunt elemente de legătură dintre conductele de distribuție ale gazelor naturale și postul de reglare-măsurare.

Principalele elemente componente ale capetelor de branșament fără anod de protecție sunt următoarele:

- conductă din PEID (tip PE 100) de culoare neagră, sau neagră cu dungi longitudinale de culoare galbenă (pe exteriorul conductei), materia primă a conductei cât și dungile de identificare (pentru gaze naturale) sunt din materie primă pură-nereciclata), SDR 11, Dn. 32, 40, 50, 63 mm, Pn 6 bar;

- niplu de trecere (fiting)/polietilenă;

- garnitură tip O-ring pentru asigurarea suplimentară a etanșeității între țeava de polietilenă și element de sertizare (bucșa de sertizare);

- conductă din metal cu Dn 1", 1¼", 1½", 2", realizat din oțel marca OLT 45 (St45, 1.0408);

- tub de protecție din metal marca OL 35k (St 37.4, 1.0255);

- garnitură de protecție între conducta din



polietilenă și tubul de protecție;
-răsuflător încorporat (tub gofrat din PVC sau PE, prevăzut cu fante pentru preluarea și evacuarea eventualelor scăpări de gaze).

Capetele de bransament fără anod de protecție sunt fabricate, conform fișei tehnice și a specificației tehnice ST-01/2021.

1.2. Identificarea produselor.

Piese de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de bransament fără anod de protecție produse de firma EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud sunt marcate

cu etichete autocolante din polietilenă, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei;
- standardul de fabricație;
- diametru;
- presiuni;
- cod produs

În condiții normale de montare și exploatare, marcajele de mai sus sunt rezistente pe toată durata de viață a piesei de trecere sau capătului de bransament.

Marcajele trebuie să fie clare și durabile.

2. Acordul Tehnic

2.1 Domenii acceptate de utilizare în construcții

Piese de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de bransament fără anod de protecție produse de firma EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud se pot utiliza în sistemele de alimentare cu gaze naturale.

Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele se fabrică pe un flux tehnologic semiautomatizat, cu materii prime rezistente la coroziune și uzură asigurând rezistență și stabilitate, dacă sunt respectate condițiile de montaj impuse de producător și normativele tehnice românești în vigoare.

Calitatea materialelor și soluțiile adoptate în concepția pieselor de trecere POLIETILENĂ/METAL, și capetele de bransament fără anod de protecție conferă produselor rezistență mecanică, rezistență la uzură și stabilitate.

Produsele îndeplinesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitate la incendiu

Produsele nu fac obiectul unor exigențe particulare de comportare la incendiu.

Asupra acestor produse nu s-au efectuat încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Piese de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de bransament fără anod de protecție produse de firma EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud nu conțin

deșeuri toxice sau alte substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespund condițiilor impuse prin legea protecției mediului, precum:

- Legea privind securitatea și sănătatea în muncă nr. 319/2006;
- Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, actualizată;
- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, republicată;
- Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor;
- Ordinul 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, actualizată;
- Ordinul 119/2014, cu modificările și completările ulterioare;

Materialele utilizate la fabricarea pieselor de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetelor de bransament fără anod de protecție fabricate de firma EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud nu sunt biodegradabile, ele putând fi reciclate integral, asigurându-se astfel protecția mediului.

După utilizarea produselor trebuie să se respecte legislația în vigoare în România privind regimul deșeurilor.

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Piese de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de bransament fără anod de protecție în condițiile precizate de producător, conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a pro-



dusului.

Materialele din care sunt realizate piesele de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de branșament fără anod de protecție sunt rezistente la coroziune, la compuşii gazului și asigură etanșeitatea produsului.

Calitatea materialelor, modul de asamblare a pieselor componente și corectitudinea montajului garantează constanța caracteristicilor de funcționare și exploatare a produselor în condiții de siguranță.

