



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal nr. 37686 din data de 30 martie 2023 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/3867-2023, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE, pentru ȚEVI ȘI FITINGURI DIN OȚEL ZINCAT PENTRU INSTALAȚII DE APĂ-
PRESTABO, produse de VIEGA GmbH & Co. KG, Germania.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 30 martie 2025 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, țevile și fittingurile pot fi utilizate pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțite de avizul sanitar/notificarea emisă/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 30 martie 2026, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin TOLE

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRIILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic
017-05/3867-2023

TEVI ȘI FITINGURI DIN OȚEL ZINCAT PENTRU INSTALAȚII DE
APĂ-PRESTABO
TUYAUX ET RACORDS EN ACIER GALVANISÉ POUR
INSTALLATIONS DE L'EAU-PRESTABO
ZINC PLATED STEEL PIPES AND FITTINGS FOR WATER
INSTALLATION-PRESTABO
VERZINKT STAHLROHRE UND FORMSTÜCKE FÜR WASSERANLAGEN-
PRESTABO
cod categorie 28

PRODUCĂTOR: VIEGA GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, 57439 Attendorn, Germania
tel: +49272261-0; fax: +49272261-1415

TITULAR AGREMENT TEHNIC: VIEGA GmbH & Co. KG

Viega Platz 1, 57439, Attendorn, Germania
tel: +49272261-0; fax: +49272261-1415

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod, nr. 29, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

Grupa specializata nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri,
climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 30.04.2026 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține
loc de certificat de calitate



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania și înregistrată cu nr. 230206 din data de 02.02.2023, referitoare la produsele: „Tevi și fittinguri din oțel zincat pentru instalații de apă-PRESTABO” fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/3867-2023, în conformitate cu normativele: I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, P 118/2-2013, Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor, Partea a II a, Instalații de stingere, cu modificările și completările ulterioare, I 13-2015: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală cu modificările și completările ulterioare, I 5-2022: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de ventilație și climatizare, cu certificatele emise de CSTB din Franța, DQS, MPA NRW din Germania și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Tevile din oțel nealiat galvanizat la exterior (marca 1.0308) sau galvanizat la interior și exterior (marca 1.0215) și fittingurile din oțel nealiat (marca 1.0308) sunt fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania cu denumirea comercială PRESTABO.

Acoperirea țevilor și fittingurilor din oțel este zincarea galvanică. Grosimea stratului de zinc depus pentru țevi este de $8 \div 15 \mu\text{m}$, iar pentru fittinguri este de $5 \div 8 \mu\text{m}$. I) țevile din oțel zincat, se produc cu următoarele caracteristici:

a) pentru instalații de stingere a incendiilor:

-model 1106, D_{ext} 22÷54 mm, grosimea de perete de 1,5 mm;

-model 1106XL, D_{ext} 64÷108 mm, grosimea de perete de 2,0 mm;

b) pentru instalații de încălzire, de răcire, solare:

-model 1103, D_{ext} 12÷18 mm, grosimea de perete de 1,2 mm și D_{ext} 22÷54 mm, grosimea de perete de 1,5 mm;

-model 1103XL, D_{ext} 64÷108 mm, grosimea de perete de 2,0 mm;

-model 1104, cu manta de protecție din PP, D_{ext} 15÷18 mm, grosimea de perete de 1,2 mm și D_{ext} 22÷54 mm, grosimea de perete de 1,5 mm;

II) fittingurile, din oțel zincat, se produc cu următoarele caracteristici:

-coturi la 90° , I/I, model 1116, D_{int} 12÷54 mm;

-coturi la 90° , I/I, model 1116XL, D_{int} 64÷108 mm;

-coturi la 90° , I/E, model 1116.1, D_{int} 12÷54 mm;

-coturi la 90° , I/E, model 1116.1XL, D_{int} 64÷108 mm;

-coturi la 45° , I/I, model 1126, D_{int} 12÷54 mm;

-coturi la 45° , I/I, model 1126XL, D_{int} 64÷108 mm;

-coturi la 45° , I/E, model 1126.1, D_{int} 12÷54 mm;

-coturi la 45° , I/E, model 1126.1XL, D_{int} 64÷108 mm;

-ocolitoare, model 1109.3, D_{int} 12÷22 mm;

-coturi la 90° , cu un filet exterior, model 1114, D_{int}/D_n , 12/3/4"-54/2";

-coturi la 90° , cu un filet exterior, model 1114.1, D_{int}/D_n , 12/3/4"-28/1";

-coturi la 90° , cu un filet interior, model 1114.2, D_{int}/D_n , 12/3/4"-28/1";

