

## Formular solicitare cu date de identificare pentru obtinerea Certificatului de garantie extinsa Romstal Vision

Va solicit eliberarea unui certificat de garantie extinsa Romstal Vision, astfel:  
La adresa mai jos mentionata au fost executate lucrari avand ca obiect o suprafata de \_\_\_\_ m2 de  
încălzire prin pardoseală Romstal Vision.

Solicitant Numele/Firma : .....  
Adresa : .....  
Localitatea/Jud. ....

Investitia Numele/Firma : .....  
Adresa : .....  
Localitatea/Jud. ....

Firma de executie Numele/Firma : .....  
a instalatiei Adresa : .....  
Localitatea/Jud. ....

Firma de executie Numele/Firma : .....  
a pardoselii (sapa) Adresa : .....  
Localitatea/Jud. ....

Data Punerii in Functie : .....

Obiectiv

- |  |  |
|--|--|
| 1. <input type="checkbox"/> Locuință unifamilială        | 6. <input type="checkbox"/> Școală/grădiniță |
| 2. <input type="checkbox"/> Birou/clădire administrativă | 7. <input type="checkbox"/> Bloc de locuințe |
| 3. <input type="checkbox"/> Hală industrială             | 8. <input type="checkbox"/> Spațiu comercial |
| 4. <input type="checkbox"/> Sală de sport                | 9. <input type="checkbox"/> altele:.....     |
| 5. <input type="checkbox"/> Spital/Centru de îngrijire   |  |

Prin prezenta declarăm că pentru această instalație de încălzire prin pardoseală Romstal Vision au fost utilizate următoarele elemente originale de încălzire prin pardoseală:

1. Teavă cod .....pentru încălzirea prin pardoseală cu diametru \_\_\_\_\_ mm.
2. Izolație termică cod ..... m2.....
3. Distribuitoare/Colectoare : cod ..... buc.....
4. Grup de pompare si amestec: cod .....buc.....
5. Banda perimetrală: cod .....buc.....
6. Automatizare reglare temperatura: cod .....buc .....
7. Folia anticondens cod .....m2.....,

Produse achizitionate in baza facturilor:

nr. .... din data .....	nr. .... din data .....
nr. .... din data .....	nr. .... din data .....
nr. .... din data .....	nr. .... din data .....
nr. .... din data .....	nr. .... din data .....
nr. .... din data .....	nr. .... din data .....
nr. .... din data .....	nr. .... din data .....

Data..... Semnătura .....

Vă rugăm să completați prezentul formular și să îl trimiteți, însoțit de procesele-verbale anexate mai jos, pe adresa de e-mail: [dispecerat.national@romstal.ro](mailto:dispecerat.national@romstal.ro)

În max 14 de zile veți primi certificatul de garanție la aceeași adresă de e-mail de la care ați trimis acest formular.

# PROCES-VERBAL

## PROBA DE ETANȘEITATE

### Încălzirea în pardoseală Romstal Vision<sup>®</sup>

Investitor/Beneficiar Numele/Firma : .....

Adresa : .....

Localitatea/Jud. ....

Investitia Denumire : .....

Adresa : .....

Localitatea/Jud. : .....

Încălzirea în pardoseală Romstal Vision a fost instalată în clădirea mai sus menționată în conformitate cu norma EN 13813, partea 2/ EN 1264, partea 4.

Tipul de încălzire în pardoseală Romstal: Sistem încălzire în pardoseala ROMSTAL VISION

Teava folosită ..... cod Romstal.....

S-a procedat conform normei EN 1264, partea 4:

După încheierea montajului trebuie să se verifice etanșeitatea circuitelor de încălzire, care în final vor fi acoperite cu șapă anhidrică sau din ciment .

Proba de etanșeitate : Etanșeitatea trebuie să fie realizată la minim 4 bar iar presiunea trebuie să rămână constantă pentru minim 24 de ore.

În cazul pericolului de îngheț în perioada de probă se aplică diferite metode de prevenție, de exemplu utilizarea unor glicoli, soluții care micșorează temperatura de îngheț a apei, sau încălzirea încăperilor clădirii. Dacă preparatul împotriva înghețului nu mai este necesar pentru funcționarea corectă a instalației, acesta se scoate din instalație și se spală instalația.