Protecția împotriva zgomotului

Piesele de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de branșament fără anod de protecție nu fac obiectul unor cerințe speciale la zgomot; acestea se montează îngropate în pământ.

Economie de energie și izolare termică

Piesele de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de branșament fără anod de protecție utilizate în sistemele de alimentare cu gaze naturale nu se izolează termic.

Economia de energie este asigurată prin concepția, tehnologia și sistemul de calitate a execuției care conduc la realizarea unor produse cu consumuri energetice reduse.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Materialele utilizate la fabricarea produselor nu sunt biodegradabile, ele putând fi reciclate integral.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea produsului

Durabilitatea pieselor de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetelor de branșament fără anod de protecție fabricate de firma EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud este de 50 ani în condiții normale de exploatare (conform instrucțiunilor fabricantului).

Fabricantul acordă produselor o garanție de 2 ani de la livrare, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă, exploatare și cerințelor de întreținere a instalațiilor de utilizare a gazelor naturale, în conformitate cu NTPEE-2018 - Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale, cu modificările și completările ulterioare (aprobat prin ordinul nr. 2/2023 pentru modificarea și completarea Ordinului președintelui Autorității Naționale de Reglementare în Domeniul Energiei nr.

89/2018 privind aprobarea Normelor tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale).

Piesele de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de branșament fără anod de protecție nu necesită operații de întreținere specială, întreținerea trebuie să se execute de către personal specializat, în conformitate cu instrucțiunile producătorului și cu prescripțiile tehnice indicate la cap. 2.3.4. din prezentul acord.

2.2.3 Fabricația și controlul

Firma EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud are organizată producția sa de piese de trecere POLIETILENĂ/METAL și capete de branșament fără anod de protecție în sistem de management al asigurării calității, în conformitate cu cerințele standardului ISO 9001:2015 fiind certificată de către United Registrar Systems cu certificatul nr. 60630/B/0002/UK/Ro, valabil până la data de 04.02.2024.

Organizarea tehnică internă este structurată astfel încât permite un control permanent al furniturilor externe, fiind disponibil un program de verificare intern / extern conform Manualului de Asigurare a Calității propriu producătorului.

Calitatea producției este asigurată prin executarea unui control permanent, atât pentru materiale și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit.

Sistemul calității constă în verificarea procedurilor privind tehnologia de fabricație, începând de la materia primă până la produsul finit.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator neutru acreditat/autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a pieselor de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetelor de branșament fără anod de protecție se face fără dificultăți particulare, de către personal autorizat ANRE pentru produsele utilizate în sistemul de alimentare cu gaze naturale după



un proiect avizat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și prescripțiilor tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul acord.

Nu se vor pune în opera produsele care au fost lovite, strivite sau zgâriate. Ampretele imprimare pe suprafața exterioară a produselor reprezintă un indiciu în acest sens.

Până la punerea în operă, produsele trebuie păstrate în ambalajele originale, protejate de radiația solară, de temperaturi ridicate, de murdărire și de pătrunderea corpurilor străine în interior. Nu se vor utiliza produse murdare la exterior și/sau în interior care pot afecta etanșeitatea îmbinărilor. Îmbinarea între instalațiile de alimentare cu gaze naturale se realizează prin procedeul de sudură cu electrofitinguri (fitinguri cu rezistență electrică înglobată în fitting), pentru componenta din polietilenă și prin procedeul de sudură tip "cap la cap" sau prin filete pentru componenta din metal.

Lucrările de îmbinare dintre instalațiile de alimentare cu gaze naturale și piesele de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de branșament fără anod de protecție se vor executa de către personal autorizat ANRE, cu dispozitivele recomandate de producător.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va furniza date privind condițiile de depozitare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor esențiale ale produsului.

Astfel, se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Piesele de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de branșament fără anod de protecție produse de firma EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud sunt astfel concepute și fabricate, încât corespund prevederilor standardelor în vigoare și a normativelor românești în domeniu.