-coturi la 90° , cu un filet interior, model 1114.5, D_{int}/D_n , 12/3/4"-28/1";

-teuri, model 1118, D_{int} 12÷54 mm;

-teuri, model 1118XL, D_{ext} 64÷108 mm;

-teuri reduse la 90° , model 1118, $D_{\text{int1}}/D_{\text{int2}}/D_{\text{int3}}$, 12/15/12÷54/42/54 mm;

-teuri reduse la 90° , model 1118XL, $D_{\text{int1}}/D_{\text{int2}}/D_{\text{int3}}$, 64/28/64÷108/88,9/108 mm;

-teuri cu un filet interior la 90° , model 1117.2, $D_{\text{int1}}/D_{\text{int2}}/D_{\text{int3}}$, 12/3/4"-12÷54/1"/54 mm;

-teuri cu un filet interior la 90° , model 1117.2XL, $D_{\text{int1}}/D_{\text{int2}}/D_{\text{int3}}$, 64/3/4"/64÷108/3/4"/108 mm;

-cruci, model 1148, $D_{\text{int1}}/D_{\text{int2}}$, 18/15÷28/15 mm;

-adaptor cu un filet exterior, model 1111, D_{int}/D_n , 12/3/4"-54/2";



-adaptor cu un filet exterior, model 1111XL, $D_{int}/D_n, 64/2" \div 108/4"$;
 -adaptor cu un filet interior, model 1112, $D_{int}/D_n, 12/3/4" \div 54/2"$;
 -adaptor cu un filet interior, model 1112XL, $D_{int}/D_n, 64/2" \div 108/4"$;
 -adaptor cu un filet interior, model 4213, $D_{int}/D_n, 15/3/4" \div 54/2"$;
 -adaptor cu un filet interior, model 4213XL, $D_{int}/D_n, 76,1/2" \div 108/4"$;
 -mufe cu un filet exterior, model 1111.1, $D_{int}/D_n, 12/3/4" \div 28/1"$;
 -mufe cu un filet interior, model 1112.1, $D_{int}/D_n, 15/3/4" \div 28/1"$;
 -mufe, model 1115, $D_{int}, 12 \div 54$ mm;
 -mufe, model 1115XL, $D_{int}, 64 \div 108$ mm;
 -mufe lungi, model 1115.5, $D_{int}, 12 \div 54$ mm;
 -mufe lungi, model 1115.5XL, $D_{int}, 64 \div 108$ mm;
 -reducții, model 1115.1, $D_{ext1}/D_{int2}, 15/12 \div 54/42$ mm;
 -reducții, model 1115.1XL, $D_{ext1}/D_{int2}, 64/54 \div 108/88,9$ mm;
 -racorduri olandeze, model 2215.6, $D_{int}/D_n, 28/25 \div 35/32$ mm;
 -racorduri olandeze cu etanșare plată, model 1160, $D_{int}, 12 \div 54$ mm;
 -racorduri olandeze cu etanșare plată și un filet exterior, model 1165, $D_{int}/D_n, 15/3/4" \div 54/2"$;
 -racorduri olandeze cu etanșare plată și un filet interior, model 1162, $D_{int}/D_n, 15/3/4" \div 54/2"$;

-nipluri cu etanșare plată și un filet interior, model 1163, $D_{int}/D_n, 15/3/4" \div 54/2/2"$;
 -capace, model 1156, $D_{int}, 12 \div 54$ mm;
 -capace cu un filet interior, model 1156XL, $D_{int}/D_n, 64/3/4" \div 108/3/4"$;
 -dopuri, model 1157.1, $D_{ext}, 12 \div 54$ mm;
 -dopuri, model 1157.1XL, $D_{ext}, 64 \div 108$ mm;
 -ștuț cu flanșă, modelele: 1159 și 1159.1, $D_n/D_{int}, 32/35 \div 50/54$ mm;
 -ștuț cu flanșă, modelele: 1159XL, $D_n/D_{int}, 65/64 \div 100/108$ mm;
 -ștuț cu flanșă, modelele: 1159.1XL, $D_n/D_{int}, 50/64 \div 100/108$ mm;
 -ocoliri, model 1149.7, $D_{ext1}/D_{ext2}, 15/12 \div 28/12$ mm.

Se produc și accesorii modelele: 2259.7, 2259.7XL, 1158, 1158.1, 2286, 2389XL, 2386XL, 2259.9, 2259.9XL, 2259.1, 2259.1XL, 2490.1. Temperatura maximă de lucru este de $+110^\circ\text{C}$ și presiunea maximă de lucru este de 16 bar. Țevile și fittingurile din oțel zincat, tip PRESTABO sunt marcate cu o pictogramă roșie „a nu se utiliza pentru apă potabilă”.