## INSTALAREA TEVILOR

A început in data: ..... la temperatura ambientală .....°C

S-a încheiat in data: ..... la temperatura ambientală .....°C

**PROBA A FOST EFECTUATĂ CU:**       Apă       Aer comprimat       Gaz inert

## PROBA DE ETANSEITATE

A început in data: ..... la o presiune in instalatie .....bar

S-a încheiat in data: ..... la o presiune in instalatie .....bar

A fost folosit un preparat împotriva înghețului?

da       nu

Mentionati produsul .....

Confirmare:

Investitor/Beneficiar

.....

Firma de executie

.....

Semnatura

.....

Semnatura / Stampila

.....

# PROCES-VERBAL PROTOCOL DE TURNARE A ȘAPEI ȘI DE PORNIRE A INSTALAȚIEI Încălzirea în pardoseală Romstal Vision

Încălzirea în pardoseală Romstal Vision în clădirea menționată mai sus a fost instalată în conformitate cu norma EN 13813, partea 2/EN 1264, partea 4 și a fost supusă probei de etanșeitate (protocolul probei de etanșeitate).

**TIPUL DE ȘAPĂ FOLOSITĂ** .....

**GROSIMEA ȘAPEI**.....

**ADITIVI PENTRU ȘAPĂ**.....

S-a procedat conform normei EN 1264, partea 4:

## **TURNAREA SAPEI :**

Etanșeitatea trebuie să fie monitorizată direct în timpul aplicării sapei și trebuie să fie menținută la presiune de 2-3 bar, pentru a putea observa dacă apare o avarie în timpul turnării sapei.  
De respectat tehnologia de turnare a producătorului de sapa.

## **PORNIREA INSTALAȚIEI :**

Șapele anhidrice și din ciment trebuie neapărat să fie încălzite înainte de aplicarea stratului de finisare a pardoselei. În cazul șapelor din ciment, pornirea instalației poate avea loc cel mai devreme după 21 de zile, în cazul șapelor anhidrice, conform specificațiilor producătorului, dar nu mai devreme de 7 zile. Prima pornire are loc la temperatura de alimentare (tur) 25°C, care trebuie menținută timp de 3 zile consecutive. Apoi temperatura de alimentare trebuie să crească lent, în etape de 5°C pe zi, până la valoarea maximă de 55°C.

## **RECOMANDARI:**

- Pe durata testului de etanșeitate toate circuitele trebuie să fie deschise.
- Pentru buna funcționare a instalației aceasta trebuie să fie umplută cu apă demineralizată.
- Sapa nu se toarna la temperaturi mai mici de 5 °C.

## TURNAREA ȘAPEI

A început în data: ..... la o presiune în instalație ..... bar

S-a încheiat în data: ..... la o presiune în instalație ..... bar

## PORNIREA INSTALAȚIEI

Începerea alimentării cu apă la temperatura 25°C astăzi: .....

Începerea alimentării cu apă la temperatura maximă de 55°C astăzi: .....

Terminarea încălzirii (cel mai devreme după 9 zile) astăzi: .....

Pardoseala încălzită nu a fost acoperită cu materiale de construcție depozitate sau alte obiecte?

da       nu

Încăperea a fost ventilată în perioada de uscare a sapei?  da       nu

Instalația a fost dată în primire la temperatura exterioară ..... °C astăzi: .....

În momentul luării în primire instalația funcționează?  da       nu

### ATENȚIE:

Realizarea procesului de încălzire în conformitate cu condițiile specificate mai sus nu oferă garanția că șapa are nivelul de umiditate adecvat pentru aplicarea suprafeței de finisare.

Înainte de începerea lucrărilor de finisare, proba de umiditate trebuie efectuată în felul următor:

- Se întinde o folie PE cu o suprafață de aproximativ 1 m<sup>2</sup> pe pardoseală .
- Marginile se lipesc etanș cu bandă adezivă.
- După 24 de ore se verifică dacă pe partea inferioară a foliei sunt urme de umiditate .
- Dacă umiditatea se condensează atunci proba nu este reușită .
- Instalația trebuie pornită din nou și șapa se încălzește încă câteva zile, după care se efectuează din nou proba.

Instalația a fost pusă în funcțiune și predată astăzi: .....

Confirmare:

Investitor/Beneficiar

.....

Firma de execuție

.....

Semnatura

.....

Semnatura / Stampila

.....