Produsele sunt astfel concepute încât rezistă la solicitările mecanice, termice și chimice la care sunt supuse în condiții normale de exploatare și respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

Materialele utilizate la fabricarea produselor corespund standardelor internaționale, nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant.

2.3.2 Condiții de fabricare

Piesele de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de branșament fără anod de protecție produse de firma EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud conform procedurilor tehnice proprii de fabricație, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din standardul ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare românești în vigoare, pe o linie tehnologică automatizată care asigură fabricarea produselor la parametri ceruți.

Producătorul efectuează controlul calității procesului de fabricare și al produselor finite.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate cu Acordul Tehnic eliberat pentru acestea, conform standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale" și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport" și de instrucțiunile de transport, depozitare, punere în operă și utilizare, în limba română.

Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Piesele de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de branșament fără anod de protecție produse de firma EUROMILLING



RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud se livrează astfel încât se asigură protecția produselor împotriva loviturilor sau căderilor accidentale ce le pot afecta integritatea.

Produsele se depozitează în magazine închise, ferite de acțiunea directă a razelor solare și departe de surse de căldură.

Pe durata transportului, a manipulării, depozitării și parțial a punerii în operă, produsele se păstrează în ambalajele originale.

2.3.4 Condiții de punere în operă

La punerea în operă a produselor se vor respecta instrucțiunile de montare ale producătorului și prevederile din normativului:

-NTPEE-2018: Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale, cu completările și modificările ulterioare.

Punerea în operă a pieselor de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetelor de bransament fără anod de protecție se face de către persoane specializate, după un proiect întocmit, verificat și avizat conform instrucțiunilor fabricantului, cu respectarea cerințelor de calitate prevăzute de Legea nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Personalul va purta echipament de protecție corespunzător și va respecta regulile de igiena muncii.

Piese de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de bransament fără anod de protecție se pot pune în operă atât în instalații noi cât și la modernizarea unei instalații vechi din sistemele de alimentare cu gaze naturale.

Concluzii

Aprecieră globală

Utilizarea pieselor de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetelor de bransament fără anod de protecție produse în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții:

Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de către AXA- CERT și trebuie menținute la același nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.

Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințele minime necesare la punerea în operă și în exploatare.

AXA – CERT răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile Tehnice nu îi absolvă pe furnizori și /sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată de către titularul acordului tehnic, conform programului stabilit de comun acord cu AXA-CERT, program care constă în verificări cel puțin anuale pe produse (caracteristicile produsului privind dimensiunile, rezistența la presiune interioară, verificarea etanșeității la presiune interioară), verificarea valabilității certificatului pentru sistemul de management al calității al unității producătoare.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

AXA – CERT va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.



În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

Pentru grupa specializată nr. 05

Președinte

ing. Costel IACOB



DIRECTOR GENERAL
Aud.sen. Doina MINCU



Valabilitate acord tehnic: 02.02.2027

Valabilitate aviz tehnic: 02.02.2026

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

3. Remarci complementare ale grupei specializate

În vederea elaborării acordului tehnic pentru PIESELE DE TRECERE POLIETILENĂ/ METAL ȘI CAPETELE DE BRANȘAMENT FĂRĂ ANOD DE PROTECȚIE fabricate de firma EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud, a fost analizată documentația pusă la dispoziție de către EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud, în calitate de solicitant și titular.

În urma analizării documentației s-a constatat că firma EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud, își desfășoară activitatea în sistem de management al asigurării calității, pentru producție conform standardului ISO 9001:2015. În acest sens firma EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud, este certificată ISO 9001:2015 fiind certificată de către United Registrar Systems cu certificatul nr. 60630/B/0002/UK/Ro, valabil până la data de 04.02.2024.

Concepția produselor și tehnologia modernă aplicată de EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud, la fabricarea pieselor de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetelor de bransament fără anod de protecție conferă produselor realizate rezistență, fiabilitate și o durabilitate de 50 ani în condițiile respectării prevederilor prezentului Acord Tehnic.

Durabilitatea acestor produse este influențată favorabil printr-o proiectare, montare și exploatare corectă, respectând instrucțiunile fabricantului și cerințele normativelor românești în vigoare.

Este necesar ca în perioada de valabilitate a acordului tehnic producătorul să obțină date de la organisme neutre autorizate pentru comportarea în exploatare a produselor și să le pună la dispoziția grupei specializate în vederea prelungerii avizului acordului tehnic.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de acord tehnic.

Grupa de specialitate nr. 05 din cadrul AXA-CERT își însușește rezultatele testelor și verificărilor efectuate de către Laboratorul A&E ING CONSULTING SRL din Cluj Napoca autorizat ISC Grad II cu autorizația nr 2230/2011, rapoarte de încercări nr. 2167/6151, 2167/6152, 2167/6153 și 2167/6154, din data de 06.09.2023.

SINTEZA RAPORTULUI DE ÎNCERCĂRI

Crt	Denumire caracteristică	U.M.	Valoarea de referință	Norma/STAS	Valoare determinată	Laborator
<i>Piese de trecere POLIETILENĂ/METAL Dn 32×3,0 mm, Pn 6 bar</i>						
1.	Verificarea etanșeității	bar timp	Nu se admit scăpări de de fluid de încercare la îmbinări	P.T. IGN.- 11.02. NTPEE- 2018	Pi=6 bar T=24 ore corespunde	Laboratorul A&E ING CONSULTING SRL din Cluj Napoca
2.	Verificarea rezistenței la presiune	bar timp	Nu se admit scăpări de de fluid de încercare sau deformății remanente	P.T.I. IGN.- 11.01. NTPEE- 2018	Pi=9 bar T=1 oră corespunde	

Crt	Denumire caracteristică	U.M.	Valoarea de referință	Norma/STAS	Valoare determinată	Laborator
<i>Capăt de bransament fără anod de protecție Dn 32×3,0 mm, Pn 6 bar</i>						
1.	Verificarea etanșeității	bar timp	Nu se admit scăpări de de fluid de încercare	P.T. IGN.- 11.02. NTPEE- 2018	Pi=6 bar T=24 ore corespunde	Laboratorul A&E ING CONSULTING SRL din Cluj Napoca
2.	Verificarea rezistenței la presiune	bar timp	Nu se admit scăpări de de fluid de încercare sau deformății remanente	P.T. I.- IGN.- 11.01. NTPEE- 2018	Pi=9 bar T=1 oră corespunde	

Agrementul tehnic este valabil pentru produsele descrise la pct 1.1, identificabile conform datelor din dosarul tehnic și la care fabricația, punerea în operă și performanțele sunt cel puțin la nivelul prezentat.

4. Anexe

Extrase semnificative din procesul verbal nr. 3925.4 din data de 09.11.2023 al ședinței de deliberare al grupei specializate

În ședința grupei specializate nr. 05 la care au participat:

Ing. Constantin CANCIUC,

Ing. Costel IACOB,

Ing. Alina TEPELEA,

Ing. Sandu Așinel Țurțulea - aut. A.N.R.E. -aut. PGIU cu nr. legitimație 105160010

-aut. EGIU cu nr. legitimație 405160117

s-au evidențiat următoarele aspecte:

- dosarul este complet și în elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile elaborate de CTPC;

piesele de trecere POLIETILENĂ/METAL și capetele de bransament fără anod de protecție fabricate de EUROMILLING RS SRL din localitatea Unirea, jud. Bistrița-Năsăud corespund cerințelor fundamentale de calitate cuprinse în Legea 10/1995, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Domeniul de utilizare în construcții a produsului este cel menționat la pct. 2.1, fiind necesar ca prin punerea în operă a acestuia, care se face în condițiile specificate în agrement la pct. 2.2.4 și 2.3.4, să fie respectate și cele prevăzute în documentația tehnică de execuție a producătorului.



În urma parcurgerii etapelor de verificare desfășurate "in situ" se va face urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în operă și a celor rezultate din exploatarea curentă, atestându-se conformitatea cu specificațiile agrementului tehnic.

Prelungirea termenului de valabilitate al avizului tehnic după data de expirare, se va face în funcție de rezultatele verificărilor privind calitatea și comportarea în exploatare a produsului la construcții realizate de solicitant. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Constatând acestea, comisia internă de avizare a **APROBAT** prezentul Agrement Tehnic, cu o valabilitate de 3 ani.

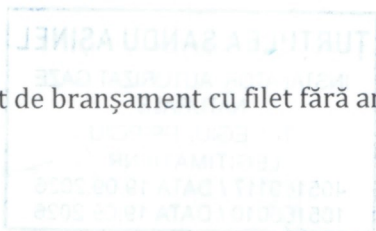
PREZENTARE PRODUSE

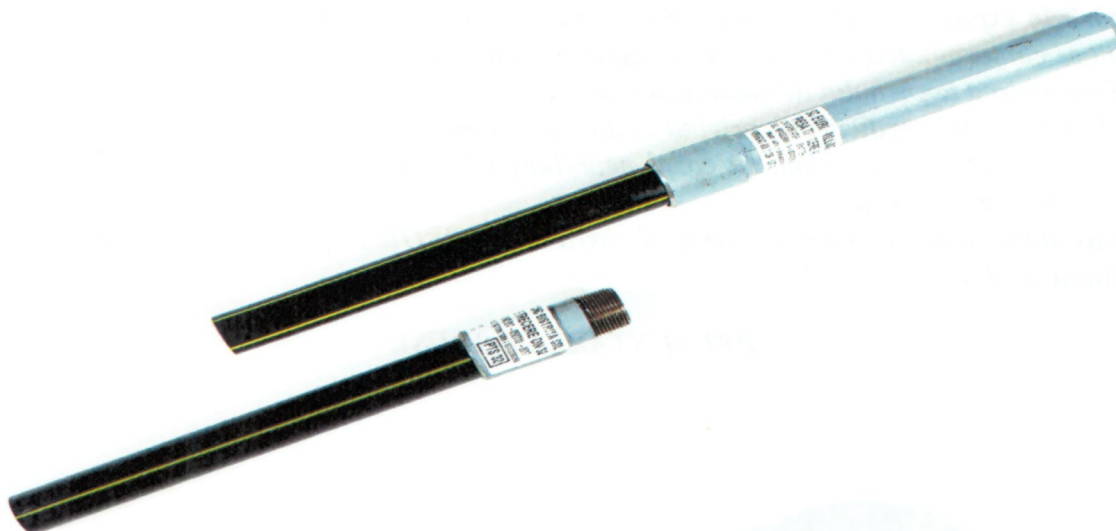


Capăt de bransament sudabil fără anod de protecție cu fir trasor și răsuflător



Capăt de bransament cu filet fără anod de protecție cu fir trasor și răsuflător model filet





Piese de trecere POLIETILENĂ/METAL

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 021-05/048-2023, conținând 43 pagini, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

• **Titulari de agrement tehnic:**

EUROMILLING RS SRL

Str. Agronomului, nr. 31H, loc. Unirea, jud. Bistrița-Năsăud
tel: 0743288665, fax: 0263228093

PRODINEL TRANSILVANIA SRL

Str. Agronomului, nr. 31H, loc. Unirea, jud. Bistrița-Năsăud
tel: 0743288665, fax: 0263228093

Raportorul Grupei Specializate nr. 05

Ing. Constantin Canciuc

Membrii grupei specializate:

Ing. Costel Iacob – Președinte

Ing. Alina Tepelea

Sandu Așinel Țurtulea - aut. A.N.R.E. -aut. PGIU cu nr. legitimație 105160010
-aut. EGIU cu nr. legitimație 105160010