1.2 Identificarea produselor.

Țevile și fittingurile din oțel zincat fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania sunt marcate la fabricație, pe marcare indicându-se:

- sigla firmei;
- caracteristicile produsului;
- presiunea;
- cod produs.

2. Agrementul Tehnic

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Țevile și fittingurile din oțel zincat fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania se utilizează în instalații de încălzire, de răcire, solare și instalații de stingere a incendiilor. Țevile și fittingurile din oțel zincat- PRESTABO nu se utilizează în instalații de alimentare cu apă potabilă.

2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

• **Rezistență mecanică și stabilitate** - produsele se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate. Produsele sunt realizate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoarele firmei producătoare sau laboratoare autorizate. Produsele au rezistență

meccanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător conform normelor în domeniu.

• **Securitate la incendiu** - pentru produsele pentru construcții care fac obiectul agrementului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea reacției la foc.

• **Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

- produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Ordinul 119/2014 cu modificările și completările ulterioare, OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, Ordonanța 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG nr. 856/2002 privind evidența



gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

- **Siguranță în exploatare** - produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale. Elementele componente din oțel sunt acoperite la exterior și interior prin procedeul de zincare galvanică. Elementele de etanșare sunt din EPDM. Fitingurile sunt realizate cu tehnologii moderne, iar pentru siguranța îmbinării, fittingurile sunt prevăzute cu un sistem de tip SC Contur, sistem care face posibil ca la umplerea instalației cu apă fittingurile nepresate (nesertizate) să fie vizibile.

- **Protecție împotriva zgomotului** - produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot.

- **Economie de energie și izolare termică**

- produsele se pot izola termic, dacă instalația necesită această lucrare.

Produsele sunt realizate cu tehnologii moderne, pe instalații automatizate, astfel se realizează importante economii de energie.

- **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

- se va aplica conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Materialele utilizate, precum și tehnologiile de fabricare, permit execuția unor produse cu o durată de viață estimată de 50 ani. Producătorul acordă o garanție a produselor de 5 ani de la data livrării, dacă sunt respectate condițiile de transport, manipulare, montare și exploatare.

2.2.3. Fabricația și controlul.

Țevile și fittingurile din oțel zincat se produc pe linii tehnologice automatizate.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului ISO 9001:2015.

2.2.4. Punerea în operă.

Țevile și fittingurile din oțel zincat se montează în instalații în conformitate cu procedurile de lucru, cu instrucțiunile de montare date de producător și cu normativele: I 9-2022, P 118/2-2013 cu modificările și completările ulterioare, I 13-2015, cu modificările și

completările ulterioare, I 5-2022. Lucrările de îmbinare dintre țevile și fittingurile din oțel zincat din instalații se realizează prin procedeul de sertizare (presare), iar acestea se vor executa de către personal calificat cu dispozitivele și materialele recomandate de producător. Verificările instalațiilor după montare se vor executa cu respectarea condițiilor în conformitate cu instrucțiunile de montare ale producătorului și a normativelor în vigoare din România.

2.3. Caietul de prescripții tehnice.

2.3.1. Condiții de concepție.

Produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor fundamentale aplicabile construcției în care produsul urmează să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.3.2. Condiții de fabricare.

Țevile și fittingurile din oțel zincat fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania sunt în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmite conform recomandărilor din norma ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de instrucțiuni de montare, utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română, SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport. Țevile se livrează în bare cu lungimea de 6 m, iar fittingurile se livrează ambalate în pungi din material plastic, câte 1+10 bucăți, funcție de diametru. Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare, depozitare și montare.

2.3.4. Condiții de punere în operă.

Punerea în operă a țevilor și fittingurilor din oțel zincat se realizează cu respectarea



AT 017-05/3867-2023

Pagina 4 din 8

prescripțiilor producătorului și prevederilor din normativele:

-I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.

-I 13-2015: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire centrală, cu modificările și completările ulterioare.

-I 5-2022. Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor de ventilație și climatizare.

-P 118/2-2013. Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor. Partea a II a. Instalații de stingere, cu modificările și completările ulterioare.

Concluzii

Apprecierea globală

•Utilizarea țevilor și fittingurilor din oțel zincat pentru instalații-PRESTABO, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic.

Condiții

•Calitatea produselor fabricate a fost examinată și găsită corespunzătoare de către DQS, MPA NRW din Germania, CSTB din Franța iar aceasta trebuie păstrată la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui Acord și prin menținerea certificării Sistemului de Management al Calității conform normei ISO 9001:2015.

•Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

•Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau procedeul.

•Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedeu/seturi de produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

•Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

AT 017-05/3867-2023

•Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

•Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedee/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

-verificarea rezistenței la cicluri de presiune;

-verificarea rezistenței la presiune.

Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni la producător sau la un laborator autorizat.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

•Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

•Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

•Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

•În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea acordului tehnic: 30.04.2026.

Valabilitatea avizului tehnic: 30.04.2025.

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine. Modificarea/extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.



Pagina 5 din 8

Președinte grupa specializată nr. 05
dr. ing. Daniela Teodorescu

Institutul European pentru Științe Termice
DIRECTOR EXECUTIV

dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale grupei specialitate.

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru Sistemul de Management al calității, conform cu standardul ISO 9001:2015 cu număr 535734 QM15 emis DQS GmbH din Germania la data de 22.10.2020 valabil la data elaborării acestui agrement.

Țevile și fittingurile din oțel zincat pentru instalații de apă-PRESTABO, fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativele: I 9-2022, I 13-2015, cu modificările și completările ulterioare, I 5-2022, P 118/2-2013 cu modificările și completările ulterioare.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Țevile și fittingurile din oțel zincat pentru instalații de apă-PRESTABO, produse de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania, nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

SYNTEZA RAPORTELOR DE ÎNCERCARE
ansamblu de țevi și fittinguri, D_{ext} 12, 22, 28 și 108 mm, P_n 16 bar

VERIFICARE	METODA	VERIFICATOR	CERINȚE	REZULTAT
rezistenței la presiune ansamblu teavă și fittinguri D _{ext} 12 mm	DNV-CP-0185:2021-09	MPA NRW Germania	t= 5 min P _i =4×P _n bar fără scăpări de fluid de încercare (apă) sau deformații remanente	t= 5 min P _i =64 bar corespunde
rezistenței la presiune ansamblu teavă și fittinguri D _{ext} 28 mm	DNV-CP-0185:2021-09	MPA NRW Germania	t= 5 min P _i =4×P _n bar fără scăpări de fluid de încercare (apă) sau deformații remanente	t= 5 min P _i =64 bar corespunde
rezistenței la presiune ansamblu teavă și fittinguri D _{ext} 108 mm	DNV-CP-0185:2021-09	MPA NRW Germania	t= 5 min P _i =4×P _n bar fără scăpări de fluid de încercare (apă) sau deformații remanente	t= 5 min P _i =64 bar corespunde
rezistenței la cicluri de presiune D _{ext} 22 mm P _{max} =16 bar P _{min} =48 bar F=1 Hz	NF T 54-094:2006	CSTB Franța	fără scăpări de fluid de încercare (apă)	20000 de cicluri corespunde



AT 017-05/3867-2023

Pagina 6 din 8

rezistenței la presiune D _{ext} 22 mm t=1,0 oră P=48 bar	NF EN ISO 1167-1,2,3,4:2006	CSTB Franța	fără scăpări de fluid de încercare (apă) sau deformații remanente	corespunde
presiune de spargere a eșantioanelor D _{ext} 22 mm	procedură internă CSTB HES/CA/MI/01: 2012	CSTB Franța	creșterea presiunii până la spargerea eșantioanelor	P ₁₁ =157,09 bar P ₁₂ =192,47 bar

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate de CSTB-Centre Scientifique et Technique du Bâtiment din Franța, acreditat COFRAC, raport de încercare nr. QB 08 593 S22/275 din 28.10.2022, MPA NRW din Germania, notificat cu nr. 0767, raport nr. 122000358-1 din 03.08.2022.

4. Anexe.

•Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5 a Institutului European pentru Științe Termice din București.

În ședința de deliberare nr. 230312 din data de 13.03.2023 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3867-2023 referitor la :

Tevi și fittinguri din oțel zincat pentru instalații de apă-PRESTABO, fabricate de firma VIEGA GmbH & Co. KG din Germania.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM-MDLPA 435/2021.

Tevele și fittingurile din oțel zincat pentru instalații de apă-PRESTABO, corespund cerințelor fundamentale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând acestea, comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului Acord tehnic cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 30.04.2026.

Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Acordului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3867-2023 conținând 109 file face parte integrantă din prezentul acord tehnic.



AT 017-05/3867-2023





•Titular de agrement tehnic:

VIEGA GmbH & Co. KG
 Viega Platz 1, 57439, Attendorn, Germania
 tel: +492722611070; fax: +49272261941070

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ioan Răzvan VINCENE

Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE